

Ficha técnica del producto

Revisión: 00

DNP-FOR-04

Fecha: **12+√2**√122

FECHA 12-12-12
CLIENTE REYMA

PRODUCTO EJEMPLO QW

CÓDIGO DEL PRODUCTO A_TYYREE_34555

1. VENTAS		
1.1 ASESOR COMERCIAL DE LA CUENT	A	QW
1.2 TIPO DE EMPAQUE	1.2 TIPO DE EMPAQUE	
1.3 PRODUCTO LAMINADO: (APLICA / N/A)		N/A
1.4 ESTRUCTURA DEL PRODUCTO	BOPP 45LAM	
1.5 PRODUCTO QUE SE EMPACA		DULCES

2.	EXTRUSIÓN	
2.1	TIPO DE MATERIAL A EXTRUIR: (HDPE (ALTA) / LDPE (BAJA)	LDPE
2.2	DINAJE REQUERIDO	SDD
2.3	FÓRMULA CON LA QUE SE EXTRUIRÁ LA BOBINA	CE-344
2.4	PIGMENTO DE PELÍCULA: (SI (especificar color), N/A)	AZUL
2.5	CALIBRE DE LA PELÍCULA Y TOLERANCIA	12 ± 12 % GAUGUES
2.6	TIPO DE BOBINA: (LÁMINA/TUBULAR/TUBULAR ABIERTA POR UN LADO)	N/A
2.7	TIPO DE TRATADO: (SECCIONADO / UNA CARA / AMBAS CARAS / SIN TRATADO)	0
2.8	ANCHO DE BOBINA Y TOLERANCIA	0.0
2.9	ANCHO DE CORE Y TOLERANCIA	0.0
2.10	DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA	0.0
2.11	MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA	0
2.12	ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL)	N/A
2.13	TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (EMPLAYE / BOLSA / N/A)	N/A
2.14	PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS)	N/A
2.15	PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA (KG)	0.0
2.16	ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS)	N/A
2.17	NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ)	12
2.18	NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ)	0.0
2.19	PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG)	0.0
2.20	LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A)	N/A
2.21	LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A)	N/A

OBSERVACIONES DEL PROCESO DE EXTRUSIÓN		
(

MATERIAL A IMPRIMIR 32 DINAJE REQUERIDO PARA SU IMPRESIÓN 33 CALIBRE DEL MATERIAL A IMPRIMIR Y TOLERANCIA 34 ANCHO DE BOBINA A IMPRIMIR Y TOLERANCIA 35 GROSOR DE CORE: (10 MM / OTRO) 36 ANCHO DE CORE Y TOLERANCIA 37 DESARROLLO A IMPRIMIR (MANGA) 38 REPETICIONES AL EJE 39 REPETICIONES AL DESARROLLO 30 CANTIDAD DE INTAS A IMPRIMIR 311 TIPO DE IMPRESIÓN: (INTERNA/EXTERNA) 312 TIPO DE TINTAS A UTILIZAR 313 TIPO DE BARNIZ SOBRE LA IMPRESIÓN (MATE, BRILLANTE, N/A) 314 FIGURA DE EMBOBINADO AL SALIR DE IMPRESIÓN (1,2,3,4,5,6,7,8) 315 VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCIA EN DELTAS 316 MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA 317 TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) 318 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) 319 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) 320 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA 321 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA 322 TIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) 323 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 324 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA 326 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA 327 LA TARIMA LEEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) 327 LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A)	3.	IMPRESIÓN	
3.3 CALIBRE DEL MATERIAL A IMPRIMIR Y TOLERANCIA 3.4 ANCHO DE BOBINA A IMPRIMIR Y TOLERANCIA 3.5 GROSOR DE CORE: (10 MM / OTRO) 3.6 ANCHO DE CORE: Y TOLERANCIA 3.7 DESARROLLO A IMPRIMIR (MANGA) 3.8 REPETICIONES AL EJE 3.9 REPETICIONES AL DESARROLLO 3.10 CANTIDAD DE TINTAS A IMPRIMIR 3.11 TIPO DE IMPRESIÓN: (INTERNA/EXTERNA) 3.12 TIPO DE TINTAS A UTILIZAR 3.13 TIPO DE BARNIZ SOBRE LA IMPRESIÓN (MATE, BRILLANTE, N/A) 3.14 FIGURA DE EMBOBINADO AL SALIR DE IMPRESIÓN (1,2,3,4,5,6,7,8) 3.15 VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCIA EN DELTAS 3.16 MÁXIMO DE EMPAQUE PARA BOBINA 3.17 TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA 3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/VERTICAL) 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) 3.23 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA 4 (PZ) 5 OXO PZ 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA 5 (PZ) 6 O.0 7 OXO PZ 8 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA 8 (PZ) 9 OXO PZ 8 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA 9 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA 9 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA 10 ON MÁXIMO LIBURAS EN TARIMA 11 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA 12 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA 13 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA 14 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA 15 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA 16 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA 17 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA 18 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA 19 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA 10 ON MÁXIMO PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA 11 PO DE MMARCIENTORIO POR TARIMA 12 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA 13 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA 14 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA 15 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA 16 PESO NETO PROMEDIO POR TARIM	3.1	MATERIAL A IMPRIMIR	N/A
ANCHO DE BOBINA A IMPRIMIR Y TOLERANCIA (CM) 0.0 3.5 GROSOR DE CORE: (10 MM / OTRO) 0 3.6 ANCHO DE CORE Y TOLERANCIA (CM) 0.0 3.7 DESARROLLO A IMPRIMIR (MANGA) 0 3.8 REPETICIONES AL EJE 0 3.9 REPETICIONES AL DESARROLLO 0 3.10 CANTIDAD DE TINTAS A IMPRIMIR 0 3.11 TIPO DE IMPRESIÓN: (INTERNA/EXTERNA) NI/A 3.12 TIPO DE TINTAS A UTILIZAR NI/A 3.13 TIPO DE BARNIZ SOBRE LA IMPRESIÓN (MATE, BRILLANTE, N/A) NI/A 3.14 FIGURA DE EMBOBINADO AL SALIR DE IMPRESIÓN (1,2,3,4,5,6,7,8) 0 3.15 VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCIA EN DELTAS 0.0 3.16 MÁXIMO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) NI/A 3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) NI/A 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) NI/A 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA (CM) 0.0 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA (KG) 0.0 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) NI/A 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 0 X 0 PZ 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 0.0 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG) 0.0 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) NI/A	3.2	DINAJE REQUERIDO PARA SU IMPRESIÓN	N/A
3.5 GROSOR DE CORE: (10 MM / OTRO) 3.6 ANCHO DE CORE Y TOLERANCIA (CM) 3.7 DESARROLLO A IMPRIMIR (MANGA) 3.8 REPETICIONES AL EJE 3.9 REPETICIONES AL DESARROLLO 3.10 CANTIDAD DE TINTAS A IMPRIMIR 3.11 TIPO DE IMPRESIÓN: (INTERNA/EXTERNA) 3.12 TIPO DE TINTAS A UTILIZAR 3.13 TIPO DE BARNIZ SOBRE LA IMPRESIÓN (MATE, BRILLANTE, N/A) 3.14 FIGURA DE EMBOBINADO AL SALIR DE IMPRESIÓN (1,2,3,4,5,6,7,8) 3.15 VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCIA EN DELTAS 3.16 MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA 3.17 TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) 3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) 3.10 NI/A 3.11 NUMERO DE BOBINA Y TOLERANCIA (CM) 3.12 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA (KG) 3.13 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA 4 (PZ) 5 O O O 5 O O O O O O O O O O O O O O O	3.3	CALIBRE DEL MATERIAL A IMPRIMIR Y TOLERANCIA	0.0
3.6 ANCHO DE CORE Y TOLERANCIA (CM) 0.0 3.7 DESARROLLO A IMPRIMIR (MANGA) 0 3.8 REPETICIONES AL EJE 0 3.9 REPETICIONES AL DESARROLLO 0 3.10 CANTIDAD DE TINTAS A IMPRIMIR 0 3.11 TIPO DE IMPRESIÓN: (INTERNA/EXTERNA) N/A 3.12 TIPO DE TINTAS A UTILIZAR N/A 3.13 TIPO DE BARNIZ SOBRE LA IMPRESIÓN (MATE, BRILLANTE, N/A) N/A 3.14 FIGURA DE EMBOBINADO AL SALIR DE IMPRESIÓN (1,2,3,4,5,6,7,8) 0 3.15 VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCIA EN DELTAS 0.0 3.16 MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA 0 3.17 TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) N/A 3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) N/A 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) N/A 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA (CM) 0.0 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA (KG) 0.0 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) N/A 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 0 X 0 PZ 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 0 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (PZ) 0 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.4	ANCHO DE BOBINA A IMPRIMIR Y TOLERANCIA (CM)	0.0
3.7 DESARROLLO A IMPRIMIR (MANGA) 3.8 REPETICIONES AL EJE 3.9 REPETICIONES AL DESARROLLO CANTIDAD DE TINTAS A IMPRIMIR 3.10 CANTIDAD DE TINTAS A IMPRIMIR 3.11 TIPO DE IMPRESIÓN: (INTERNA/EXTERNA) N/A 3.12 TIPO DE TINTAS A UTILIZAR N/A 3.13 TIPO DE BARNIZ SOBRE LA IMPRESIÓN (MATE, BRILLANTE, N/A) N/A 3.14 FIGURA DE EMBOBINADO AL SALIR DE IMPRESIÓN (1,2,3,4,5,6,7,8) VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCIA EN DELTAS 3.16 MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA 3.17 TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) 3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) N/A 3.10 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA (CM) 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA (KG) 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA N/A NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 3.22 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) O X O PZ 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG) O.0 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.5	GROSOR DE CORE: (10 MM / OTRO)	0
3.8 REPETICIONES AL EJE 3.9 REPETICIONES AL DESARROLLO CANTIDAD DE TINTAS A IMPRIMIR 3.10 CANTIDAD DE TINTAS A IMPRIMIR 3.11 TIPO DE IMPRESIÓN: (INTERNA/EXTERNA) N/A 3.12 TIPO DE TINTAS A UTILIZAR 3.13 TIPO DE BARNIZ SOBRE LA IMPRESIÓN (MATE, BRILLANTE, N/A) N/A 3.14 FIGURA DE EMBOBINADO AL SALIR DE IMPRESIÓN (1,2,3,4,5,6,7,8) 3.15 VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCIA EN DELTAS 3.16 MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) 3.17 TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) N/A 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) N/A 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA (CM) 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA CIMIO DE BOBINA Y TOLERANCIA (CM) 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) N/A 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (PZ) 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.6	ANCHO DE CORE Y TOLERANCIA (CM)	0.0
REPETICIONES AL DESARROLLO 3.10 CANTIDAD DE TINTAS A IMPRIMIR 3.11 TIPO DE IMPRESIÓN: (INTERNA/EXTERNA) N/A 3.12 TIPO DE TINTAS A UTILIZAR N/A 3.13 TIPO DE BARNIZ SOBRE LA IMPRESIÓN (MATE, BRILLANTE, N/A) N/A 3.14 FIGURA DE EMBOBINADO AL SALIR DE IMPRESIÓN (1,2,3,4,5,6,7,8) VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCIA EN DELTAS 0.0 3.15 VALIDACIÓN DE EMPALMES POR BOBINA 0 3.17 TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) N/A 3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) N/A 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA (CM) 0.0 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA N/A NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 3.22 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 0 0 0.0 1.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (PZ) 0 0 0.0 1.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.7	DESARROLLO A IMPRIMIR (MANGA)	0
3.10 CANTIDAD DE TINTAS A IMPRIMIR 3.11 TIPO DE IMPRESIÓN: (INTERNA/EXTERNA) 3.12 TIPO DE TINTAS A UTILIZAR 3.13 TIPO DE BARNIZ SOBRE LA IMPRESIÓN (MATE, BRILLANTE, N/A) 3.14 FIGURA DE EMBOBINADO AL SALIR DE IMPRESIÓN (1,2,3,4,5,6,7,8) 3.15 VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCIA EN DELTAS 3.16 MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA 3.17 TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) 3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/VERTICAL) 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 0 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG) 0.0 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.8	REPETICIONES AL EJE	0
3.11 TIPO DE IMPRESIÓN: (INTERNA/EXTERNA) 3.12 TIPO DE TINTAS A UTILIZAR 3.13 TIPO DE BARNIZ SOBRE LA IMPRESIÓN (MATE, BRILLANTE, N/A) 3.14 FIGURA DE EMBOBINADO AL SALIR DE IMPRESIÓN (1,2,3,4,5,6,7,8) 3.15 VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCIA EN DELTAS 3.16 MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA 3.17 TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) 3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.9	REPETICIONES AL DESARROLLO	0
3.12 TIPO DE TINTAS A UTILIZAR 3.13 TIPO DE BARNIZ SOBRE LA IMPRESIÓN (MATE, BRILLANTE, N/A) 3.14 FIGURA DE EMBOBINADO AL SALIR DE IMPRESIÓN (1,2,3,4,5,6,7,8) 3.15 VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCIA EN DELTAS 3.16 MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA 3.17 TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) 3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.10	CANTIDAD DE TINTAS A IMPRIMIR	0
3.13 TIPO DE BARNIZ SOBRE LA IMPRESIÓN (MATE, BRILLANTE, N/A) N/A 3.14 FIGURA DE EMBOBINADO AL SALIR DE IMPRESIÓN (1,2,3,4,5,6,7,8) 0 3.15 VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCIA EN DELTAS 0.0 3.16 MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA 0 3.17 TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) N/A 3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) N/A 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) N/A 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA (CM) 0.0 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA (KG) 0.0 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) N/A 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 0 X 0 PZ 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 0 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG) 0.0 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.11	TIPO DE IMPRESIÓN: (INTERNA/EXTERNA)	N/A
3.14 FIGURA DE EMBOBINADO AL SALIR DE IMPRESIÓN (1,2,3,4,5,6,7,8) 0 3.15 VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCIA EN DELTAS 0.0 3.16 MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA 0 3.17 TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) N/A 3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) N/A 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) N/A 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA (CM) 0.0 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA (KG) 0.0 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) N/A 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 0 X 0 PZ 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 0 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG) 0.0 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.12	TIPO DE TINTAS A UTILIZAR	N/A
3.15 VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCIA EN DELTAS 3.16 MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA 3.17 TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) 3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA 4 (KG) 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) 4 N/A	3.13	TIPO DE BARNIZ SOBRE LA IMPRESIÓN (MATE, BRILLANTE, N/A	N/A
3.16 MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA 3.17 TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) 3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.14	FIGURA DE EMBOBINADO AL SALIR DE IMPRESIÓN (1,2,3,4,5,6,	7,8) 0
3.17 TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) N/A 3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) N/A 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) N/A 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA (CM) 0.0 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA (KG) 0.0 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) N/A 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 0 X 0 PZ 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 0 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG) 0.0 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.15	VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCIA EN DE	LTAS 0.0
3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) N/A 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) N/A 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA (CM) 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA (KG) 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) N/A 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG) 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.16	MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA	0
3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) N/A 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA (CM) 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA (KG) 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) N/A 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG) 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.17	TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A)	N/A
3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA (CM) 0.0 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA (KG) 0.0 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) N/A 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 0 X 0 PZ 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 0 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG) 0.0 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.18	ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL)	N/A
3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA (KG) 0.0 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) N/A 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 0 X 0 PZ 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 0 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG) 0.0 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.19	PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS)	N/A
3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) N/A 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 0 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG) 0.0 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.20	DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA (CM)	0.0
3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 0 X 0 PZ 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 0 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG) 0.0 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.21	PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA (KG)	0.0
3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 0 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG) 0.0 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.22	ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS)	N/A
3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG) 0.0 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.23	NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ)	0 X 0 PZ
3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.24	NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ)	0
1973	3.25	PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG)	0.0
3.27 LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A)	3.26	LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A)	N/A
1473	3.27	LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A)	N/A

1		N/A	
	OBSERVACIONES DE IMPRESIÓN		

4.	LAMINADO			
4.1	ESTRUCTURA I	DEL PRODUCTO N/A		
4.2	4.2 MATERIAL IMPRESO			
	4.2.1	CALIBRE DE PELÍCULA Y TOLERANCIA	0.0	
	4.2.2	ANCHO DE BOBINA Y TOLERANCIA	(CM) 0.0	
	4.2.3	TIPO DE TRATADO: (UNA CARA / AMBAS CARAS)	N/A	
4.3	MATERIAL PAR	A LAMINAR №1	N/A	
	4.3.1	CALIBRE DE LA PELÍCULA Y TOLERANCIA	0.0	
	4.3.2	ANCHO DE BOBINA Y TOLERANCIA	(CM) 0.0	
	4.3.3	TIPO DE TRATADO: (UNA CARA / AMBAS CARAS)	N/A	
	4.3.4	TIPO DE LAMINACIÓN (INTERNA / EXTERNA)	N/A	
4.4	MATERIAL PAR	A LAMINAR Nº2	N/A	
	4.4.1	CALIBRE DE LA PELÍCULA Y TOLERANCIA	0.0	
	4.4.2	ANCHO DE BOBINA Y TOLERANCIA	(CM) 0.0	
	4.4.3	TIPO DE TRATADO: (UNA CARA / AMBAS CAF	AS) N/A	
	4.4.4	TIPO DE LAMINACIÓN (INTERNA / EXTERNA)	N/A	
4.5	MATERIAL PAR	A LAMINAR №3	N/A	
	4.5.1	CALIBRE DE LA PELÍCULA	0.0	
	4.5.2	ANCHO DE BOBINA Y TOLERANCIA	(CM) 0.0	
	4.5.3	TIPO DE TRATADO: (UNA CARA / AMBAS CAR	AS) N/A	
	4.5.4	TIPO DE LAMINACIÓN (INTERNA / EXTERNA)	N/A	
4.6	MATERIAL PARA L	AMINAR Nº4	N/A	
	4.6.1	CALIBRE DE LA PELÍCULA	0.0	
	4.6.2	ANCHO DE BOBINA Y TOLERANCIA	(CM) 0.0	
	4.6.3	TIPO DE TRATADO: (UNA CARA / AMBAS CARAS)	N/A	
	4.6.4	TIPO DE LAMINACIÓN (INTERNA / EXTERNA)	N/A	
4.7	MEDIDA DE LA	MANGA PARA TRANSFERENCIA	(CM) 0.0	
4.8	ANCHO DE CO	RE Y TOLERANCIA	(CM) 0.0	
4.9	DIÁMETRO Y O	GROSOR DE CORE	(CM) 0.0	
4.10	DIÁMETRO DE	BOBINA Y TOLERANCIA	(CM) 0.0	
4.11	MÁXIMO DE EN	MPALMES POR BOBINA	0	
4.12	ORIENTACIÓN	DE BOBINA EN RACK	N/A	
		QUE PARA BOBINA	N/A	
		ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS)	N/A	
4.15	PESAR PRODUC	TO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS)	N/A	
4.16	PESO NETO PR	OMEDIO DE BOBINA	(KG) N/A	
4.17				

OBSERVACIONES DEL PROCESO DE LAMINADO

	PEEL ADO	
	REFILADO	
5.1	PROCESO A REALIZAR: (DOBLADO, REFILADO, AMBOS)	N/A
5.2	ANCHO FINAL DE BOBINA AL REFILARSE/DOBLARSE Y TOLERANCI	0.0
5.3	ACABADO DE LA BOBINA: (COMERCIAL/ESPEJO)	N/A
5.4	ANCHO DE CORE Y TOLERANCIA	0.0
5.5	GROSOR DE CORE: (10 MM / OTRO)	N/A
5.6	FIGURA DE EMBOBINADO EN REFILADO/DOBLADO (1,2,3,4,5,6,7,8)	0
5.7	LA BOBINA SE REFILARA/DOBLARA POR METROS, DIÁMETRO O PESO?	N/A
5.8	METROS POR BOBINA AL REFILARSE/DOBLARSE Y TOLERANCIA	0.0
5.9	DIAMETRO DE BOBINA AL REFILARSE/DOBLARSE Y TOLERANCIA (CM)	0.0
5.10	MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA	0
5.11	SEÑALIZACIÓN DE EMPALME:	N/A
5.12	ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL)	N/A
5.13	TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (EMPLAYE / BOLSA / N/A)	N/A
5.14	PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS)	N/A
5.15	PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA (KG)	0.0
5.16	ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS)	N/A
5.17	NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ)	0.0
5.18	NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ)	0
5.19	PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG)	0.0
5.20	LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A)	N/A
5.21	LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A)	N/A

LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A)

OBSERVACIONES DE REFILADO		

. CONVERSIÓN		
MEDIDA DEL EMPAQUE: (ANCHO Y ALTO)	(CM) 0.0	
TIPO DE EMPAQUE	N/A	
TIPO DE SELLO	N/A	
TIPO DE ACABADO	N/A	
EL PRODUCTO LLEVA PERFORACIÓN: (APLICA / N/A)	N/A	
CANTIDAD DE PERFORACIONES	0	
EL PRODUCTO LLEVA SUAJE: (APLICA / N/A)	N/A	
TIPO DE SUAJE:	N/A	
EMPACADO DE PRODUCTO: (KILEADO / PIEZAS / GRAN	IEL) N/A	
CANTIDAD DE PIEZAS POR PAQUETE	(PZ) 0	
TIPO DE EMBALAJE (Lo que resguarda el producto): (BOLS	A / CAJA / OTRO) N/A	
MEDIDA DEL EMBALAJE:	0	
PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BULTO / CAJA)	N/A	
PESO NETO PROMEDIO DE: (BULTO / CAJA/ OTRO)	(KG) 0	
ETIQUETADO: (BULTO O CAJA INDIVIDUAL / TARIMA /	AMBOS) N/A	
NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR CAMA Y CAMAS POR TA	RIMA (PZ) 0.0	
NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR TARIMA	(PZ) 0.0	
PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA:	(KG) 0.0	
LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A)	N/A	
LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A)	N/A	

SECUENCIA DE PROCESO