

Ficha técnica del producto

Revisión: 00

DNP-FOR-04

Fecha: **12-N2-12**

FECHA 12-12-12
CLIENTE WE

PRODUCTO EJEMPLO QW

CÓDIGO DEL PRODUCTO	1111

1.	1. VENTAS			
1.1	ASESOR COMERCIAL DE LA CUENTA		QW	
1.2	TIPO DE EMPAQUE		QW	
1.3	PRODUCTO LAMINADO: (APLICA / N/A)		N/A	
1.4	ESTRUCTURA DEL PRODUCTO	PET66		
1.5	PRODUCTO QUE SE EMPACA		WE	

_	,	
2.	EXTRUSIÓN	
2.1	TIPO DE MATERIAL A EXTRUIR: (HDPE (ALTA) / LDPE (BAJA)	N/A
2.2	DINAJE REQUERIDO	N/A
2.3	FÓRMULA CON LA QUE SE EXTRUIRÁ LA BOBINA	N/A
2.4	PIGMENTO DE PELÍCULA: (SI (especificar color), N/A)	N/A
2.5	CALIBRE DE LA PELÍCULA Y TOLERANCIA	0.0
2.6	TIPO DE BOBINA: (LÁMINA/TUBULAR/TUBULAR ABIERTA POR UN LADO)	N/A
2.7	TIPO DE TRATADO: (SECCIONADO / UNA CARA / AMBAS CARAS / SIN TRATADO)	0
2.8	ANCHO DE BOBINA Y TOLERANCIA	0.0
2.9	ANCHO DE CORE Y TOLERANCIA	0.0
2.10	DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA	0.0
2.11	MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA	0
2.12	ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL)	N/A
2.13	TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (EMPLAYE / BOLSA / N/A)	N/A
2.14	PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS)	N/A
2.15	PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA (KG)	0.0
2.16	ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS)	N/A
2.17	NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ)	0 X 0 PZ
2.18	NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ)	0
2.19	PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG)	0.0
2.20	LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A)	N/A
2.21	LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A)	N/A
2.21	LA TARIIVIA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A)	N/A

OBSERVACIONES DEL PROCESO DE EXTRUSIÓN



WE

3.1 MATERIAL A IMPRIMIR 3.2 DINAJE REQUERIDO PARA SU IMPRESIÓN 3.3 CALIBRE DEL MATERIAL A IMPRIMIR Y TOLERANCIA 3.3 CALIBRE DEL MATERIAL A IMPRIMIR Y TOLERANCIA 3.4 ANCHO DE BOBINA A IMPRIMIR Y TOLERANCIA 3.5 GROSOR DE CORE: (10 MM / OTRO) 3.6 ANCHO DE CORE Y TOLERANCIA 3.7 DESARROLLO A IMPRIMIR (MANGA) 3.8 REPETICIONES AL EJE 3.9 REPETICIONES AL DESARROLLO 3.10 CANTIDAD DE TINTAS A IMPRIMIR 3.11 TIPO DE IMPRESIÓN: (INTERNA/EXTERNA) 3.12 TIPO DE IMPRESIÓN: (INTERNA/EXTERNA) 3.13 TIPO DE BARNIZ SOBRE LA IMPRESIÓN (MATE, BRILLANTE, N/A) 3.14 FIGURA DE EMBOBINADO AL SALIR DE IMPRESIÓN (1,2,3,4,5,6,7,8) 3.15 VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCIA EN DELTAS 3.16 MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA 0 MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA 1.17 TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) 3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) 3.10 NIA 3.11 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA 4. (CM) 5. O.0 5. VALIDACIÓN DE COLOR POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) 5. NIA 5. VALIDACIÓN DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (P2) 5. O.0 6. O.0 7. O.	3.	IMPRESIÓN		
3.3 CALIBRE DEL MATERIAL A IMPRIMIR Y TOLERANCIA 3.4 ANCHO DE BOBINA A IMPRIMIR Y TOLERANCIA 3.5 GROSOR DE CORE: (10 MM / OTRO) 3.6 ANCHO DE CORE Y TOLERANCIA 3.7 DESARROLLO A IMPRIMIR (MANGA) 3.8 REPETICIONES AL EJE 3.9 REPETICIONES AL DESARROLLO 3.10 CANTIDAD DE TINTAS A IMPRIMIR 3.11 TIPO DE IMPRESIÓN: (INTERNA/EXTERNA) 3.12 TIPO DE IMPRESIÓN: (INTERNA/EXTERNA) 3.13 TIPO DE BARNIZ SOBRE LA IMPRESIÓN (MATE, BRILLANTE, N/A) 3.14 FIGURA DE EMBOBINADO AL SALIR DE IMPRESIÓN (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8) 3.15 VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCIA EN DELTAS 3.16 MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA 3.17 TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) 3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA (CM) 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA 3.22 TIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA 4 (PZ) 5 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (PZ)	3.1	MATERIAL A IMPRIMIR		N/A
ANCHO DE BOBINA A IMPRIMIR Y TOLERANCIA (CM) 0.0 3.5 GROSOR DE CORE: (10 MM / OTRO) 0.0 3.6 ANCHO DE CORE Y TOLERANCIA (CM) 0.0 3.7 DESARROLLO A IMPRIMIR (MANGA) 0 3.8 REPETICIONES AL EJE 0 3.9 REPETICIONES AL DESARROLLO 0 3.10 CANTIDAD DE TINTAS A IMPRIMIR 0 3.11 TIPO DE IMPRESIÓN: (INTERNA/EXTERNA) N/A 3.12 TIPO DE TINTAS A UTILIZAR N/A 3.13 TIPO DE BARNIZ SOBRE LA IMPRESIÓN (MATE, BRILLANTE, N/A) N/A 3.14 FIGURA DE EMBOBINADO AL SALIR DE IMPRESIÓN (1,2,3,4,5,6,7,8) 0 3.15 VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCIA EN DELTAS 0.0 3.16 MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA 0 3.17 TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) N/A 3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) N/A 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) N/A 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA (CM) 0.0 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA (KG) 0.0 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) N/A 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 0 X 0 PZ 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 0 X 0 PZ 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (PZ) 0 X 0 PZ 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.2	DINAJE REQUERIDO PARA SU IMPRESIÓN		N/A
3.5 GROSOR DE CORE: (10 MM / OTRO) 3.6 ANCHO DE CORE Y TOLERANCIA (CM) 3.7 DESARROLLO A IMPRIMIR (MANGA) 3.8 REPETICIONES AL EJE 3.9 REPETICIONES AL DESARROLLO 3.10 CANTIDAD DE TINTAS A IMPRIMIR 3.11 TIPO DE IMPRESIÓN: (INTERNA/EXTERNA) 3.12 TIPO DE TINTAS A UTILIZAR 3.13 TIPO DE BARNIZ SOBRE LA IMPRESIÓN (MATE, BRILLANTE, N/A) 3.14 FIGURA DE EMBOBINADO AL SALIR DE IMPRESIÓN (1,2,3,4,5,6,7,8) 3.15 VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCIA EN DELTAS 3.16 MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) 3.17 TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) 3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/VERTICAL) 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA 4 (KG) 5 O ± 0 KG 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.3	CALIBRE DEL MATERIAL A IMPRIMIR Y TOLERANCIA		0.0
3.6 ANCHO DE CORE Y TOLERANCIA (CM) 0.0 3.7 DESARROLLO A IMPRIMIR (MANGA) 0 3.8 REPETICIONES AL EJE 0 3.9 REPETICIONES AL DESARROLLO 0 3.10 CANTIDAD DE TINTAS A IMPRIMIR 0 3.11 TIPO DE IMPRESIÓN: (INTERNA/EXTERNA) N/A 3.12 TIPO DE IMPRESIÓN: (INTERNA/EXTERNA) N/A 3.13 TIPO DE BARNIZ SOBRE LA IMPRESIÓN (MATE, BRILLANTE, N/A) N/A 3.14 FIGURA DE EMBOBINADO AL SALIR DE IMPRESIÓN (1,2,3,4,5,6,7,8) 0 3.15 VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCIA EN DELTAS 0.0 3.16 MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA 0 3.17 TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) N/A 3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) N/A 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) N/A 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA (CM) 0.0 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA (KG) 0.0 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) N/A 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 0 X 0 PZ 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 0 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (PZ) 0 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.4	ANCHO DE BOBINA A IMPRIMIR Y TOLERANCIA (C	:M)	0.0
DESARROLLO A IMPRIMIR (MANGA) 3.8 REPETICIONES AL EJE 3.9 REPETICIONES AL DESARROLLO 3.10 CANTIDAD DE TINTAS A IMPRIMIR 3.11 TIPO DE IMPRESIÓN: (INTERNA/EXTERNA) 3.12 TIPO DE TINTAS A UTILIZAR 3.13 TIPO DE BARNIZ SOBRE LA IMPRESIÓN (MATE, BRILLANTE, N/A) 3.14 FIGURA DE EMBOBINADO AL SALIR DE IMPRESIÓN (1,2,3,4,5,6,7,8) 3.15 VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCIA EN DELTAS 3.16 MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA 3.17 TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) 3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA (CM) 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 0 1 O DE OKG 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (PZ) 0 1 O DE OKG 1 O DE OKG 1 O DE OKG	3.5	GROSOR DE CORE: (10 MM / OTRO)		0.0
3.8 REPETICIONES AL EJE 3.9 REPETICIONES AL DESARROLLO 3.10 CANTIDAD DE TINTAS A IMPRIMIR 3.11 TIPO DE IMPRESIÓN: (INTERNA/EXTERNA) 3.12 TIPO DE IMPRESIÓN: (INTERNA/EXTERNA) 3.13 TIPO DE BARNIZ SOBRE LA IMPRESIÓN (MATE, BRILLANTE, N/A) 3.14 FIGURA DE EMBOBINADO AL SALIR DE IMPRESIÓN (1,2,3,4,5,6,7,8) 3.15 VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCIA EN DELTAS 3.16 MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA 3.17 TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) 3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA (CM) 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA 4 (PZ) 5 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA 5 (PZ) 7 O 7 O O O O O O O O O O O O O O O O O	3.6	ANCHO DE CORE Y TOLERANCIA (C	M)	0.0
3.9 REPETICIONES AL DESARROLLO 3.10 CANTIDAD DE TINTAS A IMPRIMIR 3.11 TIPO DE IMPRESIÓN: (INTERNA/EXTERNA) 3.12 TIPO DE IMPRESIÓN: (INTERNA/EXTERNA) 3.13 TIPO DE BARNIZ SOBRE LA IMPRESIÓN (MATE, BRILLANTE, N/A) 3.14 FIGURA DE EMBOBINADO AL SALIR DE IMPRESIÓN (1,2,3,4,5,6,7,8) 3.15 VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCIA EN DELTAS 3.16 MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA 3.17 TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) 3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA (CM) 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA 4 (PZ) 5 O 5 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA 5 (KG) 5 O ± 0 KG 5 O ± 0 KG 5 O ESO NETO PROMEDIO POR TARIMA 5 O ESO NETO PROMEDIO POR TARIMA 5 (KG) 5 O ± 0 KG 5 O ESO NETO PROMEDIO POR TARIMA	3.7	DESARROLLO A IMPRIMIR (MANGA)		0
3.10 CANTIDAD DE TINTAS A IMPRIMIR 3.11 TIPO DE IMPRESIÓN: (INTERNA/EXTERNA) 3.12 TIPO DE TINTAS A UTILIZAR 3.13 TIPO DE BARNIZ SOBRE LA IMPRESIÓN (MATE, BRILLANTE, N/A) 3.14 FIGURA DE EMBOBINADO AL SALIR DE IMPRESIÓN (1,2,3,4,5,6,7,8) 3.15 VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCIA EN DELTAS 3.16 MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA 3.17 TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) 3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 0 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG) 0.0 ± 0 KG 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.8	REPETICIONES AL EJE		0
TIPO DE IMPRESIÓN: (INTERNA/EXTERNA) N/A TIPO DE TINTAS A UTILIZAR N/A TIPO DE BARNIZ SOBRE LA IMPRESIÓN (MATE, BRILLANTE, N/A) N/A TIPO DE BARNIZ SOBRE LA IMPRESIÓN (MATE, BRILLANTE, N/A) N/A TIPO DE EMBOBINADO AL SALIR DE IMPRESIÓN (1,2,3,4,5,6,7,8) VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCIA EN DELTAS N/A TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) N/A TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) N/A PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) N/A DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA (CM) DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA (KG) TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA (KG) DIÁMETRO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) N/A NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) DESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (PZ) PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (PZ) PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG) D ± 0 KG N/A	3.9	REPETICIONES AL DESARROLLO		0
TIPO DE TINTAS A UTILIZAR 3.13 TIPO DE BARNIZ SOBRE LA IMPRESIÓN (MATE, BRILLANTE, N/A) N/A 3.14 FIGURA DE EMBOBINADO AL SALIR DE IMPRESIÓN (1,2,3,4,5,6,7,8) VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCIA EN DELTAS 3.15 VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCIA EN DELTAS 0.0 MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA 1 TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) N/A 3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) N/A 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) N/A 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA (CM) 0.0 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA (KG) 0.0 3.22 TIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) N/A 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 0 X 0 PZ 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 0 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG) 0 ± 0 KG 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A)	3.10	CANTIDAD DE TINTAS A IMPRIMIR		0
3.13 TIPO DE BARNIZ SOBRE LA IMPRESIÓN (MATE, BRILLANTE, N/A) 3.14 FIGURA DE EMBOBINADO AL SALIR DE IMPRESIÓN (1,2,3,4,5,6,7,8) 3.15 VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCIA EN DELTAS 3.16 MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA 3.17 TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) 3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA (CM) 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA (KG) 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG) 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.11	TIPO DE IMPRESIÓN: (INTERNA/EXTERNA)		N/A
3.14 FIGURA DE EMBOBINADO AL SALIR DE IMPRESIÓN (1,2,3,4,5,6,7,8) 0 3.15 VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCIA EN DELTAS 0.0 3.16 MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA 0 3.17 TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) N/A 3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) N/A 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) N/A 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA (CM) 0.0 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA (KG) 0.0 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) N/A 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 0 X 0 PZ 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 0 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG) 0 ± 0 KG 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.12	TIPO DE TINTAS A UTILIZAR		N/A
3.15 VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCIA EN DELTAS 3.16 MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA 3.17 TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) 3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.13	TIPO DE BARNIZ SOBRE LA IMPRESIÓN (MATE, BRILLANT	E, N/A)	N/A
3.16 MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA 0 3.17 TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) N/A 3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) N/A 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) N/A 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA (CM) 0.0 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA (KG) 0.0 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) N/A 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 0 X 0 PZ 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 0 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG) 0 ± 0 KG 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.14	FIGURA DE EMBOBINADO AL SALIR DE IMPRESIÓN (1,2,3	,4,5,6,7,8)	0
3.17 TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/A) N/A 3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) N/A 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) N/A 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA (CM) 0.0 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA (KG) 0.0 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) N/A 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 0 X 0 PZ 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 0 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG) 0 ± 0 KG 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.15	VALIDACIÓN DE COLOR POR: (MUESTRA / PANTONE) TOLERANCI	A EN DELTAS	0.0
3.18 ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) N/A 3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) N/A 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA (CM) 0.0 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA (KG) 0.0 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) N/A 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 0 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG) 0.±0 KG 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.16	MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA		0
3.19 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) N/A 3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA (CM) 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA (KG) 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) N/A 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG) 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.17	TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (BOLSA, EMPLAYE, N/	A)	N/A
3.20 DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA (CM) 0.0 3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA (KG) 0.0 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) N/A 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 0 X 0 PZ 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 0 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG) 0 ± 0 KG 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.18	ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VER	RTICAL)	N/A
3.21 PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA (KG) 0.0 3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) N/A 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 0 X 0 PZ 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 0 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG) 0 ± 0 KG 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.19	PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS)		N/A
3.22 ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) N/A 3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 0 0 0 0 0 1.00 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	3.20	DIÁMETRO DE BOBINA Y TOLERANCIA (G	CM)	0.0
3.23 NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG) 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.21	PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA (I	(G)	0.0
3.24 NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) 0 3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG) 0 ± 0 KG 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.22	ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS)		N/A
3.25 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG) 0 ± 0 KG 3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.23	NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (I	PZ)	0 X 0 PZ
3.26 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A	3.24	NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (I	PZ)	0
A TABLE OF THE PARTY OF THE PAR	3.25	PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (I	(G)	0 ± 0 KG
3.27 LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A)	3.26	LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A)		N/A
	3.27	LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A)		N/A

OBS	ERVA	CIONES	S DE I	MPRESI	ON

4.	LAMINADO				
4.1	4.1 ESTRUCTURA DEL PRODUCTO N/A				
4.2	MATERIAL IMPRESO		N/A		
	42.1 CALIBRE DE PELÍCULA Y TOLERANCIA		0.0		
	4.2.2 ANCHO DE BOBINA Y TOLERANCIA	(CM)	0.0		
	4.2.3 TIPO DE TRATADO: (UNA CARA / AMBAS CARAS	5)	N/A		
4.3	MATERIAL PARA LAMINAR Nº1		N/A		
	4.3.1 CALIBRE DE LA PELÍCULA Y TOLERANCIA		0.0		
	4.3.2 ANCHO DE BOBINA Y TOLERANCIA	(CM)	0.0		
	4.3.3 TIPO DE TRATADO: (UNA CARA / AMBAS CARAS)	N/A		
	4.3.4 TIPO DE LAMINACIÓN (INTERNA / EXTERNA)		N/A		
4.4	MATERIAL PARA LAMINAR Nº2		N/A		
	4.4.1 CALIBRE DE LA PELÍCULA Y TOLERANCIA		0.0		
	4.4.2 ANCHO DE BOBINA Y TOLERANCIA	(CM)	0.0		
	4.4.3 TIPO DE TRATADO: (UNA CARA / AMBAS CA	RAS)	N/A		
	4.4.4 TIPO DE LAMINACIÓN (INTERNA / EXTERNA)		N/A		
4.5	MATERIAL PARA LAMINAR Nº3		N/A		
	4.5.1 CALIBRE DE LA PELÍCULA		0.0		
	4.5.2 ANCHO DE BOBINA Y TOLERANCIA	(CM)	0.0		
	4.5.3 TIPO DE TRATADO: (UNA CARA / AMBAS CA	RAS)	N/A		
	4.5.4 TIPO DE LAMINACIÓN (INTERNA / EXTERNA)		N/A		
4.6	MATERIAL PARA LAMINAR №4		N/A		
	4.6.1 CALIBRE DE LA PELÍCULA		0.0		
	4.6.2 ANCHO DE BOBINA Y TOLERANCIA	(CM)	0.0		
	4.6.3 TIPO DE TRATADO: (UNA CARA / AMBAS CARAS)		N/A		
	4.6.4 TIPO DE LAMINACIÓN (INTERNA / EXTERNA)		N/A		
4.7		(CM)	0.0		
4.8	,	(CM)	0.0		
4.9	DIAMETRO Y GROSOR DE CORE	(CM)	0.0		
4.10 4.11	,	(CM)	0.0		
	ORIENTACIÓN DE BOBINA EN RACK				
4.12			N/A		
4.14	THE DE ENTINGEE FAIRT DEDITOR		N/A N/A		
4.15			N/A		
4.16		(KG)	N/A		
4.17					

OBSERVACIONES DEL PROCESO DE LAMINADO

REFILADO	
PROCESO A REALIZAR: (DOBLADO, REFILADO, AMBOS)	N/A
ANCHO FINAL DE BOBINA AL REFILARSE/DOBLARSE Y TOLERANCI	0.0
ACABADO DE LA BOBINA: (COMERCIAL/ESPEJO)	N/A
ANCHO DE CORE Y TOLERANCIA	0.0
GROSOR DE CORE: (10 MM / OTRO)	N/A
FIGURA DE EMBOBINADO EN REFILADO/DOBLADO (1,2,3,4,5,6,7,8)	0
LA BOBINA SE REFILARA/DOBLARA POR METROS, DIÁMETRO O PESO?	N/A
METROS POR BOBINA AL REFILARSE/DOBLARSE Y TOLERANCIA	0.0
DIAMETRO DE BOBINA AL REFILARSE/DOBLARSE Y TOLERANCIA (CM)	0.0
MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA	0
SEÑALIZACIÓN DE EMPALME:	N/A
ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL)	N/A
TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (EMPLAYE / BOLSA / N/A)	N/A
PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS)	N/A
PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA (KG)	0.0
ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS)	N/A
NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ)	0.0
NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ)	0
PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG)	0.0
LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A)	N/A
LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A)	N/A
LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A)	
	ANCHO FINAL DE BOBINA AL REFILARSE/DOBLARSE Y TOLERANCIA ACABADO DE LA BOBINA: (COMERCIAL/ESPEJO) ANCHO DE CORE Y TOLERANCIA GROSOR DE CORE: (10 MM / OTRO) FIGURA DE EMBOBINADO EN REFILADO/DOBLADO (1,2,3,4,5,6,7,8) LA BOBINA SE REFILARA/DOBLARA POR METROS, DIÁMETRO O PESO? METROS POR BOBINA AL REFILARSE/DOBLARSE Y TOLERANCIA DIAMETRO DE BOBINA AL REFILARSE/DOBLARSE Y TOLERANCIA (CM) MÁXIMO DE EMPALMES POR BOBINA SEÑALIZACIÓN DE EMPALME: ORIENTACIÓN DE BOBINA EN TARIMA: (HORIZONTAL/ VERTICAL) TIPO DE EMPAQUE PARA BOBINA: (EMPLAYE / BOLSA / N/A) PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BOBINA / AMBOS) PESO NETO PROMEDIO DE BOBINA ETIQUETADO: (ROLLO INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) NUMERO DE BOBINAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) NUMERO DE BOBINAS EN TARIMA (PZ) PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA (KG) LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A)

OBSERVACIONES DE REFILADO	

6. CONVERSIÓN 6.1 MEDIDA DEL EMPAQUE: (ANCHO Y ALTO) (CM) 0.0 6.2 TIPO DE EMPAQUE N/A 6.3 TIPO DE SELLO N/A 6.4 TIPO DE SELLO N/A 6.5 EL PRODUCTO LLEVA PERFORACIÓN: (APLICA / N/A) N/A 6.6 CANTIDAD DE PERFORACIONES O 6.7 EL PRODUCTO LLEVA SUAJE: (APLICA / N/A) N/A 6.8 TIPO DE SUAJE: N/A 6.9 EMPACADO DE PRODUCTO: (KILEADO / PIEZAS / GRANEL) N/A 6.10 CANTIDAD DE PIEZAS POR PAQUETE (PZ) 0.0 6.11 TIPO DE EMBALAJE LO que resguarda el producto): (BOLSA / CAJA / OTRO) N/A 6.12 MEDIDA DEL EMBALAJE: O 6.13 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BULTO / CAJA) N/A 6.14 PESO NETO PROMEDIO DE: (BULTO / CAJA/ OTRO) (KG) 0.0 6.15 ETIQUETADO: (BULTO O CAJA INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) N/A 6.16 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 0.0 6.17 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR TARIMA (PZ) 0.0 6.18 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA: (KG) 0.0 6.19 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A 6.20 LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A) N/A 6.21 (C22 (C23 (C24 (C24 (C24 (C24 (C24 (C24 (C24 (C24				
6.2 TIPO DE EMPAQUE 6.3 TIPO DE SELLO N/A 6.4 TIPO DE ACABADO N/A 6.5 EL PRODUCTO LLEVA PERFORACIÓN: (APLICA / N/A) N/A 6.6 CANTIDAD DE PERFORACIONES 0 6.7 EL PRODUCTO LLEVA SUAJE: (APLICA / N/A) N/A 6.8 TIPO DE SUAJE: N/A 6.9 EMPACADO DE PRODUCTO: (KILEADO / PIEZAS / GRANEL) N/A 6.10 CANTIDAD DE PIEZAS POR PAQUETE (PZ) 0.0 6.11 TIPO DE EMBALAJE (Lo que resguarda el producto): (BOLSA / CAJA / OTRO) N/A 6.12 MEDIDA DEL EMBALAJE: 0 6.13 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BULTO / CAJA) N/A 6.14 PESO NETO PROMEDIO DE: (BULTO / CAJA/ OTRO) KIG) 0.0 6.15 ETIQUETADO: (BULTO O CAJA INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) N/A 6.16 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 0.0 6.17 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR TARIMA (PZ) 0.0 6.18 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA: (KG) 0.0 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A 6.20 LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A) N/A	6.	CONVERSIÓN		
6.3 TIPO DE SELLO 6.4 TIPO DE ACABADO 6.5 EL PRODUCTO LLEVA PERFORACIÓN: (APLICA / N/A) 6.6 CANTIDAD DE PERFORACIONES 6.7 EL PRODUCTO LLEVA SUAJE: (APLICA / N/A) 6.8 TIPO DE SUAJE: 6.9 EMPACADO DE PRODUCTO: (KILEADO / PIEZAS / GRANEL) 6.10 CANTIDAD DE PIEZAS POR PAQUETE 6.11 TIPO DE EMBALAJE (Lo que resguarda el producto): (BOLSA / CAJA / OTRO) 6.12 MEDIDA DEL EMBALAJE: 6.13 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BULTO / CAJA) 6.14 PESO NETO PROMEDIO DE: (BULTO / CAJA / OTRO) 6.15 ETIQUETADO: (BULTO O CAJA INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) 6.16 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 6.17 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR TARIMA 6.19 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) 6.20 LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A) 6.21 6.22 6.23	6.1	MEDIDA DEL EMPAQUE: (ANCHO Y ALTO)	(CM)	0.0
6.4 TIPO DE ACABADO 6.5 EL PRODUCTO LLEVA PERFORACIÓN: (APLICA / N/A) 6.6 CANTIDAD DE PERFORACIONES 6.7 EL PRODUCTO LLEVA SUAJE: (APLICA / N/A) 6.8 TIPO DE SUAJE: 6.9 EMPACADO DE PRODUCTO: (KILEADO / PIEZAS / GRANEL) 6.10 CANTIDAD DE PIEZAS POR PAQUETE 6.11 TIPO DE EMBALAJE (Lo que resguarda el producto): (BOLSA / CAJA / OTRO) 6.12 MEDIDA DEL EMBALAJE: 6.13 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BULTO / CAJA) 6.14 PESO NETO PROMEDIO DE: (BULTO / CAJA / OTRO) 6.15 ETIQUETADO: (BULTO O CAJA INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) 6.16 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 6.17 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR TARIMA 6.19 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) 6.20 LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A) 6.21 6.22 6.23	6.2	TIPO DE EMPAQUE		N/A
6.5 EL PRODUCTO LLEVA PERFORACIÓN: (APLICA / N/A) 6.6 CANTIDAD DE PERFORACIONES 6.7 EL PRODUCTO LLEVA SUAJE: (APLICA / N/A) 6.8 TIPO DE SUAJE: 6.9 EMPACADO DE PRODUCTO: (KILEADO / PIEZAS / GRANEL) 6.10 CANTIDAD DE PIEZAS POR PAQUETE 6.11 TIPO DE EMBALAJE (Lo que resguarda el producto): (BOLSA / CAJA / OTRO) 6.12 MEDIDA DEL EMBALAJE: 6.13 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BULTO / CAJA) 6.14 PESO NETO PROMEDIO DE: (BULTO / CAJA/ OTRO) 6.15 ETIQUETADO: (BULTO O CAJA INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) 6.16 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 6.17 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR TARIMA 6.18 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA: 6.19 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) 6.20 LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A) 6.21 CANTIDAD NIVA 6.22 CALARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A) 6.23 NIVA	6.3	TIPO DE SELLO		N/A
6.6 CANTIDAD DE PERFORACIONES 6.7 EL PRODUCTO LLEVA SUAJE: (APLICA / N/A) 6.8 TIPO DE SUAJE: 6.9 EMPACADO DE PRODUCTO: (KILEADO / PIEZAS / GRANEL) 6.10 CANTIDAD DE PIEZAS POR PAQUETE 6.11 TIPO DE EMBALAJE (Lo que resguarda el producto): (BOLSA / CAJA / OTRO) 6.12 MEDIDA DEL EMBALAJE: 6.13 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BULTO / CAJA) 6.14 PESO NETO PROMEDIO DE: (BULTO / CAJA / OTRO) 6.15 ETIQUETADO: (BULTO O CAJA INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) 6.16 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 6.17 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR TARIMA 6.18 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA: 6.19 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) 6.20 LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A) 6.21 6.22 6.23	6.4	TIPO DE ACABADO		N/A
6.7 EL PRODUCTO LLEVA SUAJE: (APLICA / N/A) 6.8 TIPO DE SUAJE: 6.9 EMPACADO DE PRODUCTO: (KILEADO / PIEZAS / GRANEL) 6.10 CANTIDAD DE PIEZAS POR PAQUETE 6.11 TIPO DE EMBALAJE (Lo que resguarda el producto): (BOLSA / CAJA / OTRO) 6.12 MEDIDA DEL EMBALAJE: 6.13 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BULTO / CAJA) 6.14 PESO NETO PROMEDIO DE: (BULTO / CAJA/ OTRO) 6.15 ETIQUETADO: (BULTO O CAJA INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) 6.16 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 6.17 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR TARIMA 6.18 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA: 6.19 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) 6.20 LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A) 6.21 6.22 6.23	6.5	EL PRODUCTO LLEVA PERFORACIÓN: (APLICA / N/A)		N/A
6.8 TIPO DE SUAJE: 6.9 EMPACADO DE PRODUCTO: (KILEADO / PIEZAS / GRANEL) 6.10 CANTIDAD DE PIEZAS POR PAQUETE 6.11 TIPO DE EMBALAJE (Lo que resguarda el producto): (BOLSA / CAJA / OTRO) 6.12 MEDIDA DEL EMBALAJE: 6.13 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BULTO / CAJA) 6.14 PESO NETO PROMEDIO DE: (BULTO / CAJA/ OTRO) 6.15 ETIQUETADO: (BULTO O CAJA INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) 6.16 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 6.17 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR TARIMA 6.18 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA: 6.19 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) 6.20 LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A) 6.21 6.22 6.23	6.6	CANTIDAD DE PERFORACIONES		0
6.9 EMPACADO DE PRODUCTO: (KILEADO / PIEZAS / GRANEL) N/A 6.10 CANTIDAD DE PIEZAS POR PAQUETE (PZ) 0.0 6.11 TIPO DE EMBALAJE (Lo que resguarda el producto): (BOLSA / CAJA / OTRO) N/A 6.12 MEDIDA DEL EMBALAJE: 0 6.13 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BULTO / CAJA) N/A 6.14 PESO NETO PROMEDIO DE: (BULTO / CAJA/ OTRO) 6.15 ETIQUETADO: (BULTO O CAJA INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) N/A 6.16 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 0.0 6.17 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR TARIMA (PZ) 0.0 6.18 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA: (KG) 0.0 6.19 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A 6.20 6.21 6.22 6.23	6.7	EL PRODUCTO LLEVA SUAJE: (APLICA / N/A)		N/A
6.10 CANTIDAD DE PIEZAS POR PAQUETE (PZ) 0.0 6.11 TIPO DE EMBALAJE (Lo que resguarda el producto): (BOLSA / CAJA / OTRO) N/A 6.12 MEDIDA DEL EMBALAJE: 0 6.13 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BULTO / CAJA) N/A 6.14 PESO NETO PROMEDIO DE: (BULTO / CAJA/ OTRO) (KG) 0.0 6.15 ETIQUETADO: (BULTO O CAJA INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) N/A 6.16 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 0.0 6.17 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR TARIMA (PZ) 0.0 6.18 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA: (KG) 0.0 6.19 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A 6.20 LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A) N/A 6.21 6.22 6.23	6.8	TIPO DE SUAJE:		N/A
6.11 TIPO DE EMBALAJE (Lo que resguarda el producto): (BOLSA / CAJA / OTRO) N/A 6.12 MEDIDA DEL EMBALAJE: 6.13 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BULTO / CAJA) 6.14 PESO NETO PROMEDIO DE: (BULTO / CAJA/ OTRO) (KG) 6.15 ETIQUETADO: (BULTO O CAJA INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) N/A 6.16 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 6.17 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR TARIMA (PZ) 6.18 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA: (KG) 6.19 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) 6.20 LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A) 6.21 6.22 6.23	6.9	EMPACADO DE PRODUCTO: (KILEADO / PIEZAS / GRANEL)		N/A
6.12 MEDIDA DEL EMBALAJE: 6.13 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BULTO / CAJA) 6.14 PESO NETO PROMEDIO DE: (BULTO / CAJA/ OTRO) 6.15 ETIQUETADO: (BULTO O CAJA INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) 6.16 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 6.17 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR TARIMA 6.18 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA: 6.19 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) 6.20 LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A) 6.21 6.22 6.23	6.10	CANTIDAD DE PIEZAS POR PAQUETE	(PZ)	0.0
6.13 PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BULTO / CAJA) 6.14 PESO NETO PROMEDIO DE: (BULTO / CAJA/ OTRO) 6.15 ETIQUETADO: (BULTO O CAJA INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) 6.16 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 6.17 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR TARIMA (PZ) 6.18 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA: (KG) 6.19 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) 6.20 LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A) 6.21 6.22 6.23	6.11	TIPO DE EMBALAJE (Lo que resguarda el producto): (BOLSA / CAJA /	OTRO)	N/A
6.14 PESO NETO PROMEDIO DE: (BULTO / CAJA/ OTRO) (KG) 0.0 6.15 ETIQUETADO: (BULTO O CAJA INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) N/A 6.16 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 0.0 6.17 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR TARIMA (PZ) 0.0 6.18 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA: (KG) 0.0 6.19 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A 6.20 LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A) N/A 6.21 6.22 6.23	6.12	MEDIDA DEL EMBALAJE:		0
6.15 ETIQUETADO: (BULTO O CAJA INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS) N/A 6.16 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 0.0 6.17 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR TARIMA (PZ) 0.0 6.18 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA: (KG) 0.0 6.19 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A 6.20 LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A) N/A 6.21 6.22 6.23	6.13	PESAR PRODUCTO POR: (TARIMA / BULTO / CAJA)		N/A
6.16 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ) 0.0 6.17 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR TARIMA (PZ) 0.0 6.18 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA: (KG) 0.0 6.19 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A 6.20 LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A) N/A 6.21 6.22 6.23	6.14	PESO NETO PROMEDIO DE: (BULTO / CAJA/ OTRO)	(KG)	0.0
6.17 NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR TARIMA (PZ) 0.0 6.18 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA: (KG) 0.0 6.19 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A 6.20 LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A) N/A 6.21 6.22 6.23	6.15	ETIQUETADO: (BULTO O CAJA INDIVIDUAL / TARIMA / AMBOS)		N/A
6.18 PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA: (KG) 0.0 6.19 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A 6.20 LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A) N/A 6.21 6.22 6.23	6.16	NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR CAMA Y CAMAS POR TARIMA (PZ)	0.0
6.19 LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A) N/A 6.20 LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A) N/A 6.21 6.22 6.23	6.17	NUMERO DE BULTOS O CAJAS POR TARIMA	(PZ)	0.0
6.20 LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A) 6.21 6.22 6.23	6.18	PESO NETO PROMEDIO POR TARIMA:	(KG)	0.0
6.21 6.22 6.23 C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	6.19	LA TARIMA LLEVARA EMPLAYE: (APLICA / N/A)		N/A
6.22	6.20	LA TARIMA SERA FLEJADA: (APLICA / N/A)		N/A
6.23	6.21			
	6.22			
6.24	6.23			
_	6.24			

OBSERVACIONES DEL PROCESO DE CONVERSIÓN

SECUENCIA DE PROCESO