100 FICHA DE ESPECIFICACIONES TECNICAS UDP Tacky Form DPTO. : DESARROLLO DEL PRODUCTO CLIENTE: CORPORACION VASCO DISEÑADORA: MODELO ANTIGUO BORDADO: NO LITA PEREZ MARCA: **GUAPITAS ELABORADO POR:** ESTAMPADO: NO TEMPORADA: NACIONAL DESTINO: MANUALIDADES: NO DIVISIÓN: NIÑAS COLORES: VFR COMBINACION FECHA DE ELABORACIÓN: 13/04/2018 ALGODÓN LICRADO FECHA DE MODIFICACIÓN: 13/04/2018 CÓDIGO: 10013 TELA PRINCIPAL: DESCRIPCIÓN: TOP LYCRA PROVEEDOR: MOTIVO: TALLAS: 28-30-32-34-36 T. COMPLEMENTO: V.B. : RUTA: CORTE - ESTAMPADO - LAMINADO - PREHORMADO - COSTURA - ACABADOS - EMPAQUE **RUTA PARA PRODUCCION:**

1.- CORTE Y HABILITADO (dar el tiempo de reposo necesario a la tela)

2.- ESTAMPADO (estampar piezas)

3.- LAMINADO (laminar espuma)

(prehormar espuma para copa, y pza copa)

4.- CONFECCION DE PRENDAS (la prenda debe ser entregada limpia)

5.- INSPECCION DE CALIDAD (revision y auditoria de prendas)

6.- ACABADO, DOBLADO Y EMBOLSADO DE PRENDA (la prenda tendra que estar con todos sus avios)

PRESENTACION





COMBOS / COLOR DE TELA :

COMBO 1	PLOMO MELANO
COMBO 2	BLANCO
COMBO 3	ROSADO
COMBO 4	VERDE AGUA
COMBO 5	CELESTE

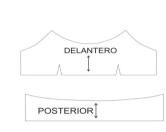
OBSERVACIONES:

- * LA MUESTRA ENVIADA AL SERVICIO SIRVE SOLO COMO REFERENCIA DE CONFECCIÓN. LOS DETALLES DE LA PRENDA SE ENCUENTRAN EN LA FICHA TECNICA.
- * EL SERVICIO ESTÁ EN LA OBLIGACIÓN DE CORRER UNA MUESTRA ANTES DE INICIO DE PRODUCCIÓN, PARA EVITAR PROBLEMAS EN EL PROCESO. * RESPETAR SEPARACIÓN DE BLOQUES DE CORTE, YA QUE SE COLOCA TELA CONTRASTE PARA DIFERENCIAR TONALIDAD EN CADA BLOQUE DE CORTE.
- * REGULAR TENSIONES SEGÚN TELA A TRABAJAR.
- * REVISAR E INSPECCIONAR TODAS LAS PRENDAS CUANDO SALEN DE LÍNEA DE COSTURA.

Ing. Telmo Jefe de Producción

Jacky Form Security Hyminica		Į.	HOJA DE CORTE / MOLDES / COMBOS		UDP
CLIENTE:	INDUSTRIAS VASQUEZ	DISEÑADORA:	GIOVANNA GRADOS	BORDADO:	NO
MARCA:	JACKYFORM	ELABORADO POR:	SANDY PAMPAS	ESTAMPADO:	NO
TEMPORADA:	0	DESTINO:	NACIONAL	MANUALIDADES:	NO
DIVISIÓN:	NIÑAS	COLORES:	VER COMBINACION	FECHA DE ELABORACIÓN:	13/04/2018
CÓDIGO:	10013	TELA PRINCIPAL:	ALGODÓN LICRADO	FECHA DE MODIFICACIÓN:	04/12/2017
DESCRIPCION DE PRENDA:	TOP LYCRA	PROVEEDOR:	0	MOTIVO:	0
TALLAS:	28-30-32-34-36	T. COMPLEMENTO:	0	V.B. :	JF
RUTA DE PRENDA:			CORTE - ESTAMPADO - LAMINADO - PREHORMADO - COSTURA - ACABADOS - EMPAQUE		

					ESPECIFICAC	IONES DE PIEZAS			
N°	TELAS	DESCRIPCION DE PIEZA	CANTIDAD	SENTIDO DE TELA	TAPETE	COLLARETA	CONSUMO X PDA. (Kgs - Mts)	TONALIDAD	OBSERVACIONES:
1 TELA	JERSEY LICRADO 30/40 3 % LICRA	DELANTERO	1	HILO			52 PRENDAS X KILO	A TONO	PINZA
2 TELA	JERSEY LICRADO 30/40 3 % LICRA	ESPALDA	1	HILO			(0.019230769 KG.)	A TONO	
3									
4									
5									
6									
7									



ESPECIFICACIONES

- ESPELIFICACIONES

 **RESPETAR EL SENTIDO DEL HILO DE LA TELA DADA PARA TODAS LAS PIEZAS

 **PARA EL TENDIDO ES RECOMENDABLE NO EXCEDER DE 60 CAPAS

 **DESPUES DEL TENDIDO DEJAR REPOSAR COMO MINIMO LA TELA Y BLONDA 4 Hrs. ANTES DE REALIZAR EL CORTE

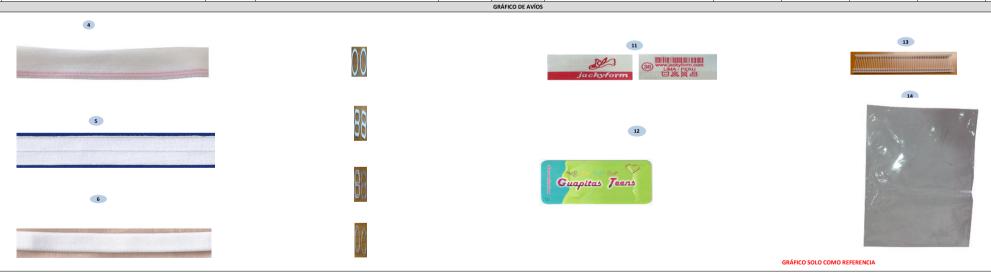
 **TENER CUIDADO DE VARIACION DE TONO EN LA TELA Y BLONDA

			CUADRO DE	COMBINACIONES						
	TELA PRINCIPAL	T. COMPLEMENTO			ARTES		HILOS			
COMBOS ALGODÓN LICRA (DELANTERO/POSTE										
					ESTAMPADO	BORDADO	ENSAMBLE	CONTRASTE		
COMBO 1 PLOMO MELANGE							PLOMO MELANGE			
COMBO 2 BLANCO							BLANCO	BLANCO		
COMBO 3 ROSADO							ROSADO	BLANCO		
COMBO 4 VERDE AGUA							VERDE AGUA	BLANCO		
COMBO 5 CELESTE							CELESTE	BLANCO		
			1						1	

HOJA DE AVÍOS UDP CLIENTE:
MARCA:
TEMPORADA:
DIVISIÓN:
CÓDIGO:
DESCRIPCION DE PRENDA:
TALLAS:
RUTA DE PRENDA: DISEÑADORA:
ELABORADO POR:
DESTINO:
COLORES:
TELA PRINCIPAL:
PROVEEDOR:
T. COMPLEMENTO: CORPORACION VASCO GUAPITAS 0 NIÑAS 10013 TOP LYCRA 28-30-32-34-36 MODELO ANTIGUO SANDY PAMPAS NACIONAL VER COMBINACION ALGODÓN LICRADO BORDADO: ESTAMPADO: MANUALIDADES: FECHA DE ELABORACIÓN: FECHA DE MODIFICACIÓN: MOTIVO: V.B.: NO NO NO 13/04/2018 04/12/2017 0 JF

CORTE - ESTAMPADO - LAMINADO - PREHORMADO - COSTURA - ACABADOS - EMPAQUE

No.	DESCRIPCIÓN	ITEM	UNIDAD DE MEDIDA	UBICACIÓN EN PRENDA	CONSUMO X PDA.	CONSUMO X PDA. + % TEÑIDO	PROVEEDOR	COMBO 1	СОМВО 2	сомво з	сомво 4	COMBO 5
1	HILO DE AGUJA	HIL00100	MTRS.	EN AGUAJAS DE REMALLE/ELASTIQUERA Y RECUBRIDORA	22 mts.		GAMARRA	PLOMO MELANGE	BLANCO	ROSADO/BLANCO	VERDE AGUA/BLANCO	CELESTE/BLANCO
2	HILO POLYESTER	HIL00200	MTRS.	EN GARFIOS DE REMALLE	12 mts.		GAMARRA	PLOMO MELANGE	BLANCO	ROSADO	VERDE AGUA	CELESTE
3	HILO NYLON	HIL00300	MTRS.	EN GARFIOS DE ELASTIQUERA / RECUBRIDORA	13 mts.		GAMARRA	PLOMO MELANGE	BLANCO	ROSADO/BLANCO	VERDE AGUA/BLANCO	CELESTE/BLANCO
								FONDO PLOMO	FONDO BLANCO/LINEA	FONDO BLANCO/LINEA	FONDO BLANCO/LINEA	FONDO BLANCO/LINEA
4	ELASTICO ELASTICO LINEA EP1085	ELA015000	MTRS.	EN CONTORNO INFERIOR DE PRENDA	0.56 mts.	-	INDUSTRIAS VASQUEZ S.A.C	MELANGE/LINEA BLANCA	ROSADA	ROSADA	ROSADA	ROSADA
5	SESGO MATE FOLD OVER 17 MM DC001	SES001000	MTRS.	EN ESCOTE / SISA Y CONTORNO SUPERIOR DE ESPALDA	0.52 mts.	-	INDUSTRIAS VASQUEZ S.A.C	PLOMO MELANGE	BLANCO	BLANCO	BLANCO	BLANCO
6	TIRANTE 8 MM	TIR008000	MTRS.	PARA TIRANTES	0.64 mts.	-	INDUSTRIAS VASQUEZ S.A.C	PLOMO MELANGE	BLANCO	BLANCO	BLANCO	BLANCO
7	PLASTICO AROS DE 8MM	PLA003000	UND.	INSERTADOS EN TIRANTES	1 PAR		COMERCIAL HELEN FLORES S.R.L.		BLANCO	BLANCO	BLANCO	BLANCO
8	PLASTICO PRESILLA DE 8MM	PLA004000	UND.	INSERTADOS EN TIRANTES	1 PAR		COMERCIAL HELEN FLORES S.R.L.		BLANCO	BLANCO	BLANCO	BLANCO
9	PLASTICO PRESILLA DE 8MM	PLA004301	UND.	INSERTADOS EN TIRANTES	1 PAR		COMERCIAL HELEN FLORES S.R.L.	NEUTRO				
10	PLASTICO AROS DE 8MM	PLA003301	UND.	INSERTADOS EN TIRANTES	1 PAR		COMERCIAL HELEN FLORES S.R.L.	NEUTRO				
11	ETIQUETA ANCHA	ETI003200	UND.	EN CERRADO DE COSTADO	1 UNIDAD		AVIOS CORP SAC	FUCCIA/BLANCO	FUCCIA/BLANCO	FUCCIA/BLANCO	FUCCIA/BLANCO	FUCCIA/BLANCO
12	HANG TAG 3 VERDE LIMA	HTG003200	UND.	SISA IZQUIERDA PP.	1 UNIDAD		IMPRENTA ENVAS S.R.LTDA	VERDE LIMA	VERDE LIMA	VERDE LIMA	VERDE LIMA	VERDE LIMA
13	BALIN 15MM	BAL002000	UND.	PARA COLGAR HAN-TAG	1 UNIDAD		IMPORT MORENO SAC	TRANSPARENTE	TRANSPARENTE	TRANSPARENTE	TRANSPARENTE	TRANSPARENTE
14	BOLSA MEDIDA 5X8X2 TRANSPARENTE	BOL005000	UND.	PARA EMBOLSADO DE PRENDA	1 UNIDAD		BOLSAS & PLASTICOS LIVES (SEGUNDO JUAN ESPINOZA)	TRANSPARENTE	TRANSPARENTE	TRANSPARENTE	TRANSPARENTE	TRANSPARENTE
15												
16												
17												
18												
19												
20												
						GRÁFICO DE AVÍOS						



Jacky Form		HOJA DE CONF	ECCION DE PRENDA		UDP
CLIENTE:	CORPORACION VASCO	DISEÑADORA:	MODELO ANTIGUO	BORDADO:	NO
MARCA:	GUAPITAS	ELABORADO POR:	LITA PEREZ	ESTAMPADO:	NO
TEMPORADA:	0	DESTINO:	NACIONAL	MANUALIDADES:	NO
DIVISIÓN:	NIÑAS	COLORES:	VER COMBINACION	FECHA DE ELABORACIÓN:	13/04/2018
CÓDIGO:	10013	TELA PRINCIPAL:	ALGODÓN LICRADO	FECHA DE MODIFICACIÓN:	04/12/2017
DESCRIPCION DE PRENDA:	TOP LYCRA	PROVEEDOR:	0	MOTIVO:	0
TALLAS:	28-30-32-34-36	T. COMPLEMENTO:	0	V.B. :	JF

TALL/	RIPCION DE PRENDA: TO AS: 28-	P LYCRA PROVEEDOR: 0 30-32-34-36 T. COMPLEMENTO: 0		MOTIVO: V.B. :		0 JF
RUT	A DE PRENDA:	CORTE - ESTAMPADO - LAMINADO - PREHORMADO - COSTURA - ACABADOS	- EMPAQUE			
N°	OPERACIÓN	DESCRIPCIÓN DE CONFECCIÓN	TIPO DE MÁQUINA	CÓDIGO DE PUNTADA	ANCHO DE COSTURA(galga)	PUNTADAS X PULG.
1	PINZAS	*CERRAR PINZA DEL DELANTERO	REMALLE SIMPLE	504	1/8"	14
2	COSTADO	*CERRAR COSTADO IZQUIERDO PP. INSERTANDO ETIQUETA ANCHA EN EL CENTRO	REMALLE SIMPLE	504	1/8"	14
		*PASAR ELASTICO LINEA EP1085 AL CONTORNO INFERIOR DE LA PRENDA CON 3 AGUJAS, PESTAÑA DE 1/16"				
3	CONTORNO INFERIOR	*SEPARAR PRENDA	ELASTIQUERA 3 AGJS.	406	1/4"	16
		SEPARAN FRENUM	MANUAL			
<u> </u>	COSTADO	*CERRAR COSTADO CON ATRAQUE HACIENDO CAZAR EL ELASTICO	REMALLE SIMPLE	504	1/8"	14
4	COSTADO	*CERRAR COSTADO CON ATRAQUE HACIENDO CAZAR EL ELASTICO	REMALLE SIMPLE	504	1/8"	14
5	ESCOTE Y SISA	*PASAR SESGO DE 17MM AL ESCOTE DELANTERO	RECUBRIDORA 2 AGUJAS	406	1/8"	16
_	ESCOTE 1 SISA	*SEPARAR PRENDA Y REFILAR PUNTAR	MANUAL	400	1/0	10
		*PASAR SESGO DE 17MM A SISA Y CONTORNO SUPERIOR DE ESPALDA DEJANDO UN POCO DE SESGO EN LA PUNTA	RECUBRIDORA 2 AGUJAS	406	1/8"	16
		*SEPARAR PRENDA	MANUAL			
6	TIRANTE	*CORTAR TIRANTE DE 8MM	MANUAL			
		MEDIDA DE CORTE: 32 CM PTT.				
		*INSERTAR PRESCILLA Y AROS EN TIRANTES	MANUAL			
7	ATRAQUES	*ATRACAR UNA PUNTA DE TIRANTE EN LA ESPADA EN LA PRIMERA AGUJA DE LA RECUBRIDORA (CARA DE TIRANTE HACIA EL EXTERIOR	RECTA	301	1/4"	16
	ATRAQUES	Y APUNTANDO HACIA EL DOBLES DEL SESCO)	RECTA	301	1/8"	16
		*ATRACAR TUMBANDO EL TIRANTE HACIA EL DOBLES DEL SESGO EN LA SEGUNDA AGUJA DE LA RECUBRIDORA	ATRACADORA	304	P1	
		*INSERTAR EL SESGO EN EL ARO Y ATRACAR SESGO TUMBANDO HACIA EL INTERIOR	ATRACADORA	304	P1	
		*ATRACAR LA OTRA PUNTA DEL TIRANTE DONDE ESTA LA PRESCILLA	ATRACADORA	304	P1	
						-
						
L						
\vdash						-
\vdash						
-						
						<u> </u>
	1					1

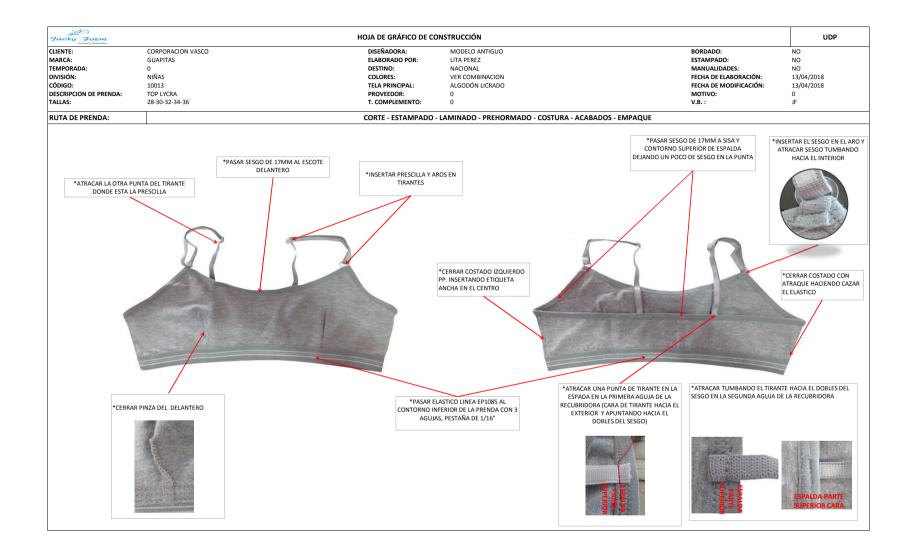
OBSERVACIONES PARA PRODUCCION:

*GRADUAR BIEN LAS TENSIONES DE LAS MAQUINAS SEGÚN LA TELA A TRABAJAR (para evitar que las costuras en la prenda se revienten).

*DISEÑO DE UNA COLO BEE ESTAR REFLEJADA EN LA OTRA COLA

*TENER CUIDADO CON EL PICADO DE AGUIAS.

*TENER CUIDADO CON LAS MANCHAS DE ACEITE, SUCIEDAD Y DEMAS.



HOJA GRÁFICA DE UBICACIÓN DE ETIQUETA							
CLIENTE:	CORPORACION VASCO	DISEÑADORA:	MODELO ANTIGUO	BORDADO:	NO		
MARCA:	GUAPITAS	ELABORADO POR:	LITA PEREZ	ESTAMPADO:	NO		
TEMPORADA:	0	DESTINO:	NACIONAL	MANUALIDADES:	NO		
DIVISIÓN:	NIÑAS	COLORES:	VER COMBINACION	FECHA DE ELABORACIÓN:	13/04/2018		
CÓDIGO:	10013	TELA PRINCIPAL:	ALGODÓN LICRADO	FECHA DE MODIFICACIÓN:	04/12/2017		
DESCRIPCION DE PRENDA:	TOP LYCRA	PROVEEDOR:	0	MOTIVO:	0		
TALLAS:	28-30-32-34-36	T. COMPLEMENTO:	0	V.B. :	JF		
RUTA DE PRENDA:		CORTE - ESTAMPADO - LAM	INADO - PREHORMADO - COSTURA - AC	CARADOS - EMPAQUE			

ETIQUETA DE MARCA Y TALLA

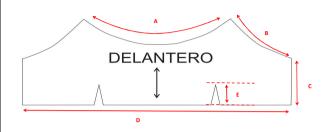


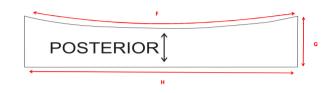
*INSERTAR ETIQUETA ANCHA EN EL CERRADO DE COSTADO LADO IZQUIERDO PP.

Pâgnati

Jacky Form		HOJA DE MED	IDAS DE MOLDE		UDP
CLIENTE:	CORPORACION VASCO	DISEÑADORA:	MODELO ANTIGUO	BORDADO:	NO
MARCA:	GUAPITAS	ELABORADO POR:	LITA PEREZ	ESTAMPADO:	NO
TEMPORADA:	0	DESTINO:	NACIONAL	MANUALIDADES:	NO
DIVISIÓN:	NIÑAS	COLORES:	VER COMBINACION	FECHA DE ELABORACIÓN:	13/04/2018
CÓDIGO:	10013	TELA PRINCIPAL:	ALGODÓN LICRADO	FECHA DE MODIFICACIÓN:	13/04/2018
DESCRIPCION DE PRENDA:	TOP LYCRA	PROVEEDOR:	0	MOTIVO:	0
TALLAS:	28-30-32-34-36	T. COMPLEMENTO:	0	V.B. :	JF

RUTA DE PRENDA: CORTE - ESTAMPADO - LAMINADO - PREHORMADO - COSTURA - ACABADOS - EMPAQUE





	CUADRO DE MEDIDAS DE MOLDE (CENTIMETROS)												
COD	DESCRIPCION					TALLAS							
COD.	DESCRIPCION	28		30	32	34		36	GRADING	TOLERANCIA +/-			
	DELANTERO												
Α	CONTORNO DE ESCOTE	19.49		20.38	21.27	22.17		23.06	1	0.2			
В	CONTORNO SE SISA	9.38		9.89	10.4	10.91		11.42	0.5	0.2			
С	LARGO DE COSTADO	6.8		7	7.2	7.4		7.6	0.2	0.2			
D	CONTORNO INFERIOR	32		33.6	35.2	36.8		38.4	1.5	0.2			
E	PROFUNDIDAD DE PINZA	3		3	3	3		3	PTT	0.2			
	ESPALDA												
F	CONTORNO SUPERIOR	30.26		31.87	33.49	35.1		36.71	1.5	0.2			
G	LARGO DE COSTADO	6.73		7.03	7.33	7.63		7.93	0.3	0.2			
н	CONTORNO INFERIOR	30		31.6	33.2	34.8		36.4	1.5	0.2			

Pagina 7

Jacky Form		HOJA DE MEDIDAS DE PRENDA	TERMINADA		UDP
CLIENTE:	CORPORACION VASCO	DISEÑADORA:	MODELO ANTIGUO	BORDADO:	NO
MARCA:	GUAPITAS	ELABORADO POR:	LITA PEREZ	ESTAMPADO:	NO
EMPORADA:	0	DESTINO:	NACIONAL	MANUALIDADES:	NO
IVISIÓN:	NIÑAS	COLORES:	VER COMBINACION	FECHA DE ELABORACIÓN:	13/04/2018
ÓDIGO:	10013	TELA PRINCIPAL:	ALGODÓN LICRADO	FECHA DE MODIFICACIÓN:	13/04/2018
ESCRIPCION DE PREN	DATOP LYCRA	PROVEEDOR:	0	MOTIVO:	0
ALLAS:	28-30-32-34-36	T. COMPLEMENTO:	0	V.B. :	JF
UTA DE PRENDA:		CORTE - ESTAMPADO - LAMI	NADO - PREHORMADO - COSTURA - ACABA	ADOS - EMPAQUE	







CHARPO DE MEDIDAS EN PRENDA TERMINADA (CENTIMETROS)

	CUAD	RO DE MEL	DIDAS EN PI	RENDA IERI	MINADA (C	ENTIMETRO	JS)				
COD.	DESCRIPCION		TALLAS								
COD.	DD. DESCRIPCION			30	32	34		36	GRADING	TOLERANCIA +/-	
Α	CONTORNO SUPERIOR	28.5		29.5	30.5	31.5		32.5	1	0.5	
В	CONTORNO INFERIOR	24		25	26	27		28	2	0.5	

INSPECCION DE CALIDAD

- 1.- REVISAR ESTADO DE LOS MATERIALES, COLOCACION Y POSICION CORRECTA DE LOS ACCESORIOS, CONFORMACION DE LAS COSTURAS, MEDIDAS, SIMETRIA Y APARIENCIA SEGÚN NORMAS DE LA FICHAS TECNICA
- 2.- LA PRENDA SE MEDIRA POR EL DERECHO
- 3.- CLASIFICAR Y MARCAR CON CINTA ADHESIVA LA NO CONFORMIDAD Y SEPARARLAS EN EL RESPECTIVO SITIO PARA SER REPOCESADAS
- 4.- LA PRENDA DEBE QUEDAR COMPLETAMENTE UBICADA SOBRE LA MESA, ALINEAR BASE DE BRASIER POR CENTRO DE LA CINTA METRICA
- 5.- NO ESTIRAR LA PRENDA AL MEDIR
- 6.- INFORMAR Y/O RETIRAR PROCESOS DEFECTUOSOS

Departamento de Desarrollo, de Producto

