## YAMAHA Revs your Heart

# FLOW PELAKSANAAN TRAINING (DALAM NEGERI)



**PELAKSANAAN** 

**TRAINING** 



**EVALUASI** 

**TRAINING** 

Note: Penjelasan detail silahkan lihat SOP terlampir.

PEMBAHARUAN PADA

**CATATAN PENDIDIKAN** 

**PERSONIL** 

PT. YAMAHA MOTOR PARTS MANUFACTU	IRING INDONESIA	
STANDARD OPERATING PROCEDURE	Nomor	SOP-C-HRD-005
STANDARD OPERATING PROCEDURE	Revisi	5
PELAKSANAAN TRAINING	Tgl. Dibuat	5-Sep-22
FELANSAINAAN IKAINING	Halaman	1 dari 3

## I. TUJUAN

Prosedur ini bertujuan untuk menjelaskan standar pelaksanaan training dalam negeri di PT. YPMI, baik yang dilakukan secara internal maupun eksternal.

Internal Use Only

#### II. RUANG LINGKUP

Prosedur ini dimulai dari analisa kebutuhan training sampai dengan evaluasi hasil training.

REFERENSI

#### III. REFERENSI

1. QA-Rule-03: Pengendalian Sumber Daya Manusia

ISO 14001 : 2015 Klausul 7.1 dan 7.2
 ISO 45001 : 2018 Klausul 7.1 dan 7.2
 IATF 16949 : 2016 Klausul 7.1 dan 7.2
 ISO 9001 : 2015 Klausul 7.1 dan 7.2

#### IV. ISTILAH

- Training atau pelatihan adalah kegiatan terprogram secara terus-menerus oleh Perusahaan untuk meningkatkan aspek pengetahuan, keterampilan dan loyalitas karyawan, guna perbaikan sistem kerja dalam unit kerja Perusahaan.
- 2. Trainer adalah individu atau tim yang ditunjuk untuk memberikan pengajaran topik training kepada Karyawan, dengan catatan telah memenuhi kualifikasi yang ditentukan. Kualifikasi yang dimaksud antara lain; telah mengikuti Training for Trainer, menguasi topik yang diajarkan, dan memiliki kedisiplinan yang baik (kehadiran min. 90%).
- 3. Training Internal adalah training yang diselenggarakan oleh pihak Perusahaan.
- 4. Training Eksternal adalah jenis training yang diselenggarakan oleh lembaga atau konsultan training.
- 5. Evaluasi Training adalah kegiatan penilaian yang dilakukan untuk melihat keberhasilan training yang telah dilakukan, yang terdiri dari 3 tingkatan, yaitu pengukuran reaksi (Level 1), pengukuran peningkatan pengetahuan (level 2), dan pengukuran hasil penerapan training di tempat kerja (level 3).
- 6. Annual Training Schedule adalah jadwal training yang dilakukan dalam kurun waktu satu tahun.
- 7. Konsultan Training adalah Lembaga yang memiliki sertifikasi dan kompetensi dalam menyelenggarakan Training.

## V. CATATAN REVISI

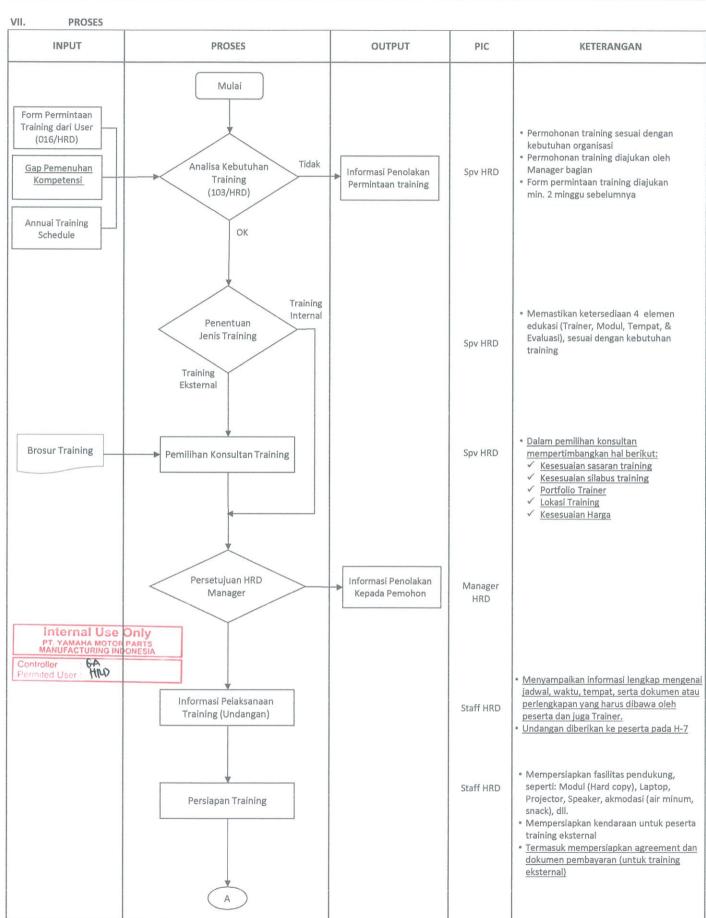
No.	Rev.	Tanggal	Alasan Revisi		
1	4	09-May-17	- Perubahan format dan judul SOP		
2	5	05-Sep-22	'- Penambahan gap kompetensi sebagai salah satu sumber analisa kebutuhan '- Perubahan skema penentuan jenis Training (Internal atau Eksternal) '- Penambahan item referensi (ISO dan IATF) - Penambahan penjelasan pada kolom keterangan		
3					

## VI. MATRIKS DISTRIBUSI DOKUMEN

SECTION YANG PERLU DOKUMEN INI :
All Section

Approved,	Checked,	Issued,
Amaz.	Fyls.	This
Endah Ermasari	P. Lucky Esa	Paudik Ari

PT. YAMAHA MOTOR PARTS MANUFACTURIN	IG INDONESIA	
STANDARD OPERATING PROCEDURE	Nomor	SOP-C-HRD-005
STANDARD OPERATING PROCEDURE	Revisi	5
PELAKSANAAN TRAINING	Tgl. Dibuat	5-Sep-22
FELANSAIVAAN IKAIIVING	Halaman	2 dari 3



PT. YAMAHA MOTOR PARTS MANUFACTURING INDONESIA				
	PELAKSANAAN TRAINING	Nomor	SOP-C-HRD-005	
		Revisi	5	-
		Tgl. Dibuat	5-Sep-22	
		Halaman	3 dari 3	

VII. **PROSES** 

VII. PROSES	T			
INPUT	PROSES	ОИТРИТ	PIC	KETERANGAN
	Pelaksanaan Training	- Daftar hadir - Dokumentasi (photo)	Staff HRD	Jika terjadi kendala dalam pelaksanaan training, Staff HRD segera melakukan tindakan penanganan, dan melaporkannya kepada atasan.     Pelaksanaan Training di masa pandemi, mengikuti protokol kesehatan yang berlaku
Link Evaluasi Level 1     Link atau lembar Post Test     Lembar Rencana Impelementasi Training	Evaluasi Training	- Hasil evaluasi level 1 - Hasil evaluasi level 2 (Post Test) - Lembar Rencana Impelementasi Training	Staff HRD Manager Dept	Evaluasi training level 3 diterapkan untuk training yang bersifat Hard skill     Pengecekan hasil implementasi training dilakukan oleh Atasan Peserta
	Pembaharuan Data Personal Peserta  Selesai		Staff HRD	Internal Use Only PT. YAMAHA MOTOR PARTS MANUFACTURING INDONESIA  Controller : Permited User :  Permited User :

N.	AMA : K :	l.	EMBAR E	VALUASI PENERAPAN HASIL TRAINING	Rev. 02	
S	ECTION :	Nama 1	raining :		€ NAMA HA	
					PTYAMARA MOTOR PARTS MANUFACTURING INDORESIA	
1	Tema Aktifitas Perbaikan yang akan dilakukan di tempat kerja			(6) Hasil Pelaksanaan		
		A	DI isi dengan S.M.A.R.	Internal Use PT. YAMAHA MOTO MANUFACTURING IN	Only R PARTS	
2	Alasan Pemilihan Tema			Controller : 64A Permited User HNO	DONESIA	
				Permited User 1990		
					*Penjelasan Detali Pada Silde Terpisah	
3	Analisa Penyebab			Kesimpulan		
		* [	Di isi dengan analisa 4%		* Di isi dengan kesimpulan dan kendala yang dihadapi oleh Peserta	
4	Rencana Aktivitas			8 Catatan dari Atasan 9 Cata	itan dari Trainer	
			ulaw			
NO	ITEM KEGIATAN		ulan IV V VI			
1	Mengikui Training					
2	Implementasi Hasil Training					
	Penerapan Rencana Aktivitas 3.1.			*Dilsi pada saat presentasi hasli evaluasi *Dilsi pada sa	at presentasi hasii evaluasi	
	3.2.					
3	33			(i) Evaluasi Progress Penerapan Aktivitas		
	3.4			NO PENILAIAN DARI ATASAN		
	3.5				YA TIDAK	
4	Presentasi Implementasi Hasil Training			1 APAKAH PENERAPAN HASIL TRAINING SESUAI DENGAI TARGET DARI ATASAN ?	V	
L	* 7	Olisi dengan Schodula Pa	neona Aktilitas Parkalkau	*Dilai pada saat presentasi hasii evaluasi		
	(5) Persetujuan Penga		in and Pictillas Perpaikan	Dilsi pada saa presentasi nasii evaluasi	Verifikasi Akhir	
	Disetujui oleh,	Diperiksa oleh,	Dibuat oleh,		Diketahui oleh, Disetujui oleh, Diperiksa oleh,	
		/	,			
	Manager	GF / SPV	Peserta		() () () HRD	

NAMA

FORM 020 / HRD