

# # Guida Completa alla Configurazione dei Dati di Spooling con NFC per ACE Pro

## ## Introduzione

Questa guida spiega come utilizzare l'applicazione portatile per configurare i dati di spooling e scriverli su tag NFC, compatibili con ACE Pro e stampanti di terze parti, includendo tutte le installazioni necessarie.

## ## Prerequisiti e Installazioni Necessarie

### ### Hardware richiesto:

- **\*\*Lettore/scrittore NFC\*\*** ACR122U (modello consigliato)
- **\*\*Tag NFC\*\*** NTAG213 (uno per lato della bobina)
- Computer con porta USB disponibile

### ### Software richiesto:

#### 1. **\*\*Driver per ACR122U\*\***:

- Scaricare i driver dal sito ufficiale del produttore
- Installare i driver prima di collegare il dispositivo
- Riavviare il computer dopo l'installazione

#### 2. **\*\*Python\*\*** (versione 3.x consigliata):

- Scaricare l'installer da [python.org](https://python.org)
- Durante l'installazione, assicurarsi di:
  - Spuntare "Add Python to PATH"
  - Selezionare "Install pip"
- Verificare l'installazione aprendo il prompt dei comandi e digitando: ``python --version``

#### 3. **\*\*Librerie Python aggiuntive\*\***:

- Aprire il prompt dei comandi e installare con:

```
...
```

```
pip install nfcpy
```

```
pip install pyserial
```

```
...
```

## ## Procedura passo-passo

### ### 1. Avvio dell'applicazione portatile

1. Scaricare il file .exe (non richiede installazione)
2. Eseguire il file con doppio clic
3. **Combinazione di tasti speciale**:
  - Tenere premuto **CTRL**
  - Fare **clic destro** sull'icona nella barra delle applicazioni
  - Selezionare "Apri configurazione" dal menu contestuale

### ### 2. Configurazione spool (interfaccia web)

Nella pagina web che appare:

1. **Selezionare materiale** (es. PLA) → aggiorna automaticamente le temperature
2. **Impostare temperature**:
  - Letto: 50-60°C
  - Ugello: 190-230°C
3. **Opzioni avanzate** (facoltative):
  - Spuntare "Mostra campi dati spool avanzati"

### ### 3. Scrittura tag NFC

1. Collegare ACR122U (dopo aver installato i driver)
2. Posizionare NTAG213 sul lettore
3. Nell'interfaccia:
  - Selezionare "Scrivi al tag NFC"
  - Attendere conferma ( ✓ )
4. Ripetere per il secondo tag

### ### 4. Applicazione alla bobina

1. Incollare un tag su ciascun lato del foro centrale
2. Posizionarli in prossimità del diametro esterno

3. La stampante leggerà automaticamente:

- Tipo materiale
- Colore
- Temperature ottimali

## ## Risoluzione problemi

- **\*\*Lettore non riconosciuto\*\***: verificare l'installazione dei driver e riavviare
- **\*\*Errori di scrittura\*\***: assicurarsi che i tag siano NTAG213 genuini
- **\*\*Python non trovato\*\***: ripercorrere l'installazione verificando l'opzione "Add to PATH"

Questa configurazione permette una gestione completamente automatica dei profili di stampa, ottimizzando il workflow con ACE Pro.



App Anycubic NFC di Molodos

● Lettore NFCCConnected

## Configurare i dati di spooling

Utilizza questo strumento per configurare i dati dello spool e scriverli su un tag NFC per uno spool di terze parti in modo compatibile con ACE Pro.

Tipo di filamento

PLA

Colore



La modifica del tipo aggiornerà le impostazioni predefinite di temperatura e velocità riportate di seguito

Intervallo di temperatura del letto (°C)

50

60

Intervallo di temperatura dell'ugello (°C)

190

230

☐ Mostra campi dati spool avanzati (facoltativo)

Leggi dal tag NFC

Scrivi al tag NFC