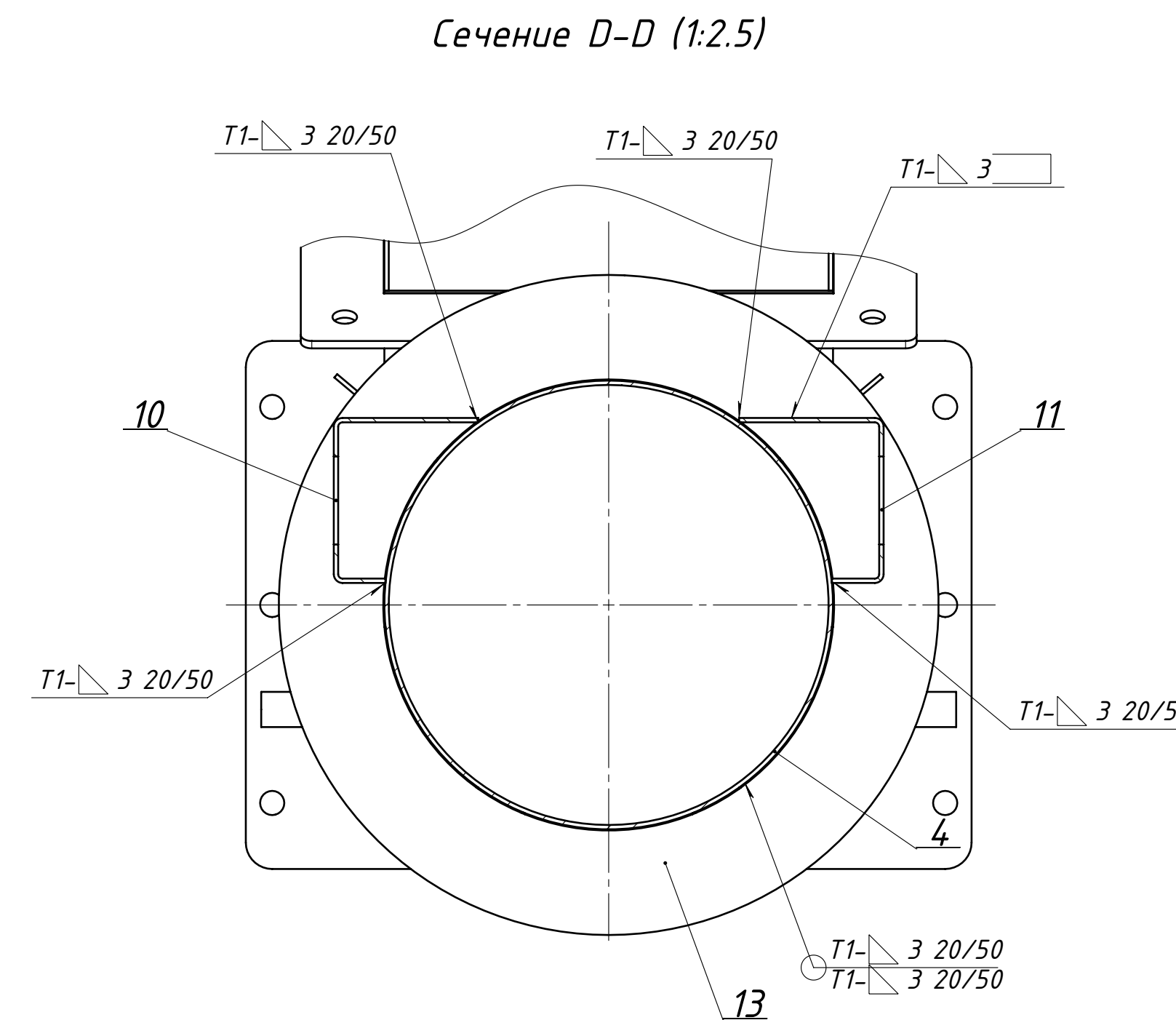
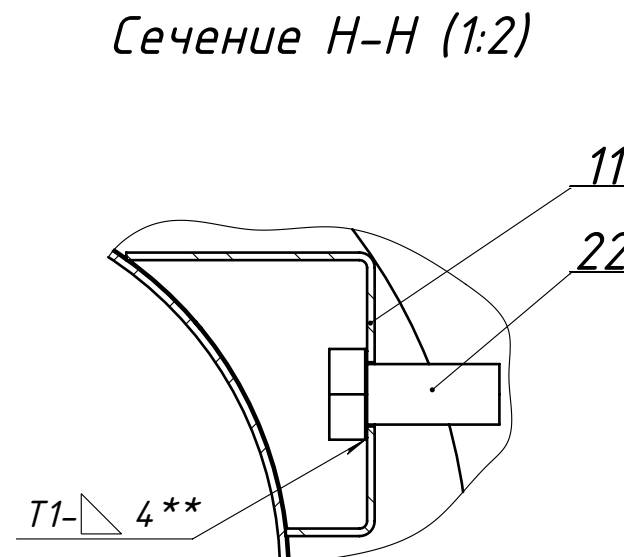
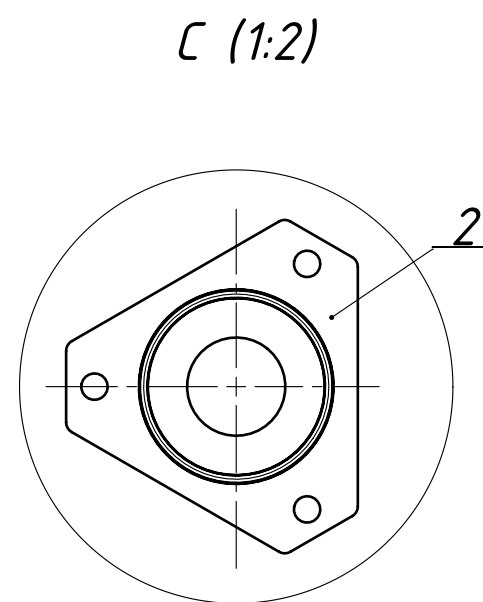
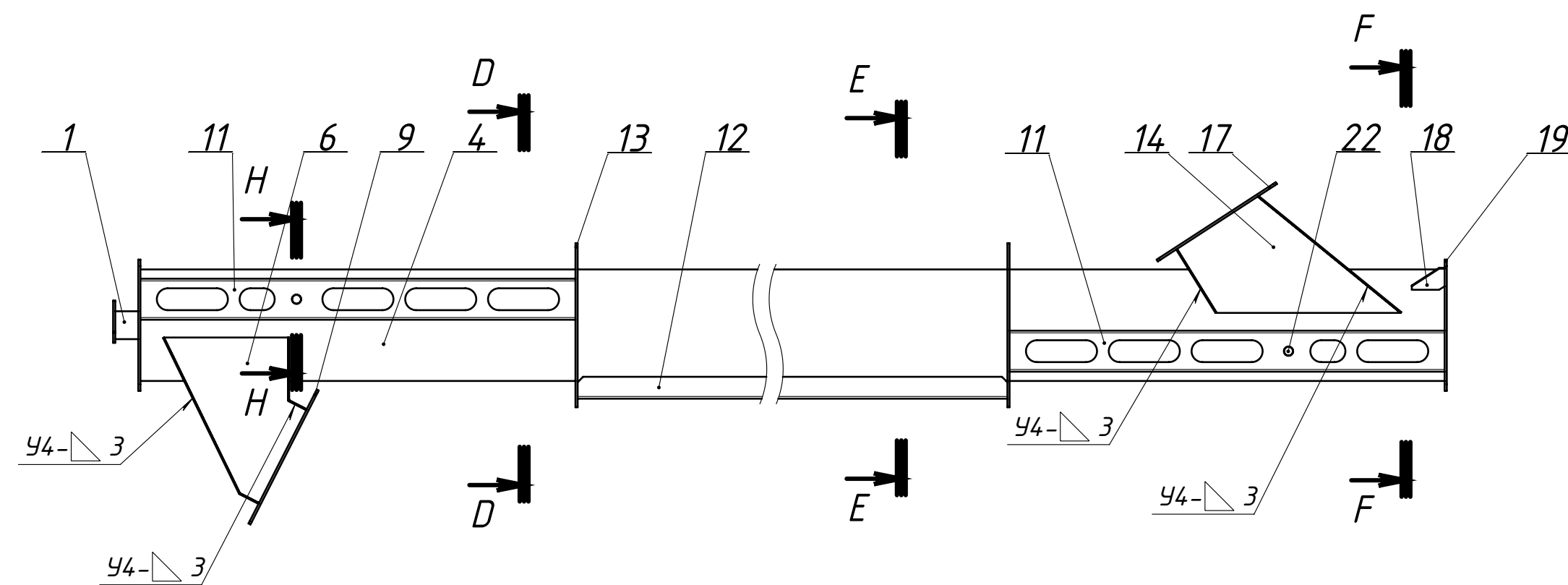
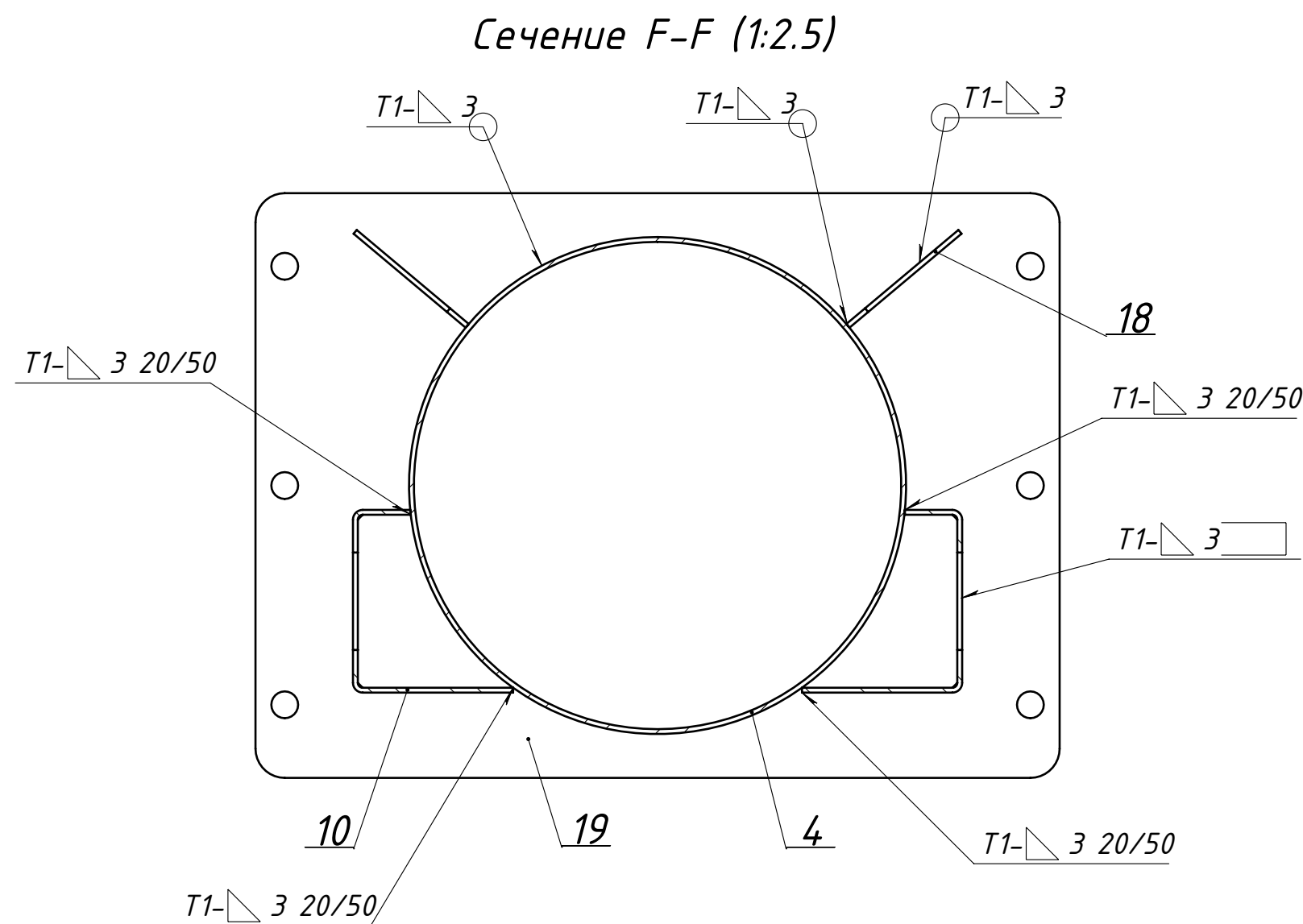
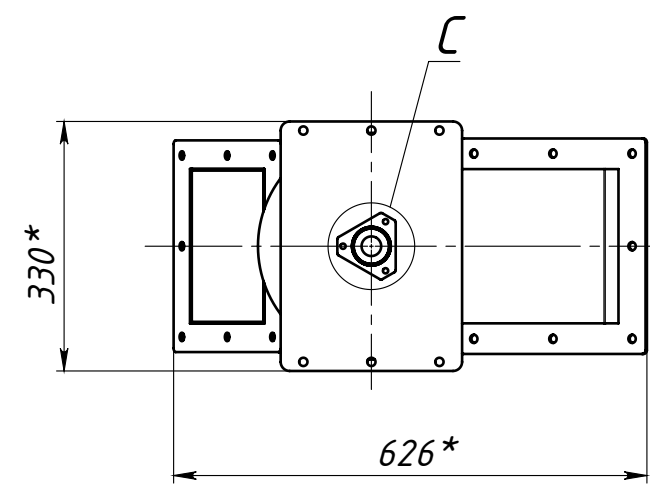
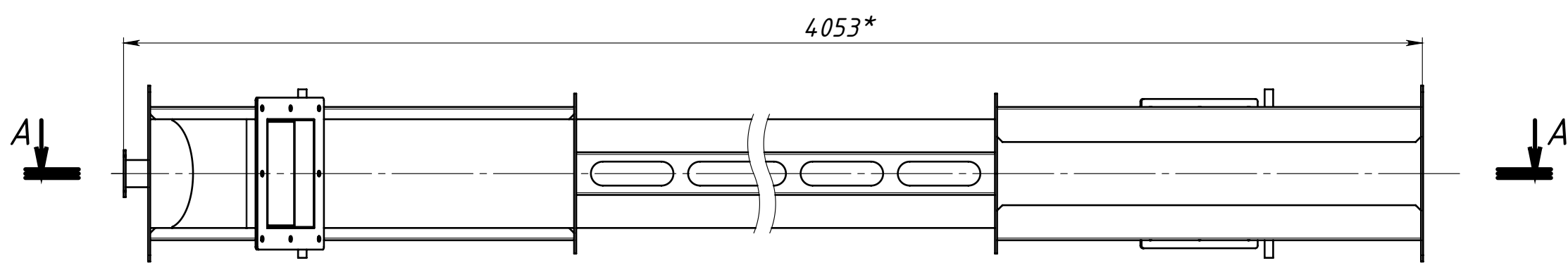


Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
Справ. №								
						Документация		
	A2			2.377.06.01.10СБ	Сборочный чертеж			
					Детали			
	A4		1	2.377.05.03.04	Труба	1		
	A4		2	2.377.05.03.05	Фланец	1		
	A4		3	2.377.05.03.06	Кольцо	1		
	A3		4	2.377.06.01.01	Труба	1		
	A3		5	2.377.06.01.02	Фланец	1		
	A4		6	2.377.06.01.04	Стенка	2		
	A4		7	2.377.06.01.05	Стенка	1		
	A4		8	2.377.06.01.06	Стенка	1		
	A4		9	2.377.06.01.07	Фланец	1		
	A3		10	2.377.06.01.08	Профиль	2		
			11	2.377.06.01.08-01	Профиль	2		
	A3		12	2.377.06.01.09	Профиль	1		
A4		13	2.377.06.01.11	Кольцо	2			
A4		14	2.377.06.01.16	Стенка	2			
A4		15	2.377.06.01.17	Стенка	1			
A4		16	2.377.06.01.18	Стенка	1			
A3		17	2.377.06.01.19	Фланец	1			
A4		18	2.377.06.01.26	Косынка	2			
A3		19	2.377.06.01.27	Фланец	1			
		</						

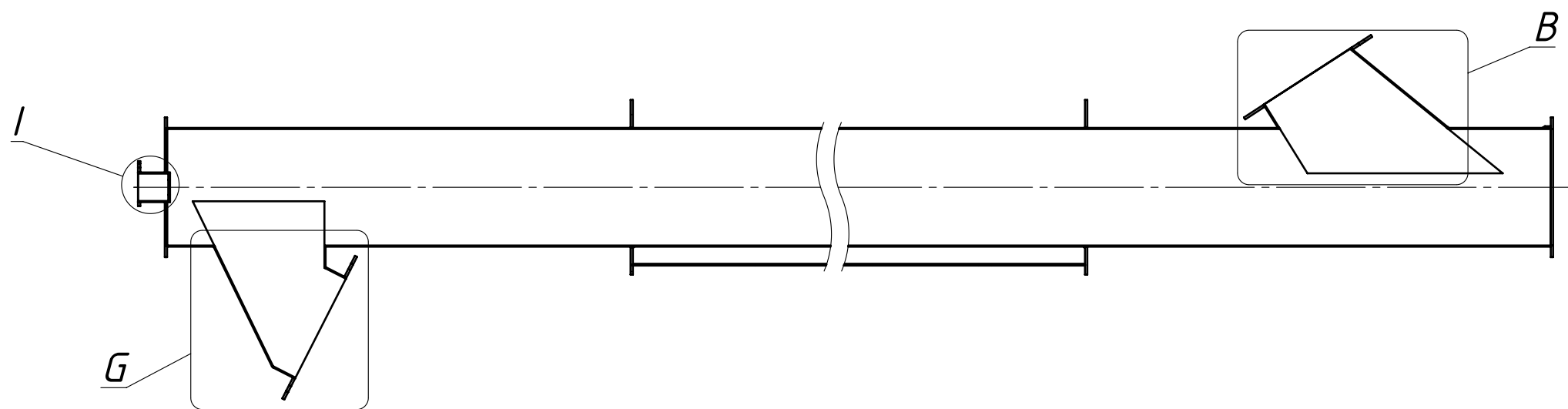
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

[illegible]

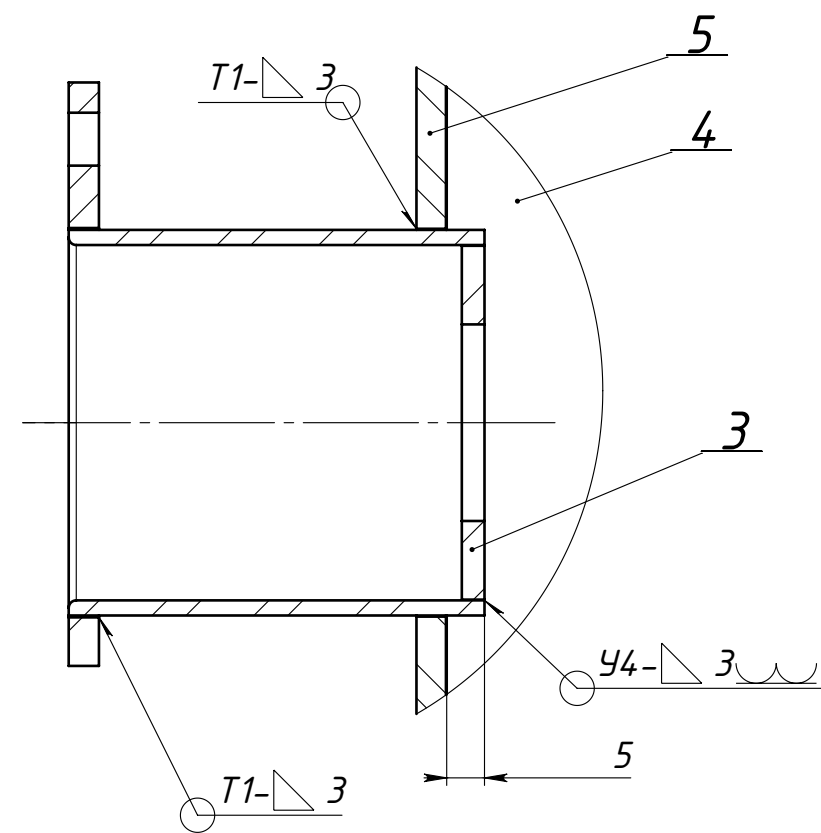
Файл: 2.377.06.01.10__Корпус



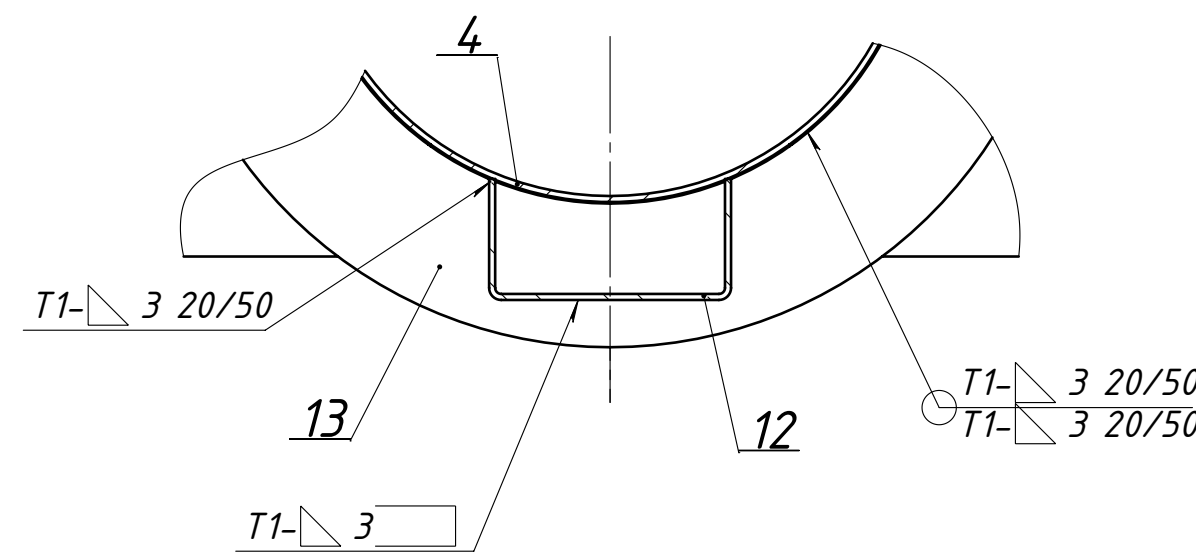
Сечение А-А



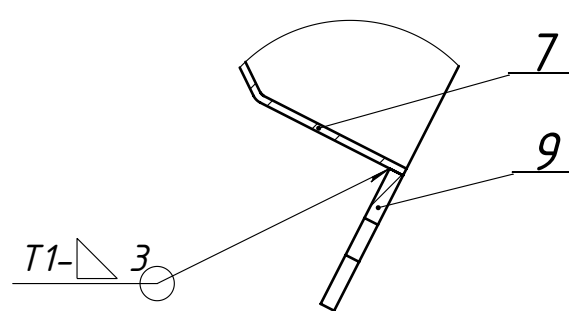
I (1:1)



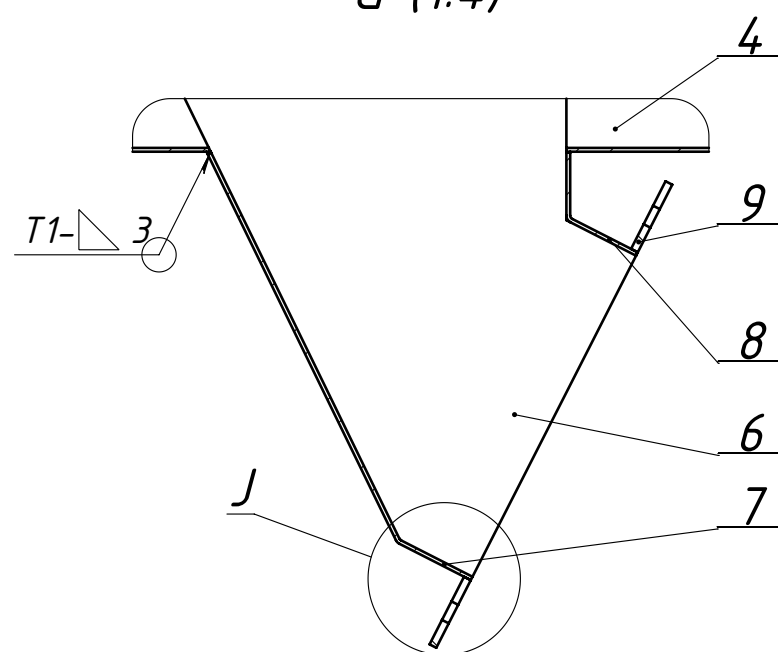
Сечение Е-Е (1:2.5)



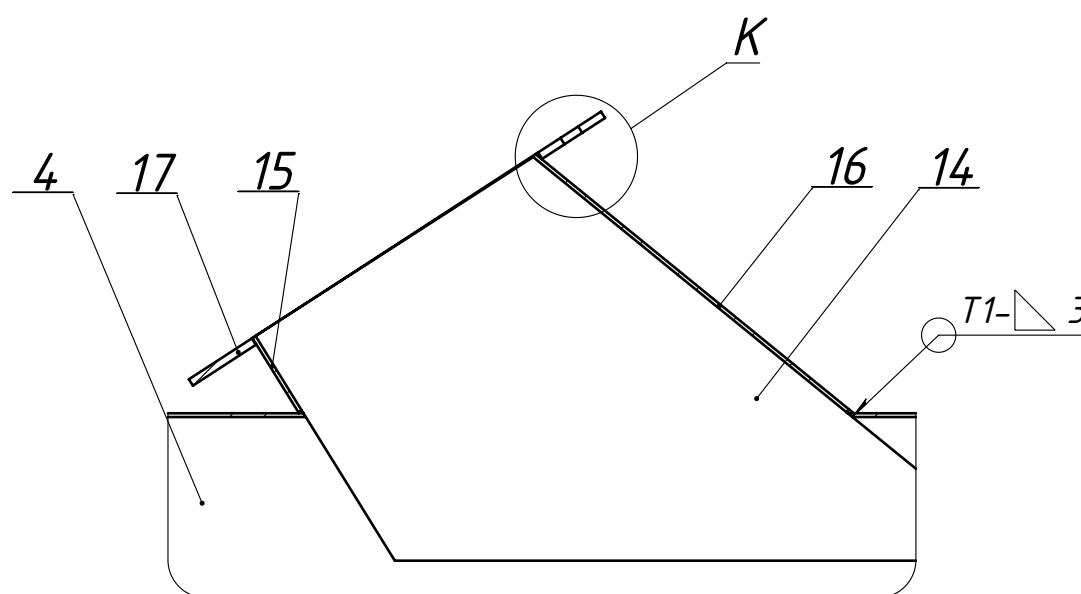
J (1:2)



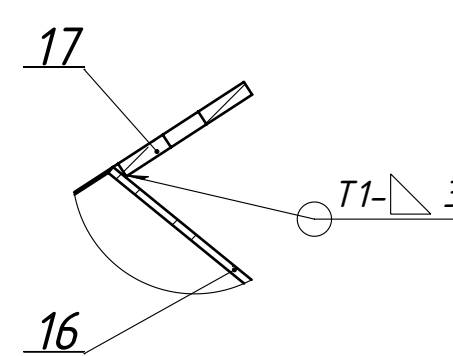
G (1:4)



B (1:4)



K (1:2)



- * - Размеры для справок.
- H14, h14, $\pm IT^{14/2}$
- Сварные швы по ГОСТ 14771-76
- Сборку начинать с приваривания болтов.
- ** - Болты приварить по 2 противоположным граням.
- При приварке болты фиксировать гайками.

2.377.06.01.10СБ						Корпус			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Сборочный чертеж			И	66.2	1:10
Разраб.									Лист	Листов 1	
Пров.									Балтийская мануфактура		
Т. контр.									Формат А1		
Н. контр.						Шифр:			Копировал		
Утв.											