

Справ. №		Перв. примен.		2.377.06.03.05																																																																						
Инв. № подл.		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		<div>1. * – Размеры для справок.</div> <div>2. H14, h14, $\pm IT^{14}/2$.</div> <div>3. Резку производить по 3Д модели или DXF файлу.</div> <div><table><tr><td colspan="5"></td><td colspan="5">2.377.06.03.05</td></tr><tr><td colspan="5"></td><td colspan="5" rowspan="4">Ухо</td><td>Лит.</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td colspan="5"></td><td>И</td><td>0.2</td><td>1:2</td></tr><tr><td colspan="5"></td><td colspan="2">Лист</td><td colspan="2">Листов 1</td></tr><tr><td colspan="5"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="5"></td><td colspan="5">09Г2С ГОСТ 19281-2014</td><td colspan="3">Балтийская мануфактура</td></tr></table></div>										2.377.06.03.05										Ухо					Лит.	Масса	Масштаб						И	0.2	1:2						Лист		Листов 1																09Г2С ГОСТ 19281-2014					Балтийская мануфактура		
					2.377.06.03.05																																																																					
					Ухо								Лит.	Масса	Масштаб																																																											
													И	0.2	1:2																																																											
													Лист		Листов 1																																																											
					09Г2С ГОСТ 19281-2014					Балтийская мануфактура																																																																
Инв. № подл.		Подп. и дата		Инв. № дубл.		Подп. и дата																																																																				
Справ. №		Перв. примен.		2.377.06.03.05																																																																						
Инв. № подл.		Подп. и дата		Инв. № дубл.		Подп. и дата																																																																				

Technical drawing of a part with dimensions: R17,5, Ø 11, 60, 68, 6*.

Файл: 2.377.06.03.05_Ухо