**装手机MES系统开发文档**

建档人：高绍文 日期：2017-5-17

一. 整个系统业务流程图如下：

1. 建组装工单

NG

NG

OK

NG

NG

检查老化测试

检查老化

NG

检查耦合

OK

OK

OK

检查MMI

OK

OK

检查上料

NG

不良登记

OK

OK

2. 上料绑定

器件维修

3. MMI测试

4. 耦合测试

5. 器件老化

6. 器件测试

7. 写IMEI

检查写IMEI

8. 包装

8. 包装开始

OK

9. 建包装工单

OK

NG

不良登记

10. IMEI检查

OK

NG

不良登记

11. 标贴核对

OK

NG

不良登记

12. 称重

OK

NG

不良登记

13. 装卡通箱

OK

NG

不良登记

14. 装栈板

二. 业务功能介绍：

1. 建工单：

主要建立工单号，裸机编，还有多个版本号的关系；以前设置在上料时要绑定哪些主要物料（如：TP,LCD, 电池等）所用下面的工序将以工单号进行防呆。以免混板。另外要支持 版本号的管理，版本切换类型：支持自由切换，还是强制切换。

配工站流程

2. 上料绑定：

该功能主要是 主板串号SN建立与工单号的关系，并且主板串号SN与主要物料建立关系。

3. MMI测试：

该功能是在手机上进行，所有测试项通过，则会自动置MMI测试的总标志为1，详见MMI开发文档。

4. 耦合测试：

设备与电脑连接， 打开耦合工具，进行耦合测试。

A. 在耦合测试之前，工具要检查MMI测试的标志位是否为1， 如果非1，则没有做MMI测试，工具将报错，进入MMI测试工站。如果做了MMI测试，则上传MMI测试通过记录到数据库。 并进入B。

B. 设备端版本号的判定：判定版本号类型是否强制切换。如果是，则设备版本号必须和工单号的最新版本号一致， 如果不一致，则不通过；如果版本号类型不是强制切换，则查找设备中的版本号在该工单号所对应的版本号表中是否存在，如不存在，也提示不通过。则直接被打出。所有都通过，则进入C。

C. 开始再做耦合测试，测试通过。则上传耦合测试的记录到数据库，并且设置机器的耦合标置为1。

5. 老化：

放置到老化房老化四小时，老化完成，置上老化标识。

6. 老化测试：

判断老化标识是否为1: 如否，则提示未老化 ; 如是：则进行老化测试。

老化测试OK，则置上老化测试标识为1。 详见老化测试文档。

7. 写IMEI号：

A. 检查是否有做耦合测试: 看耦合测试总标识，和数据库中是否存在记录。都有，则进入B. 否则再进入 耦合测试工站。

B. 检查老化标识: 如果没有，则进入老化工站; 如果有，则传入老化通过的记录到数据库, 则进入C。

C. 检查老化测试标识：如果没有，则进入老化测试工站; 如果有，则 传入老化测试通过的记录到数据库, 则进入D。

D. 开始写IMEI号。写成功，则传入写号的记录到数据库。

8. 包装工位开始：

1. 建包装工单：

用来做生产计划

1. IMEI检查：

A. 检查是否有写IMEI号：通过数据库查询当前所扫的IMEI号进行判定。如通不过，则转入写号工站。如通过：则进入B

B. 进行包装登记。 生成包装单号和IMEI清单的二维码。

1. 标贴核对：

扫描机身码，与彩盒比对是否一致

1. 称重：

扫描彩盒IMEI，检出重量异常产品

1. 装卡通箱：

扫描待装卡通箱的彩盒标，扫描满一箱后打印卡通箱标。

1. 装栈板：

扫描待装卡板的卡通箱号标，扫描满一卡板箱数后打印卡板标贴

品质管理：

1. 组装首件检查
2. 裸机不良复判
3. 裸机抽检
4. 整机抽检
5. 卡通箱抽检
6. 栈板臬抽检

基本资料的维护：

1. 裸机信息

a裸机编码

b，软件版本号

c，记录版本切换性质（强行/自然）切换。

d, 耦合参数配置文件上传

1. 成品机信息

a，整机编码，

b，彩盒标模板，

c，卡通箱标模板，

d，整机重量范围。

e，卡板标贴模板。

1. 工站资料维护：