ICS 17.100 N 11 备案号: 16716—2005



# 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5528—2005 代替JB/T 5528—1991

## 压力表标度及分划

Scale and distribution for pressure gauge

2005-09-23 发布

2006-02-01 实施

## 目 次

前	這
1	范围1
2	规范性引用文件1
3	标度的基本要求1
3.1	1 标度方向1
3.2	2 零标度线1
3.3	3 标度线1
3.4	4 标度单位2
4	标度的分划2
表	1 标度线宽度1
表	2 外壳公称直径φ40mm、φ60mm,精确度等级为 2.5 级、4.0 级的仪表标度示意2
表	3 外壳公称直径 ø 100 mm, 精确度等级为 1.6 级、2.5 级的仪表标度示意5
表	4 外壳公称直径φ100mm,精确度等级为 1.0 级;外壳公称直径φ150mm、φ200mm、φ250mm,
	精确度等级为 1.0 级、1.6 级、2.5 级的仪表标度示意7
表	5 外壳公称直径φ150mm、φ200mm、φ250mm,精确度等级为 0.4 级的仪表标度示意10
表	6 外壳公称直径φ150 mm、φ200 mm、φ250mm,精确度等级为 0.25 级的仪表标度示意11
表	7 外壳公称直径 p250mm,精确度等级为 0.1 级、0.16 级的仪表标度示意

### 前 言

本标准是对JB/T 5528-1991《压力表 标度及分划》的修订。

本标准与JB/T 5528-1991相比, 主要变化如下:

- --- 精确度等级1.5级改为1.6级;
- ---- 引用标准ZBY123改为JB/T9253;
- —— 外壳直径 ø100mm、精确度等级为1.0级的标度归到 ø150mm的标度中;
- 外壳直径 ø100mm的标度范围增加了100MPa和160MPa两种规格:
- 一 标度范围分为4个系列,精确度等级为0.25级仪表度盘上分格总数400分格改为200分格。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国工业过程测量和控制标准化技术委员会第三分技术委员会归口。

本标准起草单位: 西安工业自动化仪表研究所、北京布莱迪仪器仪表有限公司、阳泉仪表有限责任公司、红旗仪表有限公司。

本标准主要起草人: 甘大方、郝润祥、周春龙。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——JB/T 5528—1991。

### 压力表标度及分划

#### 1 范围

本标准规定了各种压力表(以下简称仪表)的度盘标度及分划。

本标准适用于精度等级 0.1 级、0.16 级、0.25 级、0.4 级、1.0 级、1.6 级、2.5 级、4.0 级和外壳公称直径为 $\phi$  40mm、 $\phi$  60mm、 $\phi$  100mm、 $\phi$  150mm、 $\phi$  200mm、 $\phi$  250mm 的各种压力表度盘的标度设计,其他型式外壳的压力表也可以参照使用。

本标准未作规定者应符合JB/T 9253的相应规定。

#### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的 修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究 是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

JB/T 9253 工业自动化仪表标度的一般规定

#### 3 标度的基本要求

#### 3.1 标度方向

仪表的标度方向应符合下列规定:

- a) 压力表的零标度线应位于标度的左端或下端,从零向右、顺时针或向上标度;
- b) 真空表的零标度线应位于标度的右端或上端,从零向左、逆时针或向下标度;
- c) 压力真空表的零标度线应位于真空部分标度和压力部分标度之间,真空部分标度从零向左,逆时针或向下标度,压力部分标度从零向右、顺时针或向上标度。

#### 3.2 零标度线

带止销的仪表度盘实际零点标度线的缩格应不大于示值基本误差限的绝对值。无止销的仪表度盘零点标度线应沿标度基线方向表示,标示的范围应不大于示值基本误差限的绝对值的两倍。

#### 3.3 标度线

3.3.1 对精确度等级为 1.0 级、1.6 级、2.5 级、4.0 级的仪表,长标度线、中标度线和短标度线的宽度应不大于表 1 的规定。长标度线采用半粗线,半粗线粗线部分的宽度应不大于表 1 规定的 3 倍。

表 1 标度线宽度

mm
标度线宽度
0.2
0.25
0.25
0.4
0.6
0.7

3.3.2 对精确度等级为 0.4 级及高于 0.4 级的仪表,标度线采用宽度不大于 0.2mm 的全细线。

1

#### 3.4 标度单位

根据仪表的测量范围,标度单位可以选用MPa(兆帕)、kPa(千帕)或Pa(帕),标度单位的具体选定由产品标准规定。

#### 4 标度的分划

- 4.1 外壳公称直径 ø40mm、ø60mm,精确度等级为 2.5 级、4.0 级的仪表标度示意按表 2 规定。
- 4.2 外壳公称直径 Ø100mm,精确度等级为 1.6 级、2.5 级的仪表标度示意按表 3 规定。
- 4.3 外壳公称直径φ100mm, 精确度等级为 1.0 级, 外壳公称直径φ150mm、φ200mm、φ250mm, 精确 度等级为 1.0 级、1.6 级、2.5 级的仪表标度示意按表 4 规定。
- 4.4 外壳公称直径 ø150mm、 ø200mm、 ø250mm, 精确度等级为 0.4 级的仪表标度示意按表 5 规定。
- 4.5 外壳公称直径 ø150mm、 ø200mm、 **ø250mm,精确**度等级为 0.25 级的仪表标度示意按表 6 规定。
- 4.6 外壳公称直径 \$\rho 250mm, 精确度等级为 0.1 级、0.16 级的仪表标度示意按表 7 规定。

表 2 外壳公称直径 40mm、 60mm, 精确度等级为 2.5 级、4.0 级的仪表标度示意

标度范围	分格值	分格总数			标度	示 意		
						J.   1		
0~0.1	0.005		0	0.02	0.04	0.06	0.08	0.
0~1	0.05	20	0	0.2	0.4	0.6	0.8	1
<b>0~10</b>	0.5		0	2	4	6	8	10
-0.1~0	0.005		-0.1	0.08	0.06	0.04	0.02	0
$-1 \sim 0$	0.05		-1	0.8	0.6	0.4	0.2	0
-10~0	0.5		-10	8	6	4	2	0
					-	-		
$-0.05 \sim 0.05$	0.005	20	-0.05	0.03	0.01 0	0.01	0.03	0.0
$-0.5 \sim 0.5$	0.05		-0.5	0.3	0.1 0	0.1	0.3	0.5
<b>-</b> 5∼5	0.5		-5	3	1 0	1	3	5
-0.1~0.9	0.05	20	-0.1 0		2 0		0.6	0,8 0,
0.1 0.5	0.03		0.1 0				0.0	0.0 0.
0~0.16	0.005		0	0.04	0.0	08	0.12	0.1
0~1.6	0.05	32	0	0.4	0.0	3	1.2	1.6
0~16	0.5		0	4	8		12	16
−0.16~0	0.005		-0.16	0.12	0.0	)8	0.04	0
-1.6~0	0.05		-1.6	1.2	8.0	3	0.4	0
-16~0	0.5		-16	12	8		4	0

表 2(续)

		1 0 14 11 00	т	表 2 (	绥)			
标度范围 	分格值	分格总数	<u> </u>		标	度示意		
-0.08~0.08 -0.8~0.8 -8~8	0.005 0.05 0.5	32	-0.08 -0.8 -8	0.0	14	0 0	0.04 0.4 4	0.08
-0.1~0.06	0.005	32	-0.1		0.06	0.02	_	0.06
-0.1~1.5	0.05	32	-0.1		0.4	0.8	1.2	1.5
0~0.25 0~2.5 0~25 -0.25~0 -2.5~0 -25~0	0.01 0.1 1 0.01 0.1	25	0 0 0 -0.25 -2.5 -25	0.05 0.5 5 0.2 2	0.1 1 10 0.15 1.5	0.15 1.5 15 0.1 1	0.2 2 20 0.05 0.5 5	0.25 2.5 25 0 0
$-0.12\sim0.12$ $-1.2\sim1.2$ $-12\sim12$	0.01 0.1 1	24	-0.12 -1.2 -12	0.08	0.04 0.4 4	0 0.6 0 0.4	0.8	0.12 1.2 12
-0.1~0.15	0.01	25		0.05	0	0.05	0.1	0.15
-0.1~2.4	0.1	25	-0.1 O			1 1	.5 2	2.4

表 2(续)

		T	表	2 (续)				
标度范围	分格值	分格总数	ļ		标度示意			
	ì				1 1 1		1 1.1	
0~0.4	0.02		0	0.1	0.2	0.3		0.4
0~4	0.2	20	0	1	2	3		4
0~40	2	ļ	0	10	20	30		40
-0.4~0	0.02		-0.4	0.3	0.2	0.1		0
<b>−4~0</b>	0.2		-4	3	2	1		0
-40~0 	2		-40	30	20	10		0
							1	;   <sub> </sub>
$-0.2 \sim 0.2$	0.02	20	-0.2	0.1	0	0	.1	0.2
-2~2	0.2		-2	1	0		1	2
-20~20	2		-20	10	0	1	0 <sup>,</sup>	20
-0.1~0.3	0.02	20	-0.1	0	0.1	0.2		0.3
						ЦШ		
0~0.6	0.02		0 0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6
0~6	0.2	30	0 1	2	3	4	5	6
0~60	2		0 10		30	40	50	60
−0.6~0	0.02		-0.6 0.5		0.3	0.2	0.1	0
<b>-6~0</b>	0.2		-6 5	4	3	2	1	0
-60~0	2		-60 50	40	30	20	10	0
		30				1111		
-0.3~0.3	0.02		-0.3 0.	2 0.1	0	0.1	0.2	0.3
-3~3	0.2		-3 2	1	0	1	2	3
−30~30	2		-30 2 <sup>2</sup>	0 10	0	10	20	30
		30			11111		1	
−0.1~0.5	0.02		-0.1 0	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5

表 3 外壳公称直径 ø100mm, 精确度等级为 1.6 级、2.5 级的仪表标度示意

		直径 ø100mm	,作月19/日/文	.守蚁力 1.0			ASS.
标度范围	分格值	分格总数	<u></u>				
			<b>I</b> HHH	шұшқ	milini		111111111111
0~0.1	0.002		0	0.02	0.04	0.06	0.08 0.1
0~1	0.02		0	0.2	0.4	0.6	0.8 1
0~10	0.2	50	0	2	4	6	8 10
0~100	2		0	20	40	60	80 100
−0.1~0	0.002		-0.1	0.08	0.06	0.04	0.02 0
-1~0	0.02		-1	0.8	0.6	0.4	0.2 0
-10~0	0.2		-10	8	6	4	2 0
	0.000	70	1		•		
-0.05~0.05	0.002	50	-0.05	0.03	0.01 0	0.01	0.03 0.05
-0.5~0.5	0.02		-0.5	0.3	0.1 0	0.1	0.3 0.5 3 5
-5~5	0.2		-5	3	1 0	1	3 5
-0.1~0.9	0.02	50	-0.1 0	0.2	0.4	0.6	0.8 0.9
0~0.16	0.005		0	0.04	0.08	0.12	0.16
0~1.6	0.05		0	0.4	0.8	1.2	1.6
0~16	0.5	32	0	4	8	12	16
0~160	5		0	40	80	120	160
-0.16~0	0.005		-0.16	0.12	0.08	0.04	0
-1.6~0	0.05		-1.6	1.2	0.8	0.4	0
-16~0	0.5		-16	12	8	4	0
			1111		1   1   1_1		
-0.08~0.08	0.005	32	-0.08	0.04	0	0.04	0.08
-0.8~0.8	0.05		- 0.8	0.4	0	0.4	0.8
-8~8	0.5		-8	4	0	4	8
		32	1111			_	•
-0.1~0.06	0.005		-0.1	0.06	0.02	0 0.0	2 0.06

表 3(续)

标度范围	分格值	分格总数	T		枝	度示	意		
*****			11_1		11111	ΠП,			111
		32	l I	, , ,	1 '	' '	' '	' ' '	'
-0.1~1.5	0.05		-0.1 0		0.4		0.8	1.2	1.5
								1111111	
0~0.25	0.005		0	0.05	0.	i	0.15	0.2	0.25
0~2.5	0.05		0	0.5	1		1.5	2	2.5
0~25	0.5	50	0	5	10	ı	15	20	25
−0.25~0	0.005		0.25	0.2	0.1	15	0.1	0.05	· O
-2.5~0	0.05		-2.5	2	1.5	5	1	0.5	0
-25~0	0.5		-25	20	15		10	5	0
				141111	111111	ППП	141411	ЩЩП	
-0.12~0.12	0.005	48	-0.12	0.08	0.04	0	0.04	0.08	0.12
-1.2~1.2	0.05		-1.2	0.8	0.4	0	0.4	0.8	1.2
-12~12	0.5		-12	8	4	0 ′	4	. 8	12
		50	111111	1]1]1]1		ЩЩ			
-0.1~0.15	0.005		-0.1	0.05	0		0.05	0.1	0.15
-0.1~2.4	0.05	50	  -0.1 0	0.:		1	1.5	2	2.4
			'	,	ШШ	ı	,		Ш
0~0.4	0.01		0	0.1		0.2		).3	0.4
0~4	0.1		0	1		2	3		4
0~40	1	40	0	10		20		10	40
-0.4~0	0.01		-0.4	0.3		0.2		),1	0
-4~0 400	0.1		<b>-4</b>	3		2	1		0
<b>−40~0</b>	1		-40	30		20		0	0
0.2- 0.2	0.01				111111		111111		
$-0.2\sim0.2$ $-2\sim2$	0.01	40	-0.2	0.1		0	0.	1	0.2
$-2\sim 2$ $-20\sim 20$	1		-2	1		0	1	ı	2
20~20	1		-20	10		0	10	)	20
		40	111111				11111		1111
−0.1~0.3	0.01		-0.1	0		0.1		0.2	0.3

表 3(续)

标度范围	分格值	分格总数			_	标度示:	意		
0~0.06	0.002	]	0	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06
0~0.6	0.02		0	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6
0~6	0.2	30	0	1	2	3	4	5	6
0~60	2	Į	0	10	20	30	40	50	60
-0.06~0	0.002		-0.06	0.05	0.04	0.03	0.02	0.01	0
-0.6~0	0.02		-0.6	0.5	0.4	0.3	0.2	0.1	0
<b>−</b> 6~0	0.2		-6	5	4	3	2	1	0
<b>−60~0</b>	2		-60	50	40	30	20	10	0
						11 1			
-0.03~0.03	0.002	30	-0.03	0.02	0.01	0	0.01	0.02	0.03
−0.3∼0.3	0.02		-0.3	0.2	0.1	0	0.1	0.2	0.3
-3~3	0.2		-3	2	1	0	1	2	3
-30~30	2		-30	20	10	0	10	20	30
		30		· 				11111	
-0.1~0.5	0.02		-0.1	0	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5

表 4 外壳公称直径 $\phi$ 100mm,精确度等级为 1.0 级,外壳公称直径 $\phi$ 150mm、 $\phi$ 200mm、 $\phi$ 250mm,精确度等级为 1.0 级、1.6 级、2.5 级的仪表标度示意

标度范围	分格值	分格总数			标员	度示意		
0~0.1	0.002		0	0.02	0.04	0.06	0.08	0.1
0~1	0.02	50	0	0.2	0.4	0.6	0.8	1
0~10	0.2		0	2	4	6	8	10
0~100	2		0	20	40	60	80	100
−0.1~0	0.002		-0.1	0.08	0.06	0.04	0.02	0
- 1~0	0.02		-1	0.8	0.6	0.4	0.2	0
-10~0	0.2		-10	8	6	4	2	0
-0.05~0.05	0.002	50	-0.05	0.03	0.01	0 0.01	0.03	0.05
<b>-</b> 0.5∼0.5	0.02		~0.5	0.3	0.1	0 0.1	0.3	0.5
-5~5	0.2		-5	3	1	0 1	3	5

表 4(续)

标度范围	分格值	分格总数	衣 4	(茲)	标	度示意	Ť		
		50		ШШ				ЩШ	
-0.1~0.9	0.02		-0.1 0	,	0.2	0.4	0.6		0.8 0.9
								1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
0~0.16	0.002		0	0.0	4	0.08	C	0.12	0.16
0~1.6	0.02		0	0.4		0.8	1	.2	1.6
0~16	0.2	80	0	4		8	1	2	16
0~160	2		0	40		80	1	20	160
-0.16~0	0.002		-0.16	0.1	2	0.08	C	0.04	0
-1.6~0	0.02		-1.6	1.2		0.8	C	).4	0
-16~0	0.2		-16	12		8		4	0
			<u> </u>	l ' [				1 . 1	
-0.08~0.08	0.002	80	-0.08	0.0	4	0		0.04	0.08
-0.8~0.8	0.02		-0.8	0.4		0		0.4	0.8
-8~8	0.2		-8	4		0		4	8
-0.1~0.06	0.002	80	-0.1	0.00		0.02		0.02	0.06
			HIILIII						Ш
-0.1~1.5	0.02	80	-0.1 0		0.4	0.8	3	1.2	1.5
			11111	•			•	•	•
0~0.25	0.005		0	0.05	0.1		0.15	0.2	0.25
0~2.5	0.05	50	0	0.5	1		1.5	2	2.5
0~25	0.5		0	5	10		15	20	25
-0.25~0	0.005		-0.25	0.2	0.15	(	0.1	0.05	0
-2.5~0	0.05		-2.5	2	1.5		1	0.5	0
-25~0	0.5		-25	20	15		10	5	0
-0.12~0.12	0.005	48	-0.12	0.08	0.04	0	0.04	0.08	0.12
-1.2~12	0.05		-1.2	0.8	0.4	0	0.4	0.8	1.2
-12~12	0.5		-12	8	4	0	4	8	12
		50							
-0.1~0.15	0.005	<u></u>	-0.1	0.05	0		).05	0.1	0.15

表 4(续)

标度范围	分格值	分格总数		4(疾)		标度示	意		
		50					ЩЩ	ЩЩ	
-0.1~2.4	0.05		-0.10	(	).5	1	1.5	2	2.4
0~0.4	0.005		0	C	0.1	0.2		0.3	0.4
0~4	0.05		0		1	2		3	4
0~40	0.5	80	0	1	.0	20	:	30	40
-0.4~0	0.005		-0.4	1	0.3	0.2	C	0.1	0
-4~0	0.05		-4		3	2		1	0
-40~0	0.5		-40		30	20		10	0
			Hamili						
-0.2~0.2	0.005	80	-0.2		0.1	0		0.1	0.2
-2~2	0.05		-2		1	0		1	2
-20~20	0.5		-20		10	0		10	20
		80	1		1		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		
−0.1~0.3	0.005		-0.1		0	0.1		0.2	0.3
						шщш			
0~0.06	0.001		0	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06
0~0.6	0.01		0	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6
0~6	0.1	60	0	1	2	3	4	5	6
0~60	1		0	10	20	30	40	50	60
-0.06~0	0.001		0.06	0.05	0.04	0.03	0.02	0.01	0
−0.6~0	0.01		-0.6	0.5	0.4	0.3	0.2	0.1	0
-6~0	0.1		-6	5	4	3	2	1	0
<b>−60~0</b>	1		-60	50 ^	40	30	20	10	0
									11111
-0.03~0.03	0.001	60	-0.03	0.02	0.01	0	0.01	0.02	0.03
-0.3~0.3	0.01		-0.3	0.2	0.1	0	0.1	0.2	0.3
-3~3	0.1		-3	2	1	0	1	2	3
-30~30	1		-30	20	10	0	10	20	30
		60	[1111]			11111111111			
-0.1~0.5	0.01		-0.1	0	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5

10		表5 外壳	公称直	<b>€径</b> Ø150r	nm ø2	00mm	ø250mm	1,精确度	等级为 0.	外壳公积直径ϕ150mm、ϕ200mm、ϕ250mm,精确度等级为 0.4 级的仪表标度示意	5标度示意				
标度范围	分格值	分格总数							标度示	觀					
		77								individual adouble about a double ab					
0~0.1	0.0005		0	0.01	0.0	0.02	0.03	0.04	0.05	90.0	0.07		0.08	0.09	0.1
0~1	0.005	200	0	0.1	0.2		0.3	0.4	0.5	9.0	0.7		0.8	6.0	-
0~10	0.05		0	-	2		3	4	5	9	7		<b>~</b>	. 6	- 0
0~100	0.5		0	10	20		30	40	20	9	70		80	06	8
-0.1~0	0.0005		-0.1	0.09	0.08		0.07	90.0	0.05	0.04	0.03		0.02	0.01	0
										lastanlustados lastanlas l					
0~0.16	0.001		0	0.01 0.02	2 0.03	0.04	0.05	0.06 0.07	7 0.08	0.09 0.1	0.11	0.12	0.13 0.14	4 0.15	0.16
0~1.6	10.01	160	0	0.1 0.2	0.3	0.4	0.5	0.6 0.7	8.0	6.0	1.1	1.2	1.3		1.6
$0 \sim 16$	0.1		0	1 2		4	2	6 7	∞	9 10	Π	12			16
0~160	1		0	10 20	30	40	20	00 70	08 (	90 100	) 110	120	130 14	140 150	160
				=	=	=									=
0~0.25	0.002		0	0.02	0.04	90.0	0.08	0.1	0.12	0.14	0.16	0.18	0.2	0.22	0.25
0~2.5	0.02	125	0	0.2	0.4	9.0	8.0	-	1.2	4:1	1.6	1.8	2	2.2	2.5
$0 \sim 25$	0.2		0	2	4	9	∞	10	12	14	16	18	20	22	25
0~250	2		0	70	9	8	80	100	120	140	160	180	200	220	250
										understructural en broken broken broken broken berderst med broken berderstructural en derst					重
0~0.4	0.002	200	0	0.04	0.08		0.12	0.16	0.2	0.24	0.28		0.32	0.36	0.4
0~4	0.02		0	4.0	0.8		1.2	1.6	7	2.4	2.8		3.2	3.6	4
0~40	0.2		0	4	∞		12	16	20	24	28		32	36	40
										=					=
90~0~0	0.0005		0	0.005	0.01	0.015	0.02	0.025	0.03	0.035	0.0	0.045	0.05	0.055	90.0
9.0~0	0.005	120	0	0.05	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.35	0.4	0.45	0.5	0.55	9.0
9~0	0.05		0	0.5	-	1.5	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	9
09~0	0.5		0	5	01	15	20	25	30	35	40	45	20	55	8

		表6 外完	公称直径如50	mm, ¢200 mm	ı、¢250mm,精	表 6 外壳公称直径¢150 mm、¢200 mm、¢250mm,精确度等级为 0.25 级的仪表标度示意	50仪表标度示意		
标度范围	分格值	分格.总数				标度示意			
						liiiliiiil			
0~0.1	0.0005		0	0.01	0.02	0.03	0.08	60:0	0.1
$0\sim 1$	0.005	200	0	0.1	0.2	0.3	0.8	0.0	1
0~10	0.05		0	1	2	3	∞	6	10
0~100	0.5		0	10	20	30	80	06	001
-0.1~0	0.0005		-0.1	0.09	0.08	0.07	0.02	0.01	0
						lııılııııl			
0~0.16	0.0005		0	0.01	0.02	0.03	0.14	0.15	0.16
0~1.6	0.005	320	0	0.1	0.2	0.3	1,4	1.5	9.
91~0	0.05		0	-	2	ю	14	15	16
091~0	0.5		0	01	20	30	140	150	160
0~0.25	0.001		. 0	0.02	0.04	90:0	0.22	~	0.25
0~2.5	0.01	250	0	0.2	0.4	9.0	2.2		2.5
0~25	0.1	***	0	2	4	9	22		25
0~250	1		0	20	40	09	220		250
0~0.4	0.001	200	0	0.04	0.08	0.12	0.32	950	. 0
0~4	0.01		0	0.4	0.8	1.2	3.2	3.6	4
0~40	0.1		0	4	8	12	32	36	40
							1		]B/
90.0~0	0.0002		0	0.005	5	0.01	0.0	0.055	0.00
9.0~0	0.002	300	0	0.05		0.1	0.5	0.55	9.0
9~0	0.02		0	0.5		-	40	5.5	9
09~0	0.5		0	5		10	.5.	55	8
1									

0.16 级的仪表标度示意
精确度等级为0.1级、
表7 外壳公称直径 4250mm,
表

12		表7 外	外壳公称直径4250mm,精确度等级为 0.1 级、0.16 级的仪表标度示意	青确度等级为 0.1 级、(	).16 级的仪表标度示意		J~.
标度范围	分格值	分格总数			标度示意	10110	Ĺ
0~0.1	0.0002		0	0.01	0.02		
0~1	0.002	200	0	0.1	0.2		;
0~10	0.02		0		2		<u> </u>
0~100	0.7		0	10	20		100
-0.1~0	0.0002		-0.1	0.09	0.08	0.01	0
0~0.16	0.0002		. 0	0.01	0.02	•	- 0
0~1.6	0.002	800	0	0.1	0.2		3 9
0~16	0.02		0	1	2		16
0~160	0.2		0	10	20	150	99
				kadisələsi hərdirələsi hərləsi kadasi kadisərini ilə ibadirədi. Alası kadı səhəri kadısı kadı səhəri			
0~0.25	0.0005			0.04	90:0		0.25
0~2.5	0.005	200	0 0.2	0.4	9:0		2.5
0~25	0.05		0 2	4	9		25
0~220	0.5		0 20	40	09	220	250
0~0.4	0.001	400	0	0.04	0.08	0.36	- 0
0~4	0.01		0	0.4	8.0	3.6	4
0~40	0.1		0	4	8	36	9
							=
90.0~0	0.0001		0	0.005	0.01		0.00
9.0~0	0.001	009	0	0.05	0.1		9.0
9~0	0.01		0	0.5	-	5.5	9
09~0	0.1		0	5	10		8