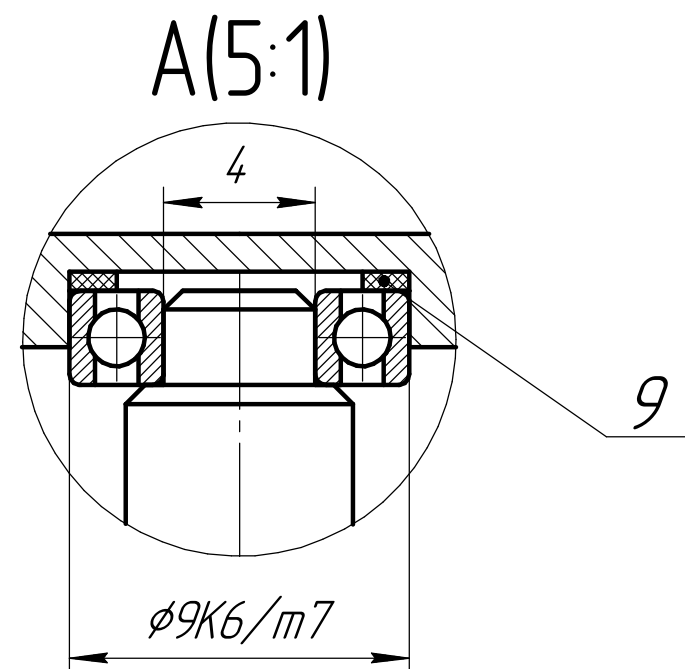
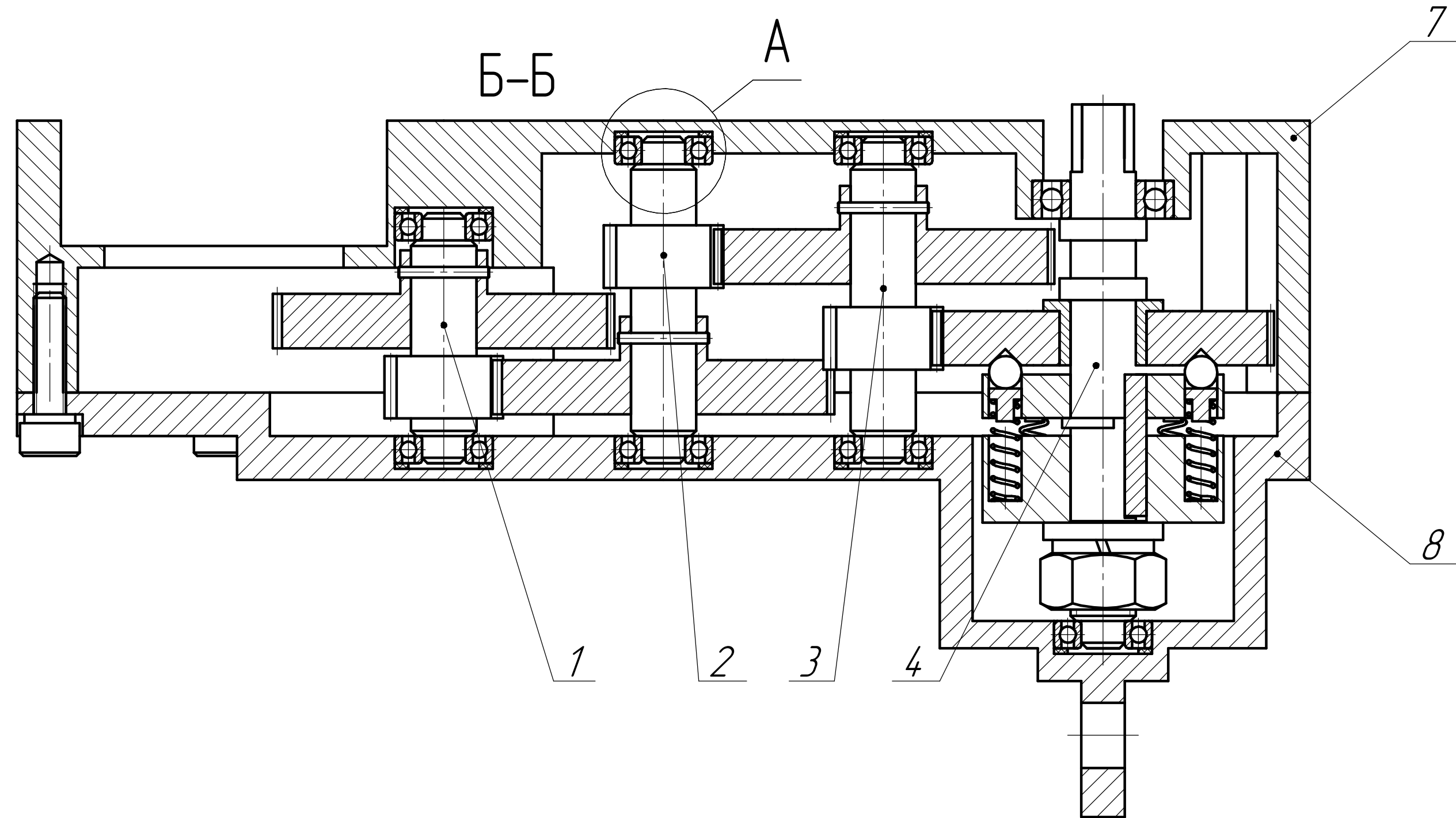
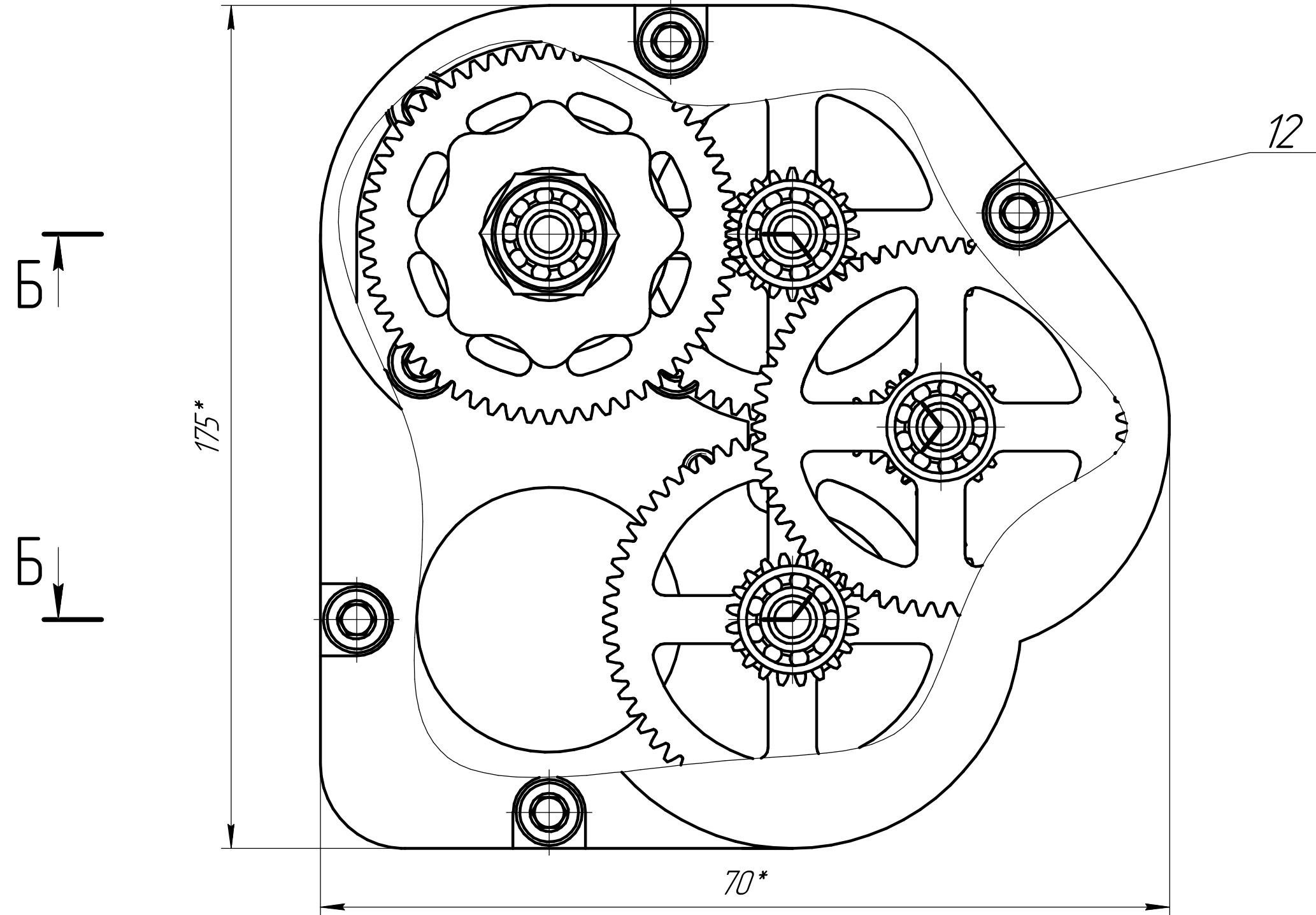


P/15.08.02.00.001 СБ

Лист № 1  
Спецификация  
P/15.08.02.00.001

Изм. № 1  
Лист № 1  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.



- \*Размер для справок.
- Регулировка зазора между подшипниками из состава сборочных единиц 1, 2, 3, 4 и Корпусами поз. 7, 8 с помощью подкладок 1 поз. 9.
- Крепить Корпуса поз. 7, 8 с помощью винтов поз. 12 через шайбы поз. 13.

P/15.08.02.00.001 СБ					
Редуктор в сборе					
Сборочный чертеж					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Мочульский				14
Проб.	Аккуратова				2,5:1
Т.контр.				Лист	Листов
Н.контр.					1
Утв.				МГТУ им. Н.Э. Баумана	
Копировал				Формат А2	