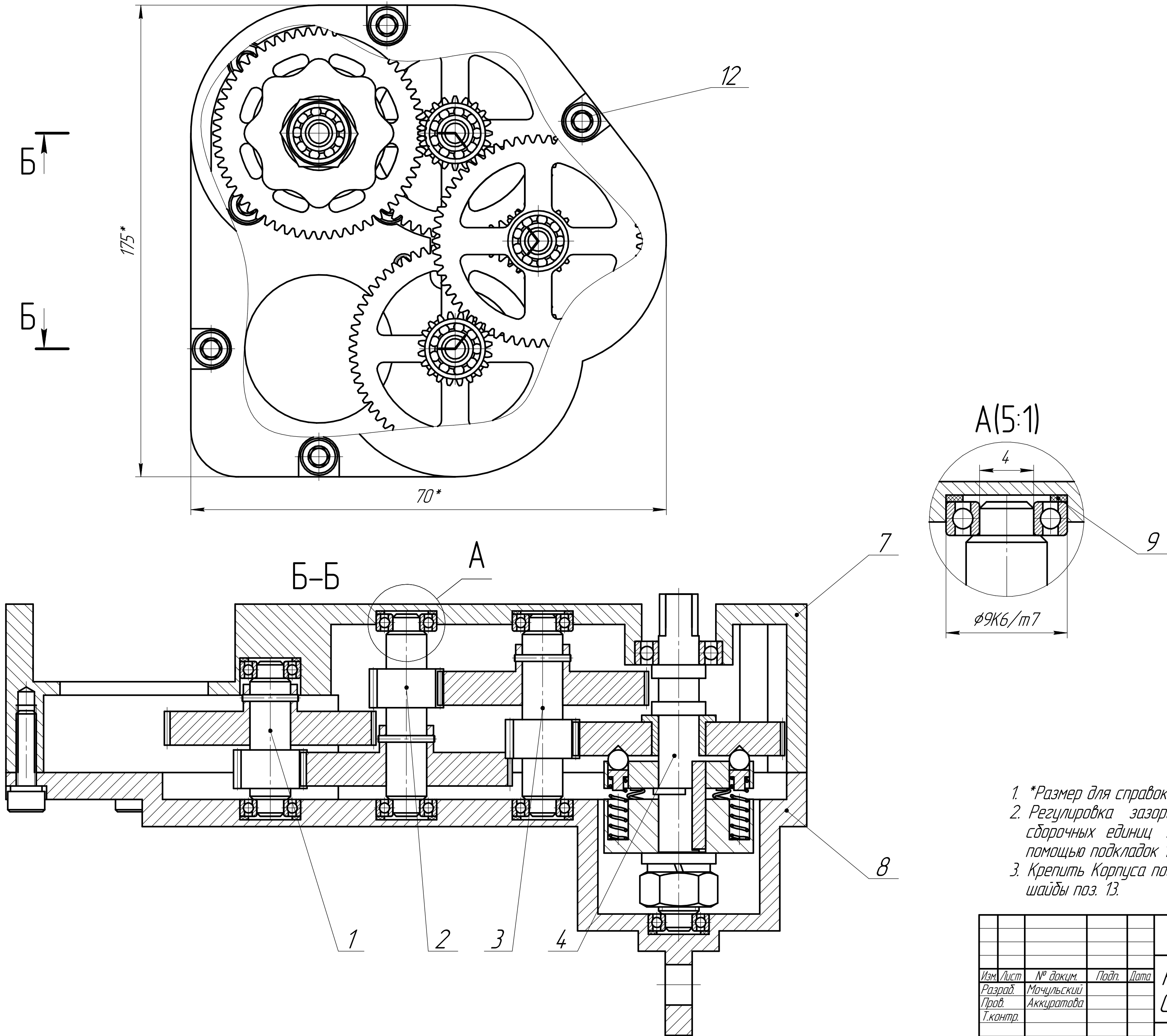


Р/15.08.02.00.001 СБ



1. *Размер для справок.
2. Регулировка зазора между подшипниками из состава сборочных единиц 1, 2, 3, 4 и Корпусами поз. 7, 8 с помощью подкладок 1 поз. 9.
3. Крепить Корпуса поз. 7, 8 с помощью винтов поз. 12 через шайбы поз. 13.

					Р/15.08.02.00.001 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Редуктор в сборе Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Мочульский					1,4	2,5:1
Пров.		Аккурапова						
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.						МГТУ им. Н.Э. Баумана		
Утв.								