

Консультант

# Министерство науки и высшего образования Российской Федерации Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

# «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана

(национальный исследовательский университет)» (МГТУ им. Н.Э. Баумана)

ФАКУЛЬТЕТКАФЕДРА		
РАСЧЕТНО-ПОЯС		
I.	ВОМУ ПРОЕК НА ТЕМУ:  электромеханического г	
«Просктированис	электромеханического г	тривод <i>ан</i>
Студент <u>ПС4-62</u> (Группа)	(Подпись, дата)	Ф.Р. Бубелов (И.О.Фамилия)
Руководитель курсового проекта	 (Подпись, дата)	(И.О.Фамилия)

(Подпись, дата)

(И.О.Фамилия)

# Министерство науки и высшего образования Российской Федерации Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)»

(МГТУ им. Н.Э. Баумана)

	УТВЕРЖДАІ ующий кафе,	
34254	у 10 <u>лц</u> ин 1111 ү о,	(Индекс)
<b>«</b>	»	(И.О.Фамилия) 20 г

# ЗАДАНИЕ

на выполнение курсового проекта				
по дисциплине Основы конструирования приборов				
Студент группы ПС4-62				
Бубелов Фёдор Б	оманович (			
(Фамилия, имя		·		
Тема курсового проекта«Проектирование элект	ромеханического прин	зода»		
—————————————————————————————————————	рактический, производс	твенный, др.)		
Источник тематики (кафедра, предприятие, НИР)l	Кафедра			
График выполнения проекта: 25% к нед., 50% к Задание «Разработать конструкцию исполнитель соответствии с данным вариантом»	<del></del>			
Оформление курсового проекта:				
Расчетно-пояснительная записка на листах фо	рмата А4.			
Перечень графического (иллюстративного) материал	а (чертежи, плакаты, сл	айды и т.п.) 		
Дата выдачи задания « »20_ г.				
Руководитель курсового проекта				
Студент	(Подпись, дата)	(И.О.Фамилия)		
Студент	(Подпись, дата)	(И.О.Фамилия)		

<u>Примечание</u>: Задание оформляется в двух экземплярах: один выдается студенту, второй хранится на кафедре.

# Оглавление

1 Техническое задание	4
2 Выбор и обоснование конструкции	5
3 Подбор электродвигателя	6
4 Расчет количества ступеней	8
5 Силовой расчет	9
6 Проверка правильности выбора электродвигателя	10
7 Расчет колес и шестерней	11
8 Кинематическая схема	14
9 Геометрический расчет зубчатых колес	15
8 Проверка установки первой шестерни на вал двигателя	18
9 Выбор оптимальной схемы и компоновки редуктора	19
12 Расчет диаметров валов и геометрии ступиц	20
???? Расчет предохранительной шариковой муфты	22

# 1 Техническое задание

№ варианта	19	
Параметры		
Момент на выходном валу Мс, Нмм	550	
Скорость вращения выходного вала ω, c-1	2	
Момент инерции нагрузки Jн, кг·м2	0.3	
Ускорение вращения выходного вала є, с-2	25	
Погрешность редуктора на выходном валу $\Delta \phi$ , угл. мин.	20	
Критерий проектирования	Min габаритов	
Тип предохранительной муфты	Шарикова	
Тип корпуса	По согласованию с преподавателем	
Тип двигателя.	Постоянного тока (ДПР или ДПМ)	
Характер производства	Серийный для всех вариантов	
Вывод выходного элемента	По указанию преподавателя (со стороны двигателя или противоположной),	
Вид крепления к	По указанию преподавателя (со шпонкой и резьбой, под	
основному изделию	штифт или др.).	
Условия эксплуатации	УХЛ 4.1	
Степень защиты	IP44	

## 2 Выбор и обоснование конструкции

Многим людям так или иначе в повседневной жизни хотелось бы иметь возможность легко и комфортно управлять уровнем освещения и приватности в своём доме или рабочем пространстве, не прилагая для этого значительных усилий. В данной работе предлагается конструкция электромеханического привода, разработанного для использования в конкретном устройстве — автоматических жалюзи. Такие жалюзи состоят из электромеханического привода, который обеспечивает плавное и точное вращение вала, управляющего положением ламелей. В нашем случае задача определена достаточно чётко. Критерий расчета — минимизация габаритов, что говорит о необходимости создания компактной и легкой конструкции, которая легко интегрируется в различные типы жалюзи без ущерба для их эстетики и функциональности. Применение такому устройству можно найти в самых разных помещениях: от жилых квартир и частных домов до офисов, учебных заведений и медицинских учреждений.

## 3 Подбор электродвигателя

Электродвигатель подбираем по принципу:

$$P_{\text{дв}} \ge P_{\text{дврасч}}$$

$$P_{\text{дврасч}} = \frac{\xi P_{\text{H}}}{\eta_0}$$

 $P_{\!\scriptscriptstyle \sf DB}$  — мощность двигателя по паспортным данным

 $P_{\text{дврасч}}$  — расчетная мощность двигателя

$$P_{\text{дврасч}} = \frac{\xi P_{\text{H}}}{\eta_0}$$

ξ – коэффициент запаса, назначаемый из условий работы

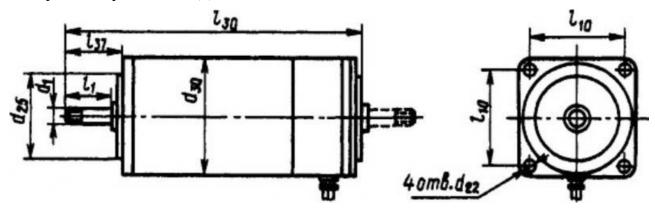
 $P_{\!\scriptscriptstyle H}$  — расчетная мощность нагрузки

 $\eta_0$  — КПД цепи двигатель — нагрузка, назначаемая из условий работы

Назначим:  $\xi = 1,2; \ \eta_0 = 0,85$ 

$$P_{\scriptscriptstyle H} = M_{\scriptscriptstyle C} ullet \omega_{\scriptscriptstyle 
m BMX} = 0$$
,55  $ullet$  2 = 1,1 Вт

Выберем электродвигатель ДПР-52-Н1-02



Его характеристики:

U	$P_{H}$	n <sub>hom</sub>	М <sub>ном</sub>	$M_{\pi}$	T	m	$J_{p}$
27 B	6,15 Вт	6000 об/мин	9,8 Нмм	68,7 Нмм	1000 ч	0,15 кг	0,017 кг • см²

$$\omega_{\text{HOM}} = \frac{\pi n}{30} = \frac{\pi \cdot 6000}{30} = 628,32 \text{ c}^{-1}$$

$$P_{\text{дврасч}} = \frac{\xi P_{\text{H}}}{\eta_0} = 1.2 \bullet \frac{1.1}{0.85} = 1.55 \text{ BT}$$

$$P_{\text{дв}} \ge P_{\text{дврасч}}$$

$$6,15 \ge 1,55$$

Условие выполняется → Выбранный двигатель подходит

Коэффициент запаса

$$n = \frac{P_{\text{\tiny ZB}}}{P_{\text{\tiny H}}} = \frac{6,15}{1,1} = 5,6$$

$$n \ge 1$$

Условие выполняется → Выбранный двигатель подходит

## 4 Расчет количества ступеней

Общее передаточное отношение цепей электромеханического привода:

$$i_{\text{общ}} = \frac{n_{\text{дв}}}{n_{\text{нi}}}$$

n<sub>дв</sub> — частота оборотов двигателя

n<sub>ні</sub> — частота оборотов выходного вала

$$n_{\text{H{\sc i}}} = rac{30 \omega_{ ext{\tiny Bbix}}}{\pi} = rac{30 ullet 2}{\pi} = 19{,}09\, ext{об/мин}$$

$$i_{\text{общ1}} = \frac{6000}{19.09} = 314.3$$

Критерий расчета – минимизация габаритов,

Для расчета привода по критерию минимизации габаритов число ступеней редуктора определим как:

$$n = 1,456 \cdot lg(i_{06III}) = 1,456 \cdot lg(314,3) \approx 3,63$$

Назначим n=4

$$i_{12} = i_{34} = i_{56} = i_{78} = \sqrt[4]{314,3} \approx 4,2$$

Назначим

$$z_1 = z_3 = z_5 = z_7 = 20$$

$$z_2 = z_4 = z_6 = z_8 = 20 \cdot 4.2 \approx 85$$

Данное число соответствует первому предпочтительному ряду → Оставляем

$$i_{12} = i_{34} = i_{56} = i_{78} = \frac{85}{20} = 4.3$$

Новое общее передаточное отношение

$$i_{\text{общ}1} = 4,3^4 = 326,17$$

Погрешность нового передаточного отношения:

$$\Delta i_{\text{06iii}} = \left| \frac{i_{\text{06iii}} - i_{\text{06iii}}}{i_{\text{06iii}}} \right| \bullet 100\% = \left| \frac{314,3 - 326,17}{314,3} \right| \bullet 100\% \approx 3\%$$

$$\Delta i_{o \delta i i j} \leq 5\%$$

Условие выполняется → Выбранный двигатель подходит

## 5 Силовой расчет

Крутящий момент на выходном валу вычисляется по формуле

$$M_{_{
m BMX}} = M_5 = M_c = 550~{
m H}$$
 MM

Крутящий момент на валу определяется по формуле:

$$M_1 = \frac{M_2}{i_{12}\eta_{12}\eta_{\Pi Q \Pi \Pi \Pi}}$$

М<sub>1</sub> – искомый момент на ведущем валу

 ${
m M_2}$  — известный момент на ведомом валу

і<sub>12</sub> — передачтоное отношение передачи

 $\eta_{12}$  – КПД передачи

 $\eta_{\text{подш}}$  — КПД подшипников, в которые установлен ведущий вал

Назначим:  $\eta_{12}=0.98$ ;  $\eta_{\text{подш}}=0.98$ 

$$\mathrm{M_4} = \frac{\mathrm{M_5}}{\mathrm{i_{78}\eta_{78}\eta_{подш}}} = \frac{550}{4.3 \cdot 0.98 \cdot 0.98} = 133,18 \ \mathrm{Hmm}$$

$$M_3 = \frac{M_4}{i_{56}\eta_{56}\eta_{подш}} = \frac{133,18}{4.3 \cdot 0.98 \cdot 0.98} = 32,25 \text{ Hмм}$$

$$M_2 = \frac{M_3}{i_{34}\eta_{34}\eta_{\Pi0\Pi\Pi}} = \frac{32,25}{4.3 \cdot 0.98 \cdot 0.98} = 7,8 \text{ Hмм}$$

$$M_1 = \frac{M_2}{i_{12}\eta_{12}\eta_{\text{подш}}} = \frac{7,8}{4,3 \cdot 0,98 \cdot 0,98} = 1,88 \text{ Нмм}$$

 $M_1 < M_{\scriptscriptstyle {
m HOM}}$ 

1,88 < 9,8

Двигатель выбран верно

## 6 Проверка правильности выбора электродвигателя по пусковому моменту

Должны выполняться условия:

(1) 
$$M_{\pi} \ge M_{cmp} + M_{дmp}$$

(2) 
$$M_{HOM} \ge M_{CIIP}$$

(1)

$$M_{cnp} = \frac{M_c}{\eta i_0} = \frac{0.55}{0.85 \cdot 314.3} = 0.0021 \text{ Hm}$$

$$M_{\text{дпр}} = \epsilon (J_p (1 + K_m) + \frac{J_H}{i_0^2})$$

Примем:  $K_{\rm m}=0.5;\; J_{\rm p}=0.017 \bullet 10^{-4}\; {\rm Kr} \bullet {\rm m}^2;$ 

$$\varepsilon = \varepsilon_{_{\rm H}} \bullet i_0 = 25 \bullet 314,3 = 7857,5 \, \frac{{\rm pag}}{{\rm c}^2}$$

$$M_{\text{дпр}} = 7857.5 \left( 0.0017 \cdot 10^{-4} (1 + 0.5) + \frac{0.3}{314.3^2} \right) = 0.044 \text{ Hm}$$

$$M_{\Sigma \pi p} = M_{c \pi p} + M_{\pi p} = 0.0021 + 0.026 = 0.0281 \text{ Hm}$$

Оба условия выполняются, следовательно двигатель подобран верно

## 7 Расчет колес и шестерней

#### Выбор материалов

При небольших скоростях, малой частоте вращения выходного вала, выберем рекомендуемую пару материалов для цилиндрических прямозубых шестерни и колеса:

Колесо – Сталь 35 ГОСТ 1050–74

Шестерня – Сталь 45 ГОСТ 1050–74

Материал	Коэф. лин.	Модуль упругости	Плотность р,	Предел	Предел
	расшир. α	первого рода Е,	$\Gamma/\text{cm}^3$	прочности	текучести
	$10^{-6} (C^0)^{-1}$	10 <sup>5</sup> МПа		$\sigma_{\scriptscriptstyle  m B}$ , МПа	$\sigma_{\scriptscriptstyle  m T}$ , МПа
Сталь 35	10,612,4	2,02,2	7,85	520	320
Сталь 45	10,612,4	2,02,2	7,85	580	360

#### Расчет зубьев на изгиб

Сначала найдем модуль m зубчатых колес.

Для открытых цилиндрических передач модуль m зацепления в миллиметрах определяется по формуле:

$$m = K_m \sqrt[3]{\frac{MK}{z * \psi} * \frac{Y_F}{[\sigma_F]}}$$

 $K_m$  — коэффициент для прямозубых колес

М – крутящий момент на рассчитываемом валу

K — коэффициент расчетной нагрузки

z — число зубьев рассчитываемого колеса

 $\psi$  — коэфицинт ширины зубчатого колеса

 $Y_F$  — коэффициент формы зуба

 $[\sigma_{\!\scriptscriptstyle F}]$  — допускаемое напряжение при расчете на изгиб

Назначим:  $K_m=1,4; K=1,25; \psi=10$ 

Так как шестерня и зубчатое колесо выполняются из разных материалов, то расчет выполняют для той детали, у которой меньше допускаемое напряжение, то есть та, у которой большее значение  $Y_F/[\sigma_F]$ .

Для шестерни:

$$z = 20$$

$$Y_F = 4,15$$

$$[\sigma_F] = \frac{\sigma_{-1}}{n}$$

$$\sigma_{-1} = 0,43 \sigma_{\scriptscriptstyle B} = 0,43 \bullet 580 \bullet 10^6 = 249,4$$
 Мпа

Назначим n = 1,5

$$[\sigma_{\mathrm{F}}] = \frac{249,4 \bullet 10^6}{1.5} = 166,3$$
 Мпа

$$\frac{Y_{\rm F}}{[\sigma_{\rm F}]} = \frac{4,15}{166,3} = 0,025$$

Для колеса:

$$z = 85$$

$$Y_F = 3,74$$

$$[\sigma_F] = \frac{\sigma_{-1}}{n}$$

$$\sigma_{-1} = 0.43 \sigma_{\scriptscriptstyle B} = 0.43 \bullet 520 \bullet 10^6 = 223.6$$
 Мпа

Назначим n = 2

$$[\sigma_{\mathrm{F}}] = \frac{223.6 \cdot 10^6}{2} = 111.8 \; \mathrm{Mpa}$$

$$\frac{Y_{\rm F}}{[\sigma_{\rm F}]} = \frac{3,74}{111,8} = 0,033$$

 $\frac{Y_F}{[\sigma_F]}$  для колеса, больше чем  $\frac{Y_F}{[\sigma_F]}$  для шестерни o расчет будем вести по колесам

Пара 7-8:

$$m_{78} = K_m \sqrt[3]{\frac{MK}{z * \psi} * \frac{Y_F}{[\sigma_F]}} = 1.4 * \sqrt[3]{\frac{550 • 1,25 • 0,033}{85 • 10}} = 0.42$$

Пара 5-6:

$$m_{56} = K_m \sqrt[3]{\frac{MK}{z * \psi} * \frac{Y_F}{[\sigma_F]}} = 1.4 * \sqrt[3]{\frac{133,18 \cdot 1,25 \cdot 0,33}{85 \cdot 10}} = 0.26$$

Пара 3-4:

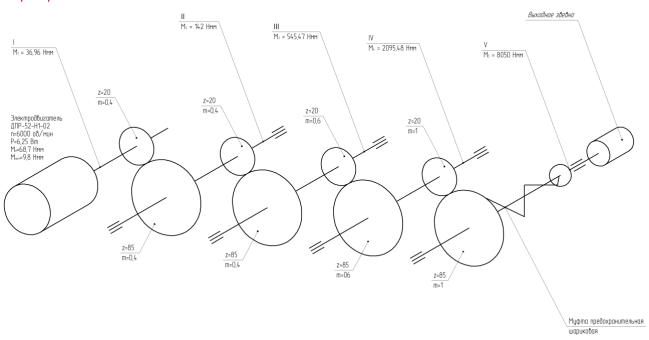
$$m_{34} = K_m \sqrt[3]{\frac{MK}{z * \psi} * \frac{Y_F}{[\sigma_F]}} = 1.4 * \sqrt[3]{\frac{32,25 \cdot 1,25 \cdot 0,33}{85 \cdot 10}} = 0.16$$

Пара 1-2:

$$m_{12} = K_m \sqrt[3]{\frac{MK}{z * \psi} * \frac{Y_F}{[\sigma_F]}} = 1.4 * \sqrt[3]{\frac{7.8 • 1.25 • 0.33}{85 • 10}} = 0.10$$

# 8 Кинематическая схема

## Перестроить



## 9 Геометрический расчет зубчатых колес

Делительный диаметр прямозубых нулевых цилиндрический колес: d = mz

Диаметры впадин прямозубых нулевых цилиндрический колес:  $d_f = d - 2m(h_a^* + c^*)$ 

Диаметры вершин зубьев прямозубых нулевых цилиндрический колес:  $d_{\rm a}=d+2mh_a^*$ 

Ширина колеса  $b_2 = \psi * m$ 

Ширина шестерни  $b_1 = b_2 + (1 \dots 2)m$ 

Межосевое расстояние  $a_{\omega}=0.5m(z_1+z_2)$ 

Примем:
$$h_a^*=1$$
;  $\beta=0$ ;  $c_{12}^*=0.5$ ;  $c_{34}^*=0.5$ ;  $c_{56}^*=0.35$ ;  $c_{78}^*=0.25$ ;

Пара 1-2: 
$$m = 0.4$$
;  $c^* = 0.5$ 

$$d_1 = m_{12}z_1 = 0.4 \cdot 20 = 8$$

$$d_2 = m_{12}z_2 = 0.4 \cdot 85 = 34$$

$$d_{f1} = d_1 - 2m_{12}(h_a^* + c^*) = 8 - 2 \cdot 0.4(1 + 0.5) = 6.8$$

$$d_{f2} = d_2 - 2m_{12}(h_a^* + c^*) = 34 - 2 \cdot 0.4(1 + 0.5) = 32.8$$

$$d_{a1} = d_1 + 2m_{12}h_a^* = 8 + 2 \cdot 0.4 \cdot 1 = 8.8$$

$$d_{a2} = d_2 + 2m_{12}h_a^* = 34 + 2 \cdot 0.4 \cdot 1 = 34.8$$

$$b_1 = b_2 + (1 \dots 2)m = 4 + 1 \cdot 0.4 = 4.4$$

$$b_2 = \psi * m = 10 \bullet 0.4 = 4$$

$$a_{\omega} = 0.5 \text{m}(z_1 + z_2) = 0.5 \cdot 0.4(20 + 85) = 21$$

Пара 3-4: 
$$m = 0.25$$
;  $c^* = 0.5$ 

$$d_2 = m_{24} z_2 = 0.25 \cdot 20 = 5$$

$$d_4 = m_{34}z_4 = 0.25 \cdot 85 = 21.25$$

$$d_{f3} = d_3 - 2m_{34}(h_a^* + c^*) = 5 - 2 \cdot 0.25(1 + 0.5) = 4.25$$

$$d_{fA} = d_A - 2m_{3A}(h_a^* + c^*) = 21,25 - 2 \cdot 0,25(1 + 0,5) = 20,5$$

$$d_{33} = d_3 + 2m_{12}h_a^* = 5 + 2 \cdot 0.25 \cdot 1 = 5.5$$

$$d_{34} = d_4 + 2m_{34}h_a^* = 21,25 + 2 \cdot 0,25 \cdot 1 = 21,75$$

$$b_3 = b_4 + (1 \dots 2)m = 2.5 + 1 \cdot 0.25 = 2.75$$

$$b_4 = \psi * m = 10 \bullet 0.25 = 2.5$$

$$a_{\omega} = 0.5 \text{m}(z_3 + z_4) = 0.5 \cdot 0.25(20 + 85) = 13.125$$

Пара 5-6: 
$$m = 0,16$$
;  $c^* = 0,5$ 

$$d_5 = m_{56}z_5 = 0.16 \cdot 20 = 3.2$$

$$d_6 = m_{56}z_6 = 0.16 \cdot 85 = 13.6$$

$$d_{f5} = d_5 - 2m_{56}(h_a^* + c^*) = 3.2 - 2 \cdot 0.16(1 + 0.5) = 2.72$$

$$d_{f6} = d_6 - 2m_{56}(h_a^* + c^*) = 13.6 - 2 \cdot 0.16(1 + 0.5) = 13.12$$

$$d_{a5} = d_5 + 2m_{56}h_a^* = 3.2 + 2 \cdot 0.16 \cdot 1 = 3.52$$

$$d_{a6} = d_6 + 2m_{56}h_a^* = 13.6 + 2 \cdot 0.16 \cdot 1 = 13.92$$

$$b_5 = b_6 + (1 \dots 2)m = 1.6 + 1 \cdot 0.16 = 1.76$$

$$b_6 = \psi * m = 10 \bullet 0.16 = 1.6$$

$$a_{\omega} = 0.5 \text{ m}(z_5 + z_6) = 0.5 \bullet 0.16(20 + 85) = 8.4$$

Пара 7-8: 
$$m = 0.1$$
;  $c^* = 0.5$ 

$$d_7 = m_{78}z_7 = 0.1 \cdot 20 = 2$$

$$d_8 = m_{78}z_8 = 0.1 \cdot 85 = 8.5$$

$$d_{f7} = d_7 - 2m_{78}(h_a^* + c^*) = 2 - 2 \cdot 0,1(1 + 0.5) = 1.7$$

$$d_{f8} = d_8 - 2m_{78}(h_a^* + c^*) = 8.5 - 2 \cdot 0.1(1 + 0.5) = 8.2$$

$$d_{a7} = d_7 + 2m_{78}h_a^* = 2 + 2 \cdot 1 \cdot 0,1 = 2,2$$

$$d_{a8} = d_8 + 2m_{78}h_a^* = 8.5 + 2 \cdot 1 \cdot 0.1 = 8.7$$

$$b_1 = b_2 + (1 \dots 2)m = +1 \cdot 0, 1 = 1, 1$$

$$b_2 = \psi * m = 10 \bullet 0.1 = 1$$

$$a_{00} = 0.5 \text{m}(z_7 + z_8) = 0.5 \cdot 0.1(20 + 85) = 5.25$$

## Сводная таблица геометрии зубчатых элементов:

	Делительный диаметр, мм			Ширина, мм
	-	-	·	
Шестерня 1	6	6,6	5,1	3,3
Колесо 2	23,5	26,1	24,6	3
Шестерня 3	8	8,8	6,8	4,4
Колесо 4	34	34,8	32,8	4
Шестерня 5	12	13,2	10,38	6,6
Колесо 6	51	52,2	49,38	6
Шестерня 7	20	22	17,5	11
Колесо 8	85	87	82,5	10

## 8 Проверка установки первой шестерни на вал двигателя

Шестерня может быть установлена на выходной вал электродвигателя если выполняются условия

- 1) Диаметр впадин зубьев должен быть достаточно больше диаметра вала электродвигателя.
- 2) Должен присутствовать запас для шпоночного паза на шестерне.
- 3) Ширина шестерни не должна превышать предусмотренного для установки шестерни расстояния на выходном валу электродвигателя.

В нашем случае имеем:

Диаметр выходного вала - 4 мм;

Диаметр впадин зубьев первой шестерни – 4,59 мм

Условие не выполняется, следовательно необходимо увеличить модуль зацепления для первой пары

Примем:  $m_{12} = 0.4$ 

$$c^* = 0.5$$

$$d_1 = m_{12}z_1 = 0.4 \cdot 20 = 8$$

$$d_2 = m_{12}z_2 = 0.4 \cdot 85 = 34$$

$$d_{f1} = d_1 - 2m_{12}(h_q^* + c^*) = 8 - 2 \cdot 0.4(1 + 0.5) = 6.8$$

$$d_{f2} = d_2 - 2m_{12}(h_a^* + c^*) = 34 - 2 \cdot 0.4(1 + 0.5) = 32.8$$

$$d_{a1} = d_1 + 2m_{12}h_a^* = 8 + 2 \cdot 0.4 \cdot 1 = 8.8$$

$$d_{a2} = d_2 + 2m_{12}h_a^* = 34 + 2 \cdot 0.4 \cdot 1 = 34.8$$

$$b_1 = b_2 + (1 \dots 2)m = 4 + 1 \cdot 0,4 = 4,4$$

$$b_2 = \psi * m = 10 \bullet 0.4 = 4$$

$$a_{\omega} = 0.5 \text{ m}(z_1 + z_2) = 0.5 \cdot 0.4(20 + 8t) = 21$$

Диаметр выходного вала - 4 мм;

Диаметр впадин зубьев первой шестерни – 7 мм

Расстояние на валу, предусмотренное для установки шестерни - 6 мм;

Ширина шестерни -3,85 мм;

Запас для шпоночного паза на шестерне – 2,15 мм;

Все условия выполняются, первая шестерня устанавливается на выходной вал нормально.

9 Выбор оптимальной схемы и компоновки редуктора

## 12 Расчет диаметров валов и геометрии ступиц

Выберем материал валов таким же, как и для шестерен, для того чтобы выполнить их совместно

Назначим: Сталь 45 ГОСТ 1050-74

#### Характеристики материала:

Материал	Коэф. лин.	Модуль упругости	Плотность р,	Предел	Предел
	расшир. α	первого рода Е,	г/см <sup>3</sup>	прочности	текучести
	$10^{-6} (C^0)^{-1}$	10 <sup>5</sup> МПа		$\sigma_{\scriptscriptstyle  m B}$ , МПа	$\sigma_{\scriptscriptstyle  m T}$ , МПа
Сталь 45	10,612,4	2,02,2	7,85	580	360

Определим диаметры валов по допустимым значениям предела текучести материалы:

$$d \ge \sqrt[3]{\frac{M}{0,2[\tau]}}$$

М- крутящий момент на валу

[т]- допустимое касательное напряжение

$$[\sigma_F] = \frac{\sigma_{-1}}{n} = \frac{0.35\sigma_{\text{B}}}{n} = \frac{0.35 \cdot 580}{1.5} = 135.3$$

$$[\tau] = 0.58 \bullet [\sigma_F] = 0.58 \bullet 135.3 = 78.47$$

Тогда для момента М = 550 Нмм

$$d \ge \sqrt[3]{\frac{8050}{0.2 \bullet 78.47}} = 8,005$$

Назначим диаметр выходного вала равным 10 мм

#### Расчет выходного вала

#### Расчет на крутильную жесткость:

$$\varphi_{\text{расч}} = \frac{2M_{\text{кр}}l_{\text{раб}}}{GJ_n} \le [\varphi]$$

$$l_{
m pa6}=28~{
m MM}$$

$$G = 80000 \, \text{МПа}$$

$$J_p = 0.1 \bullet d^4 = 0.1 \bullet 10^4 = 1000$$

$$M_{\mathrm{\kappa p}} = 8050 \ \mathrm{Hmm}$$

$$[\varphi] = 0,0058$$
 рад

$$\varphi_{\text{pac}^{\text{q}}} = \frac{2 \cdot 8050 \cdot 10}{80000 \cdot 1000} = 0,0056$$

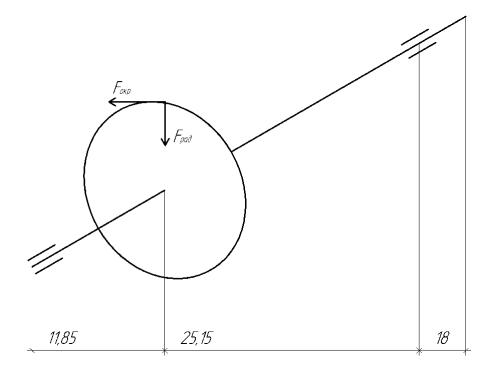
 $0,0056 \le 0,0058$ 

Выбранный диаметр прошел проверку.

## Проверка вала на изгибную прочность:

Окружная сила 
$$F_{\text{окр}} = \frac{2M_{\text{кр}}}{0.5d_8} = \frac{2 \cdot 8050}{0.5 \cdot 85} = 379 \text{ H}$$

Радиальная сила 
$$F_{\mathrm{pag}} = F_{\mathrm{okp}} * tg20^{\circ} = 136~\mathrm{H}$$



**Далее построим эпюры.** 

## ???? Расчет предохранительной шариковой муфты

Муфту устанавливаем на самый тихоходный вал – выходной

$$d_1 = 10 \text{ MM}$$

Наружный диаметр муфты определяется по диаметру впадин зубчатого колеса №8

$$d_{f8} = 82,5$$

Тогда примем D = 50

Диаметр центров расточки гнёзд под пружины, положено выбирать в пределах  $\left(\frac{3}{5}...\frac{2}{3}\right) \bullet D$ , и уточняют после расчета и конструирования пружин.

Примем  $D_0 = 30$  мм

Величина зазора между пружиной и отверстием, выбирается из технологических соображений

Выберем  $\Delta 2_{min} = 0,5$  мм

Расстояние между диаметром отверстий и поверхностью барабана пружин, выберем

Выберем  $\Delta l_{min} = 2$  мм

Промежуток между шпоночным пазом втулки и диаметром отверстий пружин

Выберем  $\Delta 3_{min} = 0.5$  мм

Определим максимальный наружный диаметр:

$$D_{\rm H} = D - D_0 - 2\Delta 2_{min} - 2\Delta l_{min} = 50 - 30 - 2 \bullet 0,5 - 2 \bullet 2 = 15$$
 mm

Исходя из  $D_{\rm H}=15$  мм, назначим диаметр шарика  $d_{\rm m}=8$  мм, согласно стандартному ряду.

Диаметр лунки в ступице под шарики:

$$d_{\scriptscriptstyle {
m CB}} = 0.7 d_{\scriptscriptstyle {
m III}} = 0.7 \bullet 8 = 5.6$$
 мм

Зазор  $S_1$  выбирается в пределах  $(0.5 \dots 0.6) d_w$ , поэтому примем:

$$S_1 = 0.5 d_{\text{III}} = 0.5 \bullet 8 = 4 \text{ MM}$$

Назначим число шариков 6

### Силовые параметры предохранительной муфты

Суммарная сила сжатия пружины

$$P_{\text{mp}} = P \tan(\beta - \varphi - \chi)$$

$$P = \frac{2M_{\rm np}}{D_0}$$

$$M_{\rm np} = M_{max} = \gamma M_{\rm kp}$$

 $M_{
m np}$  -момент предохранения, который определяется через коэффициент повышения нагрузки

у -коэффициент повышения нагрузки

Для пружинно-шариковых муфт принимают  $\gamma = 1.5$ 

 $\beta$  -угол конуса лунки для шарика (45 $^{\circ}$  ... 60 $^{\circ}$ )

 $\phi$  -угол трения шарика и лунок ступицы колеса

χ -угол трения шарика и обоймы левой муфты

Примем: 
$$\gamma = 1.5$$
;  $\beta = 45^{\circ}$ ;  $\varphi = 8.5^{\circ}$ ;  $\chi = 8.5^{\circ}$ ;

$$P_{\rm np} = \frac{2\gamma M_{\rm KP}}{D_0} \tan(\beta - \varphi - \chi) = \frac{2 \cdot 1.5 \cdot 8050}{30} \tan(45^\circ - 8.5^\circ - 8.5^\circ) = 428.02 \,\text{H}$$

Назначим z=5, тогда наибольшая рабочая нагрузка  $P_2$  одно одной пружины равна:

$$P_2 = \frac{P_{\rm np}}{Z} = \frac{428,02}{5} = 85,6 \text{ H}$$

Определим силу пружины при предварительной деформации (силу, удерживающую шарики в лунках при отсутствии крутящего момента на валу):

$$P_1 = \frac{P_2}{\gamma} = \frac{85.6}{1.5} = 57.06 \text{ H}$$

### Подбор и расчет пружины

Сила сжатия пружины при максимально допустимой деформации определяется по формуле:

$$P_3 = \frac{P_2}{1 - (0.05 \dots (0.25))} = 90.1 \dots 104.1$$

Где (0,05...0,25) — инерциальный зазор, на который увеличивают обычный зазор между витками. Он задается для того, чтобы исключить соударение витков пружины при срабатывании предохранительной муфты.

Часть хода пружины, при котором крутящий момент не превышает момента предохранения:

$$h = \frac{d_{\text{III}}(1-\sin(eta))}{2} = \frac{8(1-\sin(45^\circ))}{2} = 1$$
,2 мм

Определим жесткость пружины:

$$k_0 = \frac{P_2 - P_1}{h} = \frac{85,6 - 57,06}{1,2} = 28,54 \text{ mm}$$

Для дальнейшего расчета выберем материал пружины сталь: 65Г ГОСТ 1050-74

Температура закалки	830°C
Температура отпуска/	200°C
Предел прочности	2200 Мпа
Предел текучести	1790 Мпа
Твердость	61 HRC

Предварительно назначаем индекс пружины  $c = \frac{D}{d}$  – параметр, характеризующий ее жесткость и равный отношению среднего диаметра пружины D к диаметру проволоки d.

Сила  $P_3 = 100,0 \text{ H}$ 

По ГОСТ 13766-86

Диаметр проволоки: d = 1,60 мм

Наружный диаметр пружины: D = 10,0 мм

$$c = \frac{D}{d} = \frac{10}{1.6} = 6,25$$

Поправочный коэффициент:

$$k = \frac{4c + 2}{4c - 3} = \frac{4 \cdot 6,25 + 2}{4 \cdot 6,25 - 3} = 1,22$$

$$\tau_{max} = \frac{8P_3Dk}{\pi d^3} = \frac{8 \cdot 100,0 \cdot 10,0 \cdot 1,22}{\pi \cdot 1,6^3} = 758,47$$
Мпа

Максимальное напряжение кручения для стали  $65\Gamma \ [\tau] = 1800 \ \text{М} \Pi \text{a}$ 

$$\tau_{max} < [\tau]$$

758,47 < 1800

Условие выполняется → материал подобран верно

Число рабочих витков

$$n_1 = \frac{Gd^4}{8D^3k_0} = \frac{80000 \cdot 1.6^4}{8 \cdot 10.0^3 \cdot 28.54} = 2.29 \rightarrow n_1 = 3$$

Полное число витков

$$n = n_1 + (1.5 \dots 2.0) = 3 + 2 = 5$$

Шаг навивки пружины

$$p = \frac{\lambda}{n_1} + d + \Delta$$

$$\lambda = \frac{p_3 h}{p_3 - p_2} = \frac{100,0 \bullet 1,2}{100,0 - 85,6} = 8,3 \text{ mm}$$

$$\Delta$$
= 0,1 $d$  = 0,1 • 1,6 = 0,16 мм

$$p = \frac{\lambda}{n_1} + d + \Delta = \frac{8,3}{3} + 1,6 + 0,16 = 4,53 \text{ mm}$$

Длинна сжатой пружины:  $L = (n - 0.5)d = (5 - 0.5) \cdot 1.6 = 7.2$  мм

Длинна нагруженной пружины:  $L_0 = L + (p-d)n_1 = 7.2 + (4.53 - 1.6) \cdot 3 = 15.99$