

МРАГ.7642.001

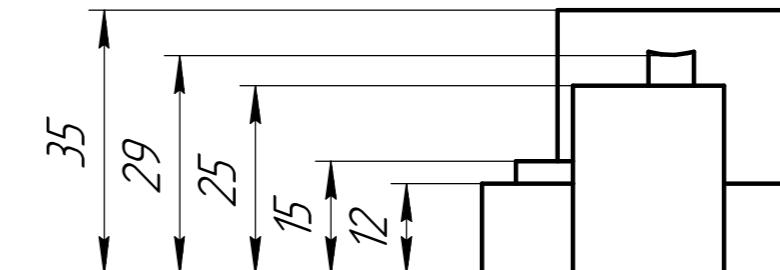
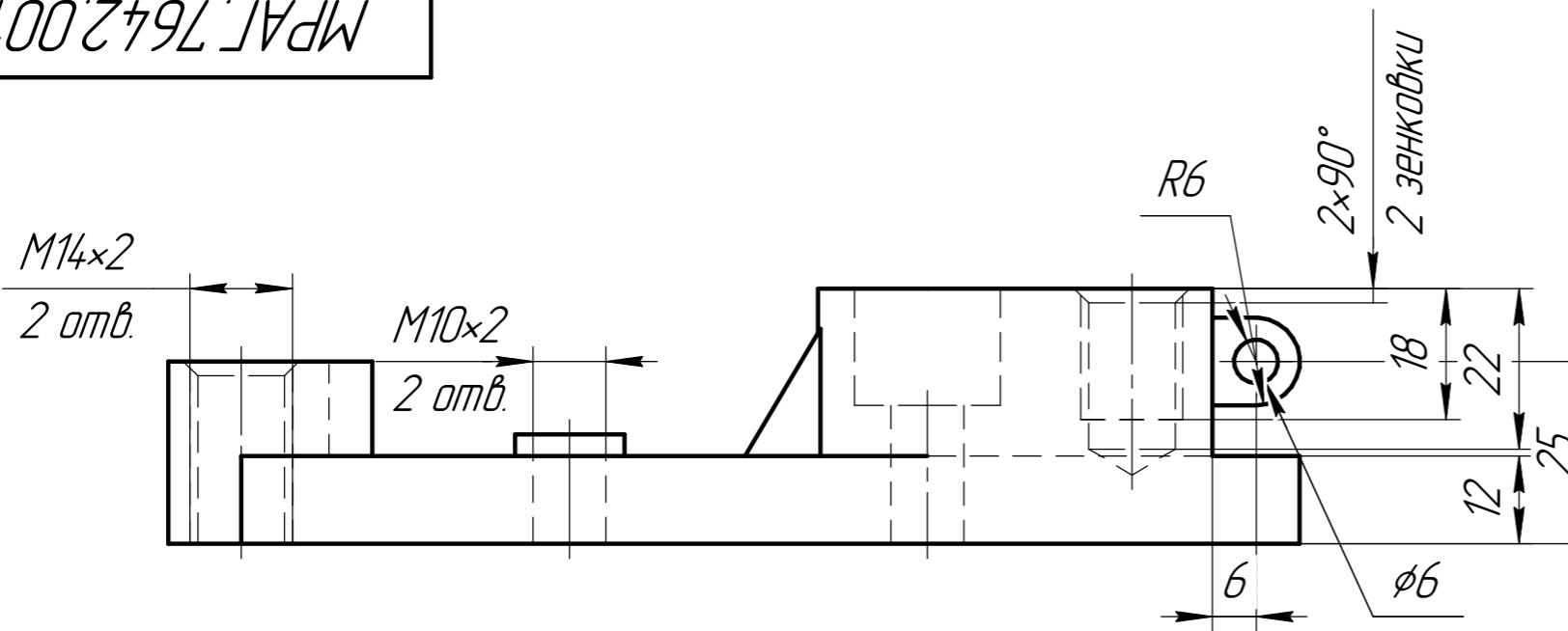
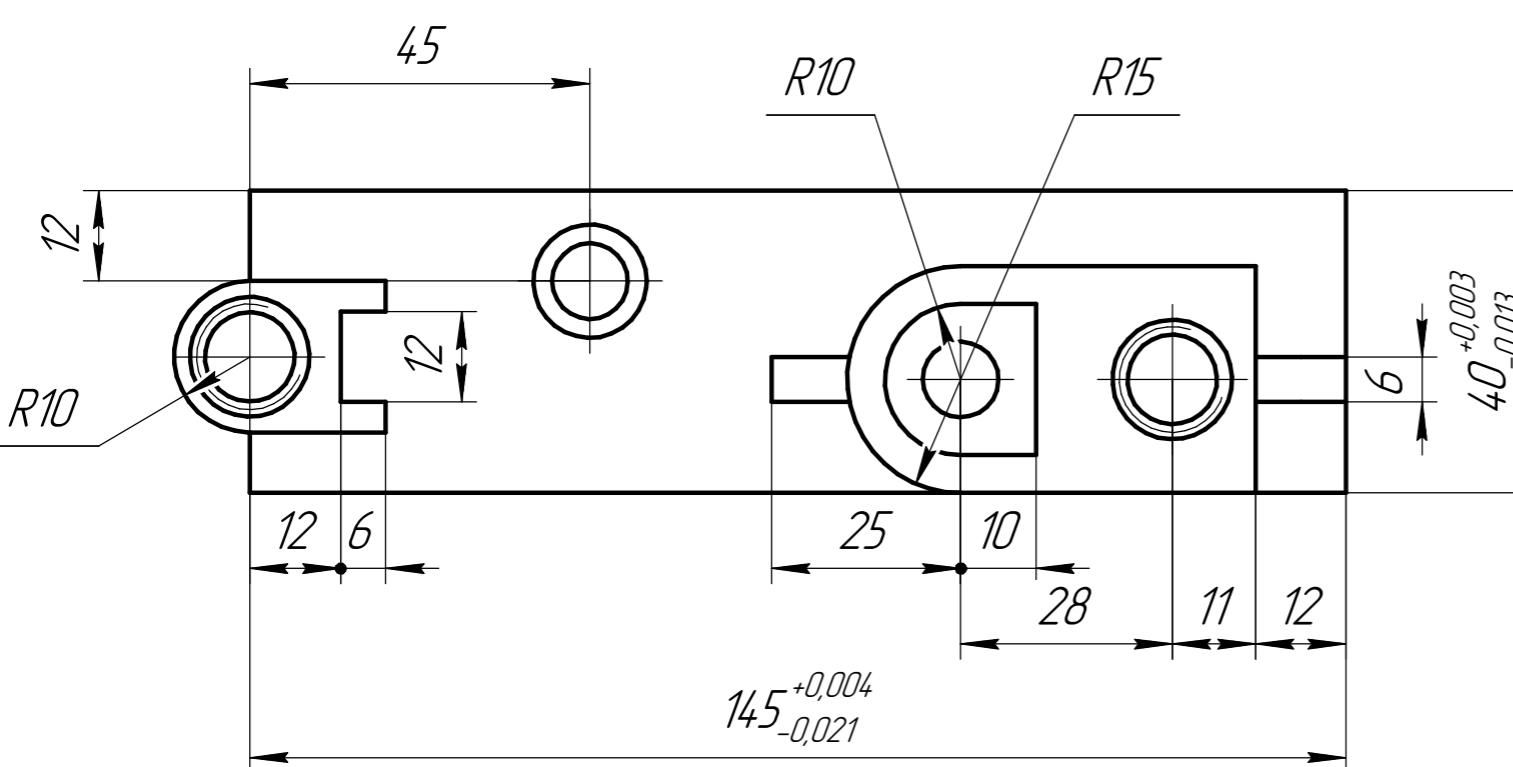
 $\checkmark Ra6.3$ 

Перф. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № подп. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата



1 Способ изготовления: литью под давлением  
2 Толщина ребра жесткости 6мм

				МРАГ.7642.001	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Гладских Р.С.				
Пров.	Иванов В.С.				
Т.контр.					
Н.контр.					
Утв.					
Лит.		Масса	Масштаб		
0,68		1:1			
Лист	Листов	1			
СЧ10 ГОСТ 1412-85					
Копировано			Формат А3		