

### Министерство науки и высшего образования Российской Федерации Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

# «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)» (МГТУ им. Н.Э. Баумана)

ФАКУЛЬТЕТ	«Информатика, искусственный интеллект и системы управления»
КАФЕДРА	«Прикладная математика и информатика»

## Лабораторная работа № 5 по курсу «Алгоритмы компьютерной графики»

Студент группы ИУ9-41Б Горбунов А. Д.

Преподаватель Цапкович П. А.

#### 1 Цель

Целью работы является знакомство с библиотекой OpenGL, принципами разработки алгоритмов копмьютерной графики и их реализацией на языке python.

#### 2 Задание

- а. Реализовать один из алгоритмов отсечения определенного типа в пространстве Двумерной размерности.
- б. Ввод исходных данных каждого из алгоритмов производится интерактивно с помощью клавиатуры и/или мыши.

Алгоритм отсечения - отрезка произвольным многоугольником Тип отсечения - Внешнее

#### 3 Практическая реализация

```
import glfw
from OpenGL.GL import *
from math import ceil
sizeX = 1000
sizeY = 1000
data = [[255] * sizeX for i in range(sizeY)]
points = []
edges = []
cnt = 0
xmin = 200
xmax = 700
ymin = 200
ymax = 600
def key callback(window, key, scancode, action, mods):
   global cnt, data, edges, points
   if key == glfw.KEY SPACE and action == glfw.PRESS:
      drawLine(points[-1][0], points[-1][1], points[0][0], points[0][1])
      add point(points[0][0], points[0][1])
   if key == glfw.KEY 1 and action == glfw.PRESS:
     miny = min([y for _, y in points])
     maxy = max([y \ for \ \_, \ y \ in \ points])
      fill(miny + 1, maxy - 1)
   if key == glfw.KEY 2 and action == glfw.PRESS:
      filtration()
   if key == glfw.KEY ESCAPE and action == glfw.PRESS:
      glfw.set window should close(window, True)
   if key == glfw.KEY 3 and action == glfw.PRESS:
      drawLine(xmin, -ymin, xmin, -ymax)
      drawLine(xmin, -ymax, xmax, -ymax)
```

```
drawLine(xmax, -ymax, xmax, -ymin)
      drawLine(xmax, -ymin, xmin, -ymin)
      print("drow - complite")
   if key == glfw.KEY_4 and action == glfw.PRESS:
      data = [[255] * sizeX for i in range(sizeY)]
      if len(points) > 0:
         for edge in edges:
            clip([points[edge[0]][0], points[edge[0]][1], points[edge[1]][0], points[edge[1]
      print("Cohen-Sutherland complit")
   if key == glfw.KEY_0 and action == glfw.PRESS:
      data = [[255] * sizeX for i in range(sizeY)]
      points = []
      edges = []
      cnt = 0
      print("Clear all points")
def mouse button callback(window, button, action, mods):
   global cnt, data, edges, points
   if button == glfw.MOUSE_BUTTON_LEFT and action == glfw.PRESS:
      t = list(glfw.get\_cursor\_pos(window))
      t[0] = \operatorname{int}(t[0])
      t[1] = int(-t[1])
      print(f''Ox = \{t[0]\}, Oy = \{t[1]\}'')
      add_point(t[0], t[1])
      if len(edges) > 0:
         for edge in edges:
            drawLine(points[edge[0]][0], points[edge[0]][1], points[edge[1]][0], points[edge[1]][0]
def add_point(x,y):
   global cnt, points
   points.append((x, y))
   cnt += 1
   add edge()
```

```
def add_edge():
  global cnt, edges
  if cnt > 1:
     if cnt == 3:
         edges.append((0, 1))
      edges.append((cnt-2,\,cnt-1))
def drawLine(x0, y0, x1, y1):
  if x0 == x1:
     m = 2 ** 32
   else:
     m = ((y1 - y0) /
         (x1 - x0))
  e = -.5
  x = x0
  y = y0
  isSharp = True
  if x \le x1 and y \le y1:
     if m > 1:
         isSharp = False
         m **= -1
      while x \le x1 and y \le y1:
         data[y][x] = 0
         if isSharp:
            x += 1
         else:
           y += 1
         e += m
         if e >= 0:
            if isSharp:
              y += 1
            else:
```

$$\begin{array}{c} x += 1 \\ e -= 1 \\ e & = 1 \\ e$$

```
y -= 1
            else:
               x -= 1
            e -= 1
   elif x \le x1 and y >= y1:
      m = -m
      if m > 1:
         m **= -1
         isSharp = False
      while x \le x1 and y >= y1:
         data[y][x] = 0
         if isSharp:
            x += 1
         else:
            y -= 1
         e \mathrel{+}= m
         if e >= 0:
            if isSharp:
               y -= 1
            else:
               x += 1
            e -= 1
def filtration():
   global data
   mask = [[1, 2, 1],
         [2, 4, 2],
         [1, 2, 1]
   for i in range(1, sizeY - 1):
      for j in range(1, sizeX - 1):
         if zeroChek(data, i, j):
            data[i][j] = int(
                (mask[0][0] * data[i+1][j-1] + mask[0][1] * data[i+1][j] + mask[0][1]
```

```
mask[1][0] * data[i][j - 1] + mask[1][1] * data[i][j] + mask[1][2] *
                                                            mask[2][0] * data[i-1][j-1] + mask[2][1] * data[i-1][j] + mask[2][2]
                                                          / 16)
                                   else:
                                              data[i][j] = 0
           print("filtration = True")
def zeroChek(data, i, j):
           return \ 0 < (data[i+1][j-1] + data[i+1][j] + data[i+1][j+1] + data[i][j-1] + data[i][j-1] + data[i+1][j-1] + data[i+1][j-1
                                               +\; data[i \; \text{--} \; 1][j \; \text{--} \; 1] \; + \; data[i \; \text{--} \; 1][j] \; + \; data[i \; \text{--} \; 1][j \; + \; 1])
def fill(start, end):
            global data
           for y in range(start, end):
                       active\_edge = []
                       for edge in edges:
                                  x1, y1 = points[edge[0]]
                                  x2, y2 = points[edge[1]]
                                  if (y1 >= y \text{ and } y2 <= y) or (y1 <= y \text{ and } y2 >= y):
                                              dx = 1
                                              if (y2 - y1! = 0):
                                                         dx = (x2 - x1) / (y2 - y1)
                                              x = \operatorname{int}(\operatorname{ceil}(((y - y1) * dx) + x1))
                                              active\_edge.append(x)
                       active edge.sort()
                       ind, e1 = 0, 0
                       for e2 in active edge:
                                  if ind \% 2 == 0:
                                               e1 = e2
                                   else:
```

```
if e1 == e2:
               ind += 1
            else:
               for x in range(e1, e2):
                  if(data[y][x] != 0):
                     data[y][x] = 150
         ind += 1
  print("fill = True")
def sign(x):
   if x > 0:
      return 1
   else:
      return 0
#Cohen-Sutherland
def clip(mylines):
  global xmin, xmax, ymin, ymax
  bits = [0]*4
  byte = [0]*4
  x1 = mylines[0]
  y1 = -mylines[1]
  x2 = mylines[2]
  y2 = -mylines[3]
  bits[0] = sign(xmin - x1)
  byte[0] = sign(xmin - x2)
  bits[1] = sign(x1 - xmax)
  byte[1] = sign(x2 - xmax)
  bits[2] = sign(ymin - y1)
  byte[2] = sign(ymin - y2)
```

```
bits[3] = sign(y1 - ymax)
byte[3] = sign(y2 - ymax)
initial = "".join(map(str, bits))
end = "".join(map(str, byte))
temp = ""
if(x2 - x1 == 0):
   \mathbf{m} = 0
else:
   m = (y2 - y1) / (x2 - x1)
c = y1 - m * x1
print(1, end, initial, m, c)
if initial == end and end == "0000":
   drawLine(x1, -y1, x2, -y2)
   return
else:
   for i in range(4):
      val = bits[i] & byte[i]
      if val == 0:
         temp += '0'
      else:
         temp += '1'
   if temp!= "0000":
      return
   for i in range(4):
      if bits[i] == byte[i]:
         continue
      if i == 0:
         if bits[i] == 1:
```

```
var = round(m * xmin + c)
     y1 = var
     x1 = xmin
  elif byte[i] == 1:
     var = round(m * xmin + c)
     y2 = var
     x2 = xmin
elif i == 1:
  if bits[i] == 1:
     var = round(m * xmax + c)
     y1 = var
     x1 = xmax
  elif byte[i] == 1:
     var = round(m * xmax + c)
     y2 = var
     x2 = xmax
elif i == 2:
  if bits[i] == 0:
     var = round((ymin - c) / m)
     y1 = ymin
     x1 = var
  elif byte[i] == 0:
     var = round((ymin - c) / m)
     y2 = ymin
     x2 = var
elif i == 3:
  if bits[i] == 1:
     var = round((ymax - c) / m)
     y1 = ymax
     x1 = var
```

```
elif byte[i] == 1:
              var = round((ymax - c) / m)
              y2 = ymax
              x2 = var
     bits[0] = sign(xmin - x1)
      byte[0] = sign(xmin - x2)
     bits[1] = sign(x1 - xmax)
     byte[1] = sign(x2 - xmax)
     bits[2] = sign(ymin - y1)
      byte[2] = sign(ymin - y2)
     bits[3] = sign(y1 - ymax)
      byte[3] = sign(y2 - ymax)
      print(2, end, initial, m, c)
     if initial == end and end == "0000":
        drawLine(x1, -y1, x1, -y2)
        return
      else:
        return
def display(window):
  glClear(GL COLOR BUFFER BIT | GL DEPTH BUFFER BIT)
  glLoadIdentity()
  glClearColor(0, 0, 0, 0)
  glRasterPos(-1, -1)
   #glPixelZoom(2, 2)
  {\tt glDrawPixels(sizeX,\,sizeY,\,GL\_LUMINANCE,\,GL\_UNSIGNED\_BYTE,\,data)}
  glfw.swap buffers(window)
  glfw.poll events()
def main():
  if not glfw.init():
      return
```

```
window = glfw.create_window(sizeX, sizeY, "lab_5", None, None)
if not window:
    glfw.terminate()
    return
glfw.make_context_current(window)
glfw.set_key_callback(window, key_callback)
glfw.set_mouse_button_callback(window, mouse_button_callback)
while not glfw.window_should_close(window):
    display(window)
glfw.destroy_window(window)
glfw.terminate()

if __name__ == '__main__':
    main()
```

#### 4 Вывод

В данной работе я изучил возможности языка python в работе с библиотекой OpenGL, приобрёл навыки разработки на языке python алгоритмов копьютерной графики, углубил свои знания в алгоритмах отсечения.

#### 5 Результат запуска

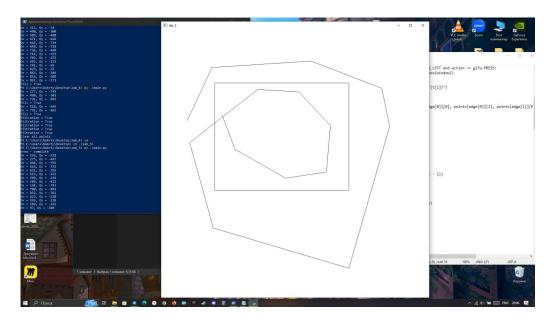


Рис. 1 — До применения алгоритма отсечения

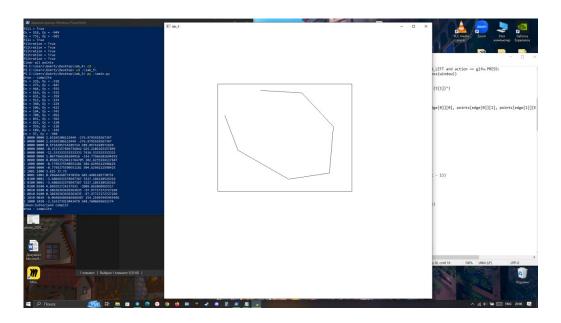


Рис. 2 — После приминения алгоритма отсечения