**Станок 16А20Ф3**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Класс точности станка 16А20Ф3 по ГОСТ 8-82 | | П |
| Наибольший диаметр изделия, устанавливаемого над станиной | | 500 мм |
| Наибольший диаметр обрабатываемого станком 16А20Ф3 изделия | |  |
|  | над станиной | 320 мм |
|  | над суппортом | 200 мм |
| Наибольшая длина обрабатываемого изделия, в зависимости от применяемой инструментальной головки | |  |
|  | при 6-позиционной головке | 900 мм |
|  | при 8-позиционной головке | 750 мм |
|  | при 12-позиционной головке | 850 мм |
| Наибольшая длина устанавливаемого изделия в центрах | | 1000 мм |
| Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе станка 16А20Ф3 | | 55 мм |
| Наибольший ход суппорта | |  |
|  | поперечный | 210 мм |
|  | продольный | 905 мм |
| Максимальная рекомендуемая скорость рабочей подачи на станок 16А20Ф3 | |  |
|  | продольной | 2000 мм |
|  | поперечной | 1000 мм |
| Количество управляемых координат | | 2 |
| Количество одновременно управляемых координат | | 2 |
| Точность позиционирования | | 0,01 мм |
| Повторяемость | | 0,003 мм |
| Диапазон частот вращения шпинделя | | 20...2500 мин-1 |
| Максимальная скорость быстрых перемещений | |  |
|  | продольных | 15 м/мин |
|  | поперечных | 7,5 м/мин |
| Количество позиций инструментальной головки | | 8 |
| Мощность привода станка 16А20Ф3 главного движения | | 11 кВт |
| Суммарная потребляемая мощность | | 21,4 кВт |
| Габаритные размеры станка 16А20Ф3 | |  |
|  | длина | 3700 мм |
|  | длина (с транспортером стружкоудаления) | 5160 мм |
|  | ширина | 2260 мм |
|  | высота | 1650 мм |
| Масса станка (без транспортера стружкоудаления) | | 4000 кг |
| Род тока питающей сети | | Переменный трехфазный |
| Напряжение | | 380 В |
| Частота тока | | 50 Гц |

[**Станок**](http://specstanok.megasklad.ru/tokarnyy_16a20)**изготавливается в соответствии с техническим заданием потребителя.**