**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

**CU802 902**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Параметр** | **CU802** | **CU902** |
| **Основные параметры** |  |  |
| Высота центров, мм | 400 | 450 |
| Расстояние между центрами (РМЦ), мм | 1000…6000 | 1000…6000 |
| Диаметр обработки над станиной, мм | 800 | 900 |
| Диаметр обработки над суппортом, мм | 570 | 670 |
| Диаметр обработки над выемкой в станине (ГАПом), мм | 990 | 1090 |
| Ширина станины, мм | 480 | 480 |
| **Шпиндель** |  |  |
| Исполнение шпинделя DIN 55027 | 11 | 11 |
| Диаметр отверстия шпинделя, мм | 104 | 104 |
| Количество скоростей шпинделя | 18 | 18 |
| Диапазон оборотов шпинделя, об./мин. | 9...1600 (8…1400) | 9...1600 (8…1400) |
| **Подачи, Резьбы** |  |  |
| Количество подач | 144 | 144 |
| Диапазон продольных подач, мм/об. | 0,039...24 | 0,039...24 |
| Диапазон поперечных подач, мм/об. | 0,0195...12 | 0,0195...12 |
| Количество резьб | 288 (4х72) | 288 (4х72) |
| Шаг миллиметровой резьбы, мм | 0,5...240 | 0,5...240 |
| Шаг дюймовой резьбы, вит/1” | 60...1/8 | 60...1/8 |
| Шаг модульной резьбы, мм | 0,125...60 | 0,125...60 |
| Шаг диаметральной резьбы, DP | 240...0,5 | 240...0,5 |
| **Перемещения** |  |  |
| Ход поперечных салазок, мм | 430 | 470 |
| Ход верхних салазок, мм | 170 | 170 |
| **Задняя бабка** |  |  |
| Диаметр пиноли, мм | 90 | 90 |
| Ход пиноли, мм | 240 | 240 |
| Конус пиноли, Морзе | 6 | 6 |
| **Двигатели** |  |  |
| Мощность главного привода, кВт | 11 (15) | 11 (15) |
| Мощность двигателя ускоренного перемещения, кВт | 0,55 | 0,55 |
| Мощность насоса смазки, кВт | 0,12 | 0,12 |
| Мощность насоса охлаждения, кВт | 0,09 | 0,09 |
| **Габариты** |  |  |
| Длина (для РМЦ 1000 мм), мм | 2550 | 2550 |
| Ширина, мм | 1480 | 1800 |
| Высота, мм | 1710 | 1860 |
| **Вес станка, кг:** |  |  |
| РМЦ 1000 мм | 4100 | 4200 |
| РМЦ 1500 мм | 4340 | 4440 |
| РМЦ 2000 мм | 4580 | 4680 |
| РМЦ 3000 мм | 5250 | 5350 |
| РМЦ 4000 мм | 5820 | 5920 |
| РМЦ 5000 мм | 6430 | 6530 |
| РМЦ 6000 мм | 6930 | 7030 |