**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

**CU1032 - CU1132**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Параметр** | **CU1032** | **CU1132** |
| **Основные параметры** |  |  |
| Высота центров, мм | 517 | 567 |
| Расстояние между центрами (РМЦ), мм | 1000…6000 | 1000…6000 |
| Диаметр обработки над станиной, мм | 1030 | 1130 |
| Диаметр обработки над суппортом, мм | 710 | 810 |
| Диаметр обработки над выемкой в станине (ГАПом), мм | 1200 | 1300 |
| Ширина станины, мм | 560 | 560 |
| **Шпиндель** |  |  |
| Исполнение шпинделя DIN 55027 | 11 (15) | 11 (15) |
| Диаметр отверстия шпинделя, мм | 113 / 133 / 153 | 113 / 133 / 153 |
| Количество скоростей шпинделя | 18 | 18 |
| Диапазон оборотов шпинделя, об./мин. | 5,6...1000 | 5,6...1000 |
| **Подачи, Резьбы** |  |  |
| Количество подач | 128 | 128 |
| Диапазон продольных подач, мм/об. | 0,039...12 | 0,039...12 |
| Диапазон поперечных подач, мм/об. | 0,0195...6 | 0,0195...6 |
| Количество резьб | 256(4х64) | 256(4х64) |
| Шаг миллиметровой резьбы, мм | 0,5...120 | 0,5...120 |
| Шаг дюймовой резьбы, вит/1” | 60...1/4 | 60...1/4 |
| Шаг модульной резьбы, мм | 0,125...30 | 0,125...30 |
| Шаг диаметральной резьбы, DP | 240...1 | 240...1 |
| **Перемещения** |  |  |
| Ход поперечных салазок, мм | 550 | 600 |
| Ход верхних салазок, мм | 250 | 250 |
| **Задняя бабка** |  |  |
| Диаметр пиноли, мм | 125 | 125 |
| Ход пиноли, мм | 265 | 265 |
| Конус пиноли, Морзе | 6 | 6 |
| **Двигатели** |  |  |
| Мощность главного привода, кВт | 15 (18,5) | 15 (18,5) |
| Мощность двигателя ускоренного перемещения, кВт | 0,55 | 0,55 |
| Мощность насоса смазки, кВт | 0,12 | 0,12 |
| Мощность насоса охлаждения, кВт | 0,09 | 0,09 |
| **Габариты** |  |  |
| Длина (для РМЦ 1000 мм), мм | 3000 | 3000 |
| Ширина, мм | 1940 | 2040 |
| Высота, мм | 1940 | 1990 |
| **Вес станка, кг:** |  |  |
| РМЦ 1000 мм | 4740 | 4960 |
| РМЦ 1500 мм | 5140 | 5360 |
| РМЦ 2000 мм | 5440 | 5660 |
| РМЦ 3000 мм | 6140 | 6360 |
| РМЦ 4000 мм | 7440 | 7660 |
| РМЦ 5000 мм | 8740 | 8960 |
| РМЦ 6000 мм | 9500 | 9720 |