

#### PLAN DE EVALUACION

Código: F10.32 RV: 00

Fecha:

## PLAN DE EVALUACION Y SISTEMA DE CALIDAD FABRICANTE / IMPORTADOR. Inspección de Recepción

Materiales, componentes y subconjuntos que tienen influencia en el cumplimiento del producto con las normas para las cuales ha sido certificado/sera certificado, verificados por el Fabricante en cuanto a su cumplimiento con las especificaciones adecuadas incluyendo las marcas de certificación.

El Fabricante presenta Certificados de Conformidad, identificando éstos claramente el producto, cantidad, especificación bajo la cual están conformes, la fecha de producción y están firmados o sellados por una persona autorizada por el proveedor

Productos no conformes: claramente identificados y/o segregados para prevenir su uso no autorizado

## Inspecciones en Línea de Producción y Ensayos de Rutina

Personal de Aseguramiento de Calidad y de Ensamble capacitaciones y entrenamiento.

Disposición y actualizados los documentos, instrucciones de montaje y ensayo, fotografías, dibujos o muestras de todas aquellas partes que impactan en la conformidad del producto final.

Inspecciones en línea de producción y ensayos de rutina registrados en la HOJA DE DATOS DE ENSAYO .

Procedimiento documentado que asegura que todos los productos serán ensayados o inspeccionados de acuerdo a los requisitos del fabricante.

Productos no conformes claramente identificados y/o segregados para prevenir su uso no autorizado.

Procedimiento de tendencias de los resultados de los ensayos monitoreados e informados a las autoridades de producción y a la Dirección

Productos reparados y retrabajados re-inspeccionados de acuerdo a procedimientos documentados

Procedimiento de Verificación Funcional del Equipamiento de Ensayos y Medición utilizado para Ensayos de Seguridad. Procedimiento funcional en intervalos determinantes para la detección de funcionamiento erróneo por reenyado de producción anterior.

## Producción durante la visita (se realiza durante la evaluacion)



#### PLAN DE EVALUACION

Código: F10.32 RV: 00

Fecha:

# Calibración del Equipamiento de Medición y Ensayos de Seguridad

Equipamiento de medición y ensayo calibrado , etiquetado e identificado. Registros de calibraciones / controles.

## Manejo y Almacenamiento

Protocolo para asegurar que los productos terminados manejados y almacenados continúan cumpliendo con las normas aplicables.

## **Ensayos de Verificación de Producto (PVT)**

Protocolo y procedimientos de ensayos en fabrica. Equipamiento apropiado para verificaciones y ensayos. Acciones correctivas y preventivas- Producto no Conforme.

## **Registros**

Conservacion de Registros. Registro de Inspeccion de recepcion. Ensayos de Rutina. Registro de resultados y analisis.

#### Acciones correctivas

Protocolo de acciones correctivas.

#### Sistema de calidad

Si el fabricante cuenta con un Sistema de Calidad certificado o evaluado por un Organismo acreditado, proveer detalles de la norma del SGC, alcance, nombre del organismo de certificación y fecha de vencimiento del certificado.

#### Auditorias del Sistema de Calidad.

Procedimiento de mantenimiento del sistema de gestión de calidad. Registros y acceso de la información. Capacitación del personal a cargo del Sistema de Gestión de Calidad.-

#### Productos no conformes

Procedimiento documentado que cubra la forma de proceder con los productos no conformes.



### PLAN DE EVALUACION

Código: F10.32 RV: 00

Fecha:

## Quejas de clientes

Si no se han recibido quejas de clientes las siguientes preguntas deben ser aplicadas al proceso

Registro de Quejas, analisis, acciones preventivas y correctivas.

#### **Cambios en los Productos Certificados**

Procedimiento de mantenimiento de producto certificado, listado y planimetría de control, declaraciones juradas al organismo interviniente sobre la notificación de cambios al producto, antes de la realización de los mismos. Lista de partes o evidencia similar especificando los componentes / partes que son utilizadas durante la producción / ensamble de productos certificados.