
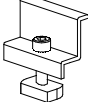
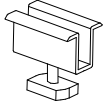
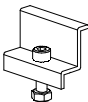
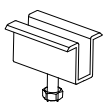
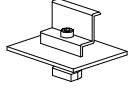
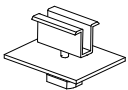
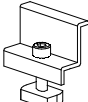
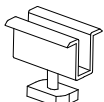


CARATTERISTICHE E MATERIALI DEI COMPONENTI

Codice	Caratteristiche / dimensioni	Materiale	Finitura superficiale
 ATL032	Sfera di ritegno antirapina $\Phi=6,35$ mm compatibile per vite TCEI M8	Acciaio inox A2	-

MORSETTI FISSAGGIO PANNELLO COMPATIBILI

Impianti	Codice	Descrizione	Dettaglio
Tutti	ATL004.80__ / ATL006.80.__	Morsetto finale/centrale fissaggio pannello con viteria	 
Tutti	ATL005.80__ / ATL007.80.__	Morsetto finale/centrale fissaggio pannello con dado	 
Tutti	ATL102.80__ / ATL103.80.__	Morsetto finale/centrale con base per fissaggio longitudinale del pannello con viteria	 
A terra	ATL109.80__ / ATL110.80.__	Morsetto finale/centrale fissaggio pannello per strutture a terra con viteria	 

NOTE / CONDIZIONI D'IMPIEGO

Fornitura	<ul style="list-style-type: none"> • Confezione minima di vendita standard = 100 pz
Installazione	<ul style="list-style-type: none"> • Compatibile con vite TCEI M8 • La valutazione dell'idoneità dell'articolo e la verifica della capacità portante della struttura esistente sulla quale verrà installato (es. copertura di edificio, supporto, basamento, etc...) sono a carico del progettista dell'impianto o dell'utilizzatore finale. Pertanto la fornitura dell'articolo da parte di ALUSISTEMI S.r.l. è da intendersi come mera fornitura di singolo componente. ALUSISTEMI S.r.l. declina qualsiasi responsabilità per danni a cose e/o persone dovuti ad un'errata scelta dell'articolo e/o ad una posa non corretta.

Tutti i diritti sono riservati ed oggetto di protezione industriale. Le modifiche degli articoli illustrati, anche se parziali, potranno essere eseguite soltanto se esplicitamente autorizzate dalla società ALUSISTEMI S.r.l. che, pertanto, non risponde di un eventuale uso improprio degli stessi. ALUSISTEMI S.r.l. si riserva di apportare in ogni momento e senza necessità di preavviso, eventuali modifiche che riterrà opportune in conseguenza delle necessità aziendali e dei procedimenti produttivi.