

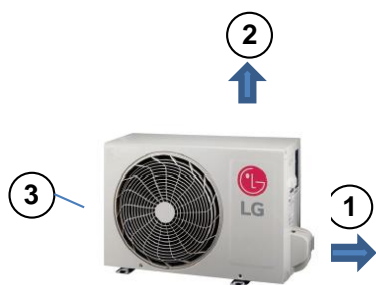


Via ALDO ROSSI 4
20149 Milano (MI)
Tel.02518011 - Fax 0251801.500

LIBERO Compact



- Descrizione delle caratteristiche delle unità esterne



✓ **STRUTTURA**

Struttura autoportante in pannelli di lamiera d'acciaio zincato verniciati di colore grigio caldo (Ral 9001) con trattamento superficiale e processo di Cataforesi, un trattamento superficiale in grado di conferire una notevole resistenza alla corrosione al fine di proteggere l'unità esterna dagli agenti atmosferici. **(1)** Pannello destro asportabile per operazioni di connessione con il circuito frigorifero. **(2)** Copertura asportabile per accedere ai componenti di comando. **(3)** Griglia di protezione sull'espulsione dell'aria.

✓ **SCAMBIATORE DI CALORE**

Scambiatore di calore esterno Wide Louver Fin che conferisce un miglioramento dell'efficienza di scambio pari al 28% in più rispetto ad un tradizionale scambiatore, rivestito da un trattamento anticorrosione a bagno galvanico GOLD FIN per conferire una migliore resistenza alle piogge acide e alla salsedine nelle zone di mare..

✓ **COMPRESSORE**

Sistema di erogazione della capacità composto da N°1 Compressore ermetico di tipologia Twin Rotary Dc inverter ad avviamento diretto, controllo lineare della capacità con un campo di azione compreso tra il minimo del 10% fino ad un massimo del 130%.

✓ **MOTORE/VENTILATORE**

Ventilatore di scambio termico con l'esterno di tipo elicoidale con aspirazione sul lato posteriore e mandata orizzontale sul lato anteriore con portata d'aria di 27 mc/min. Tipologia di motore BLDC inverter con portata d'aria e basse rumorosità da 0,30 kW.

✓ **CIRCUITO FRIGORIFERO**

Realizzato in tubi di alluminio, completo di filtri deidratatori, valvola di inversione ciclo a 4 vie, valvole di espansione a controllo elettronico su ogni connessione, separatore di refrigerante allo stato liquido con funzione di accumulo in aspirazione al compressore, valvole di servizio dedicate ad ogni connessione delle unità interne sul lato gas. Il sistema di distribuzione prevede connessioni aventi i diametri liquido e gas rispettivamente di mm 6,35 e mm 9,52.

✓ **SCHEDA ELETTRONICA PRINCIPALE**

Scheda elettronica principale di controllo e di sicurezza accessibile rimuovendo il coperchio superiore, in grado di gestire automaticamente le modalità di funzionamento raffreddamento e riscaldamento e la funzione di sbrinamento dello scambiatore di calore esterno.

Scheda elettronica principale

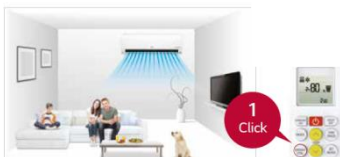


■ Descrizione delle caratteristiche unità interna

•In raffreddamento



•In riscaldamento



✓FUNZIONE COMFORT AIR

Premendo il pulsante sul comando ad infrarosso il posizionamento del deflettore avviene automaticamente in funzione della modalità operativa scelta.

In riscaldamento il deflettore si regola nella posizione più bassa mentre in raffreddamento in posizione più alta.

✓CONTROLLO ATTIVO DELLA CAPACITA'

Controllo dei consumi energetici a 4 step tramite pulsante posto sul comando ad infrarosso.

NORMALE 100% DI CONSUMO : Locale con più persone, con grado di attività elevato.

STEP1 80% DI CONSUMO : Locale con più persone, con grado di attività ridotto.

STEP2 60% DI CONSUMO : Locale con poche persone, con grado di attività ridotto.

STEP2 40% DI CONSUMO : Locale con poche persone, con grado di attività molto ridotto.

✓SMART DIAGNOSIS

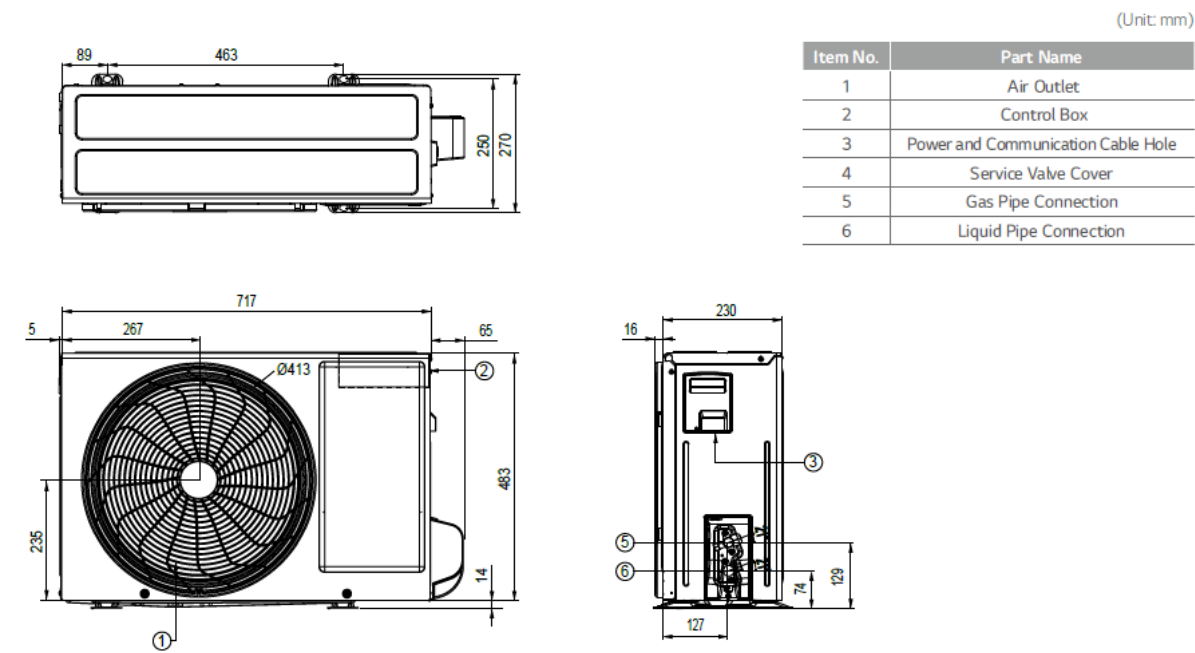
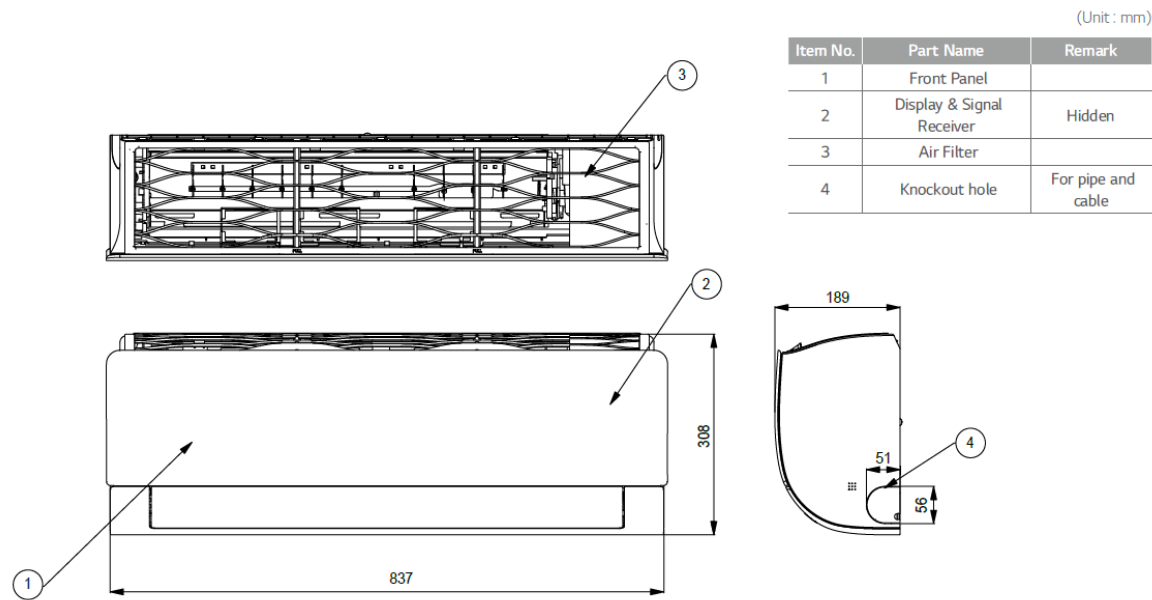
Smart Diagnosis permette di controllare la funzionalità e la risoluzione dei problemi tramite smartphone con una semplice app SMART DIAGNOSIS disponibile per dispositivi android.

Unità Residenziali Mono

Unità Interna					S12EG NSJ	
Interna	Capacità	Raffreddamento	Min	W	890	
			Nominale	W	3500	
		Riscaldamento +7°C	Max	W	4040	
			Min	W	890	
			Nominale	W	4000	
			Max	W	5100	
		Riscaldamento -7°C	Nominale	W	3000	
			Potenza assorbita	Raffreddamento	Nominale	W
		Riscaldamento +7°C	Nominale	W	1050	
			EER	W/W		
	S.E.E.R.				6,60	
	P design C	kW			3,5	
	COP	W/W			3,81	
	S.C.O.P.				4,0	
	P design H	kW			2,5	
	Energy Label	Raffreddamento				A++
		Riscaldamento				A+
	Consumo annuale	Raffreddamento	kWh			186
		Riscaldamento	kWh			875
	Pressione sonora	Raffreddamento	Sleep	dBA+1	19	
			Min	dBA+1	27	
			Medium	dBA+1	35	
		Riscaldamento	High	dBA+1	41	
			Min	dBA+1	27	
			Medium	dBA+1	35	
	Potenza sonora	Raffreddamento	High	dBA	41	
	Capacità di ventilazione	Raffreddamento	Sleep	m³/min	59	
			Min	m³/min	4,2	
			Medium	m³/min	7,5	
			Alta	m³/min	10	
			Max (Power)	m³/min	11	
		Riscaldamento	Min	m³/min	12.5	
			Medium	m³/min	5,6	
			Alta	m³/min	7,2	
	Deumidificazione	l/h			10	
	Corrente Assorbita	Raffreddamento	Nominale	A	1,1	
Max			A	4,7		
Riscaldamento		Nominale	A	6,0		
		Max	A	4,7		
Alimentazione	Φ / V /Hz			7,0		
Magnetotermico	A			1 / 220-240 / 50		
Cavo di alimentazione	N x mm²			15		
Cavi di collegamento	N x mm²			3*1.0		
Dimensioni	mm			4*1.0 (Including Earth)		
Peso	kg			837*308*189		
					8,7	
Unità Esterna					S12EG UA3	
	limiti operativi	Raffreddamento	Min~Max	°CDB	-10~48	
		Riscaldamento	Min~Max	°CWB→°CDB	-10~24	
	Pressione sonora	Raffreddamento	Alta	dBA+1	48	
		Riscaldamento	Alta	dBA+1	50	
	Potenza sonora	Raffreddamento	Alta	dBA	65	
	Air Flow Rate		High	m³/min	27	
	Tubazioni	Lunghezza (UE/UI)	Min	m	3	
			Max	m	15	
			Elevation (Odu/Idu)	Max	m	7
	Tubazione	Liquido		mm	6,35	
				inch	(1/4)	
		Gas		mm	9,52	
				inch	(3/8)	
		Scarico		mm	21,5	
	Refrigerante	Tipo		inch	0,85	
					R32	
			Precarica 7.5m	g	700	
				t-CO₂ eq	0,473	
	Aggiunta GWP		g/m	20		
				675		
	Ventilatore	W			43	
	Tipo di compressore				TWIN Rotary	
	Peso	kg			28	
	Dimensioni	mm			717*483*230	

Unità Residenziali Mono

▪ Schemi dimensionali



- Schemi elettrici

