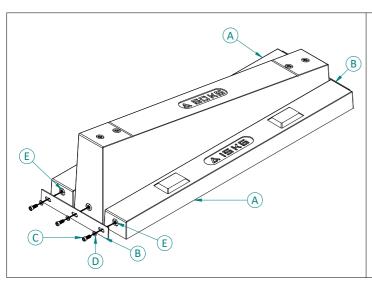
SCHEDA TECNICA rev. 01

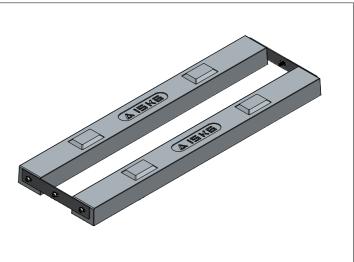
CODICE

ATL114

DESCRIZIONE

KIT ZAVORRA AGGIUNTIVA



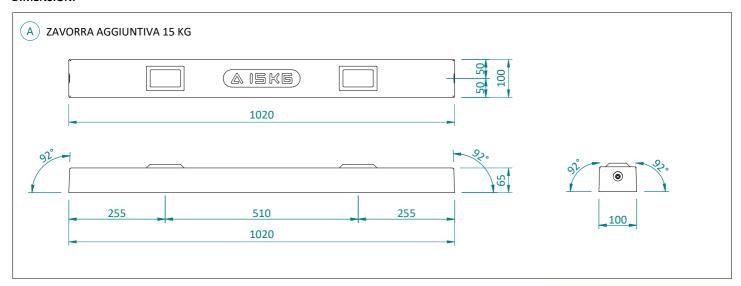


pag. 1/2

CARATTERISTICHE E MATERIALI DEI COMPONENTI

Componente	q.tà	Caratteristiche / dimensioni	Materiale	Finitura superficiale
A ZAVORRA AGGIUNTIVA 15 KG	2 pz	Manufatto in calcestruzzo - 15 kg	Classe resistenza C30/40	
		Armatura interna	Acciaio B450C	-
B STAFFA FISSAGGIO ZAVORRA AGGIUNTIVA - SINGOLO SUPP.	2 pz	Piastra 275X45X3 mm	Acciaio S235 J0	Zincatura a caldo
C VITE	6 pz	Vite TCEI M8X20 DIN 912	Acciaio inox A2	-
D RONDELLA	6 pz	Rondella 8x16 DIN 125 A	Acciaio inox A2	-
E BOCCOLA TESTA MARTELLO	4 pz	Ø 11X40 con foro M8	Acciaio Zinco-Nichel C10C UNI-EN-ISO10263-2	-

DIMENSIONI





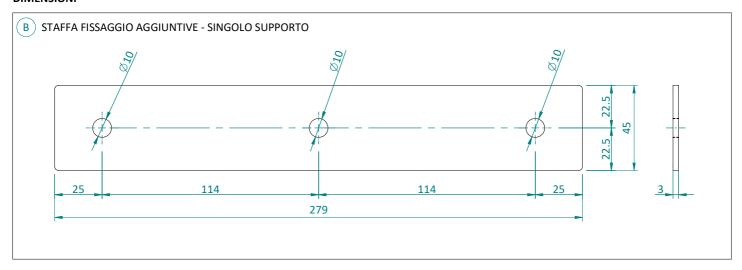
CODIC

ATL114

DESCRIZIONE

KIT ZAVORRA AGGIUNTIVA

DIMENSIONI



ACCESSORI COMPATIBILI

Codice	Descrizione	Dettaglio
ATL109	Supporto zavorra regolabile	

NOTE / CONDIZIONI D'IMPIEGO

Fornitura	Confezione minima di vendita standard = 1 pz.
Installazione	 Il kit ATL114 è compatibile esclusivamente con l'articolo ATL109 - Supporto zavorra regolabile La valutazione dell'idoneità dell'articolo e la verifica della capacità portante della struttura esistente sulla quale verrà installato (es. copertura di edificio, supporto, basamento, etc) sono a carico del progettista dell'impianto o dell'utilizzatore finale. Pertanto la fornitura dell'articolo da parte di ALUSISTEMI S.r.l. è da intendersi come mera fornitura di singolo componente. ALUSISTEMI S.r.l. declina qualsiasi responsabilità per danni a cose e/o persone dovuti ad un'errata scelta dell'articolo e/o ad una posa non corretta.

Tutti i diritti sono riservati ed oggetto di protezione industriale. Le modifiche degli articoli illustrati, anche se parziali, potranno essere eseguite soltanto se esplicitamente autorizzate dalla società ALUSISTEMI S.r.l. che, pertanto, non risponde di un eventuale uso improprio degli stessi. ALUSISTEMI S.r.l. si riserva di apportare in ogni momento e senza necessità di preavviso, eventuali modifiche che riterrà opportune in conseguenza delle necessità aziendali e dei procedimenti produttivi.



pag. 2/2