



MATERIA: DIRECCIÓN FINANCIERA 1

B.T.I: CONCEPTOS BÁSICOS DE DIRECCIÓN FINANCIERA

TEMA 1. FUNDAMENTOS DE DIRECCIÓN FINANCIERA.

- 1.1. TEORÍA DE LOS COSTES DE TRANSACCIÓN Y TEORÍA DE LA AGENCIA.-
- 1.2. DIRECCIÓN DE EMPRESAS Y DIRECCIÓN FINANCIERA.-
- 1.3. EL DIRECTOR FINANCIERO.-

- FASE 1: IDENTIFICACIÓN Y EVALUACIÓN DEL EMPRENDEDOR (GRUPO PROMOTOR). TALENTO Y ... TALANTE.
- FASE 2: VALORACIÓN DE LA IDEA EN RELACIÓN CON EL ENTORNO, LA COMPETENCIA, LA EMPRESA, LA ESTRATEGIA Y LA CREACIÓN DE VALOR.
- FASE 3: ORGANIZACIÓN Y ANÁLISIS DE LA INFORMACIÓN QUE SE OBTIENE AL SOMETER EL ANTE-PROYECTO A UN ESTUDIO PRELIMINAR DE VIABILIDAD.
- FASE 4: ELABORACIÓN DE LA MEMORIA DEL PROYECTO EMPRESARIAL.
- FASE 5: INICIO DE LA ACTIVIDAD EMPRESARIAL, IMPLANTACIÓN, SEGUIMIENTO Y CONTROL.

FASES DEL «PROCESO DE LA DIRECCIÓN DE EMPRESAS».

PLANIFICACIÓN: INTERRELACIONA las tres PARTES DEL SISTEMA INTERNO:

ESTRUCTURA; TECNOLOGÍA; PROCESOS.

ORGANIZACIÓN: TOMA DE DECISIONES ADMINISTRATIVAS que permitan implantar la ESTRATEGIA DE LA EMPRESA.

PROGRAMACIÓN: ASIGNA LOS RECURSOS Y CAPACIDADES. Se traduce en el PLAN DE EMPRESA o PROYECTO DE ACTIVIDAD EMPRESARIAL que se materializa en INFORMES y PLANES DE LAS UNIDADES ESTRATÉGICAS DE NEGOCIO (U. E. N.).

PRESUPUESTACIÓN: CUANTIFICA LAS FASES anteriormente descritas.

Se materializa en el PRESUPUESTO GENERAL que estará integrado por los:

- > PRESUPUESTOS OPERATIVOS (CUENTA DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS) y los
- > PRESUPUESTOS FINANCIEROS (ESTADO DE INGRESOS Y GASTOS Y BALANCE).

CONTROL: CIERRA EL SISTEMA.

Se relaciona con todas las Fases anteriores realizando algún tipo de Operación:

- > CONTRASTA los RESULTADOS obtenidos con los señalados en la PLANIFICACIÓN.
- > ESTABLECE RESPONSABILIDADES en la ORGANIZACIÓN.
- > FIJA ESTÁNDARES en la PROGRAMACIÓN.
- ➤ PROPONE INDICADORES en la PRESUPUESTACIÓN : (EFECTIVIDAD_UTILIDAD_FUNCIONALIDAD_PERTINENCIA, EFICACIA, EFICIENCIA).



Datos básicos del Proyecto empresarial

1. IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA Y DEL EMPRENDEDOR - GRUPO PROMOTOR

- 1.1. IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA
- 1.2. IDENTIFICACIÓN DEL EMPRENDEDOR GRUPO PROMOTOR

2. IDENTIFICACIÓN DE LA IDEA

- 2.1. ANTECEDENTES DE LA IDEA, GÉNESIS DEL PROYECTO Y CONCEPTO DE EMPRESA
- 2.2. VISIÓN, MISIÓN, FIN, CAMPO DE ACTIVIDAD, OBJETIVOS, METAS Y RESTRICCIONES DE LA EMPRESA
- 2.3. NEGOCIO, DEFINICIÓN DEL PROYECTO EMPRESARIAL
- 2.4. AYUDAS Y SUBVENCIONES DEL PROYECTO EMPRESARIAL

3. ANÁLISIS DEL ENTORNO DE LA EMPRESA

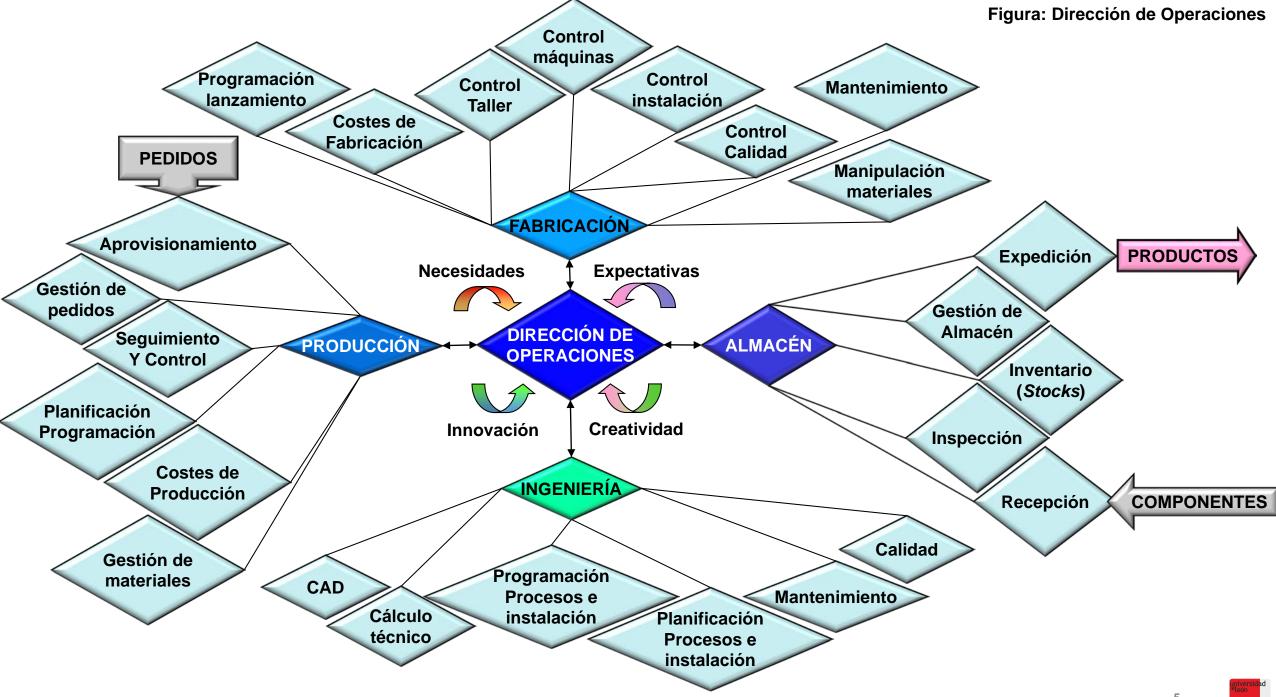
ENTORNO SOCIO-CULTURAL | | ENTORNO POLÍTICO-LEGAL | | ENTORNO ECONÓMICO-FINANCIERO

ENTORNO CIENTÍFICO-TECNOLÓGICO

- 4. ANÁLISIS DEL SECTOR Y DE LA COMPETENCIA: FUERZAS COMPETITIVAS
- 4.1. ANÁLISIS DEL SECTOR DEL PROYECTO EMPRESARIAL
- 4.2. ANÁLISIS DE LA COMPETENCIA: FUERZAS COMPETITIVAS



5. ANÁLISIS DE LA EMPRESA 5.1. DISEÑO ORGANIZATIVO DE LA EMPRESA 5.2. PROCESOS Y SISTEMAS DE LA EMPRESA 5.3. ANÁLISIS DEL PRODUCTO (SERVICIO), MERCADO, TECNOLOGÍA 5.4. ANÁLISIS D.A.F.O. (Strenghs-Weaknesses-Opportunities-Threahts) 5.5. CREACIÓN DE VALOR (Stockholders-Stakeholders) 6. ESTUDIO PRELIMINAR DE VIABILIDAD DEL «ANTE - PROYECTO» **ESTUDIO COMERCIAL** ESTUDIO JURÍDICO-LABORAL-CONTABLE-FISCAL ESTUDIO TÉCNICO-OPERATIVO-SOCIAL ESTUDIO ECONÓMICO-FINANCIERO 7. PRESUPUESTO GENERAL **PRESUPUESTOS OPERATIVOS** PRESUPUESTOS FINANCIEROS **ESTADO DE INGRESOS Y GASTOS BALANCE** 8. VIABILIDAD DEL PROYECTO EMPRESARIAL: INFORME 8.1. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES 8.2. PROPUESTAS DE MEJORA CONTINUA 8.3. ESCENARIOS 8.4. PLAN DE EMERGENCIA 9. CONCLUSIONES



La «DISTRIBUCIÓN EN PLANTA» es el marco de referencia en el que se desarrollan las ACTIVIDADES DE PRODUCCIÓN, ALMACENAMIENTO Y ADMINISTRACIÓN. Influyen los siguientes <u>Factores</u>:

> CAPACIDAD DE LAS MÁQUINAS:

Cantidad de ACTIVIDAD que puede obtener en un TIEMPO dado.

La <u>actividad</u> se puede medir en términos de VOLUMEN, PESO, CAPACIDAD, UNIDADES, NÚMERO DE PROCESOS REALIZADOS, etc.

- > MANEJO DE MATERIALES: reducir el COSTE de los MOVIMIENTOS y las MERMAS en los TRASLADOS.
- > TIEMPOS MUERTOS por falta de actividad.
- > ESPACIO DISPONIBLE y las posibilidades de CRECIMIENTO FUTURO.
- PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES.
 Prevenir los incidentes que pueden provocar: ACCIDENTES y AVERÍAS.

LA <u>DISTRIBUCIÓN EN PLANTA</u> SE CORRESPONDE CON EL SISTEMA DE PRODUCCIÓN: por PRODUCTO, y por PROCESO.

Para la PRODUCCIÓN POR PRODUCTO existen tres DISEÑOS básicos de DISTRIBUCIÓN:

- > FUNCIONAL
- > POR PRODUCTO-SERVICIO
- > <u>DE POSICIÓN FIJA</u>



- <u>DISTRIBUCIÓN FUNCIONAL</u>: AGRUPA MÁQUINAS POR FUNCIÓN.
- PRODUCTOS DIVERSIFICADOS con un VOLUMEN DE PRODUCCIÓN VARIABLE y DIFERENTES TASAS DE PRODUCCIÓN.
- Los FACTORES DE PRODUCCIÓN SE AGRUPAN con una CLASIFICACIÓN FUNCIONAL lo que permite un ALTO GRADO DE UTILIZACIÓN de cada máquina específica de la función y un ALTO NIVEL DE SUSTITUCIÓN en caso de AVERÍA, SIN TENER QUE PARAR EL RESTO DE FUNCIONES; los OPERARIOS pueden ser FORMADOS y SUPERVISADOS con mayor facilidad.
- INCONVENIENTE: TRASLADAR LAS PIEZAS de una función a otra supone un alto COSTE DE TRANSPORTE, y aumenta la posibilidad de RETRASOS en el proceso por acumulación o ausencia de <u>piezas</u> trasladadas de una función a otra.
- <u>DISTRIBUCIÓN POR PRODUCTO-SERVICIO</u>: <u>PRODUCTO-SERVICIO ESTANDARIZADO</u>, un VOLUMEN DE PRODUCCIÓN ELEVADO y una TASA DE PRODUCCIÓN CONSTANTE.
- LÍNEAS O CADENAS DE MONTAJE con una secuencia.
- REDUCE LOS TIEMPOS MUERTOS porque la entrada de un Proceso es la salida del anterior; estando próximas las Máquinas y los Operarios, SE REDUCE EL TRANSPORTE INTERNO.
- Si se incorporan los elementos en cada estación se REDUCE EL ALMACENAMIENTO DE PIEZAS.
- INCONVENIENTE: CAMBIAR EL PRODUCTO PUEDE REQUERIR EL DESMANTELAMIENTO COMPLETO DE LA LÍNEA, una AVERÍA en una máquina puede retrasar el Proceso.
- DISTRIBUCIÓN DE POSICIÓN FIJA:
- PRODUCTO ÚNICO CON UN BAJO VOLUMEN DE PRODUCCIÓN.
- SE INMOVILIZA EL PRODUCTO y las Máquinas y los Operarios se trasladan a la posición fija a medida que son necesarios en el proceso de avance de la producción; se utiliza en proyectos de construcción, por ejemplo de barcos.

Las distribuciones puras no son las más habituales en la práctica; por lo general, los diseños básicos anteriores se combinan para formar DISTRIBUCIONES MIXTAS: lineal, ángulo, U, S, círculo, etc.

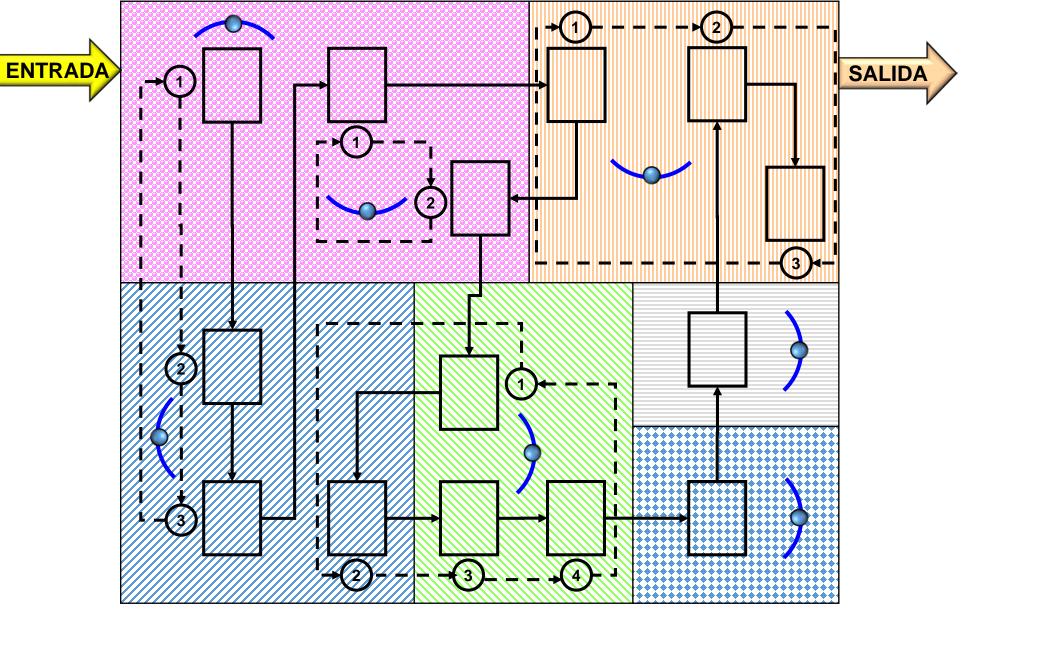
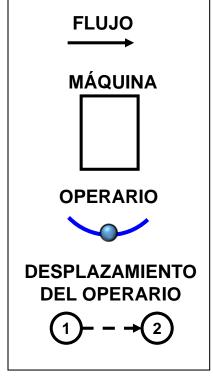
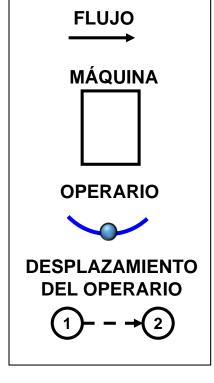


Figura: Distribución FUNCIONAL



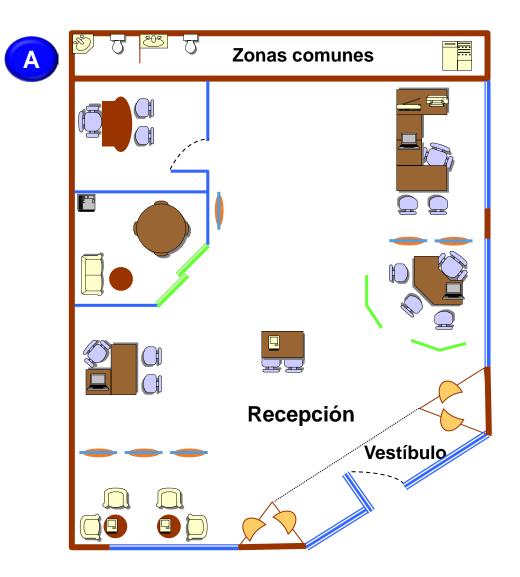
ENTRADA SALIDA (3)•

Figura:
Distribución
POR
PRODUCTO



2.4. DISTRIBUCIÓN EN PLANTA DE LA OFICINA: EJEMPLOS

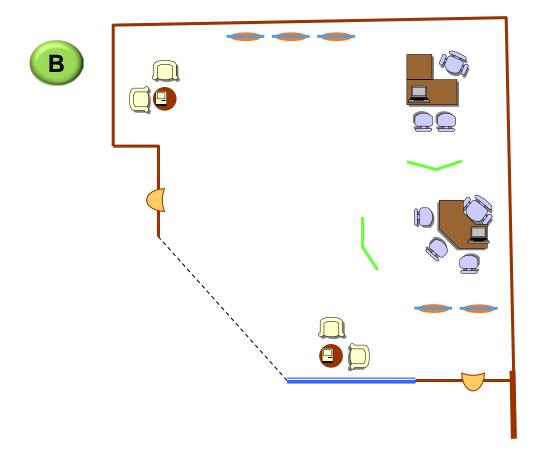
- O Oficina urbana en Centro urbano neurálgico: A
- O Oficina en Centro Comercial: B





2.4. DISTRIBUCIÓN EN PLANTA DE LA OFICINA: EJEMPLOS

- O Oficina urbana en centro urbano neurálgico: A
- O Oficina en Centro Comercial: B



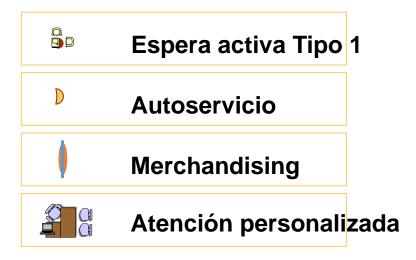


Figura: Estudio del Trabajo		
	CONTENIDO BÁSICO DE TRABAJO	
INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO DEL PRODUCTO	Mal diseño del Producto y cambios frecuentes	Contenido de trabajo suplementario
UTILIZACIÓN ADECUADA DE MATERIALES	Desecho de materiales	debido a deficiencias en el Diseño del Producto o en la utilización de los Materiales.
CONTROL DE CALIDAD	Normas de Calidad erróneas	
LOGÍSTICA	Mala disposición y utilización del espacio	CONTENIDO
ADAPTAR EL MOVIMIENTO DE MATERIALES	Inadecuada manipulación de los Materiales	TOTAL DE TRABAJO
PLANIFICACIÓN Y CONTROL DE PRODUCCIÓN	Interrupciones al pasar de un Producto a otro	Contenido de trabajo suplementario debido a Métodos ineficaces de Producción o de funcionamiento.
ESTUDIO DE MÉTODOS	Métodos ineficaces de Trabajo	
CONTROL DE EXISTENCIAS	Mala Planificación de las Existencias	
MANTENIMIENTO PREVENTIVO	Averías de las Máquinas y el Equipo	
POLÍTICA DE PERSONAL: AMBIENTE	Absentismo y retrasos	Contenido de trabajo improductivo debido a deficiencias de la Dirección y de los Recursos Humanos.
POLÍTICA DE PERSONAL: CAPACITACIÓN	Mala ejecución delTtrabajo	
POLÍTICA DE PERSONAL: CONDICIONES DE TRABAJO	Riesgos laborales (accidentes y enfermedad)	
José Luis Fanjul Suárez y Rocío Fanjul Coya para Grado en Finanzas_Universidad de León: «Dirección Financiera_Corporate Financial Management»		

Figura: Cuadrícula gerencial de BLAKE Y MOUTON

9.9

Los empleados se entregan al trabajo, INTERDEPENDENCIA a través de "UN INTERÉS COMÚN" con el Fin de la Organización que lleva a RELACIONES DE CONFIANZA Y RESPETO.

La EFICIENCIA EN LAS
OPERACIONES ES EL RESULTADO
DE haber dispuesto las
CONDICIONES DE TRABAJO de tal
modo QUE LOS ELEMENTOS
HUMANOS SE INTERFIERAN LO
MENOS POSIBLE.

Se logra un desempeño adecuado en la Organización equilibrando la necesidad de sacar el trabajo con el MANTENIMIENTO DE LA MORAL de los trabajadores en un nivel satisfactorio.

Considerada atención a las NECESIDADES DE LOS EMPLEADOS para tener relaciones satisfactorias conduce a una atmósfera y ritmo de trabajo amistosos y tranquilos.

Se hace el ESFUERZO
MÍNIMO PARA SACAR EL
TRABAJO REQUERIDO,
eso basta para que la
organización
no se desintegre.



1.9

