

Trabajo Práctico Final

Prof. Martín M. Machuca

Enunciado

La empresa Perez Hnos. se dedica al corte de metales por oxígeno y plasma (oxicorte). Nos contactaron para desarrollar un sistema sencillo para la asignación y seguimiento de trabajos.

La empresa opera con 4 máquinas de corte por oxígeno y dos por plasma (Kaliburn y Kelberg).

Proceso interno

- En la Administración se cargan los pedidos de trabajo indicando: datos del Cliente, detalle del trabajo, fecha aproximada de entrega.
- El pedido llega a la Oficina Técnica donde un ingeniero lo ve en su pantalla y puede asignarlo a cualquiera de las seis máquinas de corte.
- Luego de asignado, el pedido pasa a Producción donde se ve un listado con el resto de pedidos en ese estado, detallando sus datos y a que máquina fue asignado.
- Una vez terminado el proceso de producción, el pedido se pasa al sector de despacho. En despacho los operarios solo pueden ver los pedidos que le fueron derivados. En este punto, finalmente se marcará el pedido como "Despachado".

Se deberá desarrollar un sistema que permita el seguimiento de los pedidos, los diferentes cambios de estado, que permita ver la lista de pedidos y sus detalles en cada sector de la empresa, permitiendo ver solo los que le corresponden. Los usuarios podrán hacer comentarios en cada punto del proceso, para que los demás puedan leerlos.

Modelar un sistema utilizando el paradigma de POO, realizar el diagrama de clases. Utilizar Java como lenguaje de programación, JDBC como capa de conexión a base de datos y Swing para la interfaz gráfica (si se desea, se puede utilizar otra GUI).

Proveer documentación de diseño (diagrama de clases).

Este trabajo puede realizarse en grupo de dos estudiantes.

PROGRAMACIÓN ORIENTADA A OBJETOS
UNIVERSIDAD NACIONAL DE AVELLANEDA

Fecha de entrega: 28/06/2017.