Cliente

Id.: STF-CARTHAGO 47 ST NR Fecha de Revisión:11/02/2019

Pag. 1 of 2

Especificaciones Técnicas de la tapa CARTHAGO 47 ST NR

Pro	ducto Embotellado						
Códi	go de producto del cliente	Código de Producto Guala					
	Adjunto A.1 - S	lección 1: Cai	racteríst	icas			
Especificaciones				Unidades Valores Nom		Planos Guala	
Altura Total sobre el cuello de la botella			mm	~ 22,5			
Max. Diametro externo de la Tapa (no incluida ovalización)			mm 3		± 0,3	Carthago 47 ST NR Rev.A	
Max	k.altura de la tapa	mm	47,4	± 0.8	NUV.A		
Velocidad de Vertido (con whisky)			sec / It	t <	(85	-	
Espacio sin llenar en botella (vacuidad)			cm ³	3	3%	-	
(*) :	de apertura (pasadas 24 h 5% de los valores medidos p Tras 24 horas capsuladas el	·		-			
Res	sistencia a una fuerza es	a Kg		80	-		
Fue	rza de capsulado	Kg	115	± 10%	-		
Diái	metro interno de la botel	mm	19	±0,3	-		
Tipo	o de cuello de botella	-		-	N ° E-350		
Tipo	o de hombro						
	Adjunto A.1 - S	ección 2: Lis	ta de Co	mponentes			
	Componentes	Material b	ase	Peso (gr)	Color		
1	Sobretapa	PP		3,5	Definido por el cliente		
2	Tapa-tubo	PP		5,3	Definido por el cliente		
3	Cuerpo	PS		2,6	Transparante		
4	Válvula	PE/P	Р	0,9	Natural		
5 Arandela PE			1,7	Natural			
				≈14 gr			

en un lugar atemperado, antes de su uso en la linea de embotellado. Con ello conseguiremos que el plástico esté a una temperatura superior a 18 °C.

DECLARACION: las materias primas que están en contacto directo con el producto son aptas para el Uso alimentario; además, el material cumple con las leyes españolas, con American F.D.A. rules y con las leyes E.E.C..



Embarque

Id.: STF-CARTHAGO 47 ST NR Fecha de Revisión:11/02/2019

Pag. 2 of 2

Especificaciones Técnicas de la tapa CARTHAGO 47 ST NR

Adjunto A.1 - Sección 3: Decoración

Tipo de Decoración y dibujos
Dogoros

Container

Decoracion lateral:

Not Applicable

Not Applicable

Adjunto A.1 - Sección 4: Alimentación y sistema de capsulado								
Sistema de Alimentación		Centrifugal bowl		pcs/h:	24000	Drw.:		
		Pick-up head		pcs/h:	24000	Drw.:	QC 350 A	
		Star with pick and place		pcs/h:		Drw.:		
Sistema de Capsulado		Roll-on head		pcs/h:		Drw.:		
		Screw-on head		pcs/h:		Drw.:		
		Pressure block		pcs/h:	24000	Drw.:	No. QC 523-A	
Adjunto A.1 - Sección 5: Embalaje, paletizado y embarques								
			Dimensiones externas			40 x 60 x 30 cm		
Cajas de Embalaje y Palle		Cartón	Número de pie	ezas		1000		
		Peso bruto						
		Dimensión del		palet		10	00 x 120 cm	
		et	Número de cajas					

NOTE: esta Especif. Técnica es aplicable a la Tapa que aquí se especifica y complementa a la especif. Técnica de Suministro,la cual describe las características generales de las Tapas, los procedimientos de pruebas y las condiciones de entrega.

Número de cajas

Dimensiones del container

Peso bruto

Preparada por:	Quality Dpt	A.Q. signature: D.Gaona	Fecha emisión	11/02/2019
Cor	nocimiento del cliente (Fecha:		





