Nuestra Empresa

Nuestra empresa nació en el año 2004, con el objetivo de proveer soluciones electrónicas de última tecnología, principalmente orientadas a aplicaciones agrícolas.
Todos nuestros productos están diseñados teniendo como objetivo la calidad, innovación, prestaciones, y programación amigable con el usuario.

Saber mas

< GUILLERMO LEHMANN · Cooperativa El Progreso · ARAG · MOLINO CHABÁS >

Contactanos

📍 Rogelio Nardi 252 (2187), Arteaga, Santa Fe
info@mogetta.com

Nombre
Email
Mensaje
Submit

© 2023 MOGETTA ingeniería. Todos los derechos reservados.

¿Quienes somos?

Nuestra empresa nació en el año 2004, con el objetivo de proveer soluciones electrónicas de última tecnología, principalmente orientadas a aplicaciones agrícolas.

Todos nuestros productos están diseñados teniendo como objetivo la calidad, innovación, prestaciones, y programación amigable con el usuario.

Actualmente nuestro equipo de trabajo está formado por profesionales en diversas áreas que incluyen: Ingeniería Electrónica, Ingeniería Mecánica y Licenciatura en Sistemas y Comunicación.

Tenemos amplia experiencia en el desarrollo y fabricación de equipos dedicados a la termometría y control de aireación para plantas de silos, climatizadores para granjas de cerdos y pollos, control automático de distribuidores para plantas de silos, y equipamientos para agricultura de precisión.

También diseñamos, desarrollamos y producimos equipos electrónicos según las necesidades y especificaciones de nuestros clientes, con el respaldo de una amplia experiencia internacional.

¿Nuestra misión?

Nuestra misión es ir más allá de ser simplemente proveedores de tecnología. Nos comprometemos a acompañar a nuestros valiosos clientes a lo largo de su viaje, trabajando en estrecha colaboración con ellos para entender sus desafíos y necesidades únicas. Creemos en la importancia de establecer relaciones a largo plazo, y es por eso que no solo ofrecemos soluciones tecnológicas, sino que nos comprometemos a ser socios en su éxito.

Nuestro enfoque se centra en proporcionar soluciones tecnológicas prácticas y poderosas que se adapten a las operaciones y objetivos específicos de cada cliente.

Ofrecemos un soporte permanente para garantizar que su tecnología funcione de manera eficiente y sin problemas. Estamos aquí para responder a sus preguntas, abordar cualquier problema y brindar orientación y asistencia en todo momento.

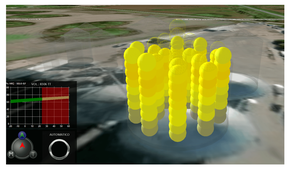
En resumen, nuestro objetivo es ser su socio confiable en el mundo tecnológico. Estamos comprometidos a trabajar juntos, aportando soluciones tecnológicas que mejoren su productividad, eficiencia y competitividad. Su éxito es nuestro éxito, y estamos listos para ser parte de su viaje hacia el logro de sus objetivos empresariales y el crecimiento continuo

© 2023 ingeniería. Todos los derechos reservados. Diseñado y desarrollado por G. Trevisani

Termometría digital para plantas de acopio con control automático de aireación

• Monitoreo de Temperatura

La medición de temperatura se lleva a cabo mediante sensores digitales de última generación que entregan una lectura precisa a cualquier distancia sin la necesidad de calibraciones o compensaciones.



Dichas mediciones son leídas por interfases que recolectan toda la información del silo y la retransmiten a una pc. donde son procesadas por nuestro software.

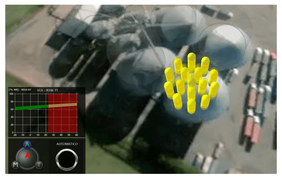
El software SiDiTerm presenta en pantalla un modelo tridimensional de la planta, mostrando las posiciones y temperaturas actuales de los sensores.

Esto, junto con los registros de la temperatura de cada punto de medición de cada silo, permite una ubicación precisa y rápido control de los posibles focos de temperatura, con el seguimiento de la evolución térmica del cereal desde el almacenamiento hasta su extracción a través de gráficas en pantalla o impresas.

Además, el sistema se adapta a cualquier tipo y cantidad de silos, lo que permite la expansión del monitoreo a nuevos silos únicamente colocando los respectivos sensores.

• Control Automático de Aireación

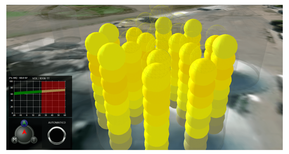
El sistema automático de aireación, a través de la Unidad Meteorológica, toma los valores de temperatura, humedad ambiente y detección de lluvia, y según los parámetros programados de temperatura y humedad deseada para el cereal almacenado en cada silo, decide cuál es el momento adecuado para encender los aireadores, a través de los Módulos de Comando y Monitoreo.



Esto permite la utilización óptima del sistema de aireación, ya que sólo se encenderán en el caso de que las condiciones del cereal almacenado lo requieran. Para evitar falsos encendidos, el software tiene la capacidad de identificar aquellos sensores que no están en contacto con el cereal, cuando el silo o la celda se encuentren llenos en forma parcial.

• Características principales

- Entorno de trabajo 3D.
- Temperaturas leídas a través de sensores digitales de gran precisión.
- Visualización y ubicación inmediata de focos de temperatura.
- Registro continuo de todos los parámetros medidos (temperatura del cereal, humedad y temperatura ambiente, funcionamiento de aireadores).
- Generación de reportes para salida a impresora o archivo.
- Selección de franja horaria para habilitación de la aireación (para airear en momentos de tarifa eléctrica reducida). Limitación de potencia configurable para evitar exceder la potencia eléctrica disponible en la planta.
- Servidor exclusivo para monitoreo remoto a través de pc o dispositivos móviles (tablets, celulares, etc.)
- Sistema de autoexclusión de aquellos sensores que no estén en contacto con el cereal, para evitar falsas alarmas o inicios fallidos en el sistema de aireación.
- Cálculo aproximado de las TT de cereal contenidas en el silo
- Conexión a SCADA
- Envío de e-mails ante condiciones de alarma
- Asistencia técnica remota



Todos los módulos electrónicos utilizados en la instalación y sus respectivos softwares son diseñados, desarrollados y producidos por Mogetta Ingeniería S.R.L.

© 2023 MOGETTA ingeniería. Todos los derechos reservados.

Cuenta Hectáreas con Receptor GPS Incorporado

Equipo de gran precisión destinado a la medición de la superficie trabajada en las diferentes labores agrarias (siembra, fertilización, cosecha, desmalezado, etc).

Compacto y fácil de instalar en cualquier tipo de maquinaria, con display gráfico y receptor GPS + Glonass de última generación incorporado, que permite una medición exacta de la velocidad y evita tener que ubicar el sensor de rotación en la rueda y su posterior calibración.

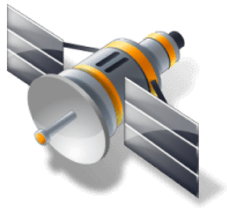
Incluye un sensor inductivo que se emplea en la detección de la posición de trabajo de la máquina o herramienta utilizada, para así contabilizar sólo la superficie tratada.

Características principales:

- Receptor GPS Integrado
- Display Gráfico
- Ancho de Labor Ajustable
- Alarma por exceso de velocidad configurable
- Cálculo del área transitando el perímetro del lote

Información presentada en la pantalla de trabajo:

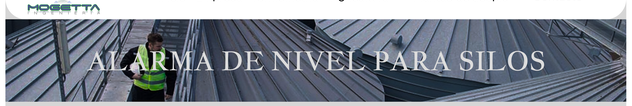
- Conteo Parcial de Hectáreas
- Velocidad
- Rendimiento del Trabajo Instantáneo (Hectáreas por Hora)
- Odómetro
- Hectáreas Totales
- Posición de Trabajo de la máquina o herramienta
- Hora
- Calidad de la señal GPS



Además genera un resumen por el trabajo Parcial y uno por el Total que muestran:

- Superficie Trabajada
- Rendimiento Promedio del Trabajo
- Tiempo Trabajado

© 2023 MOGETTA ingeniería. Todos los derechos reservados.



Alarma

Consiste en un sensor de última tecnología que se ubica a la altura deseada por el usuario para que avise en el momento en que el cereal alcanzó a la misma.
El mismo presenta un contacto seco que puede utilizarse como normal abierto o normal cerrado lo que permite colocar dispositivos para señalización lumínica y/o sonora o como señal en un software SCADA

Descargar Manuales

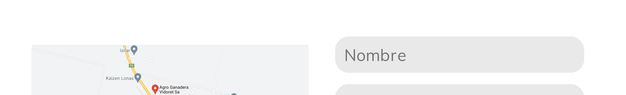
© 2023 MOGETTA ingeniería. Todos los derechos reservados.

MRP

De tamaño reducido para montaje sobre riel DIN, simple instalación y manejo.En el panel se muestra toda la información sobre el funcionamiento y el diagnóstico. Este dispositivo permite verificar la correcta rotación de los diferentes sistemas de movimiento de cereales de la planta, detectando patinaje de las correas de las norias, atoramiento de roscas extractoras, reddles, etc.
El módulo permite programar el tiempo de encendido durante el cual el mismo no interrumpe el funcionamiento del dispositivo controlado, hasta que se llegue a la velocidad normal de funcionamiento (muy útil en norias con arranque estrella triángulo o arranque suave).
También puede programarse la velocidad en régimen de trabajo, de manera que si la velocidad disminuye por debajo del 80% del valor programado, se interrumpa el funcionamiento del mecanismo monitoreado para evitar sobrecargas o daños.
Se provee con sensor inductivo para medir la velocidad de rotación del elemento a proteger.

Descargar Manuales

© 2023 MOGETTA ingeniería. Todos los derechos reservados.



Nombre
Email
Mensaje
Submit

📞 +54 (03467) 450305
📍 Rogelio Nardi 252 (2187), Arteaga, Santa Fe
info@mogetta.com

© 2023 MOGETTA ingeniería. Todos los derechos reservados.