Señores JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS DEL COMERCIAL SU ECONOMIA LEDLC S.A Ciudad.-

Estimados Socios:

Cumplo con el deber de presentar el movimiento económico y estado de resultado de la compañía COMERCIAL SU ECONOMIA LEDLC S.A., correspondiente al periodo comprendido del 1ero de Enero al 31 de Diciembre del 2013.

La compañía en el periodo que concluyo al 31 de Diciembre 2013, ha demostrado un incremento sustancial en las ventas que ha permitido cubrir los Gastos de Sueldos, Pago de Proveedores, Gastos de Operación y Gastos de Administración.

Esperamos que el próximo año tener una expectativa mejor y poder realizar otras metas trazadas.

Para mayor información del informe, adjunto los estados financieros con todos sus anexos, y sobre cualquier interrogante se sirva contactar con el contador de la Compañía.

Es todo cuanto puedo informar a Ustedes señores socios

Atentamente.

Evelyn De la Cluz ? EVELYN DE LA CRUZ REYES GERENTE GENERAL