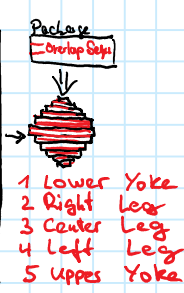
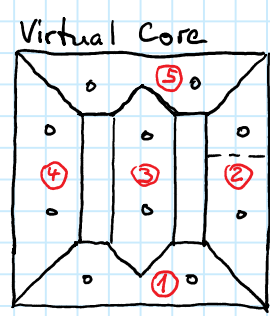
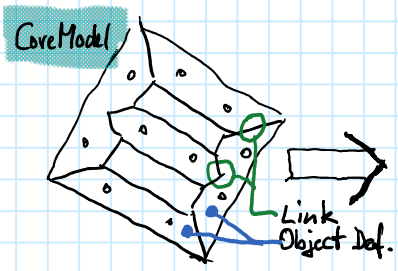


(A) = Anwendung, Application

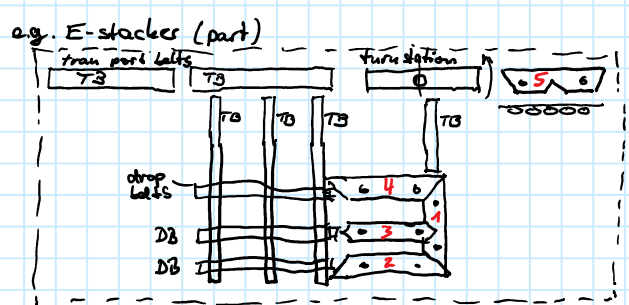
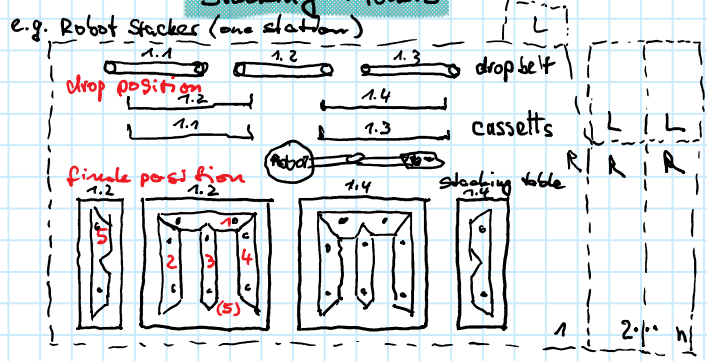
# Characteristic of Core Stacking 2

Montag, 18. Mai 2020 11:25

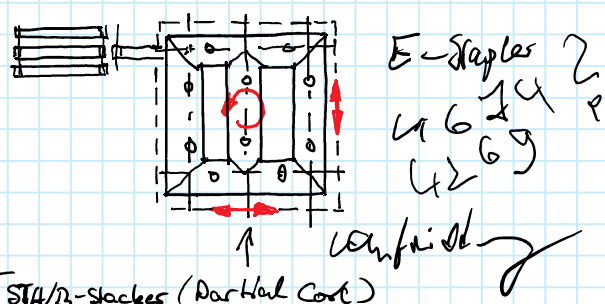


- Optimierungsmodelle
- Kasumodelle
- A VIRTUAL CORE**
  - geometrische Abmaße
  - Stapelloch (Position, Abstand) optional ✓
  - Verpackungscharakteristika
  - Gruppierung (Breiten, Verzapfung) → Lagesequenz
  - Stacken, Pakete, Partitionierung, Block Lay
  - Kernobjektbestimmung (Link, Objekt Def.) → Lageposition
  - Batchnummern der Stapelungspezifischen
  - Lockabstände (aus Maschinenmodell)
  - Lockformen festlegen
  - Blockdefinition falls notwendig

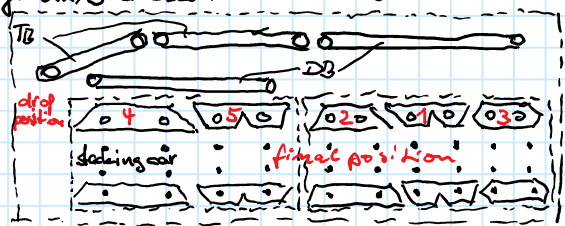
## Stacking Models



e.g. Core Stacker



e.g. STA/B-stacker (Partial Core)



- A SEQUENCER**
  - optimale Lagesequenz
  - optimale Transportsequ.
  - Blockorientierung
  - Gruppierung (Paket)
  - Multikernproduktion
  - Kassetten

- A FINAL STACK**
  - Kernobjektpositionen
  - Objekterkennung
  - Stapelboltposition

- A DROPPPOINT**
  - Abwurfpunkt lat.
  - Pin Position
  - Kassetten

- A THREADING, PIN**
  - Selektierung Pin
  - Timing Th. Pin

- A FINALE STACK**
  - Timing
  - Synchronisation
  - Wohlanpassung
  - Wohlanmessung

- A STACK TABLE**
  - Positionsbeziehung (3 Achsen)
  - Timing

- A FINAL STACKING**
  - Tischbewegung (1 Achse)
  - TIMING