





## Размеры, мм

Обозначение	D*	D1	L	S	Д	d1	d2	dЗ	h	h1	K	f	K1	Масса, г.
ГС7.732.463	13,8	12	11,0	12	МЗ	4,8	6	9	6	8	1,5	<i>1,5</i>	2	4,7
-01	16,2	14	13,0	14	M4	6,8	8	10	8	10	2,0	2,0	2,5	7
-02	19,6	17	15,5	17	M5	8,8	10	11,5	10	12	2,5	2,5	3	11,5
-03	23,0	20	17,5	19	M6	10,8	12	13	12	14	3,0	3,0	3,5	15,0

- 1. \*Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров валов по h12, отверстий по H12.
- 3. Сбег резьбы 4° на 1,5–2 витка
- 4. Покрытие Ц15 Xp.
- 5. HRC3 30...34.
- 5. ПКСЭ 30...34. 6. Остальные технологические требования по ОСТ 4Г.0.070.014. D1-h11 ГОСТ 8560-78 7. Допускается материал-заменитель шестигранник46-Б-Г ГОСТ 1051-73 (см. табл. D1).
- 8. Резьбу d после покрытия калировать.

					ΓC7.732.463						
						Лит.	Масса	Масштаб			
Изм	. /lucm	№ докум.	Подп.	Дата							
Pas	граб.	Блинников			Контакт	$ \mathcal{O}_1 \mathcal{O}_1 $	4,10 Z	4:1			
Πρα	7 <i>6.</i>	Чернованова			/\U/I//\u/\//						
Т.к	онтр.	Коверга				/IUCM	Лист	Листов 1			
Н.кі	онтр.	Беляков			Сталь 45 ГОСТ 1050-201						
<i>Ym</i>	<i>б</i> .	Алексеев									
					Копиповал	Формат 43					

Копиробал

Формат АЗ