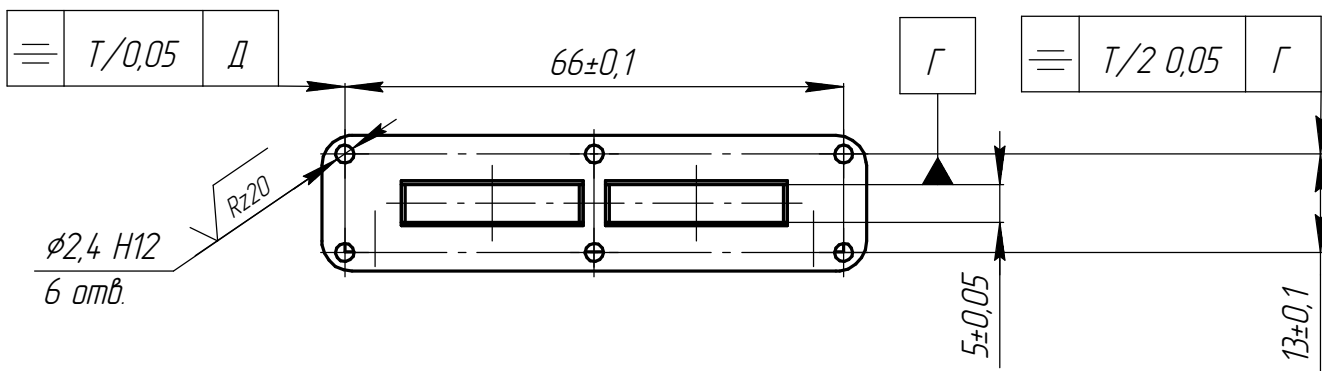
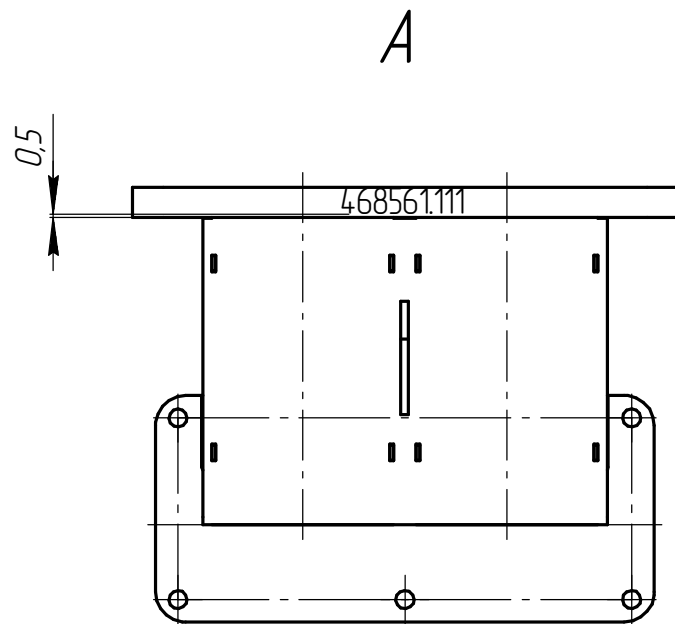
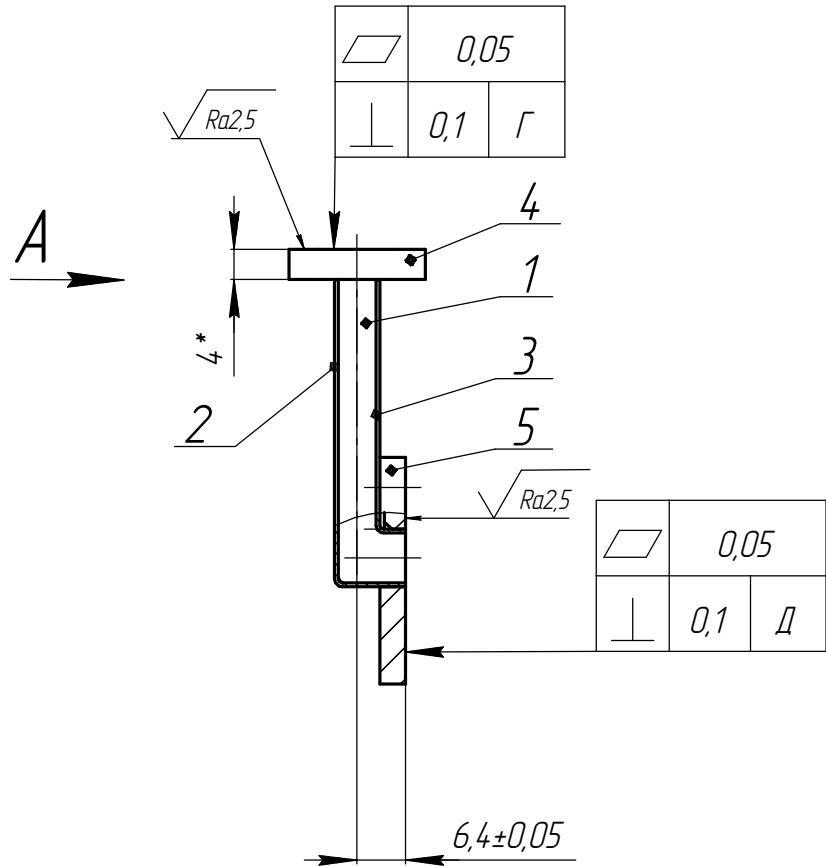
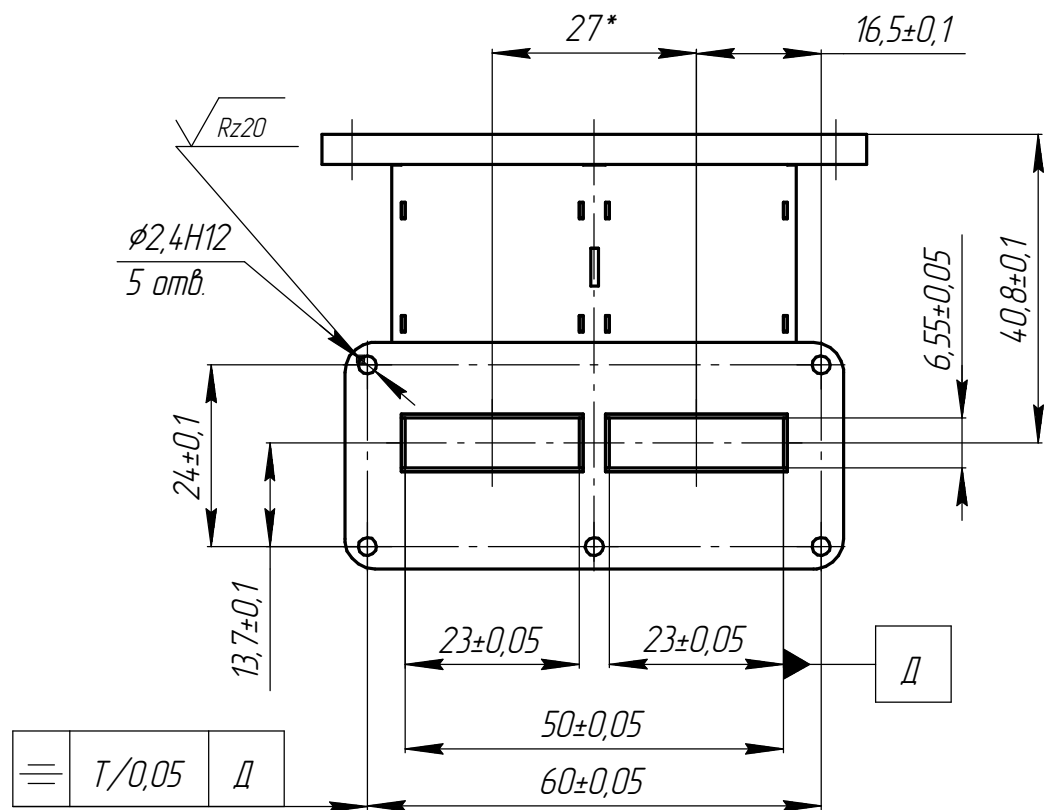


КЖИС.468561.111 СБ



- *Размеры для справок.
- Паять силумином марки СИЛ-1С ТУ-9-555-77. Требования к качеству паяных швов по ОСТ4 ГО.054.035. Непропаи по швам волноводных каналов не допускаются.
- Выступы дет. поз 1 после пайки срезать и зачистить заподлицо. Шероховатость - $\sqrt{Rz\ 20}$.
- Покрyтие Хим.Окс./Лак ВМА-012 "З" Т2 по ОСТ 107.9.4003-81 кроме торцов фланцев.
- Надписи нанести эмалью ЭП-572 черной. Т2 ТУ 6-10-15 39-76. Шрифт 3-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- Остальные ТТ по ОСТ4.ГО.070.015.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Блинников			
Пров.	Платонов			
Т.контр.	Сучков			
Н.контр.	Петрова			
Утв.	Шаломеев			

КЖИС.468561.111 СБ			
Переход Сборочный чертеж		Лит.	Масса
		0	35,00 з
		Масштаб	1:1
		Лист	Листов
			1