

Draft exercicio prático 1 modelagem

Em uma empresa fabricante de autopeças deve ser realizado um estudo sobre o projeto de uma nova célula produtiva. Essa célula ira possuir 5 postos de trabalho. A fábrica funciona de **segunda à sexta-feira das 8 as 17 horas, com intervalo de almoço das 12 às 13 horas** (usar o **refeitório**).

A chegada das peças obedece o ritmo de **Exponencial (0, 3.5, 0) minutos** e seu tamanho é **10 x 50 x 15 cm** (largura, comprimento e altura - respectivamente). O fluxograma do processo obedece a sequência a seguir:

- 1 - Processo - "Estampagem" com **tempo de processo - função Normal (2, 1, 0) minutos**, processamento de forma individualizada.
- 2 - Processo - "Torno automático" cujo o **tempo de processo segue uma função Normal (3, 1, 0) minutos**.
- 3 - Processo - "Furadeira automática", que processa as peças individualmente com **tempo de processo - função Triangular (2, 4, 3, 0)**.
- 4 - Processo - "Retifica automática" com **tempo de processo Normal (3.5, 1.5, 0)**.
- 5 - Processo - "Inspeção" com **tempo Normal (2, 1, 0) minutos** e **30% das peças são encaminhadas para retrabalho no torno**.
- 6 - "Armazenamento" **Rack vertical para armazenamento de 8 horas de processo**.

A movimentação das peças entre cada etapa deve ser executada por **operadores**. O retorno das peças para retrabalho ocorre por meio de uma **esteira**, que deve ter **15 metros** e as peças estarem espaçadas de no mínimo **50 cm**. As peças são retiradas da esteira por meio de auxiliares de produção. Marcar as peças retrabalhadas de **cor "branca"**.

A) Simule o processo durante **8 horas**. Disponibilize um **display com relógio**.

B) Determinar a **capacidade produtiva diária máxima** e deposite o modelo construído.

Obs: Anexe o arquivo do modelo baixado com as alterações propostas (RESPOSTAS SEM ANEXO RESULTARÃO EM NOTA ZERO).

