| {{date}} | {{zvr}} |
| --- | --- |
| **ЗАДАНИЕ НА ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ № {{zvr}}**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | Подразделение: {{division}} | | | | Участок: | | | Статус: {{statust}} | | Актив: {{asset}} | | | Описание: {{description}} | | | | ЦФО: {{tsfo}} | | Технологическая позиция: {{parent\_asset}} | | | | | | Инв. номер: | | |  | | | | | | ЗП: 332633 | Статус: Отклонено | | Операция: {{operation}} | | Описание: {{description\_of\_the\_operation}} | | | | | | | Общая трудоемкость: {{laboriousness}}  Основание операции: {{basis\_of\_the\_operation}} | | Отдел: {{department}} | | | | {{department\_description}} | | | Проект: {{project}} | | Задача: {{task}} | | | | {{task\_description}} | | | Планируемая дата начала: | {{planned\_start\_date}} | | | | Фактическая дата начала: | | {{actual\_start\_date}} | | Планируемая дата окончания: | {{planned\_end\_date}} | | | | Фактическая дата окончания: | | {{actual\_end\_date}} |   **ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ**  Перечень операций   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | Номер операции | Описание операции | Кол-во чел. | Плановая трудоемкость ремонта | Отметка о выполнении | Замечание по состоянию оборудования | | 1000 | Оформление наряда, распоряжения, допуск бригады | 1 | 1.5 |  |  | | 1010 | Снять кожух вентилятора охлаждения. Очистить корпус и вентилятор щетками, продуть сжатым воздухом. Осмотреть двигатель. Проверить исправность и надежность крепления вентилятора охлаждения. Установить кожух вентилятора. Восстановить маркировку. | 2 | 0.17 |  |  | | 1020 | Проверить: состояние крепежных деталей двигателя, исправность заземления, состояние полумуфт, наличие и состояние уплотнений по валу. | 2 | 0.41 |  |  | | 1030 | Проверить состояние: уплотнений коробки выводов, кабельных наконечников, изоляции выводных концов. Зачистить контаткные поверхности и произвести затяжку контаткных соединений тарированным динамометрическим инструментом. | 2 | 0.1 |  |  | | 1040 | Проверить состояние: механической защиты кабелей в местах ввода в оборудование, изоляции концевых заделок силового и контрольных кабелей, кабельных наконечников. Восстановить изоляцию жил, механическую защиту. | 2 | 0.19 |  |  | | 1050 | Проверить тарированным динамометрическим ключом крепление двигателя с фланцем приводного механизма/рамой приводного механизма/крышкой редуктора и крепежных деталей корпуса двигателя. | 2 | 0.2 |  |  | | 1060 | Проверить сопротивление изоляции обмотки статора мегаомметром | 2 | 0.1 |  |  | | 1070 | Закрытие наряда, распоряжения, сдача рабочего места | 2 | 0.2 |  |  |   Перечень используемых материалов   | Номер операции | Материал | Описание материала | ЕИ | Количество | | Комментарии | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | План | Факт | | Позиции запасов | | | | | | |  | Позиции поставщика | | --- |   Работу сдал: подпись дата:  Работу принял: подпись дата:   |  |  | | --- | --- | | Дата печати ЗВР: {{print\_date}} | Автор ЗВР: {{creator}} | | |