| {{date}} | {{zvr}} |
| --- | --- |
| **ЗАДАНИЕ НА ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ № {{zvr}}**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | Подразделение: {{division}} | | | | Участок: | | | Статус: {{statust}} | | Актив: {{asset}} | | | Описание: {{description}} | | | | ЦФО: {{tsfo}} | | Технологическая позиция: {{parent\_asset}} | | | | | | Инв. номер: | | |  | | | | | | ЗП: 332633 | Статус: Отклонено | | Операция: {{operation}} | | Описание: {{description\_of\_the\_operation}} | | | | | | | Общая трудоемкость: {{laboriousness}}  Основание операции: {{basis\_of\_the\_operation}} | | Отдел: {{department}} | | | | {{department\_description}} | | | Проект: {{project}} | | Задача: {{task}} | | | | {{task\_description}} | | | Планируемая дата начала: | {{planned\_start\_date}} | | | | Фактическая дата начала: | | {{actual\_start\_date}} | | Планируемая дата окончания: | {{planned\_end\_date}} | | | | Фактическая дата окончания: | | {{actual\_end\_date}} |   **ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ**  Перечень операций   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | Номер операции | Описание операции | Кол-во чел. | Плановая трудоемкость ремонта | Отметка о выполнении | Замечание по состоянию оборудования | | 1000 | Услуга ТОиР | 1 | 4.57 |  |  | | 1010 | Очистить от пыли и грязи перед разборкой (мойка установкой высокого давления). | 1 | 0.17 |  |  | | 1020 | Снять вентилятор, подшипниковые щиты, клеммную коробку, вывести ротор из статора. | 1 | 0.56 |  |  | | 1030 | Промыть статор, детали и узлы электродвигателя. Установить в сушильную печь. | 1 | 0.14 |  |  | | 1040 | Осмотреть статор, ротор, геометрические размеры посадок щитов, целостность обмотки и изоляции. Составить таблицу измерений и ведомость дефектов. | 1 | 0.19 |  |  | | 1050 | Проверить состояние кабельных наконечников и изоляции выводов обмотки. Произвести частичный ремонт изоляции выводов. Зачистить контактные поверхности и подтянуть контактные соединения. | 1 | 0.21 |  |  | | 1060 | Выпрессовать подшипники с вала. Нагреть в индукционной печи, установить на вал, проверить плотность посадки. | 2 | 0.69 |  |  | | 1070 | Установить ротор в статор, закрепить подшипниковые щиты и крышки, установить вентилятор. | 1 | 1.44 |  |  | | 1080 | Перместить электродвигатель на рабочее место, окрасить краскораспылителем, переместить на стеллаж. | 1 | 0.3 |  |  | | 1090 | Измерить сопротивление изоляции обмотки статора мегаомметром | 1 | 0.15 |  |  | | 1100 | Испытать работу электродвигателя на холостом ходу, проверить вибрации и токи холостого хода | 1 | 0.3 |  |  | | 1110 | Снять полумуфту с вала электродвигателя с помощью электрогидравлического пресса без нагрева | 1 | 0.1 |  |  | | 1120 | Установить полумуфту на вал электродвигателя с нагревом | 1 | 0.32 |  |  |   Перечень используемых материалов   | Номер операции | Материал | Описание материала | ЕИ | Количество | | Комментарии | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | План | Факт | | Позиции запасов | | | | | | |  | Позиции поставщика | | --- |   Работу сдал: подпись дата:  Работу принял: подпись дата:   |  |  | | --- | --- | | Дата печати ЗВР: {{print\_date}} | Автор ЗВР: {{creator}} | | |