

# IHRE ZUKÜNFTIGE PV-ANLAGE, IM ÜBERBLICK

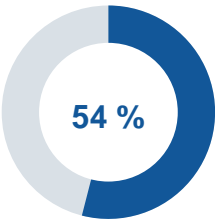
**Herr Max Mustermann**

Musterweg 12  
12345 Musterstadt  
+491234567  
max@example.com

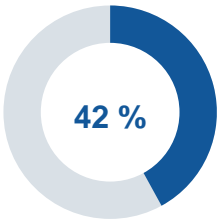
**Muster Solar GmbH**

Hauptstraße 1  
98765 Solingen  
+49 555 123  
info@mustersolar.de

KENNZAHLEN IHRES PV-SYSTEMS



Autarkiegrad



Eigenverbrauchsquote

PV-Anlagengröße ( kWp )	8,40 kWp
jährliche Stromproduktion in kWh	8.251,92 kWh/Jahr
Amortisationszeit Ihrer PV Anlage	

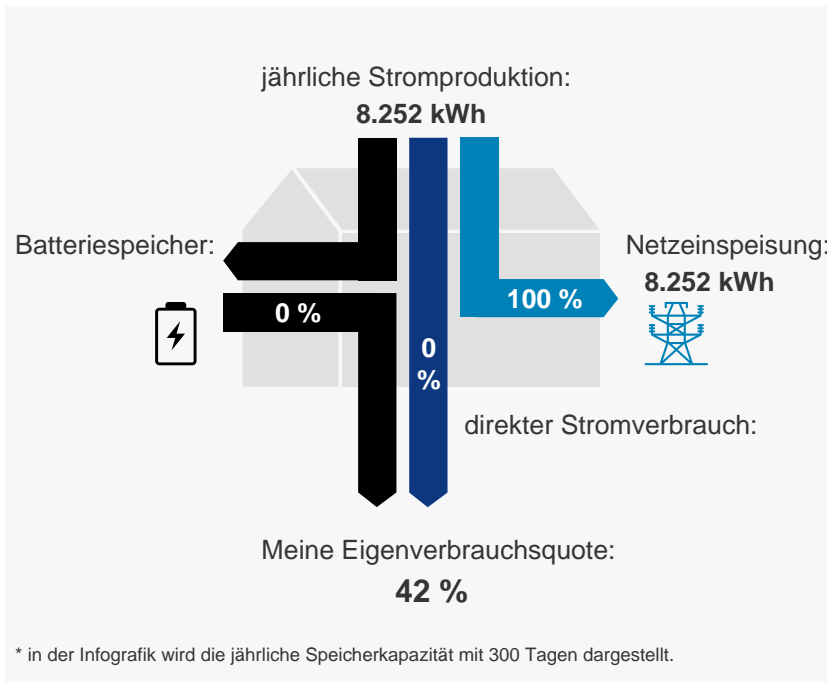
\* Kalkulationen | Simulationen | Prognosen basieren auf den im Rahmen der Bedarfsanalyse angegebenen und ermittelten realen Ist-Werte.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

20 Stück	Photovoltaik Module
8 kW	Hybrid Wechselrichter
	Batteriespeicherkapazität
	jährliche Einspeisevergütung
3.800,00 €	ersparte Mehrwertsteuer
inklusive	DC Dachmontage
inklusive	AC Installation   Inbetriebnahme

# MEIN 360° AUTARKIEPROFIL

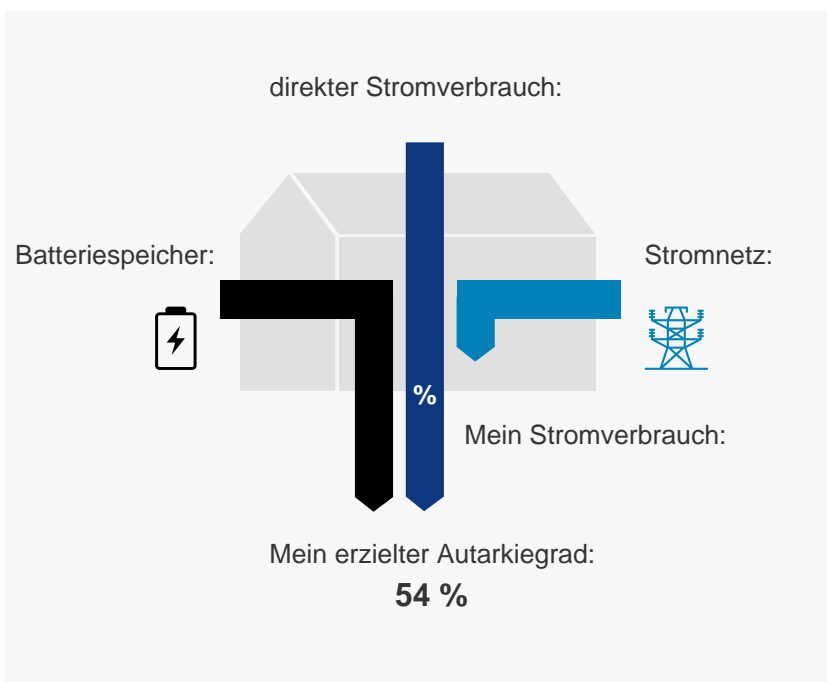
## EIGENVERBRAUCH: Wohin geht mein produzierter Strom?



### Warum speise ich Strom ins Netz ein?

Den selbst erzeugten Solarstrom können Sie direkt nutzen oder in Ihrem Batteriespeicher zwischenspeichern. Überschüsse, die weder verbraucht noch gespeichert werden, fließen automatisch ins öffentliche Stromnetz.

## AUTARKIE | UNABHÄNGIGKEIT: Woher kommt mein verbrauchter Strom?

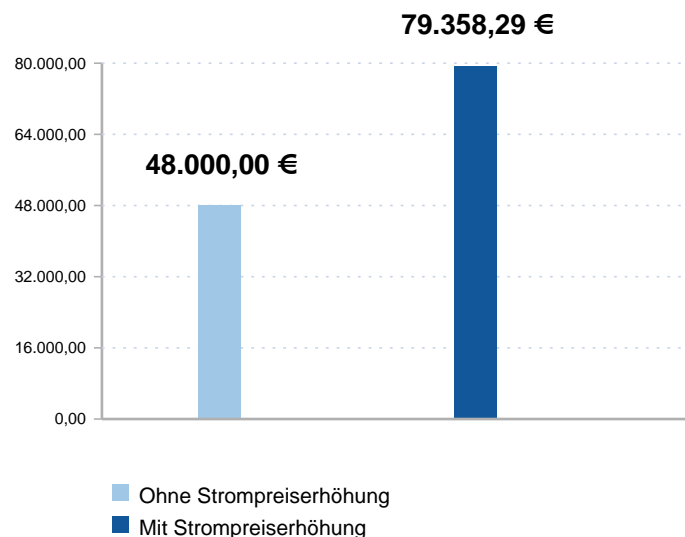
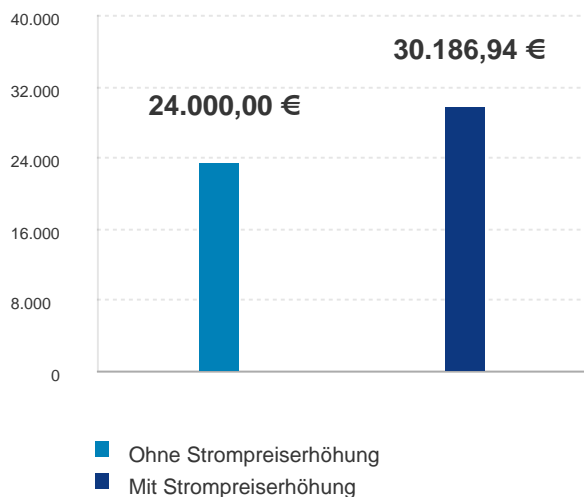


### Warum brauche ich trotzdem Strom aus dem Netz?

Auch wenn Ihre Anlage im Jahresdurchschnitt mehr Energie erzeugt als Sie verbrauchen, gibt es Zeiten – etwa in Winternächten – in denen Speicher und Module nicht ausreichen. Dann sorgt das Stromnetz für eine lückenlose Versorgung.

# RENTABILITÄT | VERGLEICH | KOSTENENTWICKLUNG

## 10 JAHRE STROMKOSTEN SIMULATION | 20 JAHRE STROMKOSTEN SIMULATION



### **i** Was bedeutet Ertrag?

Erträge sind die gesamten Einsparungen durch Eigenstromproduktion und Einnahmen aus dem Stromverkauf, abzüglich Betriebskosten über Nutzungsdauer der Photovoltaikanlage / Batteriespeichers.

## RENDITE

Verzinsung Ihres Kapitals (Interner Zinsfuß):

Ohne Batteriespeichersystem

Mit Batteriespeichersystem **0,65 €**

**i** Der interne Zinsfuß entspricht der mittleren, jährlichen

## PRODUKTIONSKOSTEN

1 kWh Solarstrom vom eigenen Dach kostet Sie:

Ohne Batteriespeichersystem

Mit Batteriespeichersystem


**i** Über Nutzungsdauer der Photovoltaikanlage inkl. Kapitalkosten sowie Investition und Unterhalt.

## Berechnungsgrundlagen

Energieversorger	Standard DE	Unterhalt PV	1 % Invest. p.a.
Stromprodukt	Verbrauch 32 Cent	Unterhalt Batterie	1 % Invest. p.a.
PV-Nutzungsdauer	20 Jahre	Inflation Strompreise	5,00 % jährlich
Eigenkapitalkosten	1 %		

# IHRE TECHNIK - ZUR AUTARKIE

mit den folgenden innovativen Komponenten:



<b>Hersteller:</b>	JA Solar
<b>Modell   Typ:</b>	JAM54S31-420/MR
<b>Leistung pro PV-Modul:</b>	420 Watt
<b>PV-Zellentechnologie:</b>	Monokristallin N-Type
<b>Modulaufbau:</b>	Glas-Folie
<b>Solarzellen:</b>	108 Halbzellen
<b>Version:</b>	Black Frame
<b>Garantie:</b>	25 Jahre Produktgarantie   30 Jahre Leistungsgarantie

## WECHSELRICHTER

<b>Hersteller:</b>	
<b>Modell   Typ:</b>	Huawei SUN2000-8KTL-M1
<b>Wechselrichterleistung:</b>	8.000 W
<b>Typ Wechselrichter:</b>	Hybrid-Wechselrichter
<b>Schattenmanagement:</b>	ja, vorhanden
<b>Notstromfähig:</b>	ja, wenn Hauselektrik kompatibel
<b>Smart Home:</b>	ja
<b>Garantie:</b>	siehe Produktdatenblatt

## BATTERIESPEICHER

<b>Hersteller:</b>	Huawei
<b>Modell   Typ:</b>	LUNA2000-7-S1-7kWh Stromspeicher
<b>Speicherkapazität:</b>	7,00 kWh
<b>Zellentechnologie:</b>	Lithium-Eisenphosphat (LiFePO4)
<b>Erweiterungsmodul:</b>	7,00 kWh
<b>max. Speichergröße:</b>	21,00 kWh
<b>Outdoorfähig:</b>	Outdoorfähig
<b>Garantie:</b>	siehe Produktdatenblatt

# CO<sub>2</sub>-BILANZ

## EIN WICHTIGER BEITRAG FÜR DIE UMWELT

Mit Ihrer jährlichen CO<sub>2</sub>-Ersparnis von 3.053,21 kg...



**15.266 km**

fahren Sie mit Ihrem Auto 15.266 km um die Welt



### Haben Sie gewusst?

Ein durchschnittliches Elektroauto ist 3-4 mal effizienter als ein Auto mit Verbrennungsmotor.



**38%**

reduzieren Sie Ihren CO<sub>2</sub>-Fußabdruck um 38%



### Haben Sie gewusst?

In Deutschland liegen die jährlichen durchschnittlichen pro Kopf Emissionen bei 7.69 Tonnen CO<sub>2</sub>. Durch die Reduktion des CO<sub>2</sub>-Fußabdrucks tragen wir dazu bei, dass die globale Klimaerwärmung so gering wie möglich ausfällt.



**244**

sparen Sie gleich viel CO<sub>2</sub>, wie 244 Bäume pro Jahr aufnehmen



### Haben Sie gewusst?

Die tropischen Wälder der Amazonas-Region speichern bis zu 140 Milliarden Tonnen CO<sub>2</sub> und gehören damit zu den größten CO<sub>2</sub>-Senken unseres Planeten.

## Berechnungsgrundlagen

Der dargestellte Vergleich basiert auf IEA: "Lebenszyklusanalyse für CO<sub>2</sub>-Emissionen der Photovoltaik, Szenario BAU, 2015" und EK: "Quantifizierung der Kohlenstoffintensität der Stromerzeugung und -nutzung in Europa, 2021" (Titel übersetzt)

# DER NÄCHSTE SCHRITT ZUR PV-ANLAGE

---

1

## PERSÖNLICHES ANGEBOT ANFORDERN

Unsere Experten besichtigen Ihr Gebäude gerne vor Ort und erstellen Ihnen dann ein verbindliches Angebot.

**Jetzt Detailangebot anfragen:**



| [info@mustersolar.de](mailto:info@mustersolar.de)



| **+49 89 1250 36 860**

2

## BESTELLEN

Auf Basis des verbindlichen Angebots bestellen Sie Ihre neue Solaranlage.

3

## INSTALLATION IHRER ANLAGE

In wenigen Wochen produzieren Sie erneuerbaren Strom auf Ihrem eigenen Dach.