# PNV 3321 – MÉTODOS DE OTIMIZAÇÃO APLICADOS A SISTEMAS DE ENGENHARIA

### **PROBLEMAS DE MODELAGEM - 2024**

## Questão 2 - Problema de produção (composição de liga)

Duas ligas metálicas, A e B, são feitas de quatro metais distintos, I, II, III, IV, de acordo com a especificação apresentada na tabela a seguir:

| Ligas | Especificações        |  |  |  |  |
|-------|-----------------------|--|--|--|--|
| А     | no máximo 80% de I    |  |  |  |  |
|       | no máximo 30% de II   |  |  |  |  |
|       | no mínimo 50% de IV   |  |  |  |  |
| В     | entre 40% e 60% de II |  |  |  |  |
|       | no mínimo 30% de III  |  |  |  |  |
|       | no máximo 70% de IV   |  |  |  |  |

Os quatro metais são extraídos de três minérios diferentes, cujas percentuais em peso destes metais, quantidades máximas dos minérios e custos por toneladas são tabeladas a seguir:

|         |                   | Componentes |    |    |    |        |                |
|---------|-------------------|-------------|----|----|----|--------|----------------|
| Minério | Quantidade máxima | _           | II | Ш  | IV | Outros | Preço em R\$/t |
|         | (t)               |             |    |    |    |        |                |
| 1       | 1000              | 20          | 10 | 30 | 30 | 10     | 75,00          |
| 2       | 2000              | 10          | 20 | 30 | 30 | 10     | 90,00          |
| 3       | 3000              | 5           | 5  | 70 | 20 | 0      | 120,00         |

Considerando que: os custos de processamento dos minérios 1, 2 e 3 sejam R\$120,00/t, R\$100,00/t e R\$110,00/t respectivamente; que os custos de fabricação das ligas A e B sejam R\$150,00/t e R\$135,00/t; os preços de venda das ligas A e B sejam R\$750,00 e R\$600,00 por tonelada, respectivamente, formular o problema como sendo um modelo de programação linear, escolhendo a função objetivo apropriada que fará o melhor uso das informações dadas.

# Conjuntos e índices

Minério:  $I = \{1,2,3\} -$ indice iMetal:  $J = \{1,2,3,4\} -$ indice jLiga:  $K = \{1,2\} -$ indice k

#### Variáveis de decisão

 $x_i \ge 0$  quantidade de minério a ser adquirida

 $w_k \ge 0$  quantidade a ser fabricada de cada liga

 $y_{ik} \ge 0$  quantidade de metal a ser empregada em cada liga

#### Restrições

1) Limite máximo de minério a ser adquirido

$$x_1 \le 1000 x_2 \le 2000 x_3 \le 3000$$

2) Composição da liga

$$w_1 = y_{11} + y_{21} + y_{31} + y_{41}$$
  
$$w_2 = y_{12} + y_{22} + y_{32} + y_{42}$$

3) Disponibilidade de metal em função da quantidade adquirida de minério

$$\begin{aligned} y_{11} + y_{12} &\leq 0.2x_1 + 0.1x_2 + 0.05x_3 \\ y_{21} + y_{22} &\leq 0.1x_1 + 0.2x_2 + 0.05x_3 \\ y_{31} + y_{32} &\leq 0.3x_1 + 0.3x_2 + 0.70x_3 \\ y_{41} + y_{42} &\leq 0.3x_1 + 0.3x_2 + 0.20x_3 \end{aligned}$$

4) Proporção

$$y_{11} \le 0.8w_1$$

$$y_{21} \le 0.3w_1$$

$$y_{41} \ge 0.5w_1$$

$$y_{22} \le 0.6w_2$$

$$y_{22} \ge 0.4w_2$$

$$y_{32} \ge 0.3w_2$$

$$y_{42} \le 0.7w_2$$

5) Domínio das variáveis

$$\begin{aligned} x_i &\geq 0, \forall i \in I \\ w_k &\geq 0, \forall k \in K \\ y_{jk} &\geq 0, \forall j \in J, \forall k \in K \end{aligned}$$

# Função Objetivo

$$\max L = (750 - 150)w_1 + (600 - 135)w_2 - (75 + 120)x_1 - (90 + 100)x_2 - (120 + 110)x_3$$