

TEK5020 Prosjektoppgave 1 – Rapport

Fremgangsmåte

Som beskrevet i oppgaven, har vi brukt nærmeste-nabo klassifikatoren til å estimere feilraten for alle mulige kombinasjoner av egenskaper for et gitt antall dimensjoner, for hvert mulige antall av dimensjoner. For hvert antall av dimensjoner finner vi da den beste kombinasjonen av mulige egenskaper (den med minst estimert feilrate), og bruker de tre klassifikatorene på denne kombinasjonen av egenskaper for å finne den beste klassifikatoren for den egenskapskombinasjonen.

Resultater

Følgende feilrater ble oppnådd ved å utføre nærmeste nabo klassifikasjon på treningsdatasettet for ulike kombinasjoner av egenskaper. De beste (laveste) feilratene per datasett, per antall dimensjoner, er markert i grønt:

Egenskaper	Datasett 1	Datasett 2	Datasett 3
1	21.3%	18.0%	28.5%
2	36.0%	35.3%	37.0%
3	42.6%	48.7%	42.0%
4	28.7%	-	43.5%
(1, 2)	16.7%	1.3%	25.5%
(1, 3)	18.7%	18.6%	21.5%
(1, 4)	11.3%	-	26.0%
(2, 3)	39.3%	30.0%	15.5%
(3, 4)	22.0%	-	23.0%
(1, 2, 3)	12.7%	2.0%	13.0%
(1, 3, 4)	18.7%	-	13.5%
(2, 3, 4)	27.3%	-	11.5%
(1, 2, 3, 4)	13.3%	-	12.5%

Ved å trene de tre klassifikatorene på de beste egenskapene i treningssettet per antall dimensjoner, og deretter predikere på testsettet, fikk vi følgende feilrater. Beste feilrate per datasett, per antall dimensjoner, er markert i grønt.

Én dimensjon

Datasett	Nærmeste nabo	Lineærdiskriminant	Minste feilrate Gauss
1	28 . 7%	22 . 70%	15 . 3%
2	48 . 7%	51 . 3%	12 . 0%
3	43 . 5%	50 . 0%	35 . 0%

To dimensjoner

Datasett	Nærmeste nabo	Lineærdiskriminant	Minste feilrate Gauss
1	22 . 0%	23 . 3%	10 . 7%
2	30 . 0%	36 . 0%	2 . 7%
3	23 . 0%	50 . 00%	19 . 5%

Tre dimensjoner

Datasett	Nærmeste nabo	Lineærdiskriminant	Minste feilrate Gauss
1	27 . 3%	31 . 3%	14 . 7%
2	2 . 0%	11 . 3%	3 . 3%
3	11 . 5%	13 . 00%	11 . 5%

Fire dimensjoner

Datasett	Nærmeste nabo	Lineærdiskriminant	Minste feilrate Gauss
1	13 . 3%	10 . 0%	10 . 7%
2	-	-	-
3	12 . 5%	10 . 50%	6 . 5%

Avsluttende spørsmål

Hvorfor er det fornuftig å benytte nærmeste-nabo klassifikatoren til å finne gunstige egenskapskombinasjoner?

Nærmeste-nabo klassifikatoren gir er, som nevnt i oppgaveteksten, enkel å både forstå intuitivt og å programmere. Den gir et godt og lettforståelig mål på hvilke egenskapskombinasjoner som inneholder mest variabilitet.

Hvorfor kan det i en praktisk anvendelse være fornuftig å finne en lineær eller kvadratisk klassifikator til erstatning for nærmeste-nabo klassifikatoren?

I praksis er nærmeste-nabo klassifikatoren regnemessig kostbar, og tar mye tid å kalkulere. I tillegg er nærmeste-nabo klassifikatoren utsatt for overfitting; den er altså svært sensitiv for støy i datasettet. Lineære og kvadratiske klassifikatorer kan både lede til færre utregninger, og potensielt bidra til å redusere overfitting og gi en bedre balanse mellom bias og varians.

Hvorfor er det lite gunstig å bruke samme datasettet både til trening og evaluering av en klassifikator?

Å bruke samme datasett til trening og evaluering av en klassifikator gjør at når man evaluerer presisjonen av klassifikatoren på testsettet (som nå også er treningssettet), er ikke denne presisjonen representativ for hvilken presisjon klassifikatoren hadde fått på vilkårlige data samlet fra samme distribusjon som datasettet.

Dette er fordi klassifikatoren har sett, og trent på, dataen den blir evaluert på. Når vi evaluerer en klassifikator, ønsker vi å måle hvor presis den er på usette data fra samme distribusjon som treningsdataene. Klassifikatoren er laget for å optimalisere desisjongsgrensen for dataene den har sett, og når den trener på testsettet, blir den unaturlig god på å klassifisere akkurat testsettet, i forhold til hvordan den hadde vært på usette data.

Hvorfor gir en lineær klassifikator dårlige resultater for datasett 2?

Ved å plote egenskapskombinasjonen av datasett 2 som ga best resultat for nærmeste-nabo klassifikatoren, ser vi at datasettet i disse dimensjonene ikke er lineært separabelt (se figuren nedenfor). Det kreves altså en ikke-lineær desisjongsgrense for å optimalisere grensen, som lineære klassifikatorer ikke er i stand til å produsere.

