

MIM PATCHWORK SERVICE

AmbaFlex
SCIENCE IN SPIRALS

FTS
Fördertechnikservice

Qimrox

Software

Projects

INTERROLL



ÍNDICE

INDEX

Quiénes somos

Who we are

04

Porqué MIM Patchwork

Why MIM Patchwork

06

Interroll

08

Ambaflex

14

FTS

16

Qimarox

18

Diseño de software

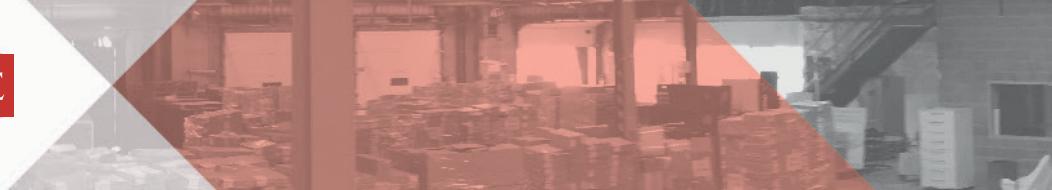
Software design

20

Proyectos desarrollados

Developed Projects

23



Quiénes somos

MIM Patchworkservice es una ingeniería especializada en dar soluciones en el sector de la intralogística. Con una amplia experiencia en el mercado en la realización de integraciones, automatizaciones y maquinaria especial. Nuestra calidad en servicios y productos es nuestro estandarte, para ello nuestro equipo humano está estructurado siguiendo una especialización.

MIM Patchworkservice ha realizado instalaciones a nivel nacional e internacional.

Who we are

MIM Patchworkservice is an engineering specialized on providing solutions in the intralogistics field. With a wide experience on the integration production, automation and special machinery market. Our quality in services and products is our standard. In order to accomplish it, our human team is structured following an specialization.

MIM Patchworkservice has carried out installations at a national and international level.

SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA

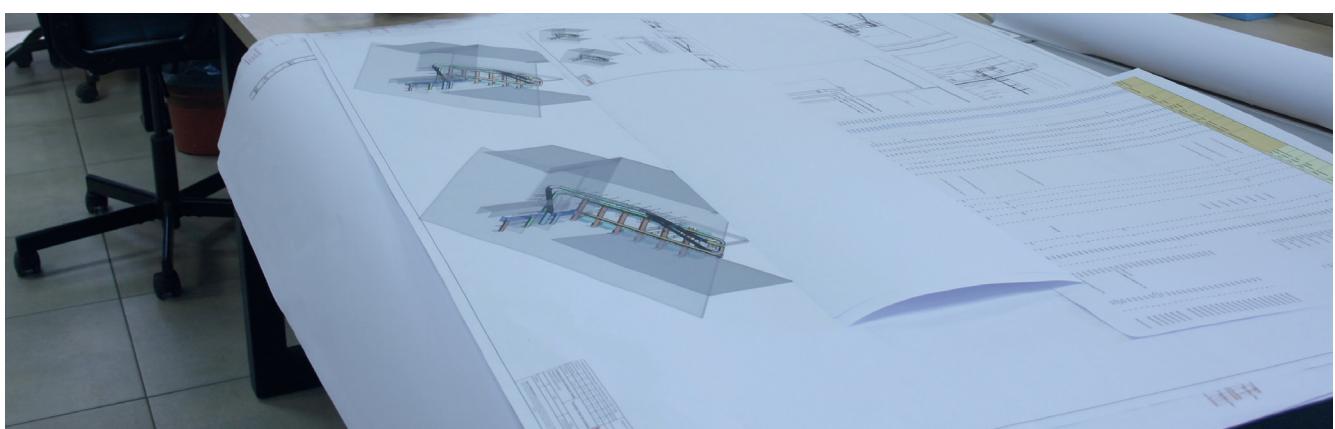
- >Almacenamiento & distribución
- > Mensajería
- > Procesamiento de alimentos
- > Automoción
- > Farmacéutica & Cosmética
- > Producción industrial

SOLUTIONS FOR THE INDUSTRY

- > Storage & distribution
- > Messaging
- > Food processing
- > Automotive
- > Pharmaceutical & cosmetics
- > Industrial production



*Mapa de proyectos
Projects map





Porqué MIM Patchwork // Why MIM Patchwork

Soluciones personalizadas y modulares

Customizable and modular solutions

Estructura de trabajo flexible apoyada por una tecno-estructura

Flexible work structure supported by a techno-structure

Nuestras áreas técnicas están especializadas

Our technical areas are specialized

Soluciones probadas con grandes partners

Proved solutions with big partners

Invertimos en tecno-estructura según las necesidades de nuestros clientes

We invest in techno-structure according to our client needs

Innovamos continuamente con las últimas tecnologías del mercado

We innovate continuously with the latest technologies of the market

Formamos un sistema robusto y eficaz a la hora de resolver problemas

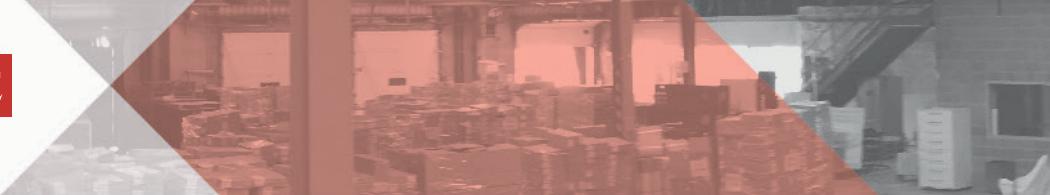
We shape a strong and efficient system at the moment of solving problems

Ofrecemos soluciones globales focalizadas en la necesidad del cliente

We offer global solutions focused on the client needs

Precio altamente competitivo

Price highly competitive



Interroll

www.interroll.com

Por su calidad, fiabilidad y experiencia, Interroll es nuestro partner para la parte mecánica de nuestras soluciones. Su vocación por la innovación hace que su amplia gama de productos pueda dar un amplio abanico de soluciones. El Grupo Interroll es un fabricante líder a nivel mundial de productos clave y prestación de servicios de alta calidad para la logística interna.

Las cuatro categorías de productos son:



Rodillos
transportadores
Roller conveyors



Automatización
& controles
Drives & controls



Transportadores
& sorters
*Conveyors &
sorters*



Pallets
& carton flow
*Pallets & carton
flow*

Transportadores rodillos de gravedad

Non-powered roller conveyors

Straight



Curve



Ball Table



Omni Table



Transportadores rodillos 24Vdc

Roller conveyors 24Vdc

Straight



Curve



Merge



Skew



Interroll

For its quality, reliability and experience, Interroll is our partner for the mechanical part of our solutions. Its vocation for innovation means that its wide range of products can provide a wide range of solutions. The Interroll Group is a leading global manufacturer of key products and providing high quality services for internal logistics.

Transportadores de banda Belt conveyors

Straight HD



Straight CD



Straight CD



Straight CD



Straight CD



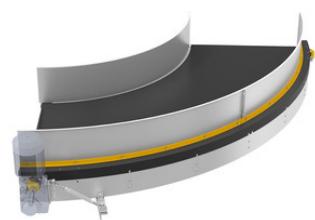
Straight 24V



Curve 24V



Portec Belt Curve



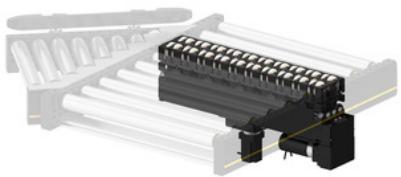
Merge





Elementos clave *Key Elements*

HP Divert



Pusher



Belt Transfer



Lift-up Gate



Lift



Blade Stop



Sorter

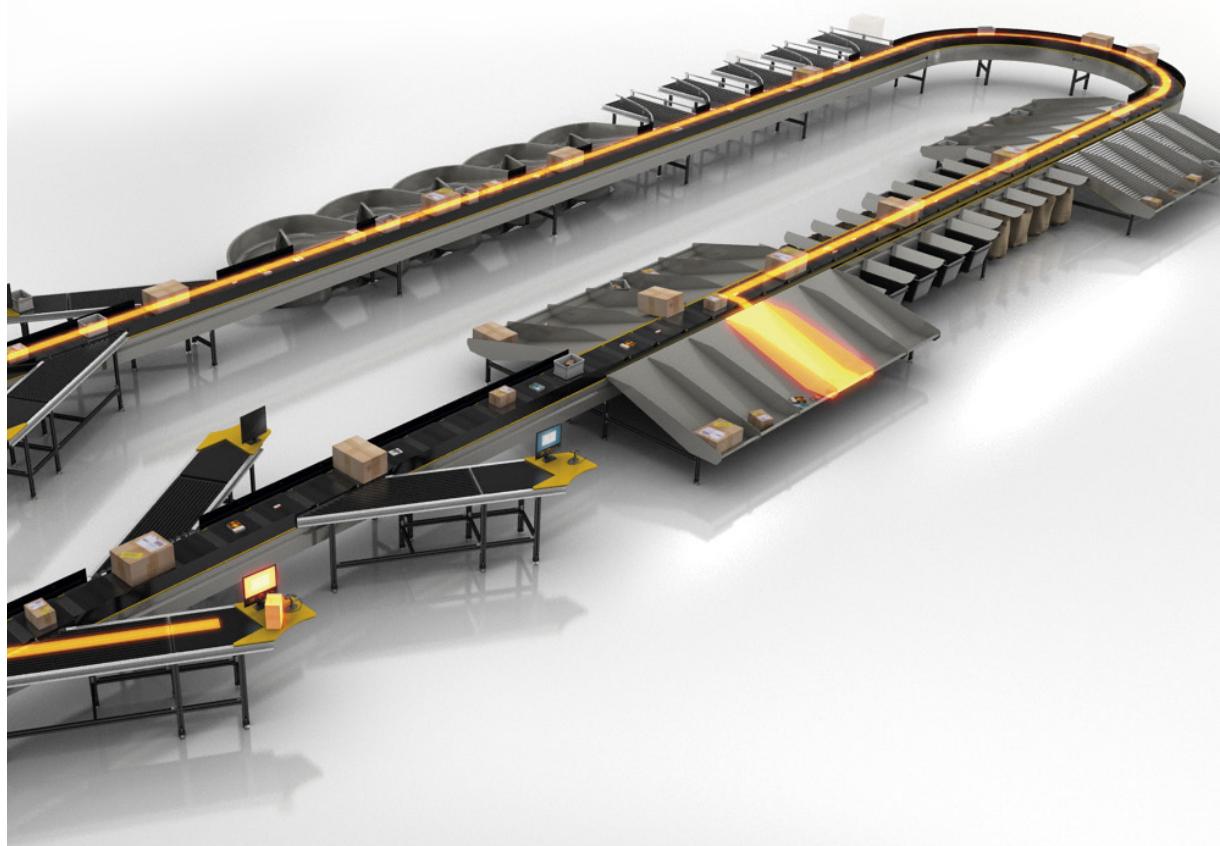
Los sorters de Interroll han sido concebidos para el transporte eficiente de cargas unitarias. Los sorters cross-belt pueden clasificar y transportar de manera rápida y fiable cargas con pesos comprendidos entre 50 g y 35 kg. De este modo, los sorters de Interroll se emplean en diferentes campos.

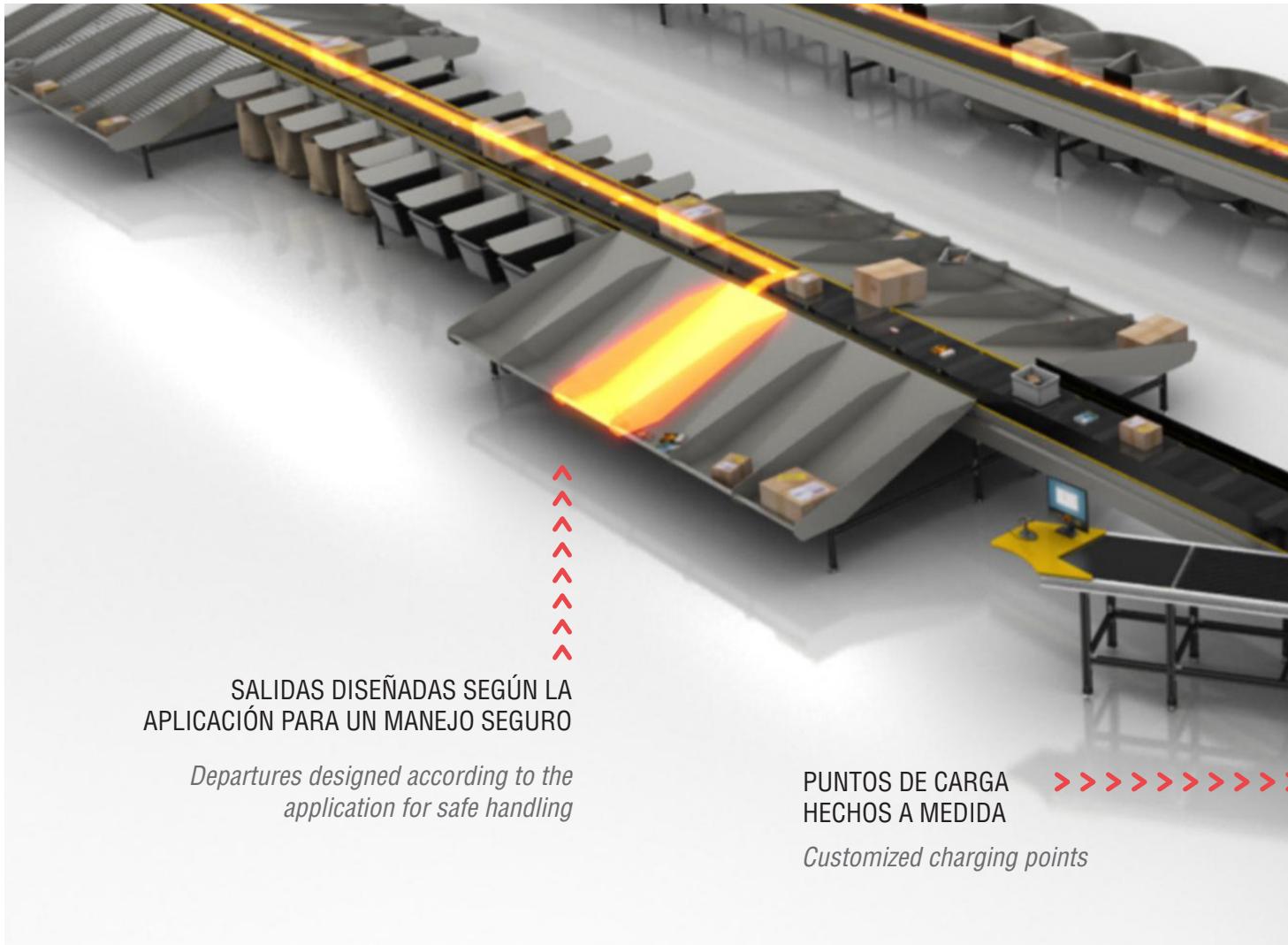
Con unas capacidades productivas de 2.000 bultos/h hasta 15.000 bultos/h convierten al sorter cross-belt en una solución de clasificación de alta eficiencia para cargas unitarias de todo tipo.

Sorter

Interroll sorters are designed for the efficient transport of unit loads. The cross belt sorters can quickly and reliably classify and transport loads with weights between 50 g and 35 kg. In this way, Interroll sorters are used in different fields.

With productive capacities of 2,000 packages/h up to 15,000 packages/h cross belt sorter becomes a high efficiency sorting solution for unit loads of all types.





SALIDAS DISEÑADAS SEGÚN LA
APLICACIÓN PARA UN MANEJO SEGURO

*Departures designed according to the
application for safe handling*

PUNTOS DE CARGA
HECHOS A MEDIDA

Customized charging points



Interroll

Tecnología plug-and-play: sistema modular sencillo que hace muy fácil la reubicación o reconfiguración.

Probado diseño mecánico, muy preciso y robusto. El principio de accionamiento patentado asegura una alta disponibilidad

10 años de funcionamiento en continuo

90% de eficiencia logrando un ahorro de energía de hasta el 50%

Mantenimiento menor sencillo, realizado por personal de mantenimiento mecánico habitual. Esto ahorra costes y tiempo durante el mantenimiento.

Niveles muy bajos de ruido (< 68 dBA)

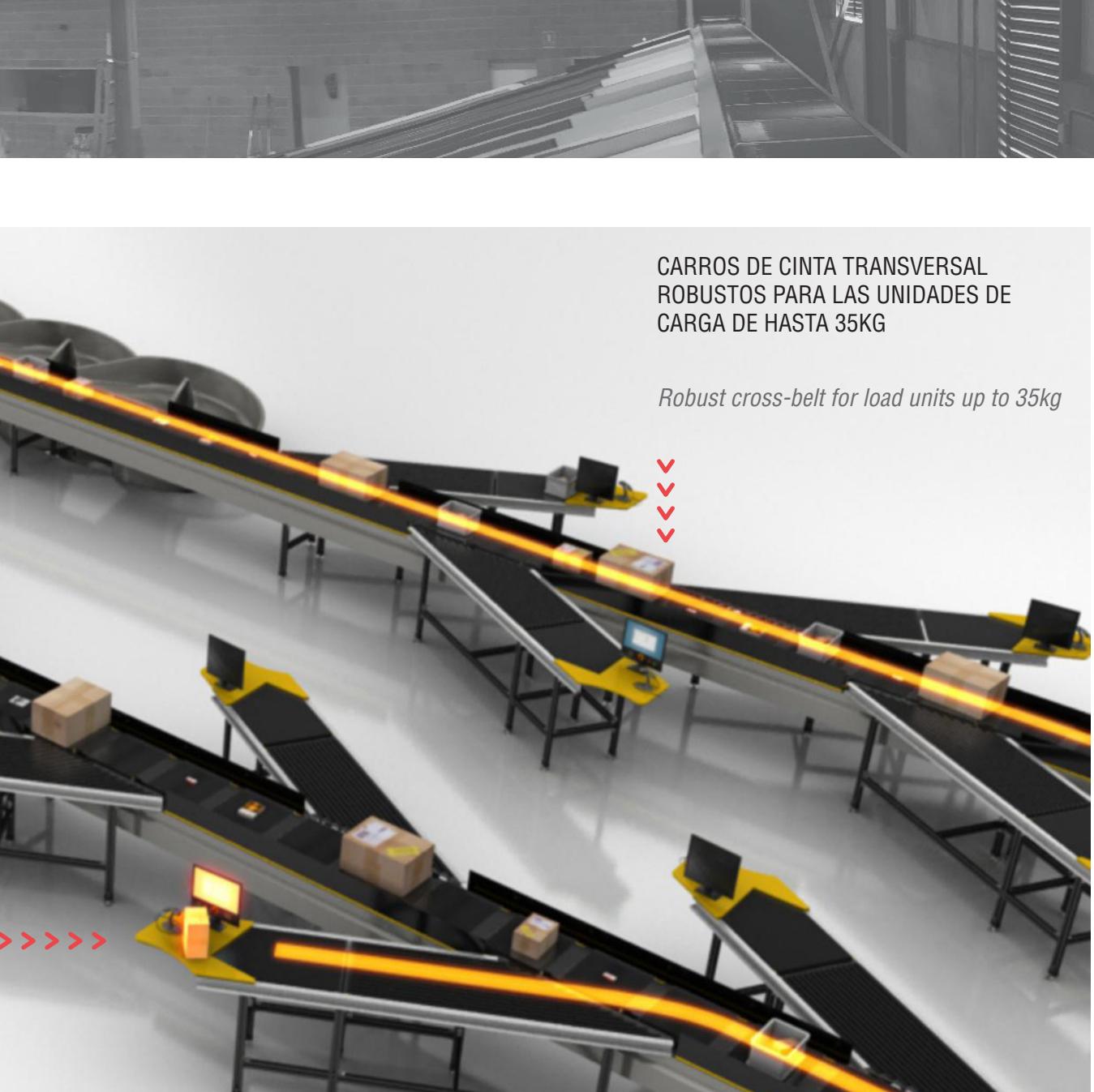
Competidores

La reubicación o reconfiguración requiere unos recursos eléctricos y de control significativos.

Cada carro tiene un accionamiento eléctrico o un motor lineal.

Piezas costosas que requieren un complejo servicio y mantenimiento

Para la mayor parte del mantenimiento rutinario se necesitan técnicos electricistas especialmente formados.



CARROS DE CINTA TRANSVERSAL
ROBUSTOS PARA LAS UNIDADES DE
CARGA DE HASTA 35KG

Robust cross-belt for load units up to 35kg

Interroll

Plug-and-play technology: simple modular system that makes relocation or reconfiguration very easy.

Probed mechanical design, very precise and robust. The patented actioning principle ensures a high availability.

10 years of continuous function

90% of efficiency achieving an energetic save up to the 50%

Simple minor maintenance, performed by usual mechanical maintenance personnel. This saves costs and time during maintenance.

Very low noise levels (< 68 dBA)

Competitors

Relocation or reconfiguration requires significant electrical and control resources.

Each trolley has an electric drive or a linear motor.

Expensive pieces that require complex service and maintenance

For most routine maintenance it is needed specially trained electrical technicians



Ambaflex

www.ambaflex.com

AmbaFlex es una empresa líder en la fabricación de conveyors a medida. Sus productos se caracterizan por una alta flexibilidad y capacidad de adaptación a las necesidades del cliente. Con SpiralVeyor y AmbaVeyor se puede conseguir transportar una amplia gama de productos, des de cajas de cartón, sobres, alimentos... Conjuntamente con Ambaflex podremos ofrecer grandes soluciones a precios muy competitivos.

SpiralVeyor

SV, SVs, SVE & SVM series

La serie SpiralVeyor® SV es un transportador pensado para cualquier tipología de producto. Tiene la gran capacidad para elevar o descender productos de forma sencilla y ágil. Una de las grandes ventajas es el diseño y fabricación a medida de la necesidad del cliente.

The SpiralVeyor® SV series is a conveyor designed for any type of product. It has the great ability to raise or lower products in a simple and agile way. One of the great advantages is the design and manufacture tailored to the customer's needs.



Industrias Industries



Soluciones Solutions



Entrada-salida Entry-exit



Detalles Details

Rango de anchura de cintas <i>Tape width range</i>	300 - 600 mm
Multi Track	hasta 4 raíles paralelos <i>up to 4 parallel rails</i>
Rango de cargas <i>Load range</i>	hasta 50 kg/m <i>up to 50 kg/m</i>
Rango de velocidades <i>Load range</i>	60 m/min
Elevación <i>Elevation</i>	hasta 15 m <i>up to 15 m</i>
Longitud de cinta transportadora <i>Conveyor belt lenght</i>	hasta 60 m por sistema de transmisión <i>up to 60 m per transmission system</i>

Ambaflex

AmbaFlex is a leading company in the manufacture of customized conveyors. Its products are characterized by a high flexibility and ability to adapt to the needs of the client. With SpiralVeyor and AmbaVeyor it is possible to transport a wide range of products, from cardboard boxes, envelopes, food... Together with Ambaflex we can offer great solutions at very competitive prices.

AmbaVeyor

AmbaVeyor series

AmbaVeyor es un sistema modular diseñado para el transporte interno de unidades de carga. Los principales elementos del AmbaVeyor son el bastidor y la cinta. La capacidad única de la cinta para flexionarse a los lados y subir y bajar curvas permite al AmbaVeyor incorporar raíles rectos, inclinados y cubiertos en un sistema transportador de una sola transmisión que puede extenderse en distancias de hasta 50 metros.

AmbaVeyor is a modular system designed for the internal transport of units of load. The main elements of the AmbaVeyor are the frame and the belt. The unique ability of the belt to flex to the sides and up and down curves allows the AmbaVeyor to incorporate straight, inclined and covered rails in a single transmission conveyor system that can extend distances of up to 50 meters.

Industrias Industries



Soluciones Solutions



Detalles Details



Rango de anchura de cintas <i>Tape width range</i>	200, 400 o 600 mm
---	-------------------

Multi Track	hasta 1 rail <i>up to 1 rail</i>
-------------	-------------------------------------

Rango de cargas <i>Load range</i>	hasta 50 kg/m <i>up to 50 kg/m</i>
--------------------------------------	---------------------------------------

Rango de velocidades <i>Load range</i>	60 m/min
---	----------

Elevación <i>Elevation</i>	---
-------------------------------	-----

Longitud de cinta transportadora <i>Conveyor belt lenght</i>	hasta 50 m por sistema de transmisión <i>up to 50 m per transmission system</i>
---	--

FTS

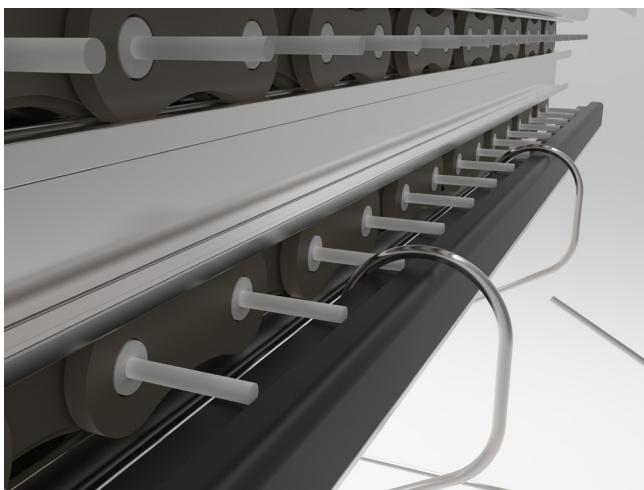
www.fts-international.de

FTS es una empresa alemana especializada en conveyors de transporte colgante. Cuenta con una amplia gama de soluciones y una larga experiencia en el mercado. Capaz de dar soluciones manuales, semiautomáticas y automáticas que se adapta a cualquier necesidad. Con los productos de FTS podemos realizar integraciones en el sector de distribución de ropa, automoción, clasificación unitaria, lavandería...

Transportadores pin y click *Pin & click conveyors*

Los transportadores pin y click permiten un transporte rápido de ropa en horizontal y vertical. Los transportadores pin fijos pueden mover lotes de vestimentas densamente empaquetadas hasta 24.000 prendas/h con una facilidad y fricción mínima a través de diversas pistas, mientras que los transportadores click permiten la acumulación y dosificación en bancos de clasificación (sorters) y en raíles de gravedad o motorizados. El espacio para los pines de acero duro es ajustable.

Pin and clip conveyors allow for rapid horizontal and vertical garment transportation. The fixed pin conveyors can move densely packed garment lots up to 24.000 garments/h with ease and minimal friction across poly-tracks while flexible click conveyors allow for accumulation and metering into sorting banks and onto gravity or powered accumulation rails. The spacing for the strong steel pins is adjustable.



Transportador pin

Pin conveyor



Transportador click

Click conveyor

Algunos ejemplos de transportadores pin y click incluyen, operaciones de envío por correo, operaciones e-commerce y/o procesamiento de esmoquín/ropa formal.

Some examples of pin and click conveyors include, mail order, e-commerce operations and uniform and tuxedo/formal wear rental processing.

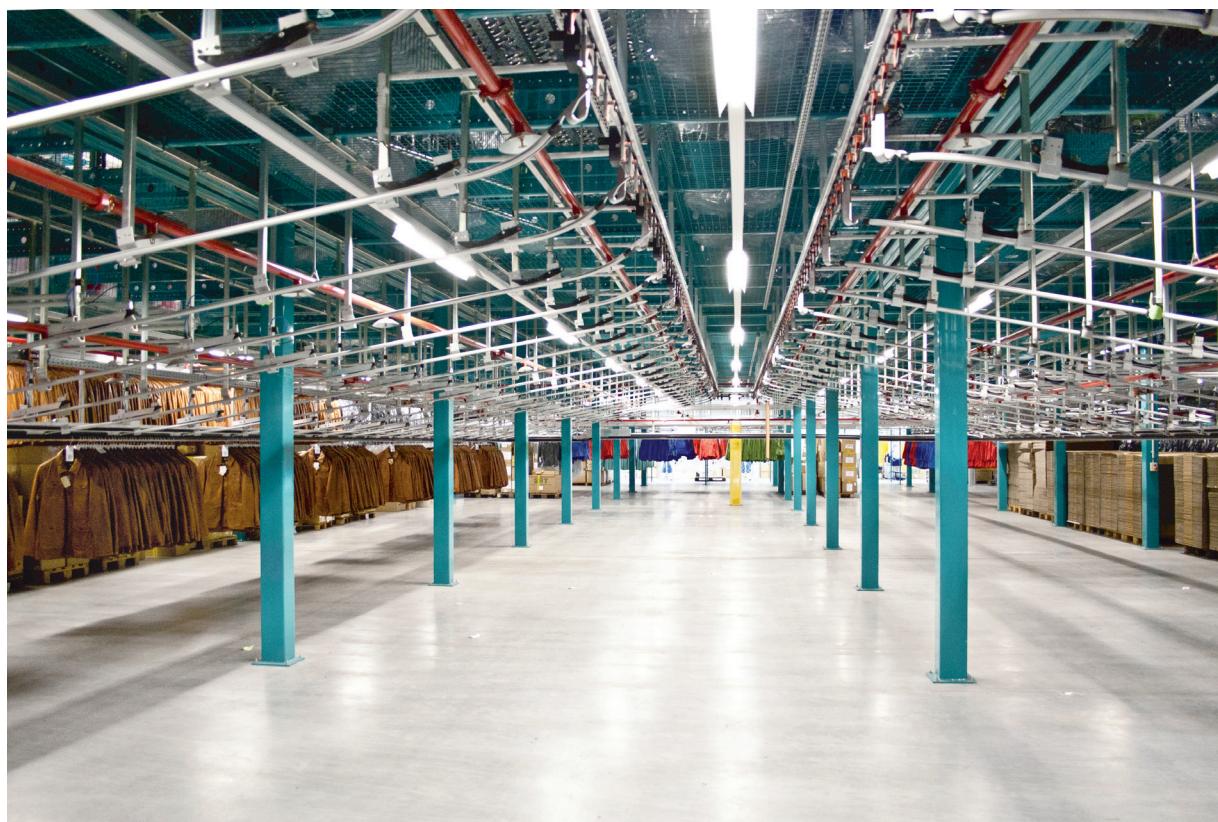
FTS

FTS is a German company specialized in hanging transport conveyors. It has a wide range of solutions and a long experience in the market. Capable of providing manual, semiautomatic and automatic solutions to adapt to any need. With FTS products we can make integrations in the sector of clothing distribution, automotive, unit classification, laundry...

Sorter *Sorter*

El sorter está diseñado con un transportador percha a percha para permitir el escaneado previo a la clasificación. Con una producción que puede llegar a las 12.000 prendas/h se trata de un sistema totalmente modular y ampliable. Soluciones a medida de las necesidades del cliente.

The sorter is designed with a hanger-to-hanger conveyor in order to allow the scanning prior to sorting. With a production that can reach 12.000 garments/h, it is a fully modular and expandable system. Solutions customized to the needs of the client.



Qimarox

www.qimarox.com

Qimarox es líder en la fabricación de componentes para sistemas de elevación de materiales. Se distingue por una visión y un enfoque modernos en los que la innovación, la calidad y el valor añadido son la prioridad. Qimarox ofrece una amplia gama de soluciones muy competitivas.

Transportadores verticales // Vertical conveyors

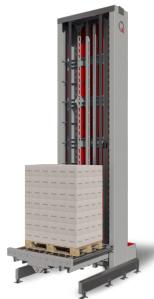
MK1 cajas

MK1 boxes



MK9 palés

MK9 pallets



MK5 cajas

MK5 boxes



MK10 palés

MK10 pallets



Especificaciones MK1 Specifications MK1

Altura de entrada Infeed height	500 mm (min. 300 mm)
Altura de salida Outfeed height	2500 mm (hasta 11 m) 2500 mm (up to 11 m)
Altura de columna Column height	3000 mm
Propulsión Drive	SEW 0,55 kW
Capacidad Capacity	hasta max. 300 p/h up to max. 300 p/h
Espacio requerido Required surface	500 x 900 mm

Especificaciones MK5 Specifications MK5

Altura de entrada Infeed height	680 mm (min. 530 mm)
Altura de salida Outfeed height	2500 mm (hasta 20 m) 2500 mm (up to 20 m)
Altura de columna Column height	3000 mm (max. 20 m)
Propulsión Drive	SEW 0,37 kW
Capacidad Capacity	1 carro 200 p/h (max. 2000 p/h) 1 carrier 200 p/h (max. 2000 p/h)
Dimensiones caja Box dimensions	600 x 400 mm (LxW) max. 50 kg

Especificaciones MK9 Specifications MK9

Altura de entrada Infeed height	500 mm
Altura de salida Outfeed height	2750 mm (hasta 10 m) 2750 mm (up to 10 m)
Peso palés Pallet weight	1000 kg
Dimensiones pallet Pallet dimensions	1,2x0,8 m (hasta 1,2x1 m) 1,2x0,8 m (up to 1,2x1 m)
Capacidad Capacity	hasta 60 p/h up to 60 p/h

Especificaciones MK10 Specifications MK10

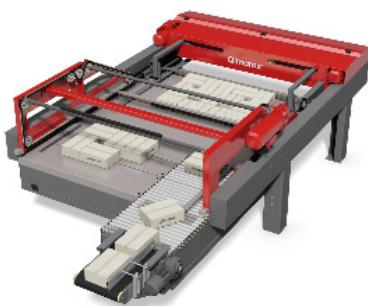
Altura de entrada Infeed height	500 mm (opcional 400 mm) 500 mm (optional 400 mm)
Altura de salida Outfeed height	2750 mm (hasta 15 m) 2750 mm (up to 15 m)
Peso palés Pallet weight	2000 kg
Dimensiones pallet Pallet dimensions	1,2x0,8 m (hasta 1,2x1,2 m) 1,2x0,8 m (up to 1,2x1,2 m)
Capacidad Capacity	hasta 60 p/h up to 60 p/h

Qimarox

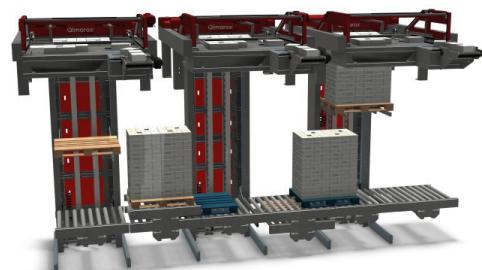
Qimarox is a leading manufacturer of components for material handling systems. Qimarox distinguishes itself by its contemporary vision and approach, in which innovation, quality and added value are of paramount importance. Qimarox offers a wide range of very competitive solutions

Módulos paletizadores // Palletising modules

Highrunner MK7



Crossrunner



Especificaciones *Specifications*

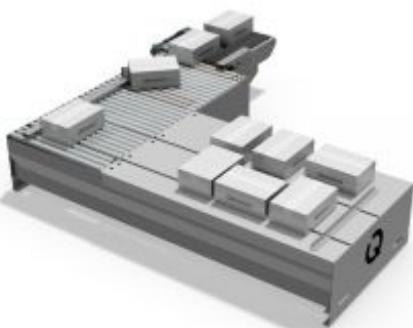
Entrada Infeed	min. 800 mm max. 6000 mm
Dimensiones producto Product dimensions	min. 150x100x100 mm max. 600x400x400 mm
Capacidad (p/h) Capacity (p/h)	min. 500 - max. 3500
Capacidad (capas/h) Capacity (layers p/h)	min. 240 - max. 450
Peso producto Product weight	min. 1 kg - max. 25 kg

Especificaciones *Specifications*

Entrada Infeed	min. 800 mm max. 6000 mm
Dimensiones producto Product dimensions	min. 150x100x100 mm max. 600x400x400 mm
Capacidad (p/h) Capacity (p/h)	min. 500 - max. 3500
Capacidad (capas/h) Capacity (layers p/h)	min. 240 - max. 450
Peso producto Product weight	min. 1 kg - max. 25 kg

Apilado por capas

Layer formation

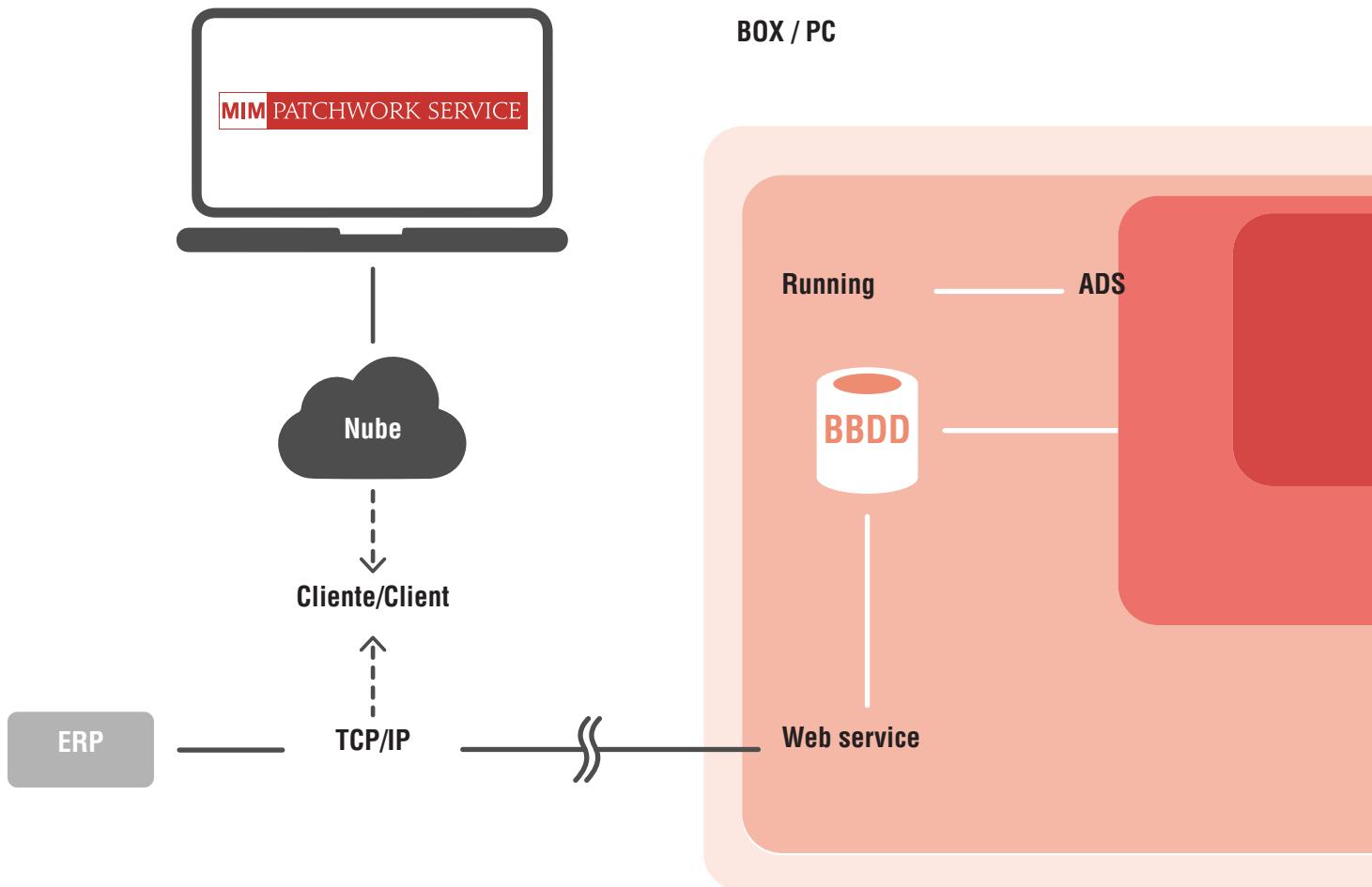


Especificaciones *Specifications*

Entrada Infeed	min. 800 mm max. 6000 mm
Dimensiones producto Product dimensions	min. 150x100x100 mm max. 600x400x400 mm
Capacidad (p/h) Capacity (p/h)	min. 500 - max. 3500
Capacidad (capas/h) Capacity (layers p/h)	min. 240 - max. 450
Peso producto Product weight	min. 1 kg - max. 25 kg

Software

MIM os presenta su software de clasificación diseñado a medida de las soluciones de automatización industrial. Se trata de un software modular capaz de adaptarse a distintos sistema de clasificación y a las necesidades del cliente.



Ventajas de nuestro software

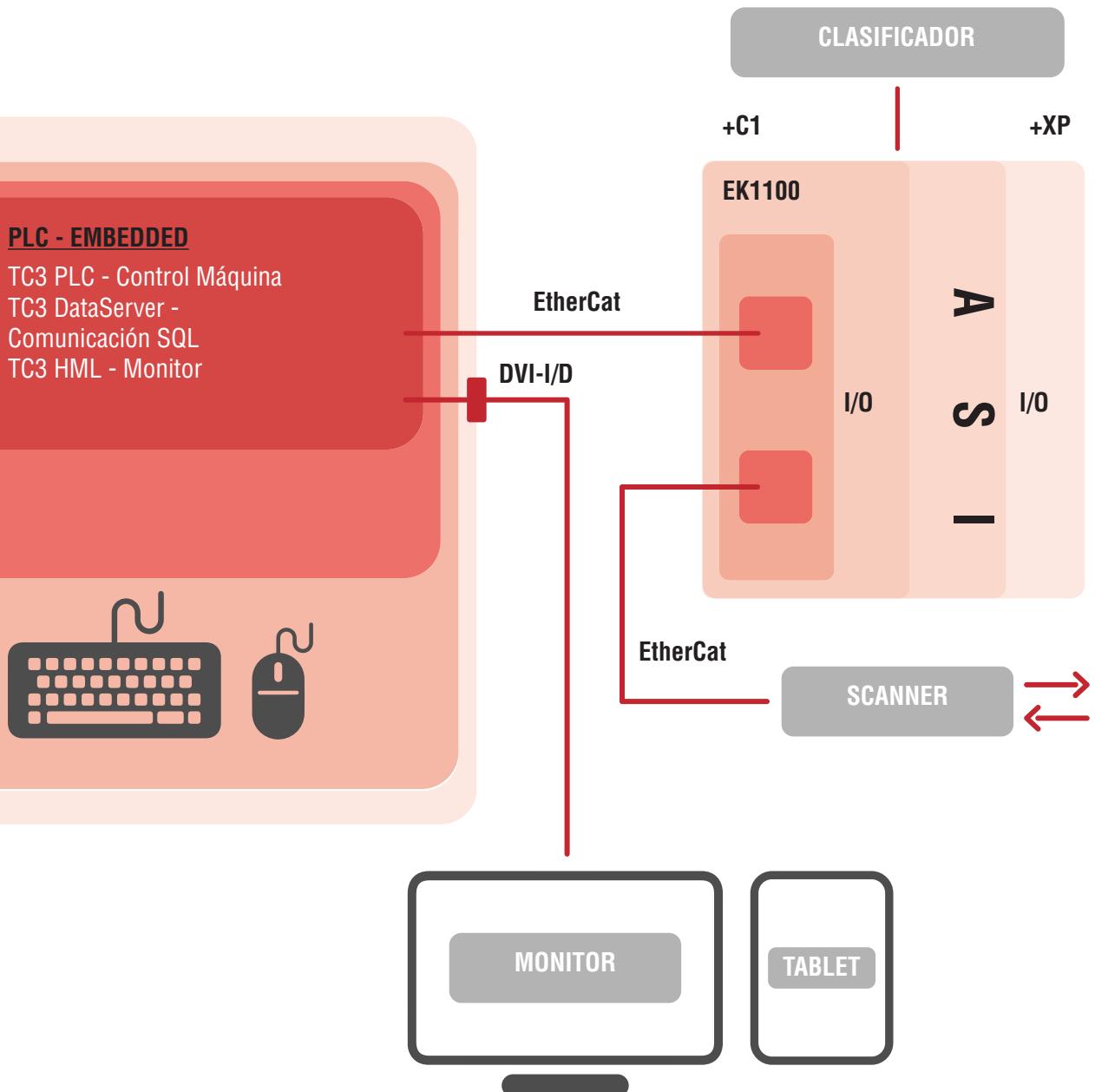
- > Modular
- > Capacidad de adaptarse al cliente
- > PC y PLC dentro de la misma máquina
- > Low cost
- > Pantallas de test para ver el tiempo de respuesta
- > Visualización on-time de errores
- > Asistencia remota

Benefits of our software

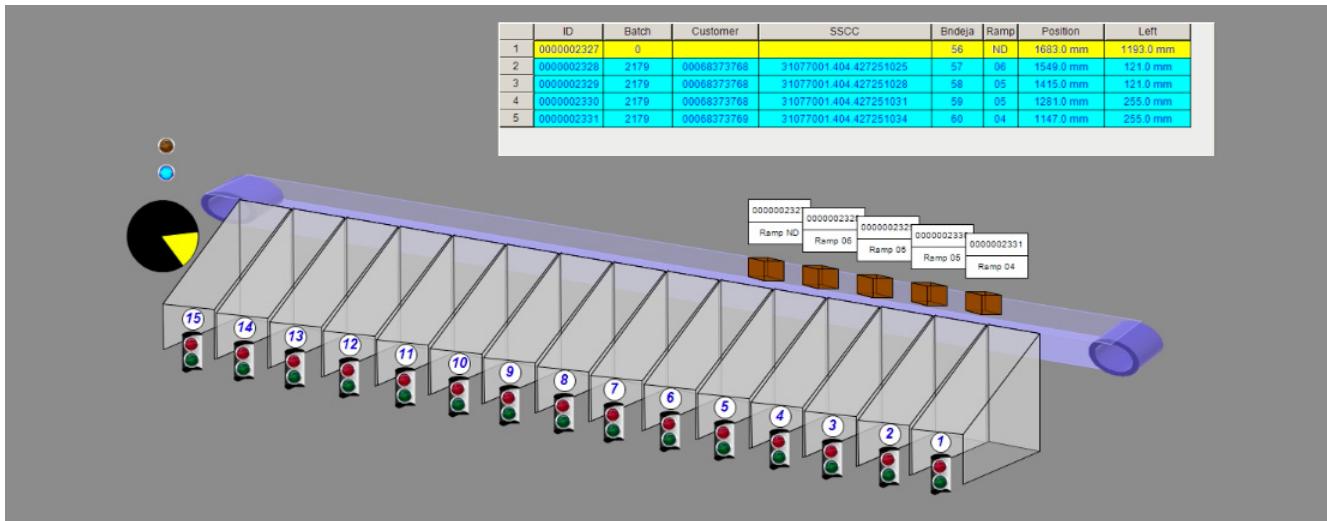
- > Modular
- > Able to adapt to the client
- > PC and PLC inside the same machine
- > Low cost
- > Test screens in order to see the answer time
- > Mistake on-time visualization
- > Remote assistance

Software

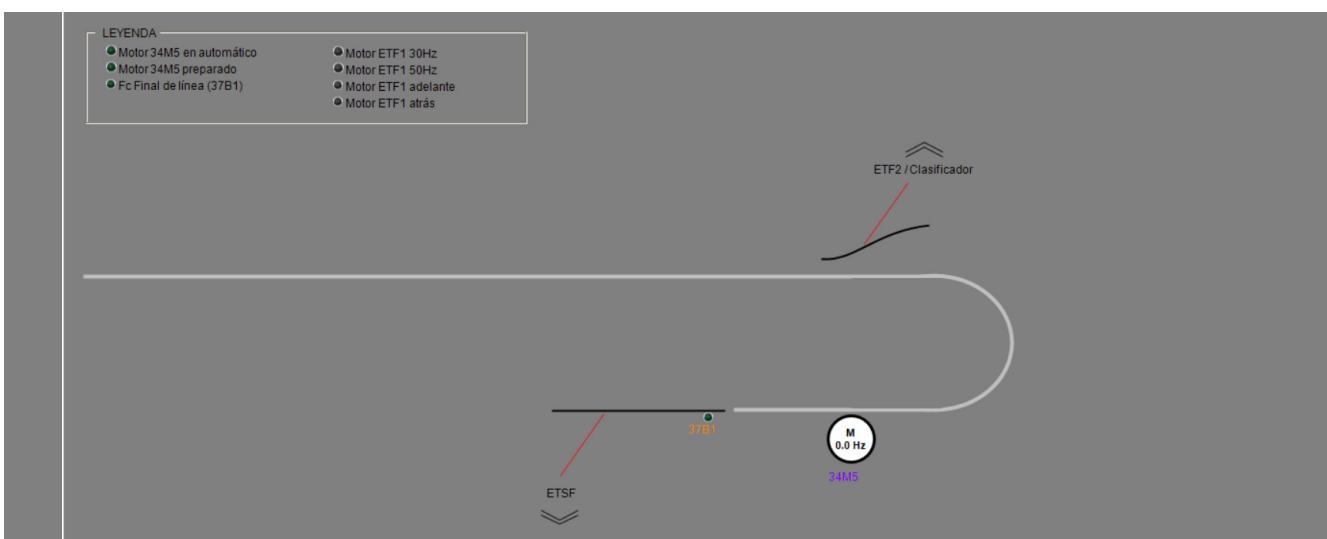
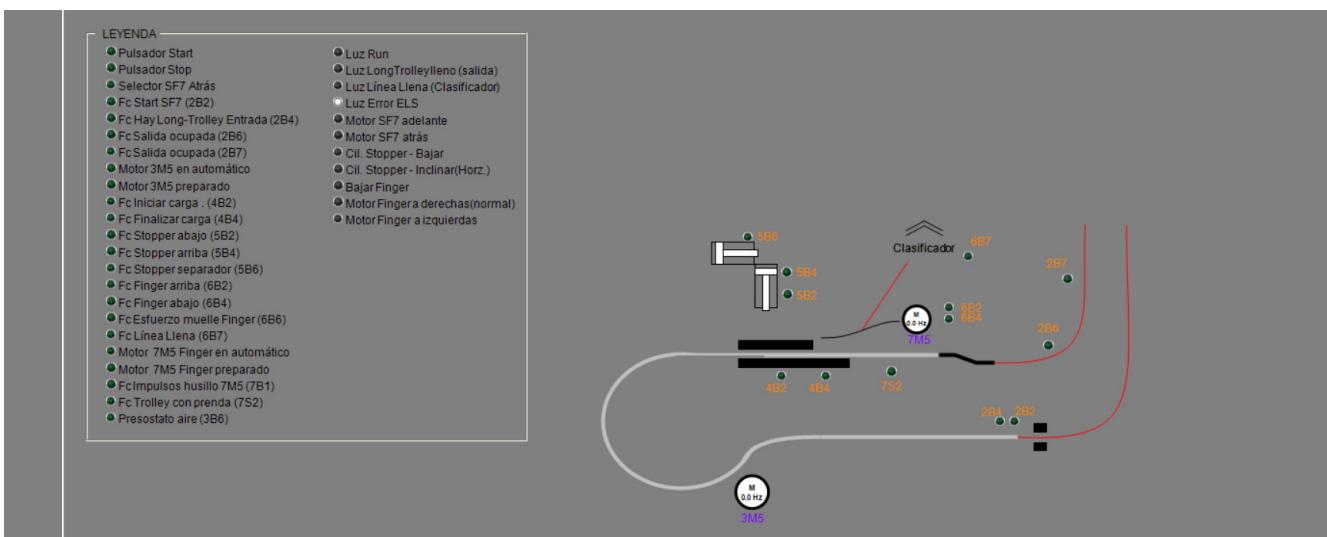
MIM presents its custom-designed classification software for industrial automation solutions. It is a modular software capable of adapting to different classification systems and to the needs of the client.



Ejemplo de sorter de cajas y sobres // Sorter example of boxes & envelopes



Ejemplo de sorter de prendas // Sorter example for garments



Proyecto ZAL

ZAL Project

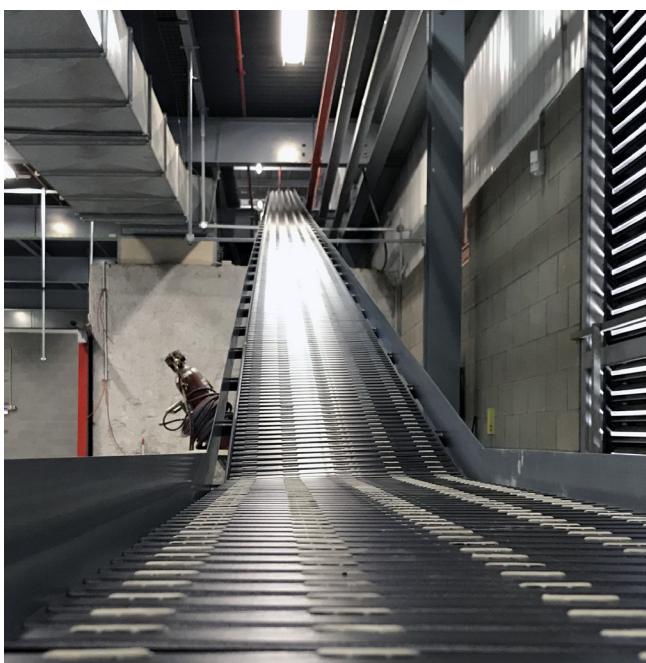
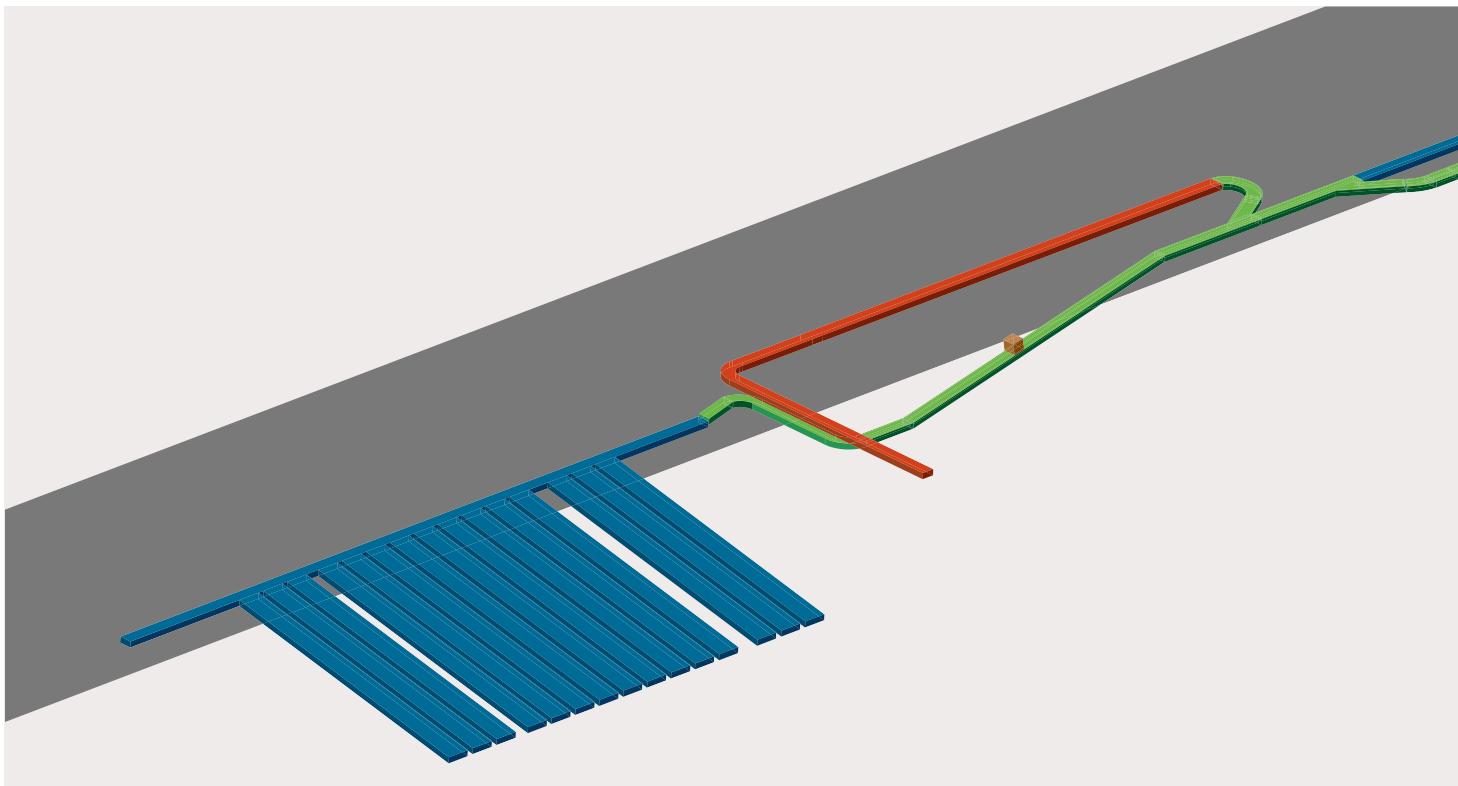
Diseño y desarrollo de la integración de un sorter de bandejas en las instalaciones del ZAL Barcelona. En este proyecto, MIM realizó des de la ingeniería hasta el diseño del software. Se trata de una instalación capacitada para una producción de 7.000 bultos/hora. Equipada con transportadores de rodillos en las zonas de inducción, carruseles horizontales para el pre-picking y sorter de bandejas para la clasificación final.

Design and development of the integration of a tray sorter in the facilities of ZAL Barcelona. For this project, MIM worked from engineering to software design. It is a facility with a production capacity of 7.000 packages/hour. Equipped with roller conveyors in induction zones, horizontal carousels for pre-picking and tray sorters for final sorting.



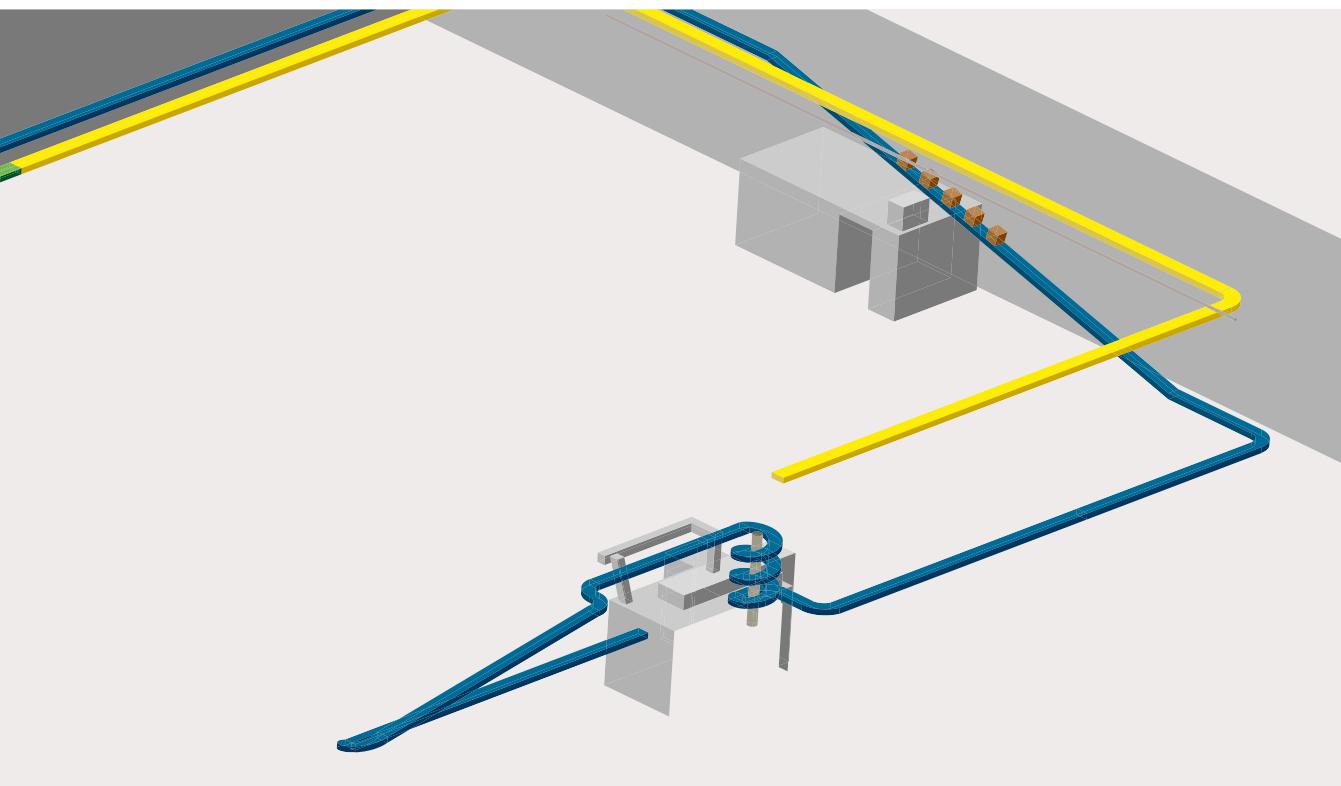
Proyecto e-commerce

Proyecto diseñado para la preparación de pedidos de la venta on-line. Esta equipado con 3 zonas de preparación de pedidos y tiene una capacidad de 64 usuarios. Los pedidos son recogidos mediante conveyors Ambaflex y posteriormente llegan a una línea de inducción de alta velocidad de Interroll. Estos paquetes son entregados a un sorter cross-belt (Interroll) con una capacidad de clasificación de 9.000 bultos/hora. Se trata de un proyecto global que se inicia des del estudio de la solución hasta la implementación con el ERP del cliente.



E-commerce Project

Project designed to prepare orders for online sales. It is equipped with 3 order picking zones and has a capacity of 64 users. The orders are picked up by Ambaflex conveyors and then come to an Interroll high-speed induction line. These packages are delivered to a cross-belt sorter (Interroll) with a classification capacity of 9,000 packages/hour. It is a global project that starts from the study of the solution until the implementation with the client's ERP.





“Think, dare and create”

C/ Can Fatjó dels Aurons, S/N
E-08290, Cerdanyola del Vallès,
Barcelona, Spain

www.mimpatchworkservice.cat
Telf.: (+34) 93 580 90 95





MIM PATCHWORK SERVICE

C/ Can Fatjó dels Aurons,
E-08290, Cerdanyola del Vallès,
Barcelona, Spain

www.mimpatchworkservice.cat
Telf.: (+34) 93 580 90 95