

1. В качестве входных параметров

- характеристики рабочей жидкости
- характеристики гидравлических узлов (насосов, распределителей, гидроцилиндров и т.д.)
- объем гидробака (объем рабочей жидкости (РЖ))

Выходные данные

- установившаяся температура РЖ для определения необходимости установки радиатора и его параметров.

Как вариант (дополнительная возможность) – по заданной температуре

РЖ в гидросистеме определить требуемый объем гидробака.

2. Параметры задаются одним числом. Должна быть возможность их изменять

(корректировать) по результатам изготовления машины и уточнения данных.

3. Единицы измерения – градусы Цельсия и дм. куб. Единицы измерения в формулах

в зависимости от формулы.

4. Температура РЖ в гидросистеме – 60 град. Цельсия, максимальная – 70 град.

Объем бака задается конструктивно. На этапе проектирования – двухминутная подача насоса, затем

размеры бака (его объем) корректируются по компоновке.

5. РЖ - масло гидравлическое с кинематической вязкостью 32 сСт, группа вязкости - HLP. Марка масла любая.