

Type Type

Type Lieu d'installation

Standort

Alimentation Versorgunug

Conduite d'alimentation Versorgungsleitung

Tension de commande Steuerspannung

Prescriptions particulières du client Besondere Vorgaben des Kunden

Créé le 14.09.2023

Edité le 23.09.2024

de (nom abrégé) J.CALOZ

Frimeca

3x400VAC

CEE16

24VDC

Nombre de pages

58



Nom de projet FB2M14-Polishir	g	Numéro de projet	Numéro de dessin		Page de garde	=	&BAA
EProjet Polishing		FB2M14			3		Page de titre / garde
Générateur J.CALOZ	Editeur J.CALOZ	Modification 23.09.2024	Frim_F26_004	Echelle 1:1		+	Page 1 Page 4
Project path Z:\Documents_Exame	ens\AUB2\AUB221\EPLAN		•	•			Feuille 1 de 58

PRESCRIPTIONS DE SÉCURITÉ



RÉGLES DE SÉCURITÉ GÉNÉRALES



DANGER!

Lors de l'utilisation de l'installation, certains éléments se trouvent sous des tensions dangereuses! Le non-respect des consignes de sécurité peut entraîner la mort, des blessures corporelles dangereuses et des dommages matériels.

Seul le personnel compétent doit exécuter les opérations de transport, d'installation et de mise en service.

Les normes applicables et les réglementations en matière de protection des accidents nationales et / ou d'usine doivent être respectées.

Les consignes de sécurité suivantes doivent être respectées :

La structure, la mise en service, la recherche de panne et la réparation de l'installation doivent être exécutées exclusivement par un personnel compétent familiarisé avec les notices d'utilisation correspondantes.

Le montage des appareils doit s'effectuer conformément aux normes applicables, ainsi qu'aux prescriptions nationales et locales.

Il convient de garantir une mise à la terre conforme, un dimensionnement des conducteurs ainsi qu'une protection des courts-circuits correcte. Ces mesures permettent de garantir la sécurité de l'installation et du personnel opérationnel.

Avant l'exécution des contrôles de sécurité, des mesures de maintenance et de réparation, il convient de s'assurer que toutes les alimentations sont coupées, sécurisées contre toute remise en marche et soient identifiées correctement.

Pour exécuter des mesures, utiliser uniquement des dispositifs de contrôle adaptés techniquement et appropriés pour la mesure correspondante!

Les consignes figurant dans les notices d'utilisation correspondantes doivent être respectées avec précision ! Les indications de danger, les avertissements et les consignes de sécurité doivent être respectés !

Pendant l'utilisation de l'installation, toutes les portes et couvertures doivent être maintenues fermées. Si des refroidisseurs sont montés dans l'installation, il convient d'assurer une utilisation correcte de ces systèmes. Le nettoyage régulier des filtres en fait partie, le cas échéant.





Nom de projet FB2M14-Polishin		Numéro de projet	Numéro de dessin		Sécurité	=	&BAA
EProjet Polishing		FB2M14					Page de titre / garde
		Modification 09.04.2024	Frim_F26_005	Echelle 1:1		+	Page 2 Page 4
Project path Z:\Documents_Exame	ns\AUB2\AUB221\EPLAN	•					Feuille 2 de 58

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN



GENERELLE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN



Beim Betrieb der Anlage stehen bestimmte Bauteile unter gefährlicher Spannung! Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann zum Tod, schweren Körperverletzungen und Sachschäden führen.

DANGER!

Nur Fachpersonal darf Arbeiten zum Transport, zur Installation und zur Inbetriebnahme ausführen.

Zu beachten sind die geltenden Normen sowie nationale und / oder werkseigene Unfallverhütungsvorschriften.

Folgende Sicherheitshinweise sind zu beachten:

Folgende Sicherheitshinweise sind zu beachten:

Der Aufbau, die Inbetriebnahme, die Störungssuche sowie die Reparatur der Anlage darf nur durch qualifiziertes Personal, das mit den entsprechenden Bedienungsanleitungen vertraut ist, ausgeführt werden.

Sicherheit

Die Montage der Geräte muss nach geltenden Normen, staatlichen und örtlichen Vorschriften erfolgen.

Eine ordnungsgemäße Erdung und Leiterdimensionierung sowie ein ordnungsgemäßer Kurzschlussschutz muss sichergestellt werden.

Diese Maßnahmen dienen der Gewährleistung der Sicherheit der Anlage und des Bedienpersonals.

Vor Durchführung von Sicherheitsprüfungen, Wartungs- und Reparaturmaßnahmen ist sicherzustellen, dass alle Stromversorgungen abgeschaltet, gegen Wiedereinschalten gesichert und entsprechend gekennzeichnet sind.

Zur Durchführung von Messungen sind nur technisch einwandfreie und für die jeweilige Messung geeignete Prüfeinrichtungen zu verwenden!

Die in den betreffenden Betriebsanleitungen angegebenen Anweisungen sind genau zu befolgen! Gefahren-, Warn-, und Sicherheitshinweise sind zwingend zu beachten!

Während des Betriebes der Anlage sind alle Türen und Abdeckungen geschlossen zu halten.

Sind in der Anlage Kühlgeräte verbaut, ist für einen einwandfreien Betrieb dieser Systeme zu sorgen.

Hierunter fällt auch die regelmäßige Reinigung der Filter, sofern vorhanden.



Frimeca	
Centre de formation	

Modification 09.04.2024 Frim_F26_005_DE ect path Z:\Documents_Examens\AUB2\AUB221\EPLAN



PRESCRIPTIONS DE CÂBLAGE / VERDRAHTUNGSVORSCHRIFTEN

COULEURS DE CÂBLAGE / VERDRAHTUNGSFARBEN

Courant principal CA noir / schwartz (BK)

Courant principal CC bleu / blau (BU)

Conducteur neutre bleu clair / hell blau (LBU)

Conducteur de protection vert-jaune / gelb-grün (GNYE)

, .

Circuit de commande CC 24V

Circuit de commande CC 0V bl

bleu-blanc / blau-weiss (BUWH)

bleu / blau (BU)

Circuit de commande CA > 50V rouge / rot (RD)

Circuit de commande CA < 50V rouge / rot (RD)

Traitement des conducteurs de réserve Behandlung von Reserveleitern

Si bornes de réserve Raccordés
Wenn Reserveklemmen Angeschlos

Si pas de bornes de réserve Wenn keine Reserveklemmen Angeschlossen Non racordés, non raccourcis, sécurisé

Nicht angeschlossen und nicht gekürzt,

gesichert

SECTIONS MINIMALES / MINDESTQUERSCHNITTE

Conducteur de protection / Schutzleiter 1,5
Conducteur de commande / Steuerungleiter 0,5

Câblage API / SPS-Verkabelung

BORNES ET COMPOSANTS KLEMMEN UND KOMPONENTEN

Connexion à ressort Federverbindung AVEC ou SANS embout isolé, systématique MIT oder OHNE isolierte Hülse, systematisch

Connexion à vis Schraubverbindung AVEC embout isolés MIT isolierte Hülse

PRESCRIPTIONS MATERIEL / MATERIALVORSCHRIFTEN

ARMOIRES DE DISTRIBUTION / SCHALTSCHRÄNKE

Armoires de distribution IP40 Schaltschrank

Socle d'armoire de distribution

NA

0,5

Sockel für den Schaltschrank

Niveau de protection interne

NΔ

Couleur d'armoire Farbe des Schranks

TP40

Internes Schutzniveau

FILS / DRÄHTE

0,5 - 1,5 mm²

Echelle 1:1

H05V-K Conducteur PVC (500V)

1,5 - 150 mm²

H07V-K Conducteur PVC (700V)

Frimeca

tom de projet FB2M14-Polishing Numéro de projet Numéro de dessin FB2M14

Projet Polishing FB2M14

énérateur J.CALOZ Editeur J.CALOZ Modification 09.04.2024 Frim_F26_006

roject path Z:\Documents_Examens\u00e4UB22\u00e4UB22\U00e4UB22\U00e4UB22\u00e4U\u00e4U\u00e4U\u00e4U\u00e4\u00e4U\u00e4\u00e4U\u00e4\u00e4U\u00e4\u0

&BAB1/1

titre / garde

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Table des mat	ières								
Identificateur de fonction	Identificateur de localisation	Page	[Description de p	age	Commentaires	particuliers du créateur	Date	Editeur
		1	Page de garde					23.09.2024	J.CALOZ
		2	Sécurité					09.04.2024	J.CALOZ
		3	Sicherheit					09.04.2024	J.CALOZ
		4	ITA					09.04.2024	J.CALOZ
		5	Table des matières : &BAA/1 -	ble des matières : &BAA/1 - =SCH+CAB1&EFS/11				23.09.2024	J.CALOZ
		6	Table des matières : =SCH+C	able des matières : =SCH+CAB1&EFS/12 - =DOC+CAB1&EMA2/1.1				23.09.2024	J.CALOZ
		7	Table des matières : =DOC+M	Table des matières : =DOC+MCH&EFA1/1 - =DOC+MCH&EMA2/1				23.09.2024	J.CALOZ
		8	Aperçu des identificateurs de s				09.04.2024	J.CALOZ	
SCH	CAB0	9	Plan d'implentation CAB0					23.09.2024	J.CALOZ
	CAB0	10	Plan d'implentation CAB0					23.09.2024	J.CALOZ
	CAB0	11	Alimentations					19.12.2023	J.CALOZ
	CAB0	12	Moteur polissage					19.12.2023	J.CALOZ
	CAB1	13	Plan d'implentation CAB1					23.09.2024	J.CALOZ
	CAB1	14	Plan d'implentation CAB1					23.09.2024	J.CALOZ
	CAB1	15	Plan d'implentation BTN					23.09.2024	J.CALOZ
	CAB1	16	Alimenttation					19.12.2023	J.CALOZ
	CAB1	17	Barrière lumineuse					15.12.2023	J.CALOZ
	CAB1	18	Arrêt d'urgence					19.12.2023	J.CALOZ
	CAB1	19	CPU					09.10.2023	J.CALOZ
	CAB1	20	Entrées HMI					10.11.2023	J.CALOZ
	CAB1	21	Sorties HMI					23.09.2024	J.CALOZ
	CAB1	22	Capteurs machine					23.09.2024	J.CALOZ
	CAB1	23	Capteurs machine					23.09.2024	J.CALOZ
	CAB1	24	Alim CPV					23.09.2024	J.CALOZ
	CAB1	25	Actionneurs					23.09.2024	J.CALOZ
	CAB1	26	Affichage analogique					01.02.2024	J.CALOZ
Λ√4 Ε <u></u> Λ						,			
imeca	Nom de projet FB2M14-Polishing EProjet Polishing		Numéro de projet FB2M14	Numéro de dessin	Table des matières : 8 =SCH+CAB1&EFS/11		=		&BAB1 Table des matiè
Centre de formation Berufsbildungszentrum		ur J.CALOZ	Modification 23.09.2024	Frim_F06_002	Echelle 1:1		+		Page 1 Page

ble des mat	Identificateur de				T	
fonction	localisation	Page	Description de page	Commentaires particuliers du créateur	Date	Editeur
SCH	CAB1	27	Capteur HSC, position amenée pièce, pression		23.09.2024	J.CALOZ
	CAB1	28	Température moteur		19.12.2023	J.CALOZ
	МСН	29	Alimentation pneumatique		10.11.2023	J.CALOZ
	МСН	30	Pince et rotation pièce		10.11.2023	J.CALOZ
	МСН	31	Translation et rotation pince		10.11.2023	J.CALOZ
	MCH	32	Levage pince et reserve		10.11.2023	J.CALOZ
	MCH	33	Réserve et amenée pièce		23.09.2024	J.CALOZ
DOC		34	Liste totale d'articles : FES.553894 - SICK.1040748		23.09.2024	J.CALOZ
		35	Liste totale d'articles : SMC.CDRQ2BW40TF-180C - ETN.M22-I6		23.09.2024	J.CALOZ
	CABO 37		Liste totale d'articles : FES.570734 - SIE.6ES7523-1BL00-0AA0		23.09.2024	J.CALOZ
CABO 37 Plan des bornes = SCH+CAB0-1X1 = SCH+CAB0-1X3			23.09.2024	J.CALOZ		
	CABO 38 Plan des bornes =SCH+CAB0-2X1		23.09.2024	J.CALOZ		
	CAB1	39	=SCH+CAB1-4K1 - =SCH+CAB1-4K1		23.09.2024	J.CALOZ
	CAB1	40	=SCH+CAB1-4K1 - =SCH+CAB1-4K1		23.09.2024	J.CALOZ
	CAB1	41	=SCH+CAB1-4K1 - =SCH+CAB1-4K1		23.09.2024	J.CALOZ
	CAB1	42	=SCH+CAB1-4K2 - =SCH+CAB1-4K2		23.09.2024	J.CALOZ
	CAB1	43	=SCH+CAB1-4K2 - =SCH+CAB1-4K2		23.09.2024	J.CALOZ
	CAB1	44	Plan des bornes =SCH+CAB1-1X1		23.09.2024	J.CALOZ
	CAB1	45	Plan des bornes =SCH+CAB1-1X2		23.09.2024	J.CALOZ
	CAB1	46	Plan des bornes =SCH+CAB1-1X3		23.09.2024	J.CALOZ
	CAB1	47	Plan des bornes =SCH+CAB1-2X1		23.09.2024	J.CALOZ
	CAB1	48	Plan des bornes =SCH+CAB1-3X1		23.09.2024	J.CALOZ
	CAB1	49	Plan des bornes =SCH+CAB1-3X2 =SCH+CAB1-3X3		23.09.2024	J.CALOZ
	CAB1	50	Plan des bornes =SCH+CAB1-11X1		23.09.2024	J.CALOZ
	CAB1	51	Plan de raccordement des connecteurs =SCH+CAB1-7X1		23.09.2024	J.CALOZ
	CAB1	52	Plan de raccordement des connecteurs =SCH+CAB1-7X1		23.09.2024	J.CALOZ

Centre de formation Berufsbildungszentrum

Générateur J.CALOZ Editeur J.CALOZ Modification 23.09.2024 Frim_F06_002 Echelle 1:1 Project path Z:\Documents_Examens\AUB2\AUB221\EPLAN

Page 2 Page 3

\bigcirc			\bigcirc			\bigcirc			\bigcirc	
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	

Table des matières

Identificateur de fonction	Identificateur de localisation	Page	Description de page	Commentaires particuliers du créateur	Date	Editeur
DOC	MCH	53	=SCH+MCH-9AL1 - =SCH+MCH-9AL1		23.09.2024	J.CALOZ
	MCH	54	=SCH+MCH-9AL1 - =SCH+MCH-9AL1		23.09.2024	J.CALOZ
	MCH	55	Plan des bornes =SCH+MCH-7X1		23.09.2024	J.CALOZ
	MCH	56	Plan des bornes =SCH+MCH-7X1		23.09.2024	J.CALOZ
	MCH	57	Plan des bornes =SCH+MCH-7X1		23.09.2024	J.CALOZ
	MCH	58	Plan de raccordement des connecteurs =SCH+MCH-8X1		23.09.2024	J.CALOZ

Frimeca Control de formation

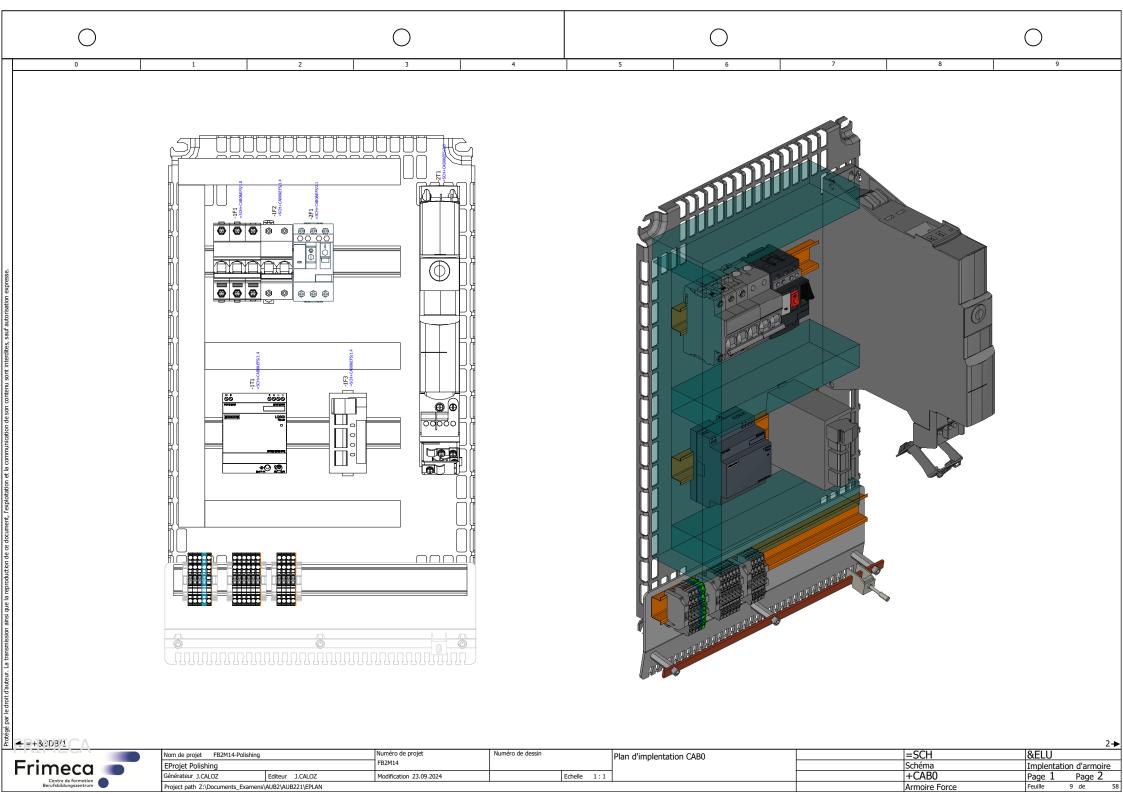
&BDB/1 → Numéro de projet Numéro de dessin Table des matières : =DOC+MCH&EFA1/1 -=DOC+MCH&EMA2/1 &BAB1
Table des matières Nom de projet FB2M14-Polishing FB2M14 Générateur J.CALOZ Editeur J.CALOZ Modification 23.09.2024 Frim_F06_002 Echelle 1:1 Page 3 Page 3 Project path Z:\Documents_Examens\AUB2\AUB221\EPLAN 7 de

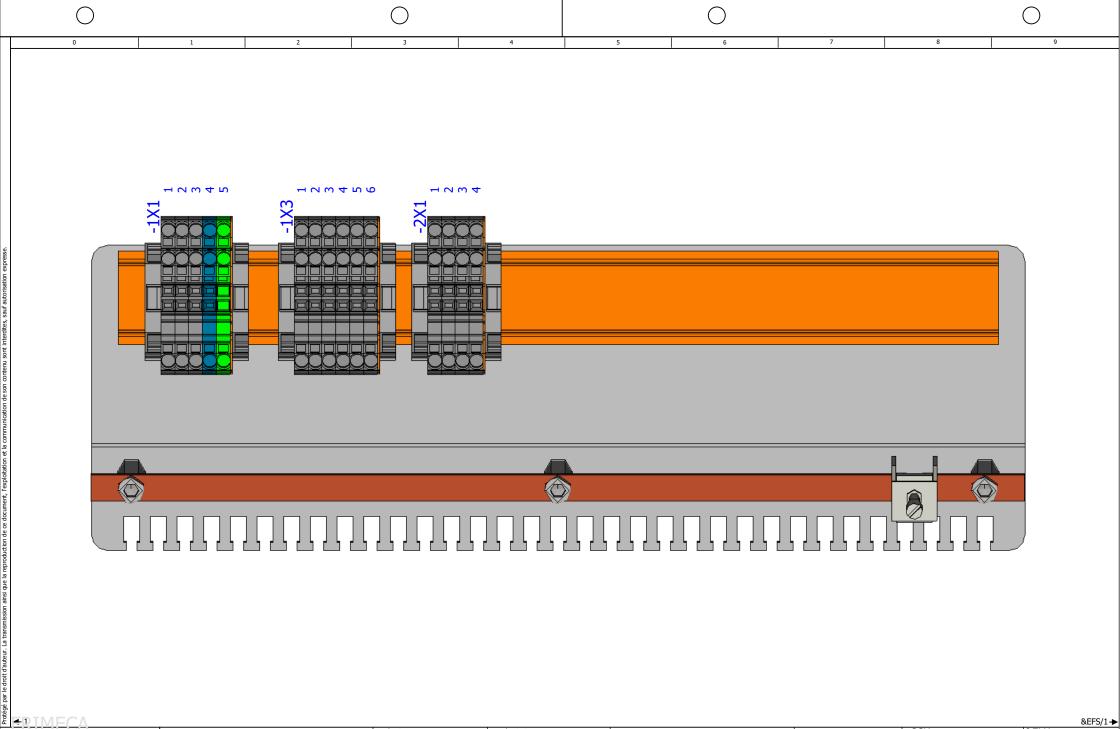
\bigcirc			\bigcirc			\bigcirc			0
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Apercu des i	identificateu	rs de structu	re						

Désignation complète	Туре	Description de structure
=SCH	Identificateur de fonction	Schéma
=DOC	=	Documentation
+CAB	Identificateur de localisation	Armoire / Schrank
+BTN	=	Boite à boutons / Kasten mit Tasten
+DOR	=	Porte armoire / Schranktür
+CAB0	=	Armoire Force
+CAB1	=	Armoire Commande
+MCH	=	Machine / Maschine
+B1	=	Station de travail "Alimenter"

Frimeca
Centre de formation
Berufsbildungszentrum

=SCH+CAB0&ELU/1→ Numéro de projet Numéro de dessin Nom de projet FB2M14-Polishing Aperçu des identificateurs de structure FB2M14 Aperçu des identificateur
Page 1 Page 1 EProjet Polishing Générateur J.CALOZ Editeur J.CALOZ Modification 09.04.2024 Frim_F24_002 Echelle 1:1 Feuille 8 de 58 Project path Z:\Documents_Examens\AUB2\AUB221\EPLAN

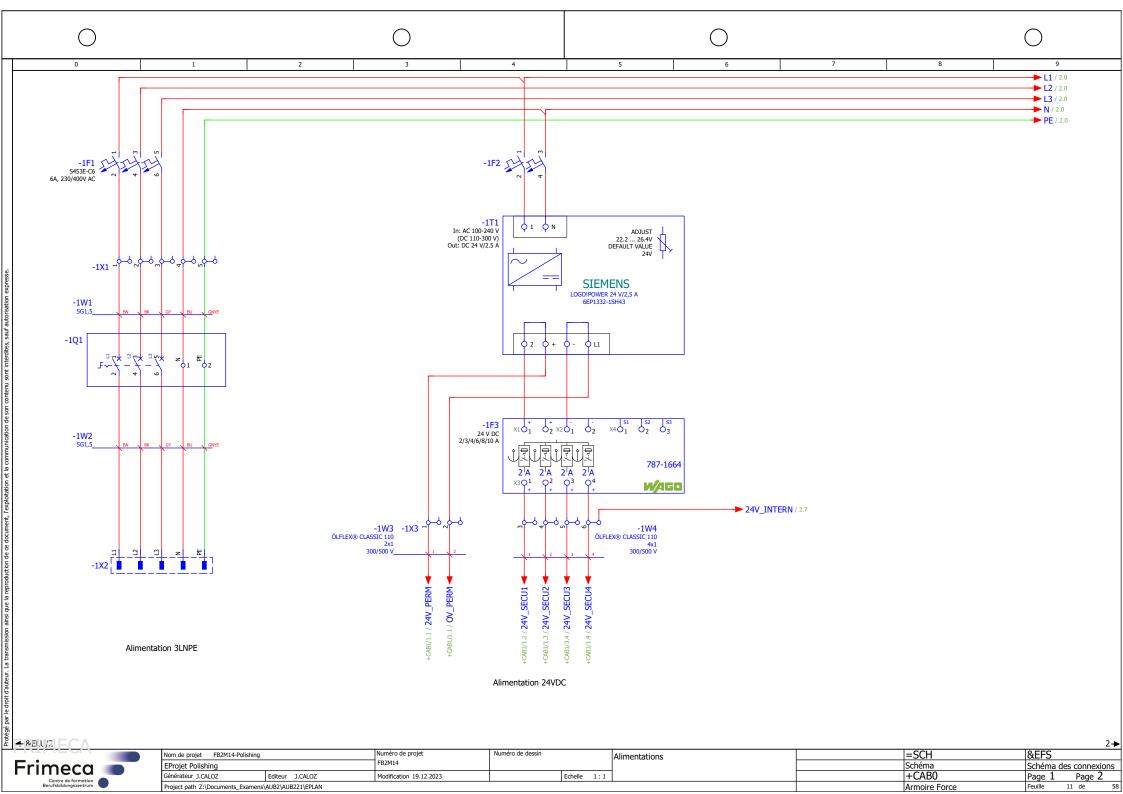


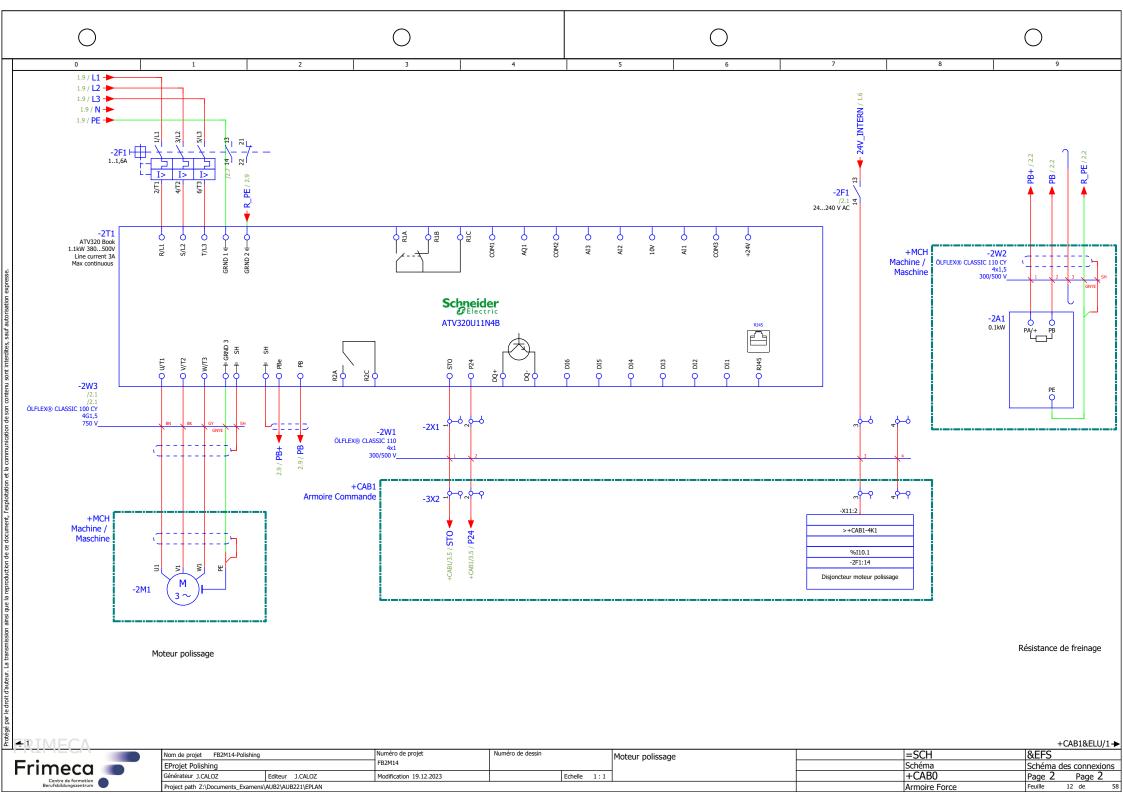


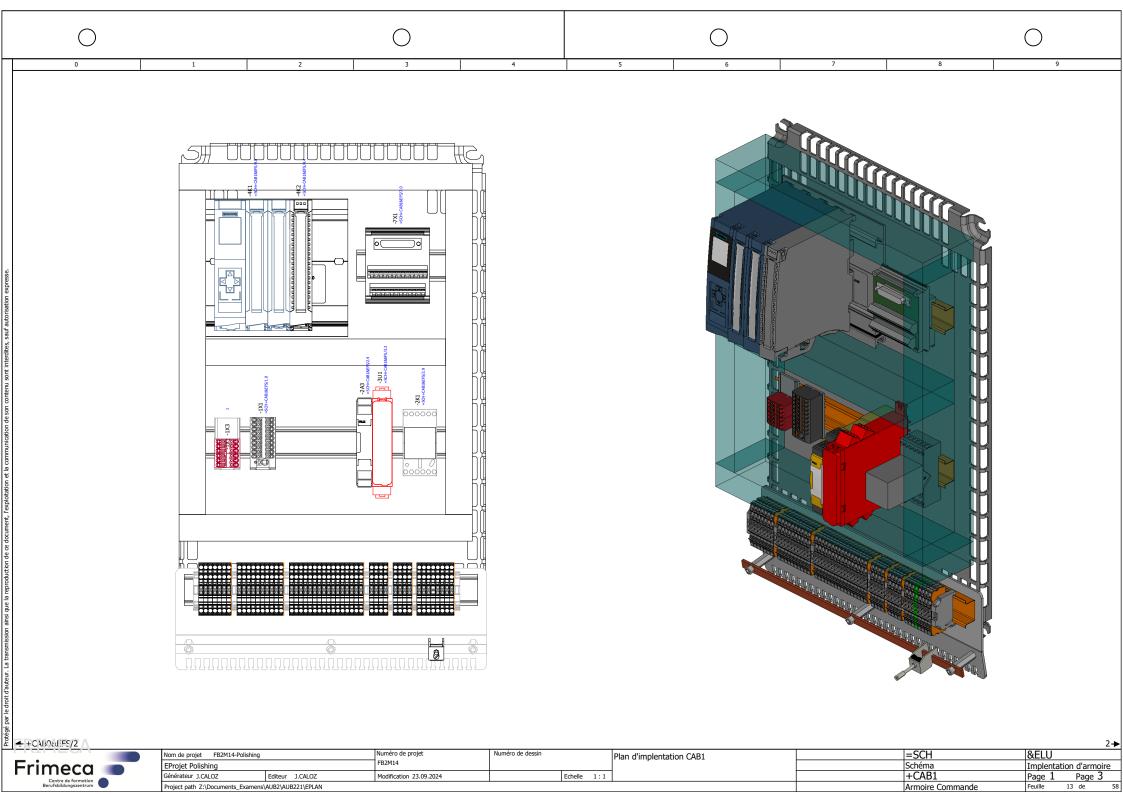
=SCH Nom de projet FB2M14-Polishing Numéro de projet Numéro de dessin Plan d'implentation CAB0 Frimeca • FB2M14 Schéma +CAB0 Implentation d'armoire EProjet Polishing Générateur J.CALOZ Echelle 1:1 Page 2 Editeur J.CALOZ Modification 23.09.2024 Centre de formation Berufsbildungszentrum Project path Z:\Documents_Examens\AUB2\AUB221\EPLAN Armoire Force Feuille

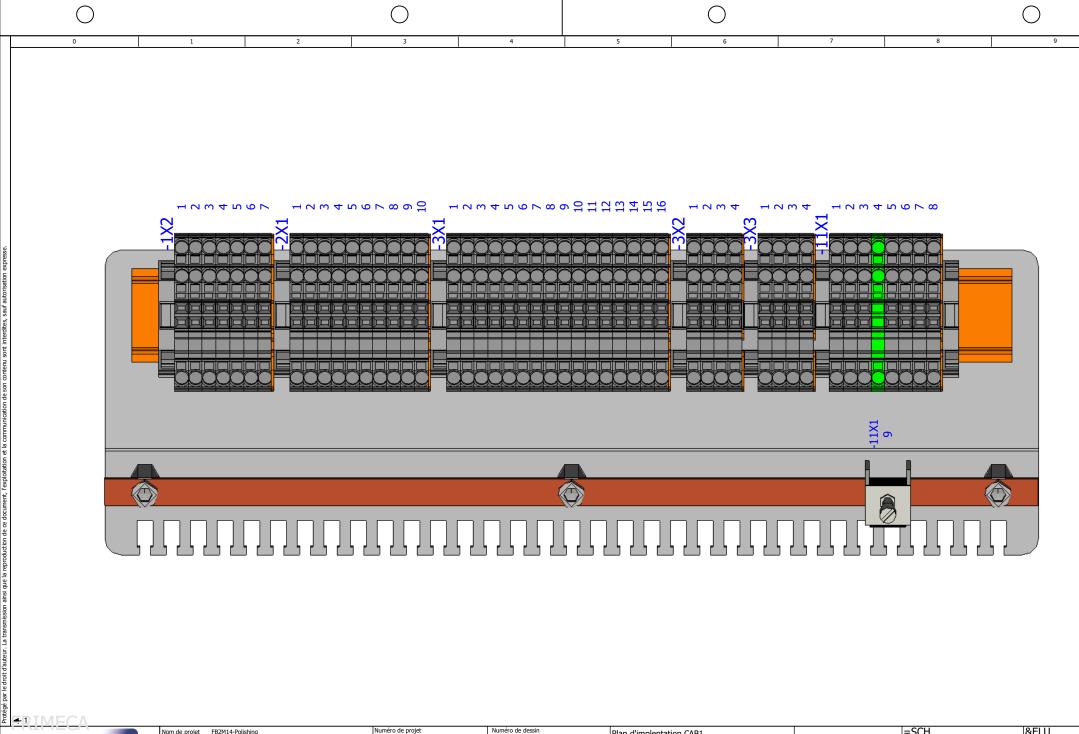
Page 2

10 de





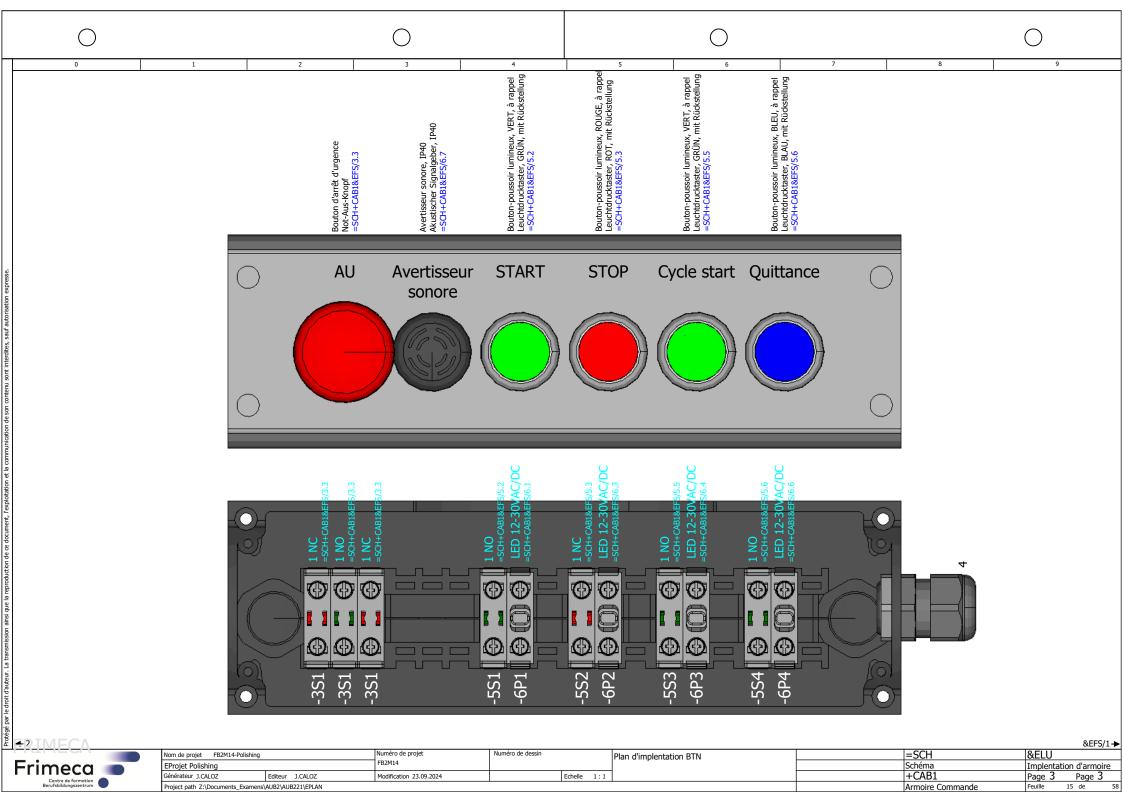


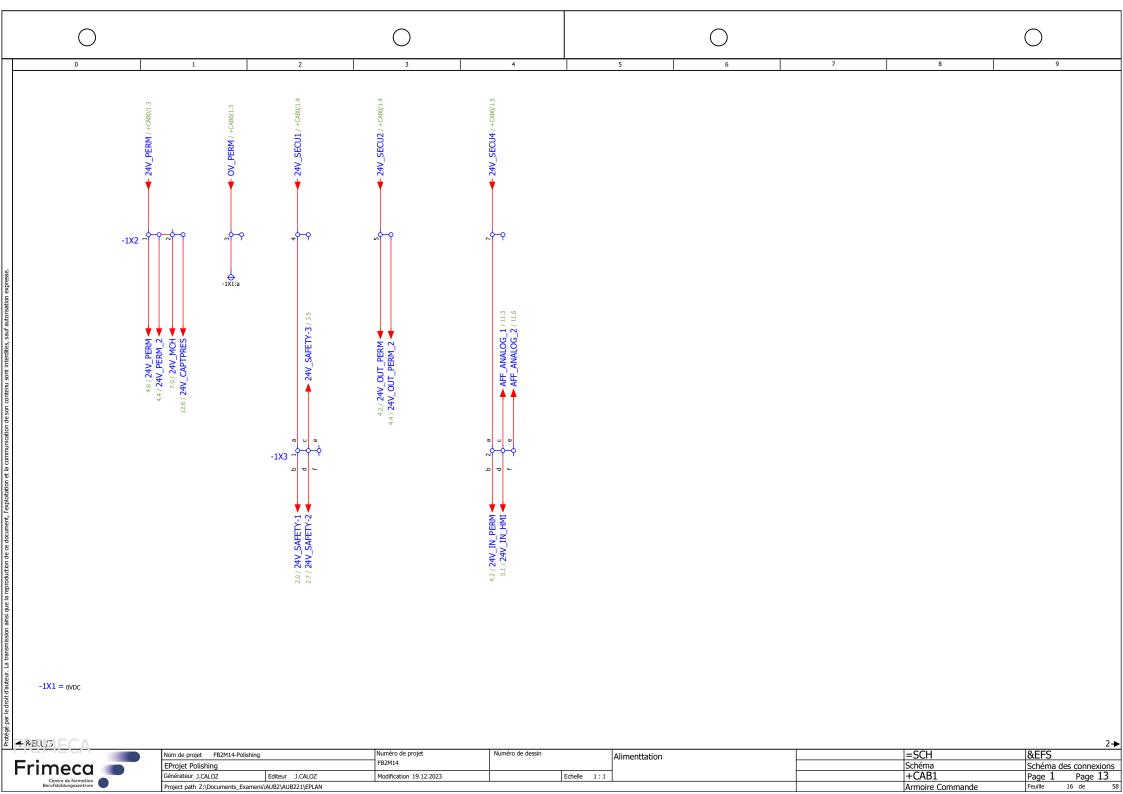


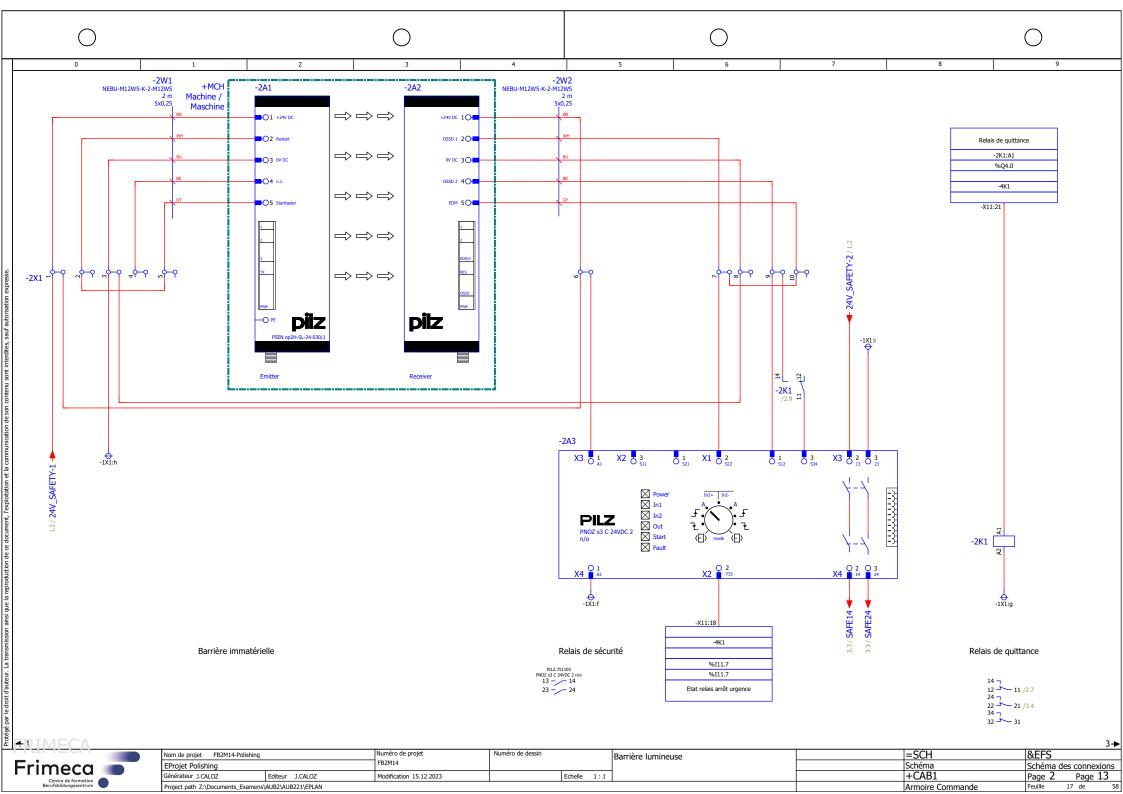
Frimeca

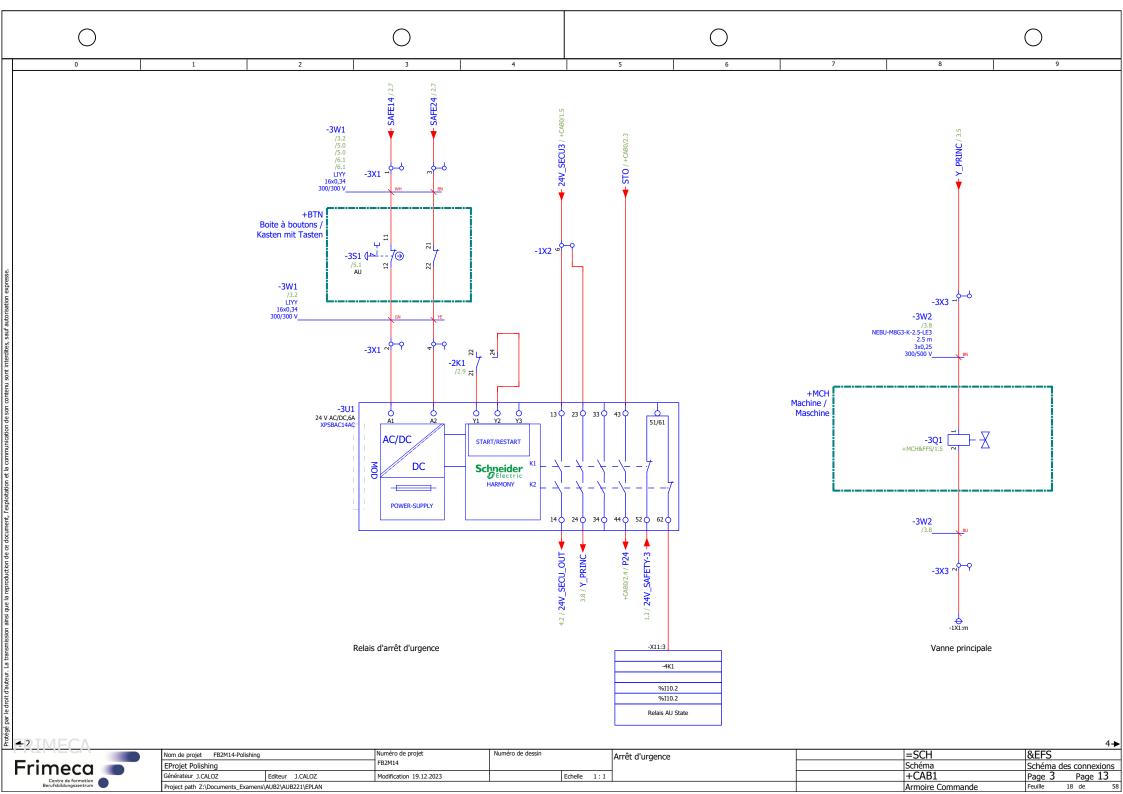
Centre de formación
Berufsbildungszentrum

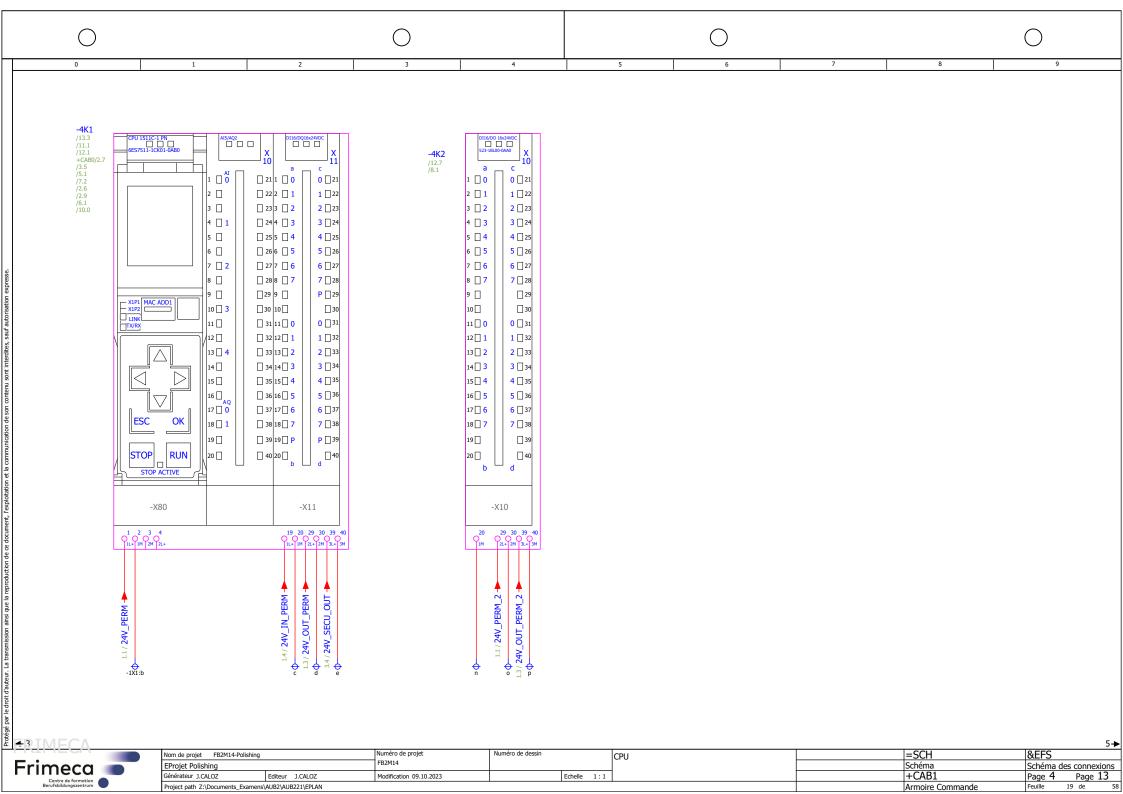
=SCH Nom de projet FB2M14-Polishing Numéro de projet Plan d'implentation CAB1 FB2M14 Schéma Implentation d'armoire **EProjet Polishing** +CAB1 Echelle 1:1 Page 3 Générateur J.CALOZ Editeur J.CALOZ Modification 23.09.2024 Page 2 Project path Z:\Documents_Examens\AUB2\AUB221\EPLAN Armoire Commande Feuille 14 de

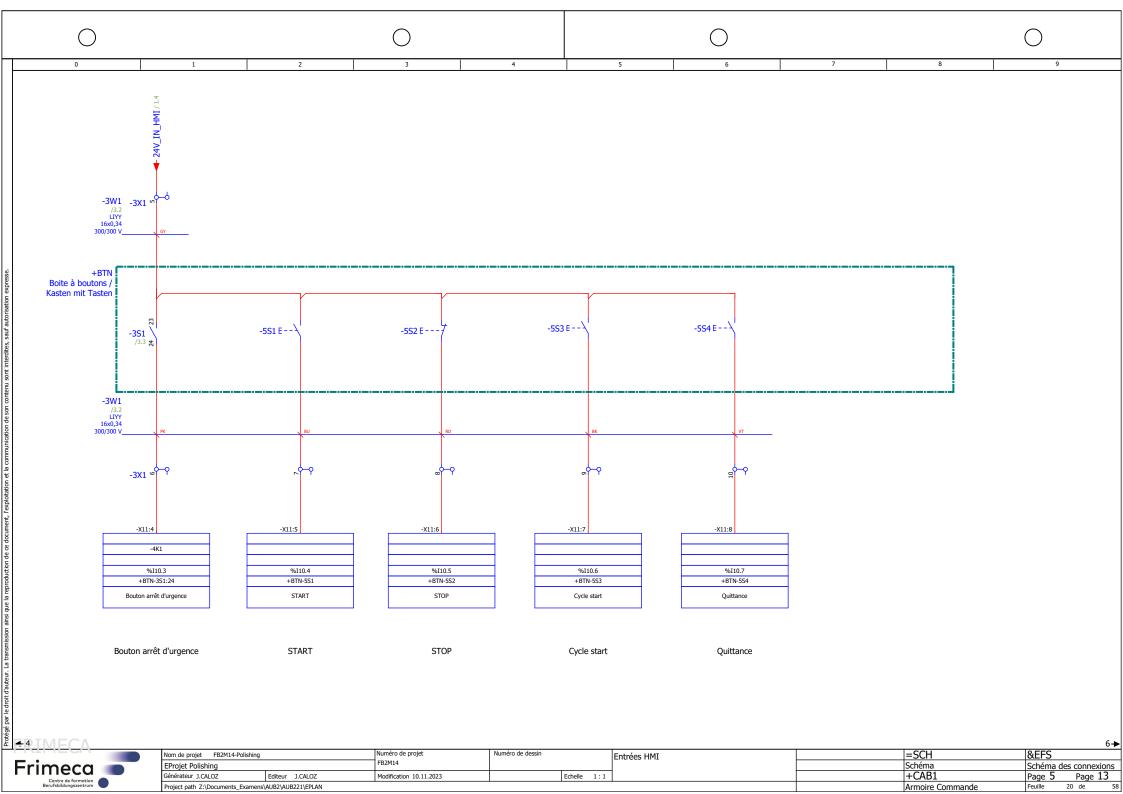


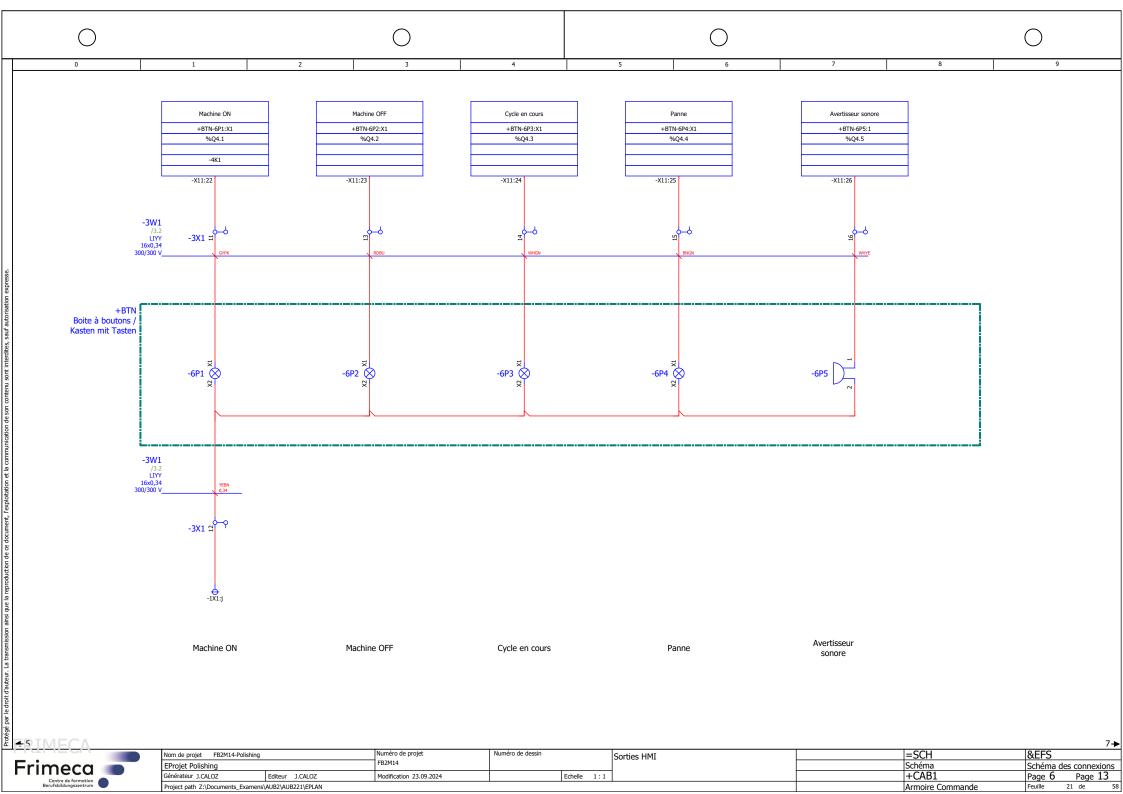


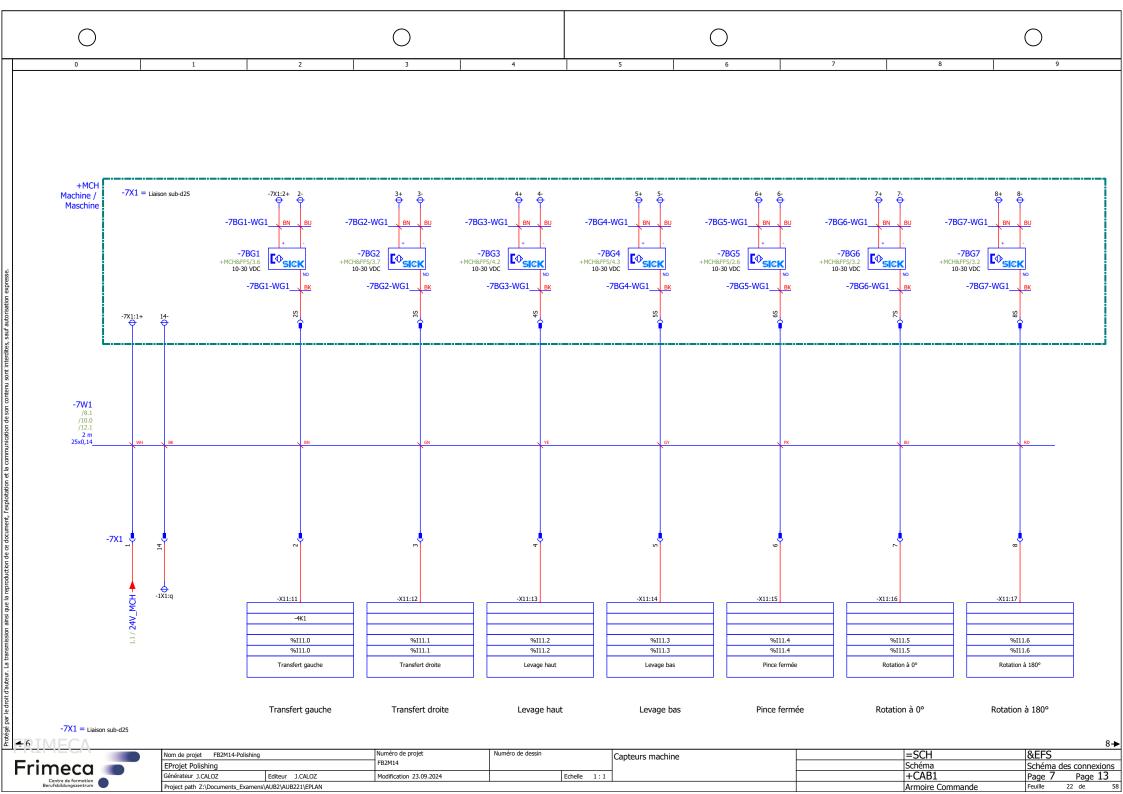


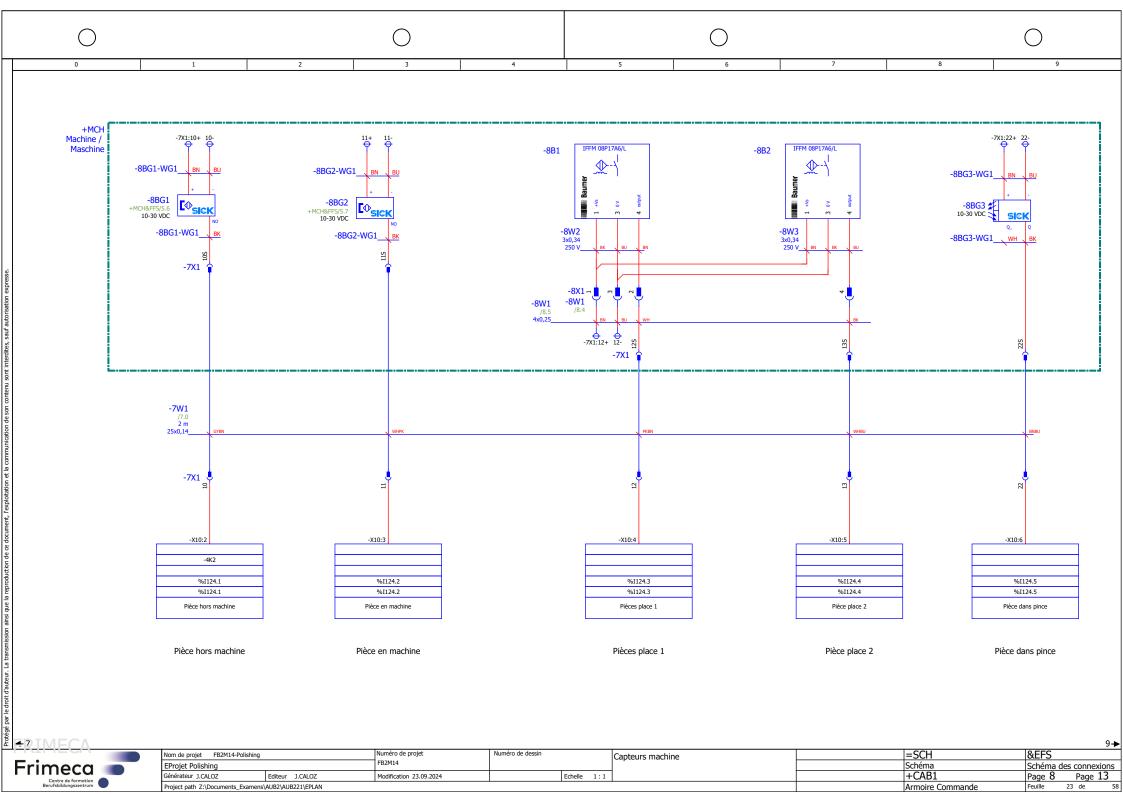


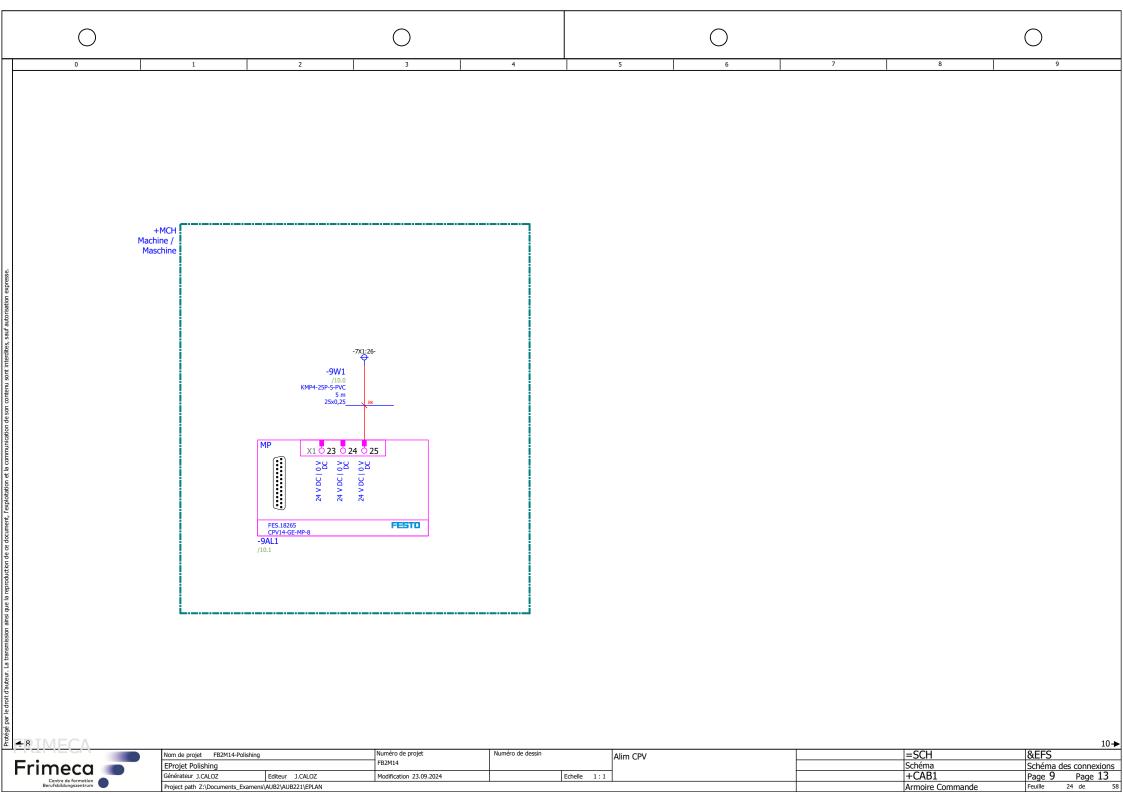


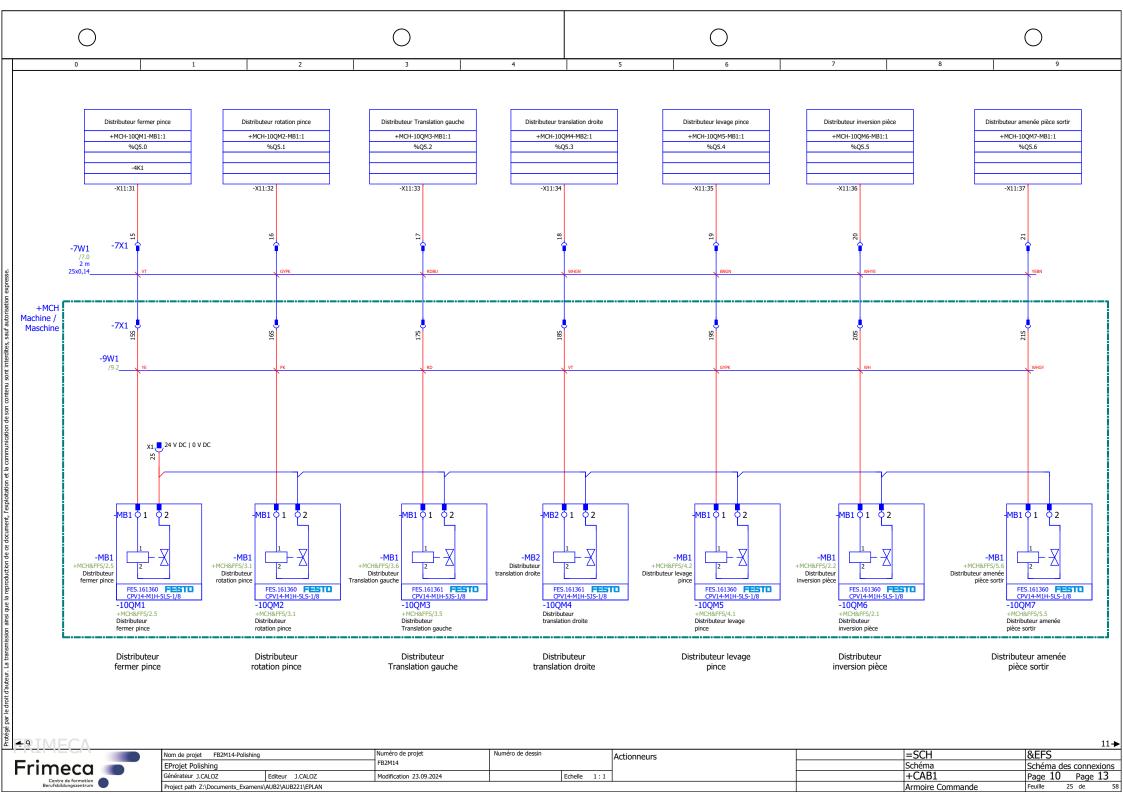


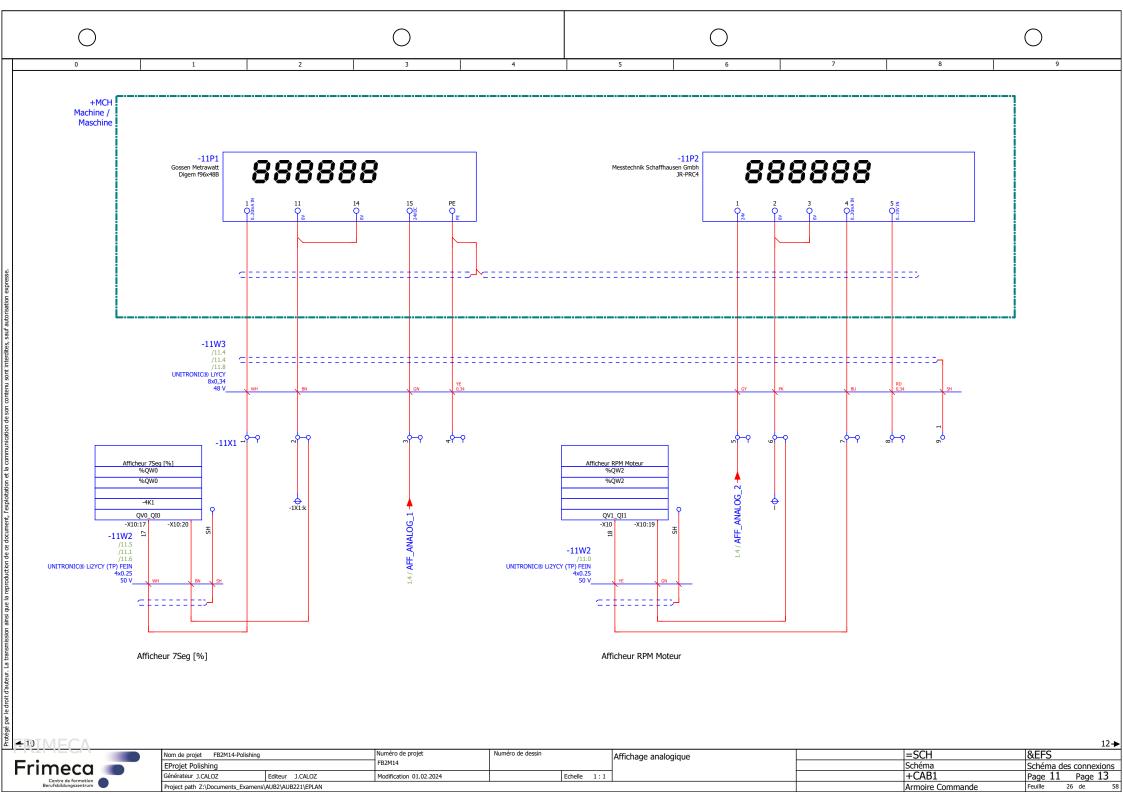


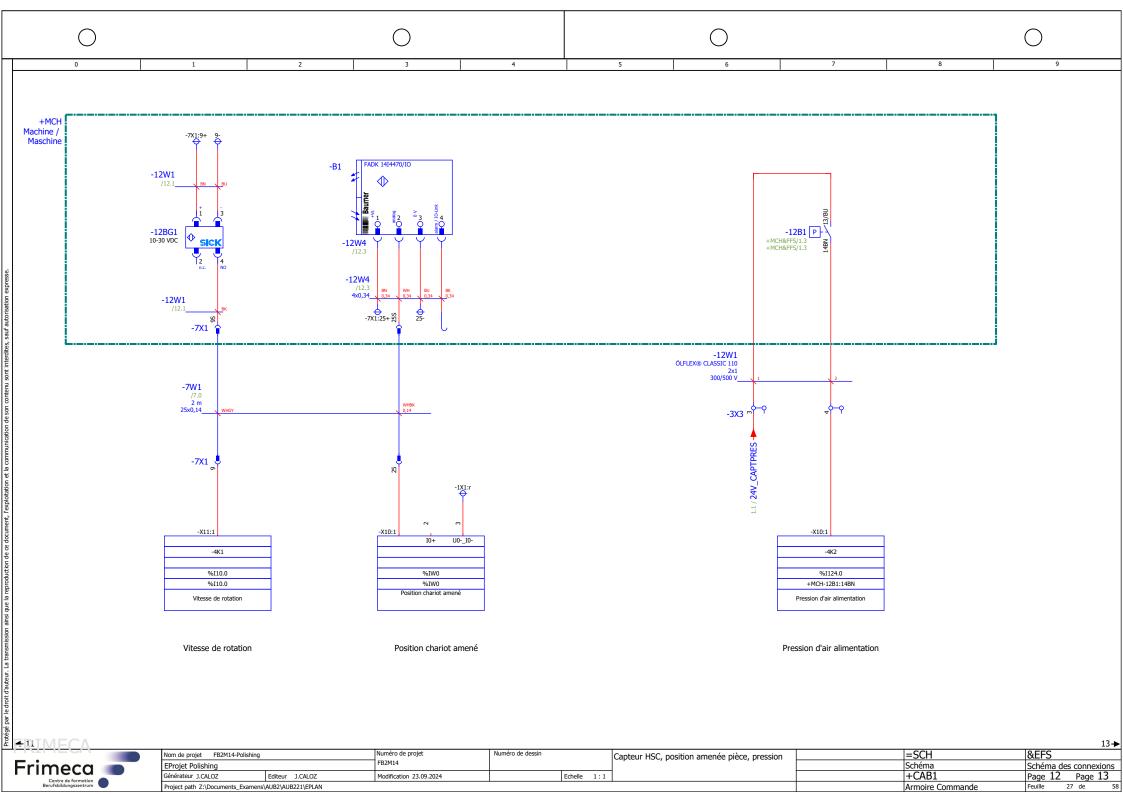


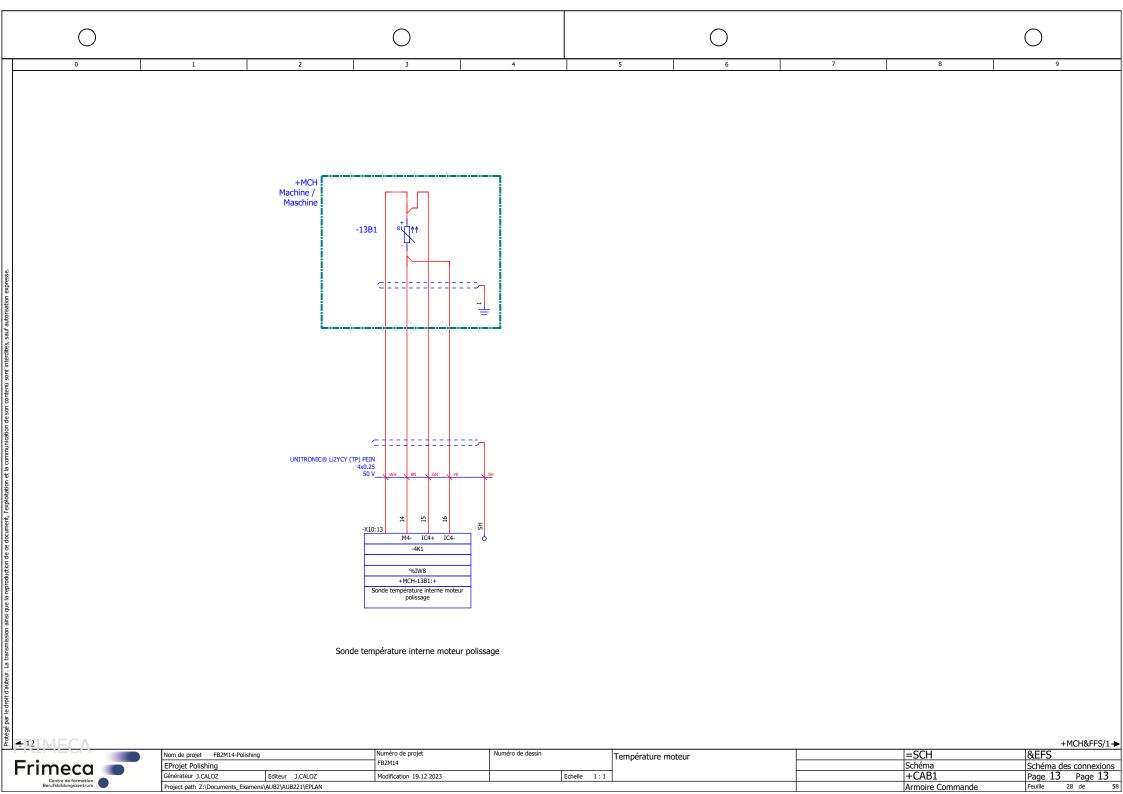


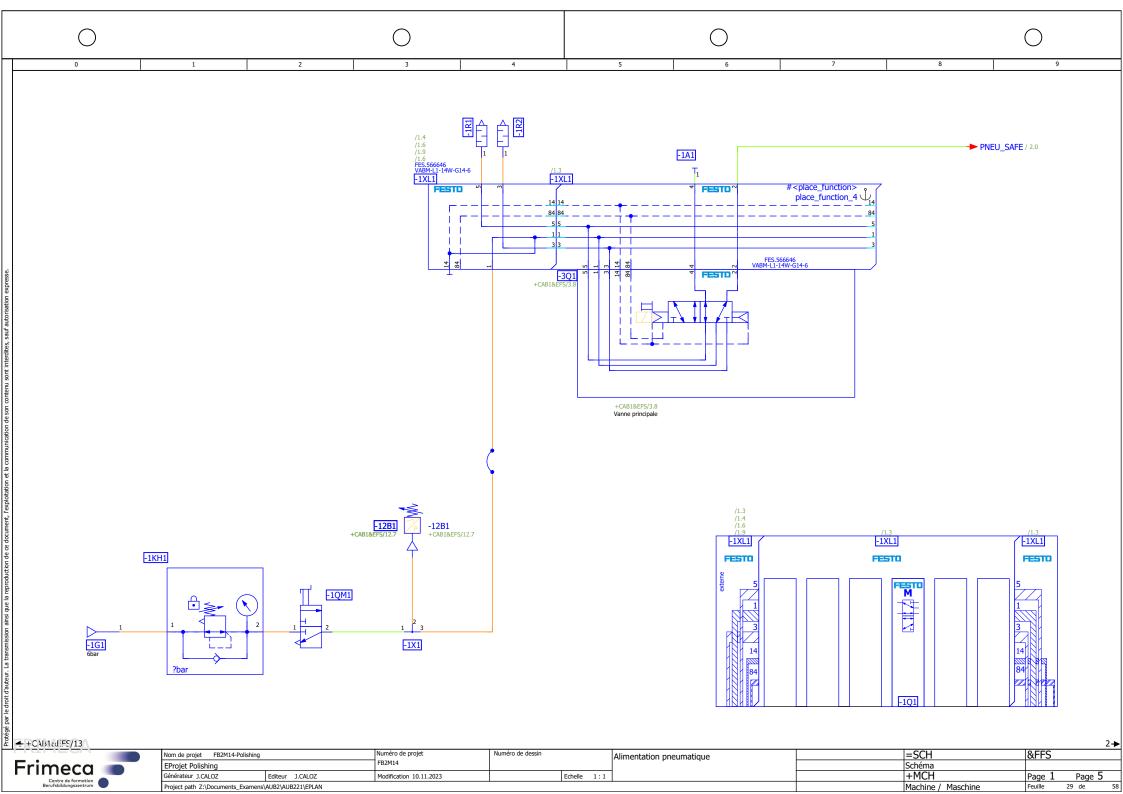


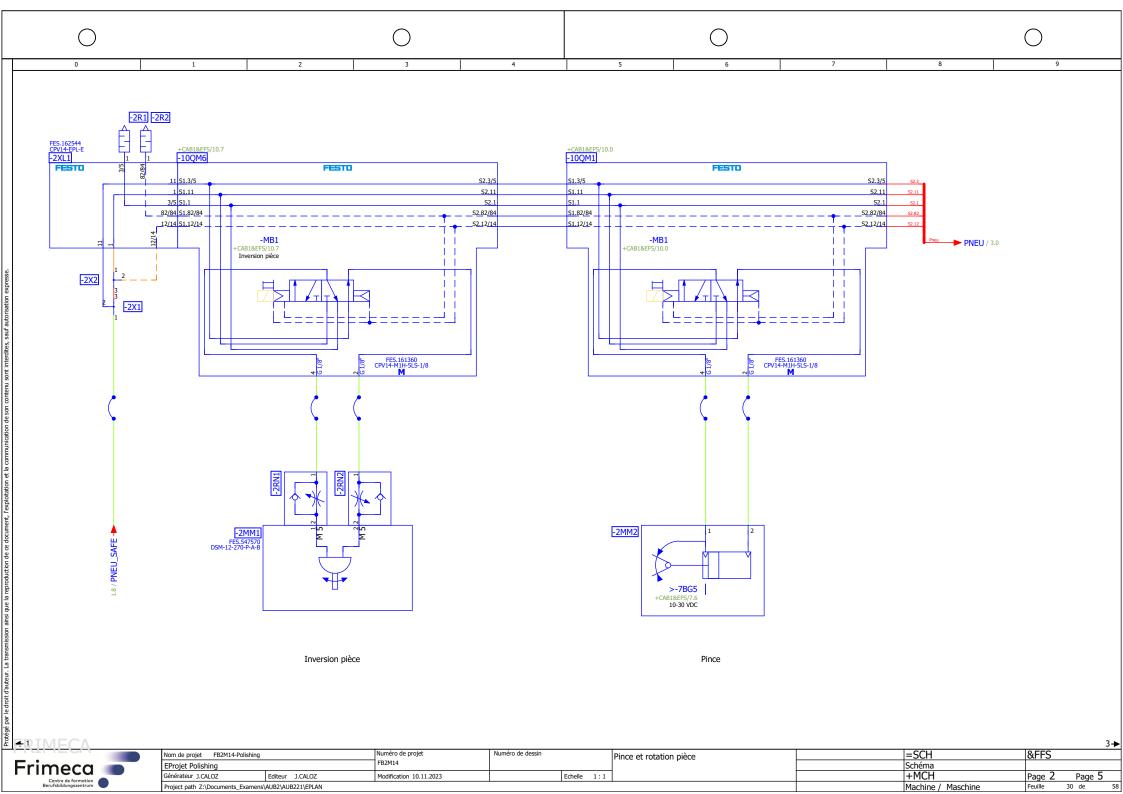


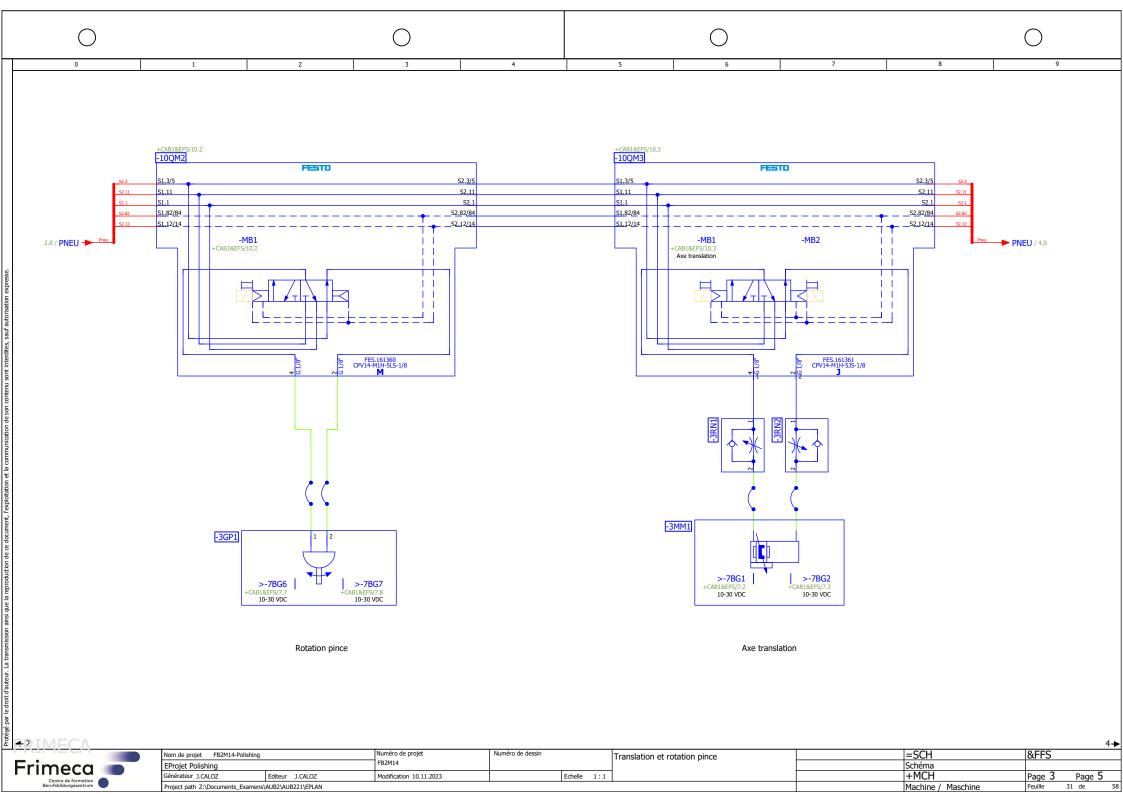


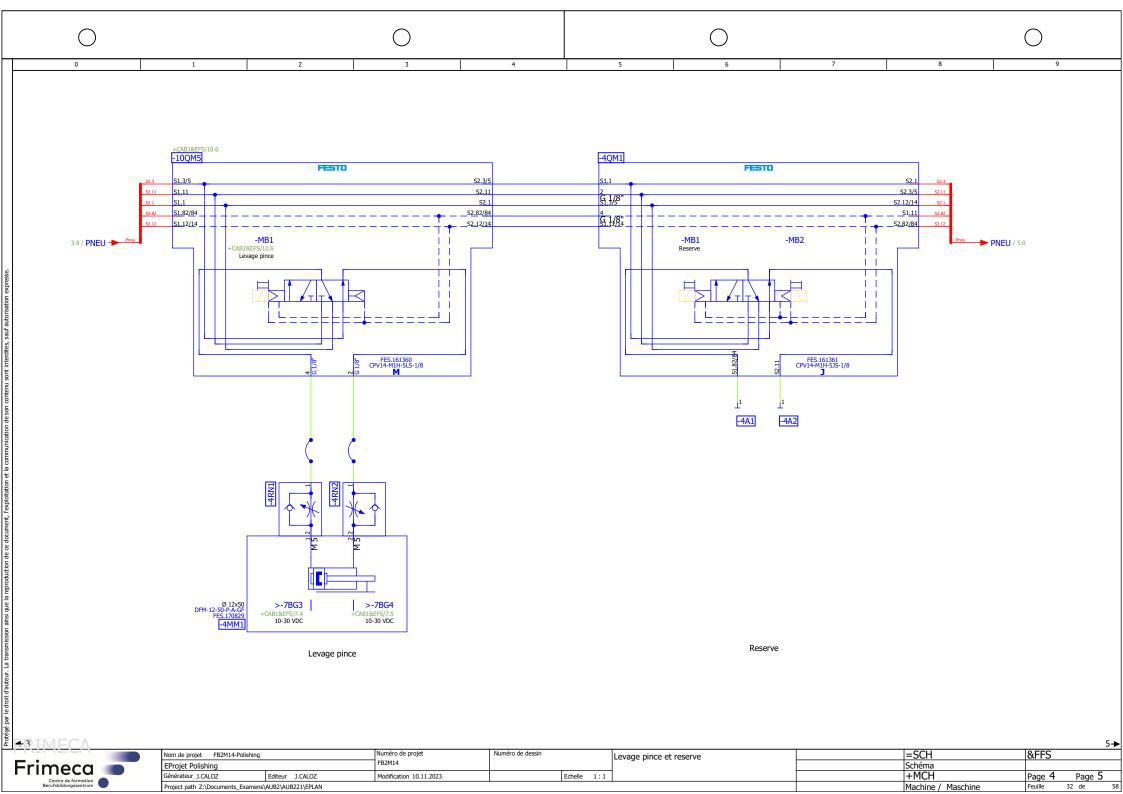


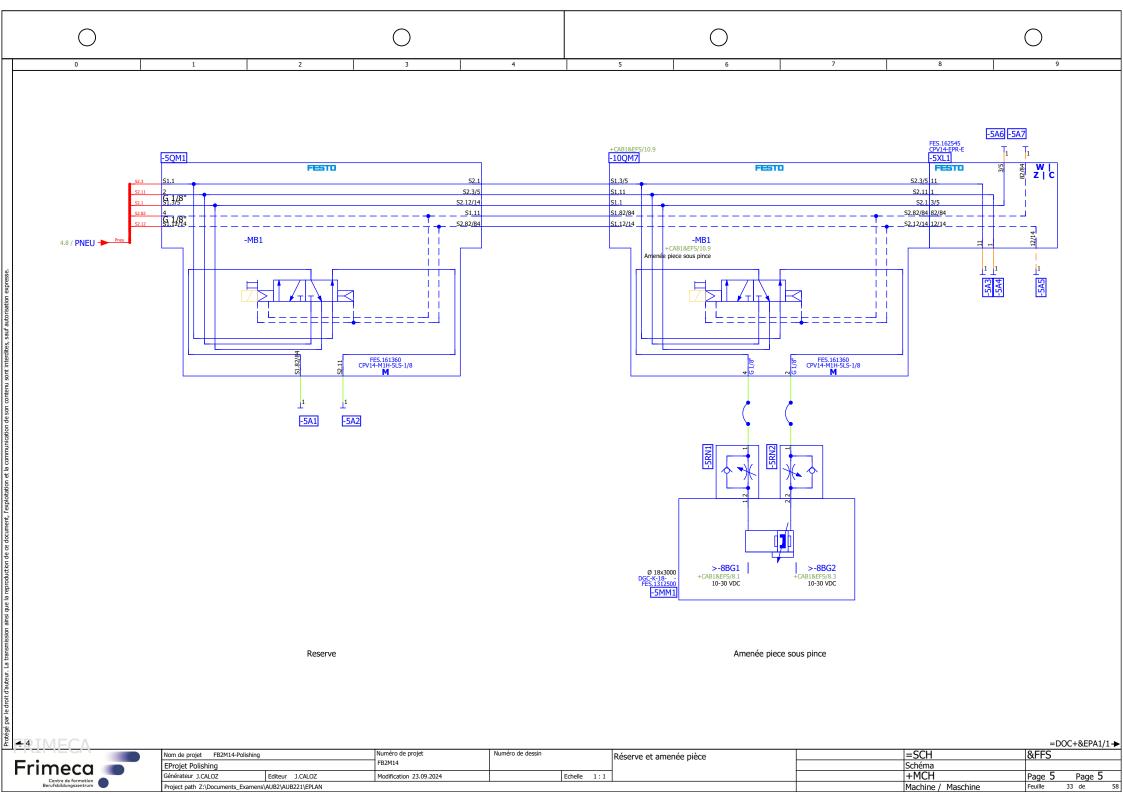








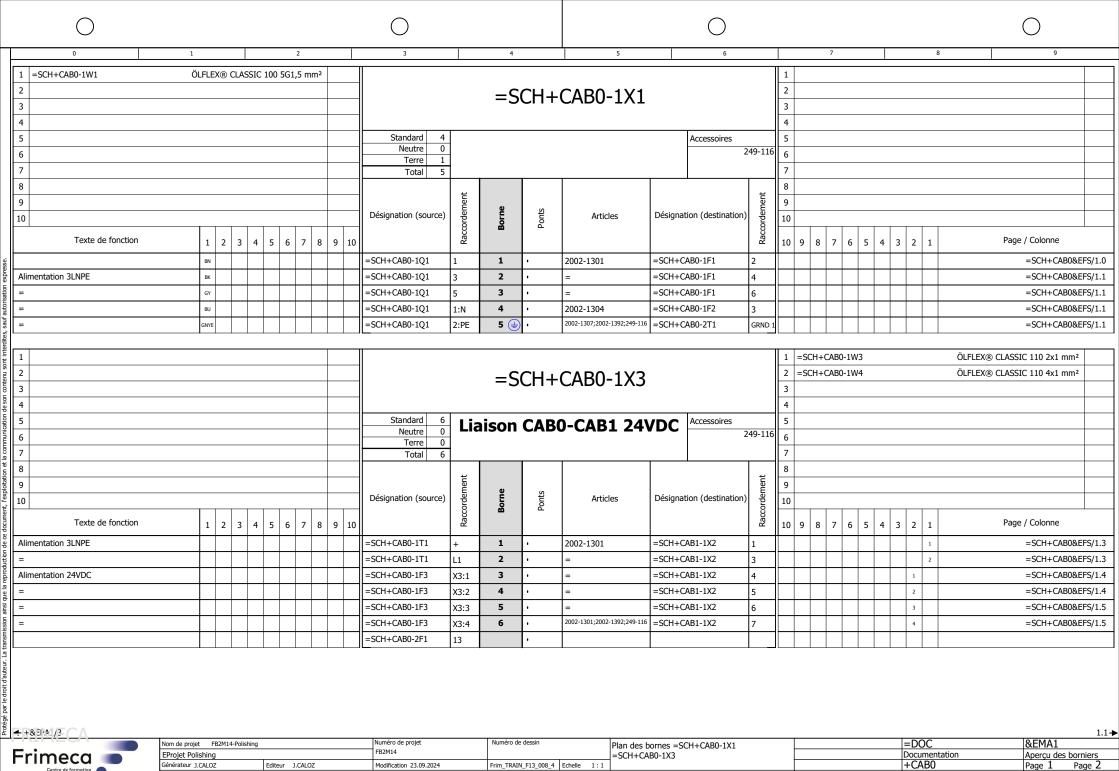




	\bigcirc		\circ				\bigcirc			\bigcirc		
	0	1 2		3	4	5	6	7	8	9		
L	iste totale d'ar	ticles										
Po	os. Fabricant	Numéro d'article	Quantité	Désignation d'article				DDC				
	1 Festo	FES.553894	10	tuyau plastique								
	2		0					-1;-1A1;-1G1;-1Q1;-1R1;-1R2;-1X11X3;-2M1;-2R1;-2R2;-2X1;-2X2;-3GP1;-4A1;-4A2;-5A -7X1;-8X1;-10QM3-MB2;-11P1;-11P2;-13B1;-U2;-U3;-U12				
	3 Phoenix Contact	PXC.3025176	2	Raccordement pour blindage								
	4	ToleCable	1	Tôle pour le montage des câbles	5							
	5 WAGO	WAGO.787-1664	1	Disjoncteur électronique				-1F3				
	6 =	WAGO.859-304	1	Module relais				-2K1				
	7 Siemens	SIE.6EP1332-1SH43	1	LOGO!POWER 24 V/2,5 A				-1T1				
	8 LAPP	LAPP.1119852	2	Câbles de raccordement et de co	ommande			-1W3;-12W1				
	9 =	LAPP.1119854	2	Câbles de raccordement et de co	ommande			-1W4;-2W1				
mes, san	10 WAGO	WAGO.249-116	13	Fixation/support d'extrémité pou	nité pour bloc de jonction			-1X11X3;-2X1;-3X13X3;-11X1				
	11 =	WAGO.2002-1301	61	Borne sur rail de passage				-1X11X3;-2X1;-3X13X3;-11X1	1			
	12 =	WAGO.2002-1304	1	Borne sur rail de passage				-1X1				
	13 =	WAGO.2002-1307	2	Bloc de jonction de mise à la ter	те			-1X1;-11X1				
	14 =	WAGO.2002-1392	9	Cloison terminale et de séparation	on pour bloc de jonc	tion		-1X11X3;-2X1;-3X13X3;-11X1	11X1			
	15 Pilz	PILZ.751103	1					-2A3				
	16	TECH.0162 254 10	1					-3W1				
	17 LAPP	LAPP.0034508	1	Câbles de transmission de donne	ées			-11W3				
	18 Phoenix Contact	PXC.3273124	1	Bloc distributeur				-1X1				
	19 =	PXC.3273268	2	Bloc distributeur				-1X3				
	20 =	PXC.3274054	1	Adaptateur de montage sur prof	îlé			-1X3				
	21 WAGO	WAGO.289-557	1	Module interface				-7X1				
	22 Pilz	PILZ.631101	1					-2A1				
	23	BAU.11014494	1					-B1				
	24	BAU.10142377	2					-8B1;-8B2				
	25	SMC.PS1000-R06L-Q	1	PS1*00, Pressostat électronique			-12B1					
	26 SICK	SICK.1070837	9	Détecteur de proximité sensible	ue		-7BG17BG7;-8BG1;-8BG2					
	27 = SICK.1074997 1							-8BG3				
	28 =	SICK.1040748	1 Détecteur de proximité inductif					-12BG1				
	SCH+ MCH&FFS/5	Nom de projet FB2M14-Polishing	piet FB2M14-Polishina Numéro de projet		Numéro de dessin Liste totale d'articles : FES.553894			94 -	=DOC	2→		
Fr	rimeca 👅	EProjet Polishing		FB2M14		SICK.1040748			Documentation	Liste totale d'articles		
	Centre de formation Berufsbildungszentrum	Générateur J.CALOZ Editeur J.CAL Project path Z:\Documents_Examens\AUB2\AUB221\E		Modification 23.09.2024	Frim_F02_006	Echelle 1:1			+	Page 1 Page 3 Feuille 34 de 58		

	0	<u> </u>	1	2		3	4		5	6	ı	7	T 8	ı	
Li		otale d'art				, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	· .	l			 	, 		l	•
Po	s. Fabrica	cant	Numéro d'article	Qu	uantité	Désignation d'article					DDC				
	29		SMC.CDRQ2BW40TF-180C		1	C(D)RQ2B, Actionneur rotatif co	mpact, crémaillère e	t pignon		-3GP1					
	30 Festo	0	FES.529417		1	manodétendeur					-1KH1				
	31 =		FES.547570		1	vérin oscillant					-2MM1				
	32		SMC.MHY2-10D		1	Pince pneumatique, angle de 18	80°, modèle à câme				-2MM2				
	33		SMC.MY2H16G-200		1	Vérin sans tige à entraînement o	direct, guide de haut	e précision			-3MM1				
	34 Festo	0	FES.170829		1						-4MM1				
	36 = FES.566516 2				1	vérin linéaire					-5MM1				
					2	électrodistributeur robinet d'arrêt					-1Q1;-3Q1				
					1						-1QM1				
	38 =		FES.161361		3	électrodistributeur				-4QM1;-10QM3;-10QM4					
	39 =		FES.161360		6	électrodistributeur					-5QM1;-10QM1;	;-10QM2;-10QM510	QM7		
	40 =		FES.193144		8	limiteur de débit unidirectionnel					-2RN1;-2RN2;-3	BRN1;-3RN2;-4RN1;-4R	N2;-5RN1;-5RN2		
	41 LAPP)	LAPP.1135304		1	Câbles de raccordement et de c	ommande	-2W2							
	42 Festo	0	FES.193016		1	câble de connexion					-9W1				
	43 =		FES.566646		2	barrette de raccordement					-1XL1				
	44 =		FES.162544		1	plaque d'extrémité					-2XL1				
	45 =		FES.162545		1	plaque d'extrémité					-5XL1				
	46 ABB		ABB.S453E-C6		1	S453E-C6 Disjoncteur de canalis	sation				-1F1				
	47 =		ABB.S452E-C6		1	S452E-C6 Disjoncteur de canalis	sation				-1F2				
	48 Eaton	n	ETN.M22-LEDC-W		4	LED 12-30VAC/DC					-6P16P4				
	49 =		ETN.M22-AMC		1	Avertisseur sonore, IP40					-6P5				
	50 =		ETN.M22-PV		1	Bouton d'arrêt d'urgence					-3S1				
	51 =		ETN.M22-KC01		3	1 NC					-3S1;-5S2				
	52 =		ETN.M22-KC10		4	1 NO					-3S1;-5S1;-5S3;	:-5S4			
	53 =		ETN.M22-DL-G		2	Bouton-poussoir lumineux, VER				-5S1;-5S3					
	54 =		ETN.M22-DL-R		1	Bouton-poussoir lumineux, ROUGE, à rappel					-5S2				
	55 =		ETN.M22-DL-B 1			Bouton-poussoir lumineux, BLEU	J, à rappel				-5S4				
				1					-U1						
	Nom de projet FB2M14-Polishing EProjet Polishing					Numéro de projet Numéro de dessin Liste totale d'articles : SMC.CDRQ FB2M14 - ETN.M22-I6				Q2BW40TF-180C		=DOC Documentation	on	3 → 8EPA1 Liste totale d'articles	
• •	EProjet Polishing Générateur J.CALOZ Project path Z:\Documents_Examens\AUBZ\AUBZ2\LEPLAN				Modification 23.09.2024 Frim_F02_006 Echelle 1:1						+		Page 2 Page 3 Feuille 35 de 5		

	\bigcirc			\bigcirc					\bigcirc		
	0	1 2		3	4	5	6		7	8	9
Liste	e totale d'ar	ticles									
Pos.	Fabricant	Numéro d'article	Quantité	Désignation d'article				DDC			
57	Festo	FES.570734	4.00	câble de liaison				-2W1;-2W2			
58	=	FES.541333	2.50	Câble de liaison				-3W2			
59	=	FES.18265	1	Connexion de la partie électrique	e			-9AL1			
60	Frimeca	Frim Sub-D 25	1	Câble de liaison avec connecteur	r Sub-D 25 mâle-mâle			-7W1			
61	=	FRIM-DB25-3x	1					-7X1			
62	LAPP	LAPP.00100664	2	Câble 5G1.5 Coul.				-1W1;-1W2			
63	=	LAPP.00354593	1								
64	=	LAPP.0031371	2	UNITRONIC Li2YCY (TP) FEIN 2	X2X0,25			-11W2			
65	=	LAPP.22260257	2	Cordon C/A équipé d'une fiche N	112			-8W2;-8W3			
66	Rittal	RIT.8800750	9	Goulotte de cables horizontale T	rs			-U4;-U9;-U10;-	·U12U17		
67	=	RIT.2313150	6	Rail porteur TS 35-15 - 2m				-U7;-U8;-U11;-	·U18U20		
68		NSYMR46	2	Plaque de montage Telequick N	SYMR46			-U12			
69	Schneider Electric	SE.GV2ME06	1	Disjoncteur moteur, TeSys Deca	, 3P, 1-1.6 A, magnétothermi	que, bornes à vis-ét	rier	-2F1			
70	=	SE.GVAE11	1	TeSys GVAE11 - contact auxiliai	re - 1 NO + 1 NC	-2F1					
71	=	SE.ATV320U11N4B	1	Variateur de vitesse - 1.1kW - 3	80500V tri - book			-2T1			
72	=	SE.RUMC32BD	1	Relais enfichable universel - Zeli	o RUM - 3 C/O - 24V DC - 10	A avec LED		-2K1			
73	=	SE.RUZC3M	1	Socket RUZ - contact mixte - 10	A - <250V - connecteur			-2K1			
74	=	SE.XPSBAC14AC	1	Harmony Safety Automation Mo	dule de sécurité			-3U1			
75	=	SE.VW3A7730	1	Résistance de freinage - 100 oh	ms - 0,1kW - IP20			-2A1			
76	SICK	SICK.2095890	1	Câble 4x0.25 avec connecteur fe	emelle, M8, 4 pôles, droit, Coo	lage A		-8W1			
77	=	SICK.2096234	2	Câble 4x0.34 avec connecteur fe	emelle, M12, 4 pôles, droit, Co	odage A		-12W1;-12W4			
78	Siemens	SIE.6ES7590-1AB60-0AA0	1	RAIL 160MM (6,3")				-K1			
79	=	SIE.3LD2064-0TB53	1	Interrupteur-sectionneur 3LD				-1Q1			
80	=	SIE.6ES7511-1CK01-0AB0	2	CPU 1511C-1 PN, 175Ko PROG,	1 Mo Donnees			-4K1			
81	=	SIE.6ES7523-1BL00-0AA0	1	S7-1500, DI/DQ 16X24CDV/16X	24VDC/0.5A BA			-4K2			
+ 2.TM	ECA										+CAB0&EMA1/1 →
1 (Nom de projet FB2M14-Polishing	Numéro de projet Numéro de dessin FB2M14			Liste totale d'articles : FES.570734 - SIE.6ES7523-1BL00-0AA0				=DOC	&EPA1
-rim	eca re de formation ildungszentrum	EProjet Polishing Générateur J.CALOZ Editeur J.CAL Project path 7/10 permants Expressed ALIP2/14/1921/15		Modification 23.09.2024	Frim_F02_006 Echelle 1		BLUU-UAA0			Documentation +	Liste totale d'articles Page 3 Page 3 Feuille 36 de 58
Berufsb	muongszentrom	Project path Z:\Documents_Examens\AUB2\AUB221\E	PLAN						<u> </u>		Feuille 36 de



Project path Z:\Documents_Examens\AUB2\AUB221\EPLAN

37 de

Feuille

Armoire Force

0														\bigcirc												\circ						
0 1 2						3 4					5	5 6					7						8 9									
															1 :	SCH-	-CAB	0-2W1						ÖLFLEX® CLASSIC 110 4x	l mm²							
2 3 4							0011 0400 074																									
							=SCH+CAB0-2X1									3																
							$-\parallel$	lle control of the co							4																	
5							╌	Standard 4				Accessoires					5															
							—			 		Neutre 0			IO va	ariateur				249-116												
6						- -	Terre 0	1							- 13 110	-																
							Total 4				1	_				7																
	8							_		l t							=	8														
	9										ᆀ.	Désignation (serves)	Raccordement	Borne	Ponts	A.UI	Dásissa	_1:-:	tion (doctiontion	Raccordement	9											
	10							∥՝	Désignation (source)	orde	Articles	Designa	atioi			n (destination)	orde	10														
	Texte de fonction	1		2 3	9 3 4 5 6 7		8	9	10		Racc	_						Raco	10	9 8	7	6	5	4	3	2 1	1	Page / Colonne	9			
sse.	Moteur polissage		Т	\top							=:	=SCH+CAB0-2T1	STO	1		2002-1301	=SCH+0	CAB	CAB1-3X2 1									1	1	=SCH+0	AB0&EFS	/2.3
exbre	=										=:	SCH+CAB0-2T1	P24	2		=	=SCH+0	CAB	31-3X2	2								2	2	=SCH+0	AB0&EFS	/2.4
ation	=										=	SCH+CAB0-2F1	14	3		=	=SCH+0	CAB1-3X2		AB1-3X2 3								3	3	=SCH+C	AB0&EFS	,/2.7
autoris	=									T				4		2002-1301;249-116;2002-13	92 =SCH+0	-CAB1-3X2		4								- 4	4	=SCH+C	AB0&EFS	/2.8
ocument, l'exploitation et la communication de son contenu sont interdites, sauf																																

+CAB1&EFA1/1 →

Nom de projet FB2M14-Polishing FB2M14-Polishing FB2M14

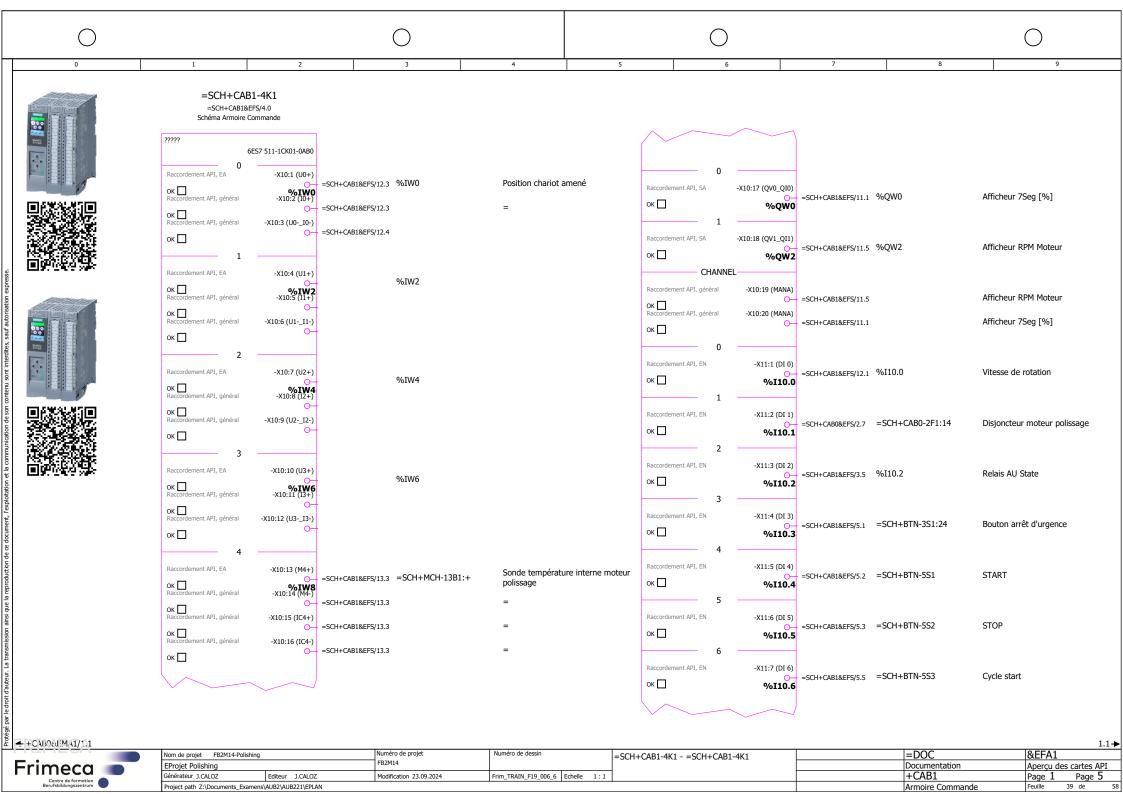
EProjet Polishing FB2M14

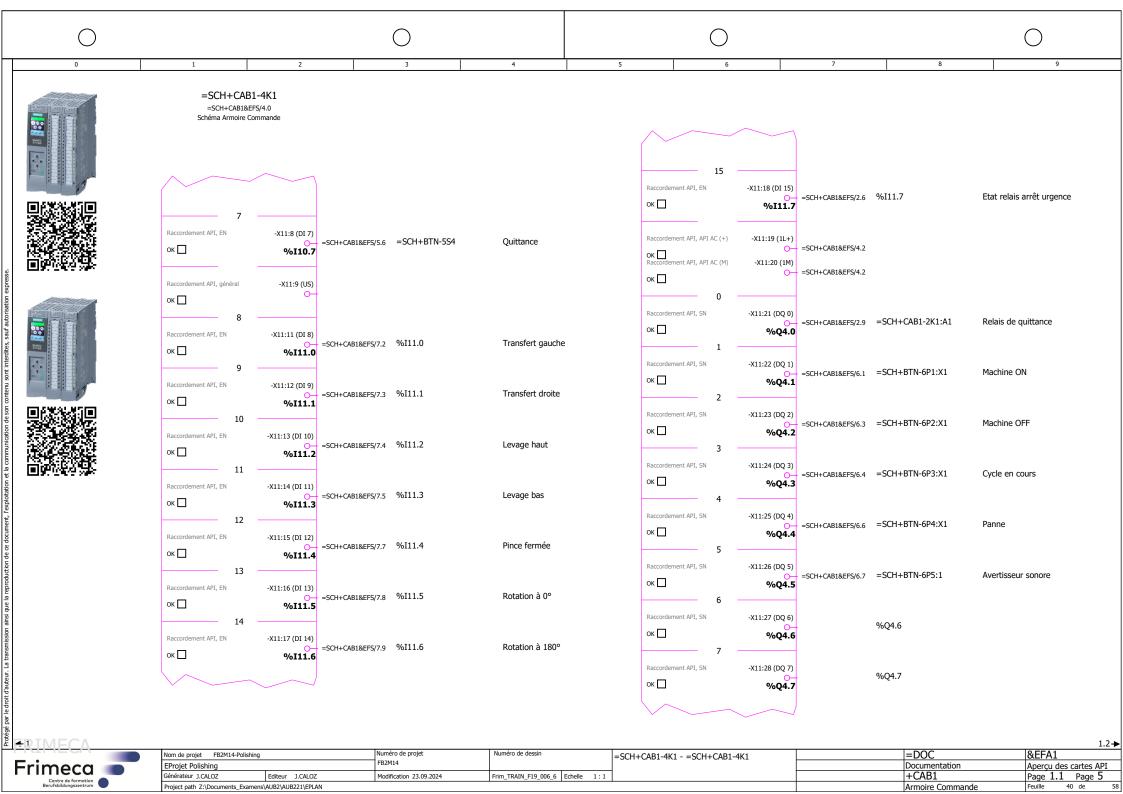
Générateur J.CALOZ Editeur J.CALOZ Modification 23.09.2024 Frim_TRAIN_F13_008_4 Echelle 1:1

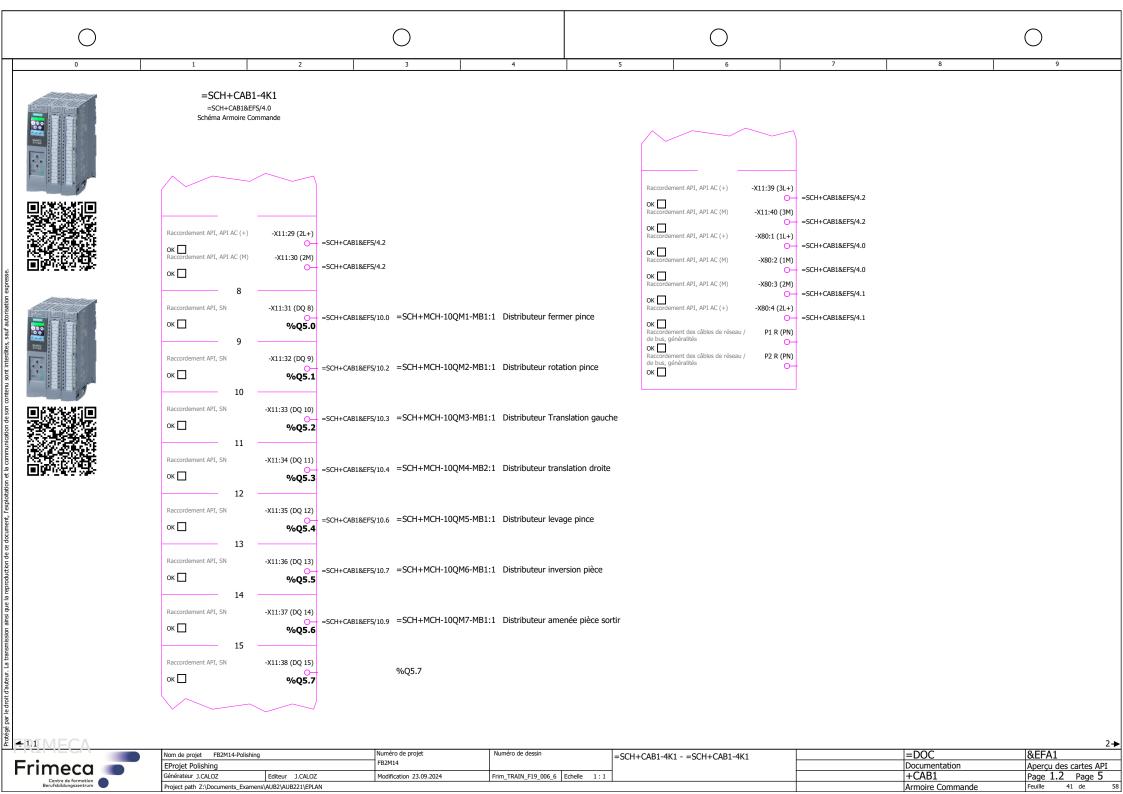
Project path Z:\Documents_Examens\AUB2\AUB2\Z1\EPLAN

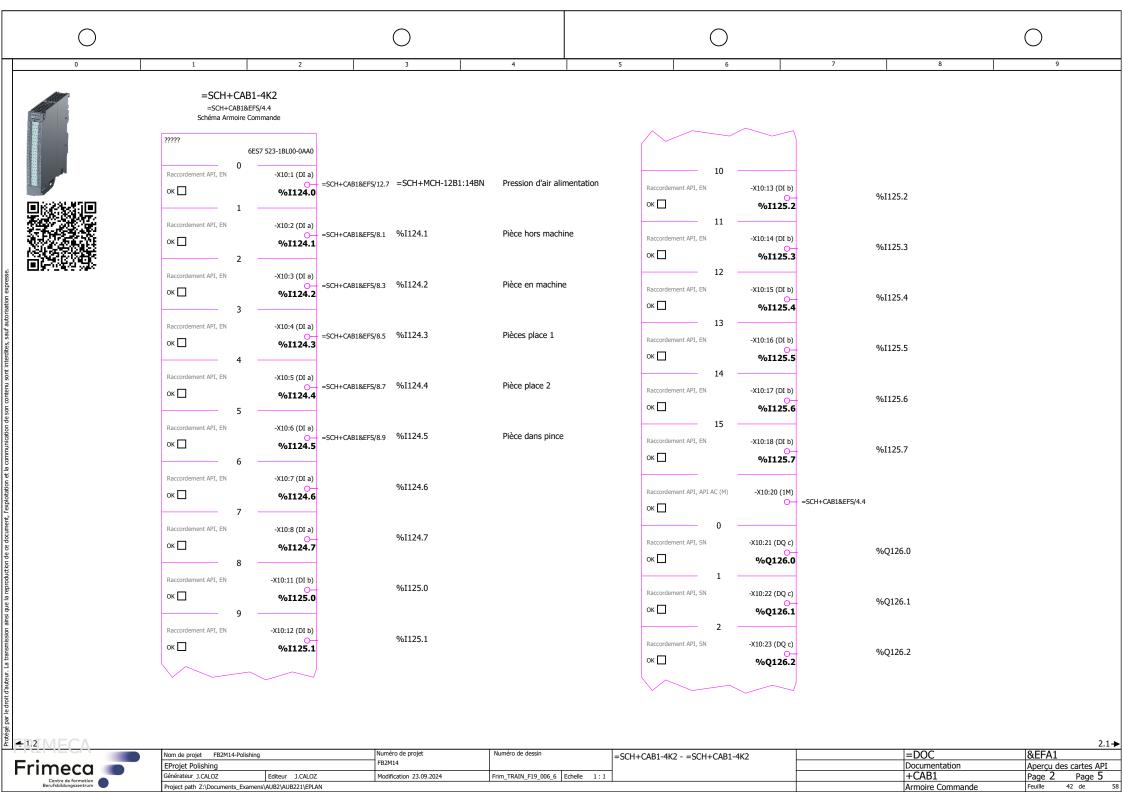
+CAB0 Page 1.1 Page 2

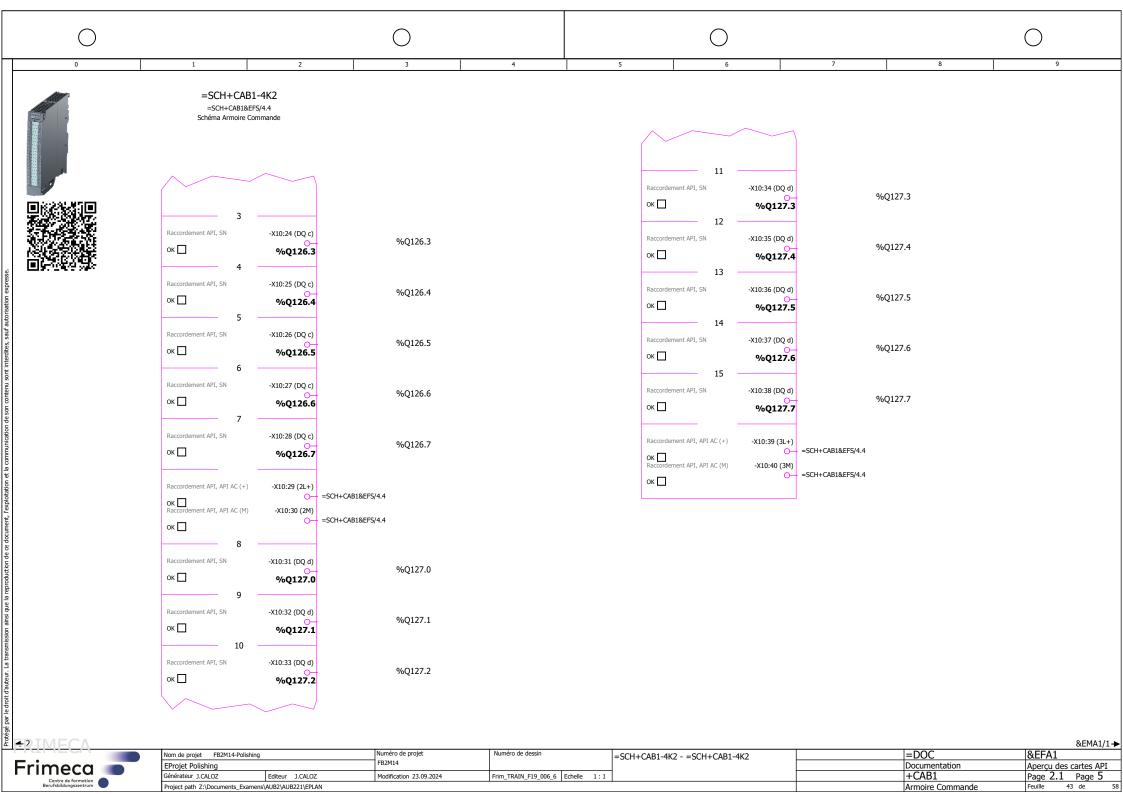
Armoire Force Feuille 38 de 58

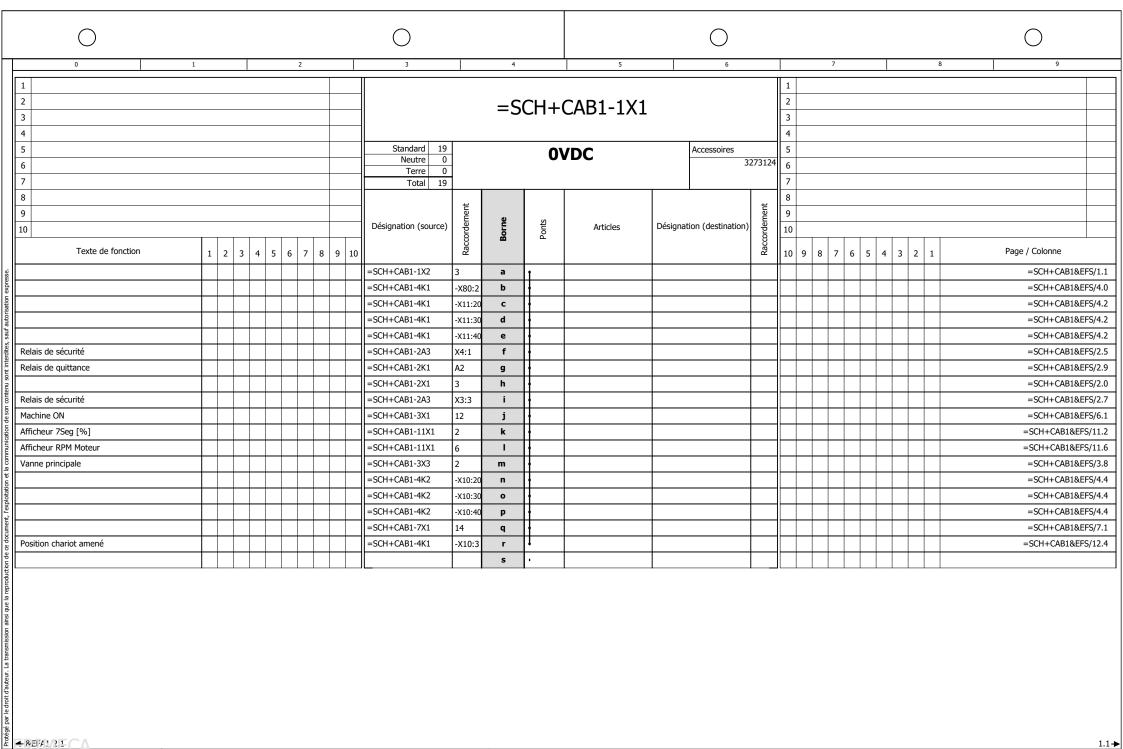




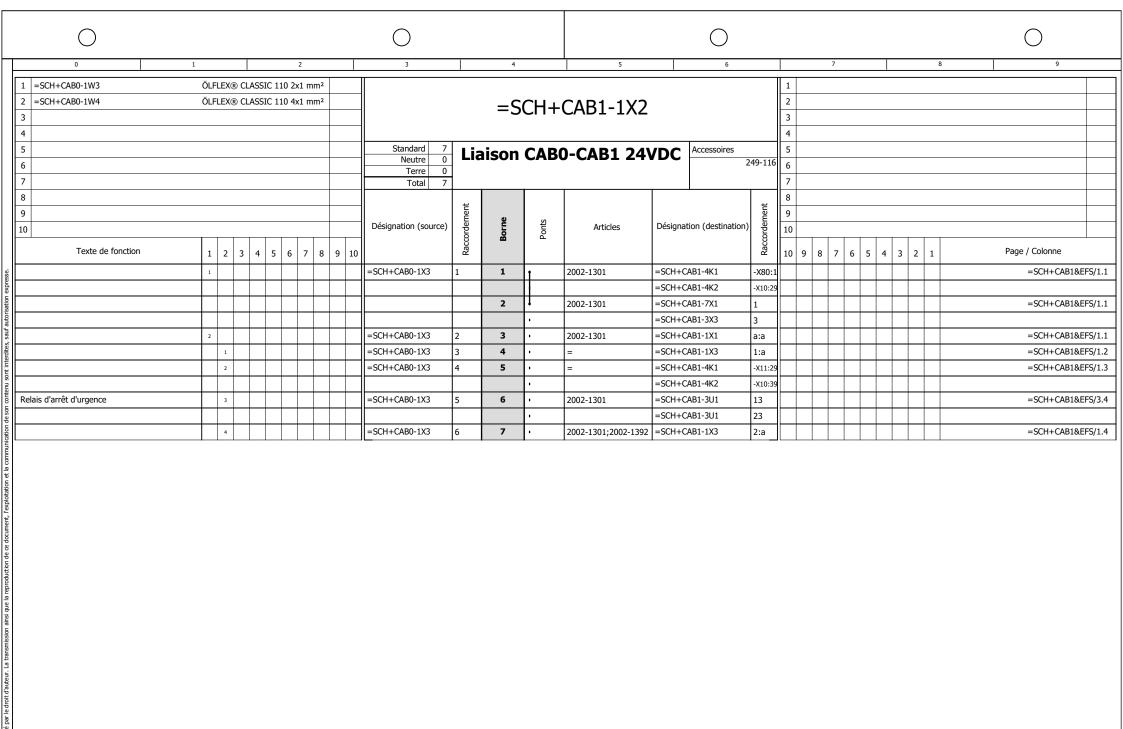






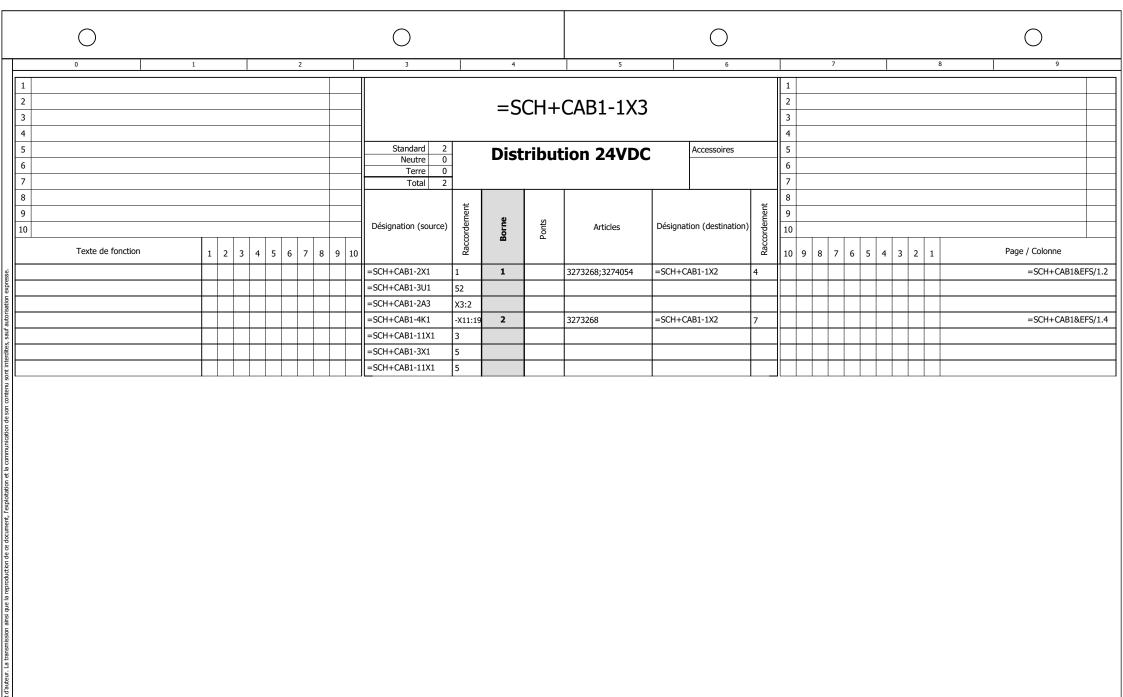


Nom de projet FB2M14-Polishing Numéro de projet Numéro de dessin =DOC &EMA1 Plan des bornes =SCH+CAB1-1X1 FB2M14 Documentation EProjet Polishing Aperçu des borniers +CAB1 Générateur J.CALOZ Frim_TRAIN_F13_008_4 Echelle 1:1 Editeur J.CALOZ Modification 23.09.2024 Page 1 Page 7 Project path Z:\Documents_Examens\AUB2\AUB221\EPLAN Armoire Commande Feuille 44 de



Nom de projet FB2M14-Polishing Numéro de projet Numéro de dessin =DOC Plan des bornes =SCH+CAB1-1X2 FB2M14 Documentation EProjet Polishing Aperçu des borniers +CAB1 Générateur J.CALOZ Editeur J.CALOZ Frim_TRAIN_F13_008_4 Echelle 1:1 Page 1.1 Page 7 Modification 23.09.2024 Armoire Commande Project path Z:\Documents_Examens\AUB2\AUB221\EPLAN Feuille 45 de

1.2→

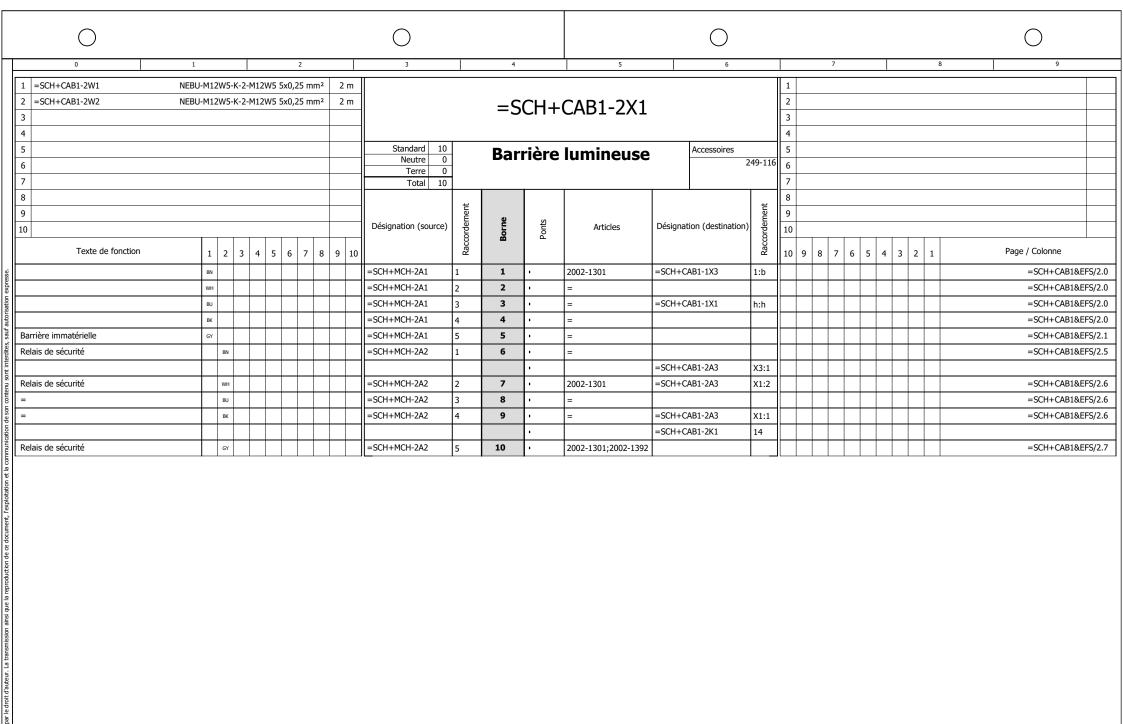


=DOC Nom de projet FB2M14-Polishing Numéro de projet Plan des bornes =SCH+CAB1-1X3 FB2M14 Documentation EProjet Polishing +CAB1 Générateur J.CALOZ Editeur J.CALOZ Modification 23.09.2024 Frim_TRAIN_F13_008_4 Echelle 1:1 Project path Z:\Documents_Examens\AUB2\AUB221\EPLAN Armoire Commande

Numéro de dessin

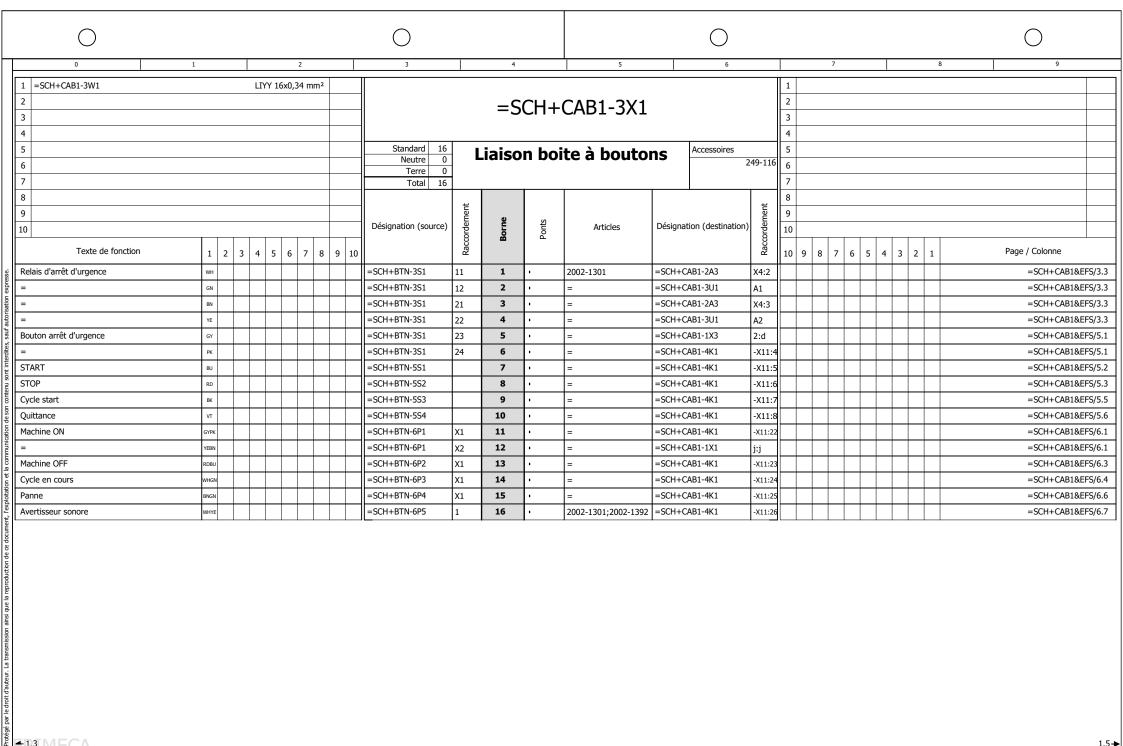
Aperçu des borniers

Page 1.2 Page 7



Nom de projet FB2M14-Polishing Numéro de projet Numéro de dessin =DOC &EMA1 Plan des bornes =SCH+CAB1-2X1 Documentation EProjet Polishing Aperçu des borniers +CAB1 Générateur J.CALOZ Editeur J.CALOZ Frim_TRAIN_F13_008_4 Echelle 1:1 Page 1.3 Page 7 Modification 23.09.2024 Armoire Commande Project path Z:\Documents_Examens\AUB2\AUB221\EPLAN

1.4→



Nom de projet FB2M14-Polishing =DOC Plan des bornes = SCH+CAB1-3X1 EProjet Polishing Documentation Générateur J.CALOZ Frim_TRAIN_F13_008_4 Echelle 1:1 +CAB1 Editeur J.CALOZ Modification 23.09.2024 Project path Z:\Documents_Examens\AUB2\AUB221\EPLAN Armoire Commande

Numéro de dessin

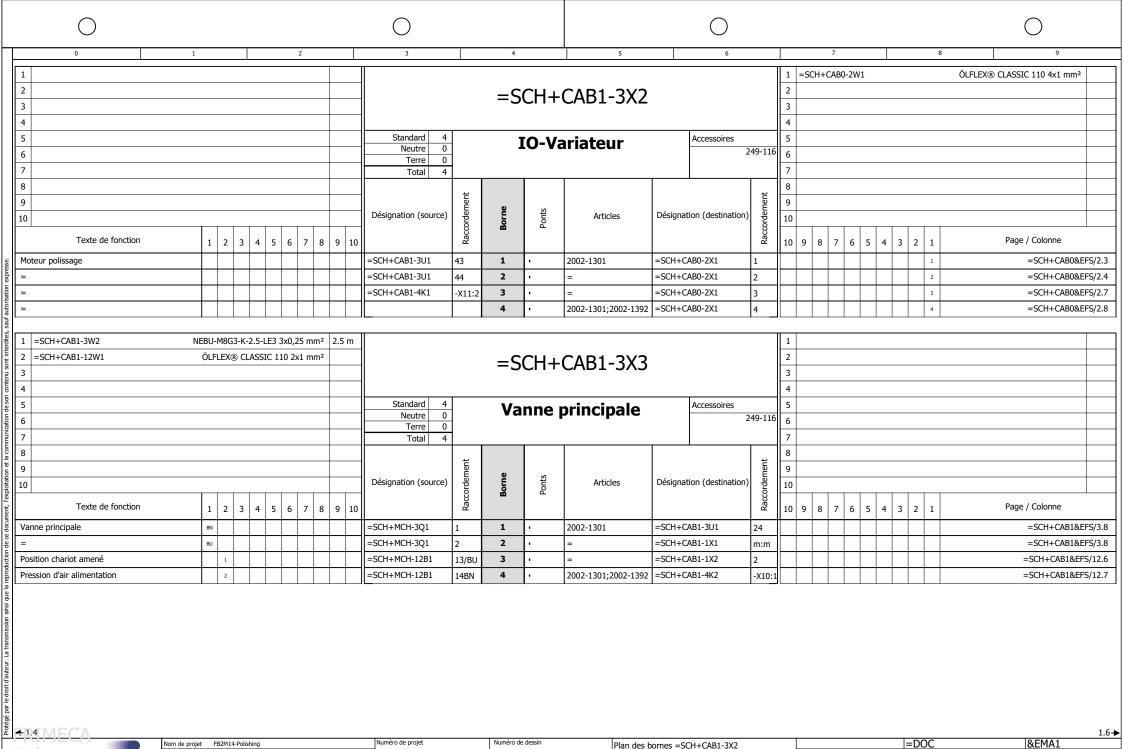
Numéro de projet

&EMA1

Feuille

Page 1.4 Page 7

48 de



Frim_TRAIN_F13_008_4 Echelle 1:1

=SCH+CAB1-3X3

EProjet Polishing

Générateur J.CALOZ

Editeur J.CALOZ

Project path Z:\Documents_Examens\AUB2\AUB221\EPLAN

Modification 23.09.2024

Aperçu des borniers Page 1.5 Page 7

Documentation

Armoire Commande

+CAB1

	0			0																
	0	1	2	3		4		5		6			7	7				8	9	
	1 =SCH+CAB1-11W3		1 =SCH+CAB1-11W2 UNITI											TRONIC® Li2YCY (TP) FEIN 4x0.25 mm						
	2			-50	тц	^\R1_11V1				2 =S	CH+CA	\B1-11\	N3		UNITRONIC® LiYCY 8x0,34 mi					
	3	= SCH + CAB1 - 11X1									3									
	4				4															
	5	Standard 8	Afficheurs			anlalogiques				5										
	6	Neutre 0 Terre 1		Ameneurs		3 dinalogiques			49-116	6										
	7	Total 10								7										
	8								t	8										
	9		Raccordement	Borne	93	Articles			men	9										
	10	Désignation (source)			Ponts		Désignat	tion (destination)	orde	10										
	Texte de fonction	1 2 3	4 5 6 7 8 9 10		Racc	_					Raccordement	10 9	8 7	7 6	5 4	3	2 1		Page / Colonne	
sse.	Afficheur 7Seg [%]	WH		=SCH+MCH-11P1	1	1	•	2002-1301	=SCH+C	AB1-4K1	-X10:17						WH		=SCH+CAB1&	EFS/11.2
expre	=	BN		=SCH+MCH-11P1	11	2	•	=	=SCH+C	AB1-1X1	k:k								=SCH+CAB1&	EFS/11.2
isation									=SCH+C	AB1-4K1	-X10:20						BN			
fautor	Afficheur 7Seg [%]	[%] GN		=SCH+MCH-11P1	15	3	•	2002-1301	=SCH+CAB1-1X3		2:c								=SCH+CAB1&	EFS/11.3
s, sauf	=					4	•	2002-1307	=SCH+M	ICH-11P1	PE						rE .		=SCH+CAB1&	EFS/11.3
terdite						(-)	•													
ont in	Afficheur RPM Moteur	GY		=SCH+MCH-11P2 =SCH+MCH-11P2	1	5		2002-1301			2:e								=SCH+CAB1&	
tenu s	=	PK PK			2	6	•	=			l:l	\sqcup				\perp			=SCH+CAB1&	EFS/11.6
00 nc							•			AB1-4K1	-X10:19	\sqcup					GN			
n de s	Afficheur RPM Moteur	BU		=SCH+MCH-11P2	4	7		2002-1301	=SCH+C	AB1-4K1	-X10:18					\perp	YE		=SCH+CAB1&	-
nicatio	=	RD		=SCH+MCH-11P2	5	8	· .	2002-1301;2002-1392;249-116											=SCH+CAB1&	-
mumo	=	SH		=SCH+CAB1-11W3	SH	9 = 3		3025176											=SCH+CAB1&	EFS/11.8
sion ainsi que la reproduction de ce document, l'exploitation et la c																				

Nom de projet PBZM14-Polishing FBZM14-Polishing FBZM14 FDIIShing FBZM14 FDIIShing FBZM14 FRIM_TRAIN_F13_008_4 Echelle 1:1

FProject path Z:\Documents_Examens\AUB2\AUB221\EPIAN

FIRM_TRAIN_F13_008_4 Echelle 1:1

FRIM_TRAIN_F13_008_4 Echelle 1:1

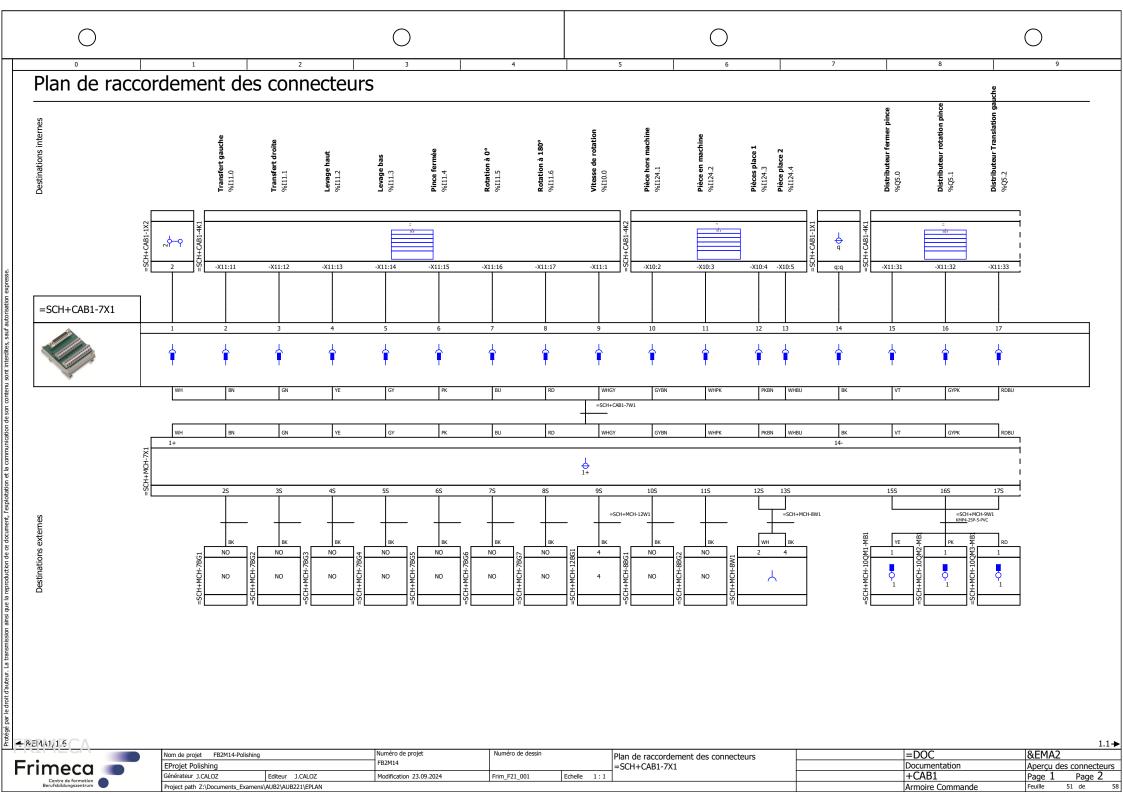
8EMA2/1→

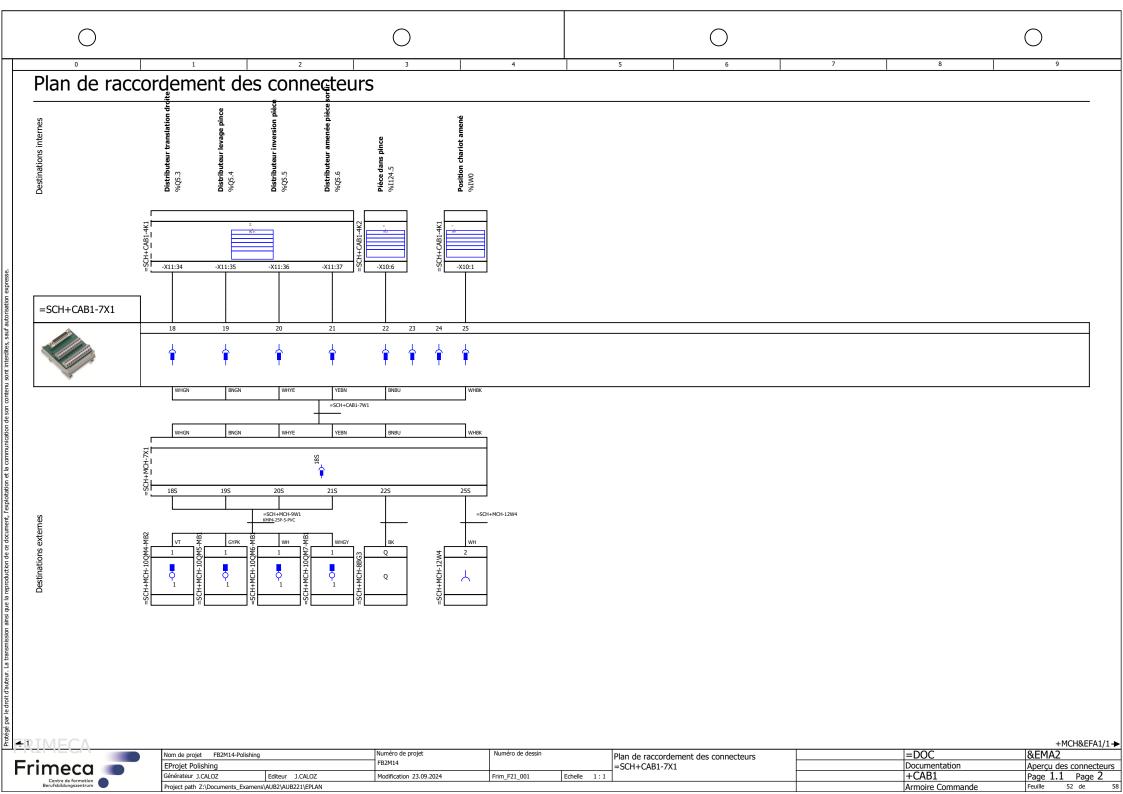
8EMA1

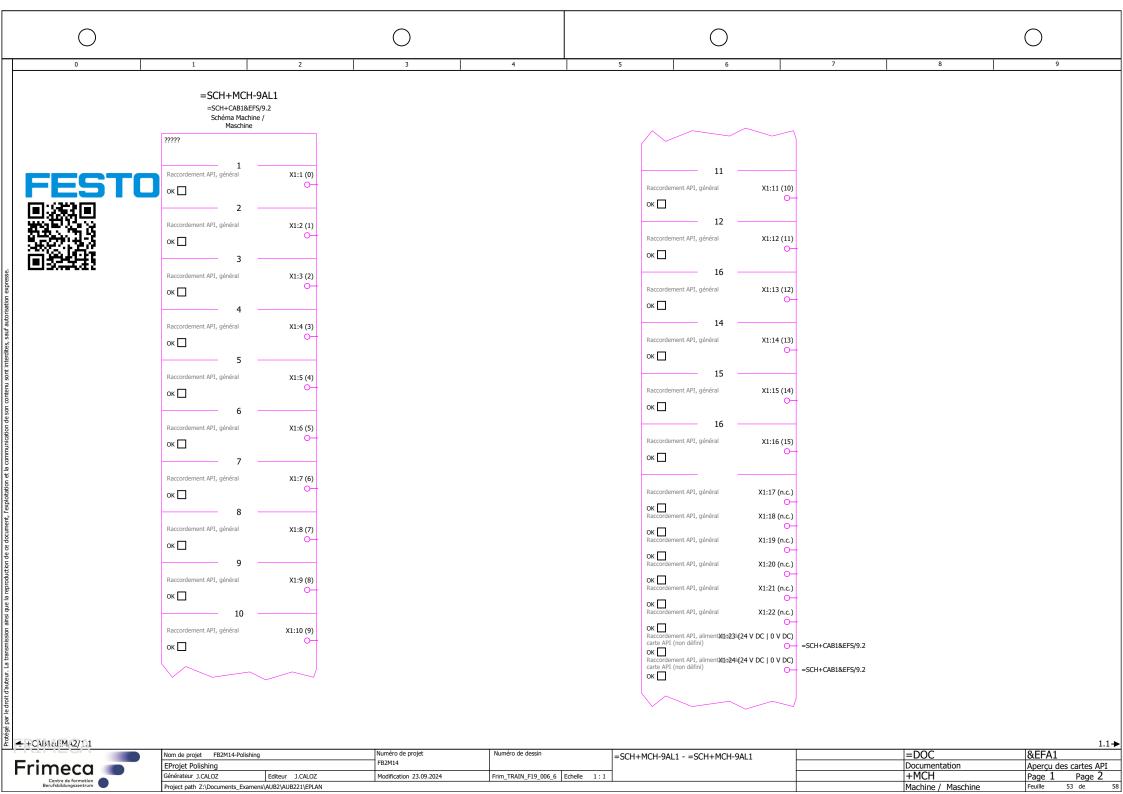
Aperçu des borniers

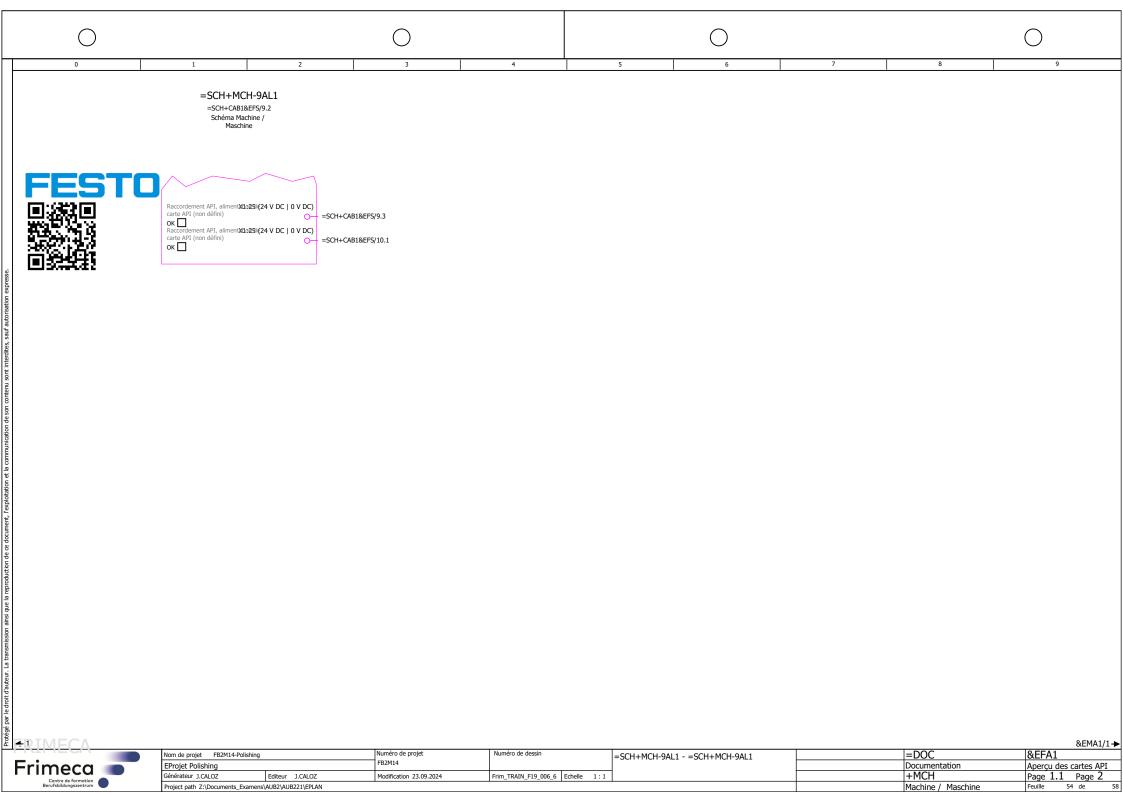
Page 1.6 Page 7

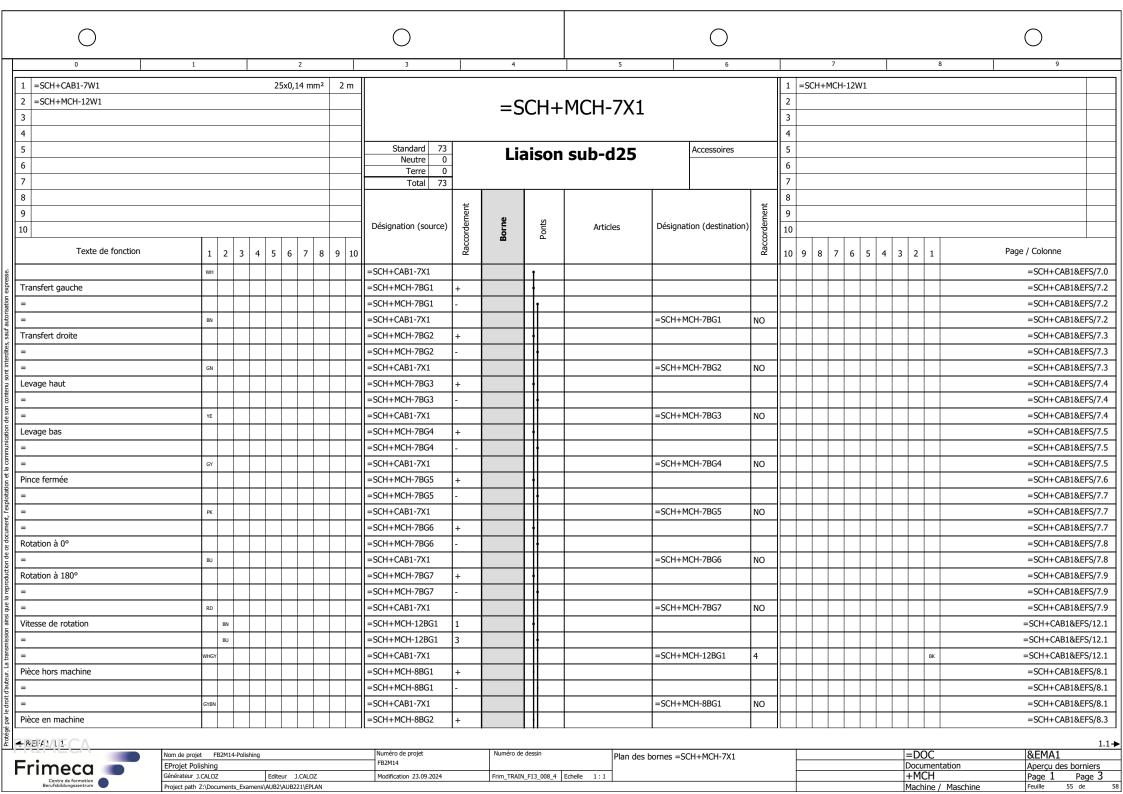
Feuille 50 de 58

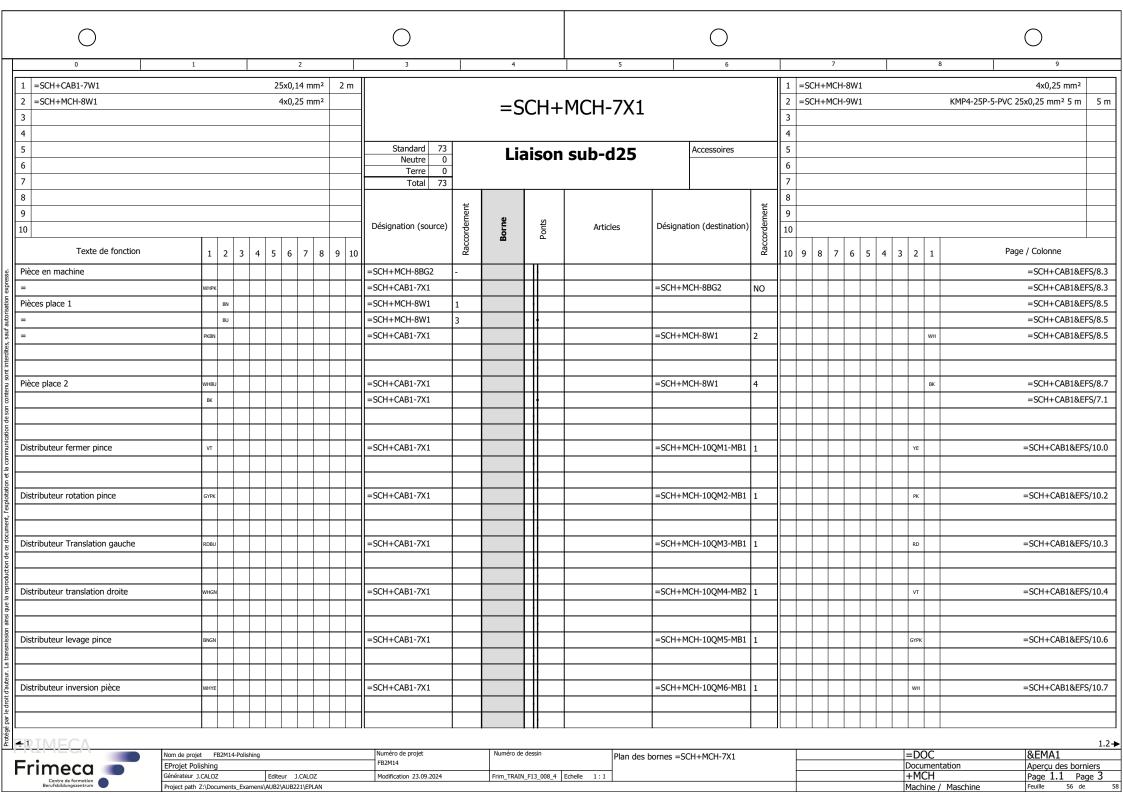


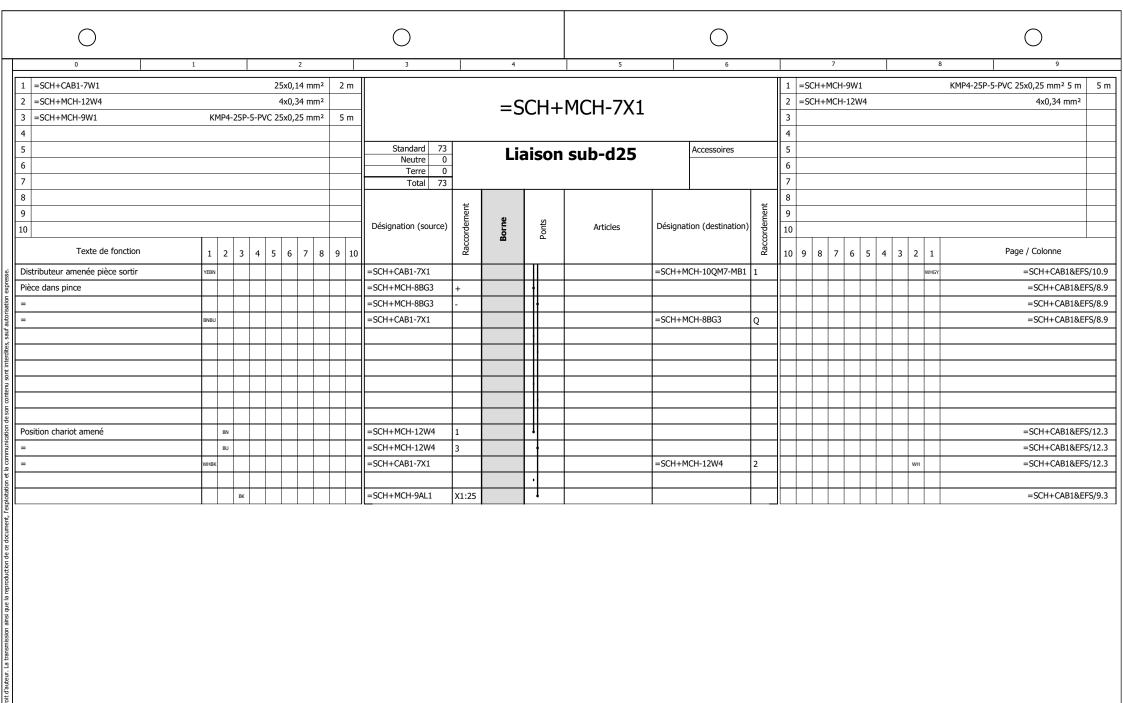












Nom de projet FB2M14-Polishing Numéro de projet Numéro de dessin EProjet Polishing Générateur J.CALOZ Editeur J.CALOZ Modification 23.09.2024 Frim_TRAIN_F13_008_4 Echelle 1:1 Project path Z:\Documents_Examens\AUB2\AUB221\EPLAN

Plan des bornes =SCH+MCH-7X1

&EMA1 =DOC Documentation +MCH Page 1.2 Page 3 Machine / Maschine

&EMA2/1→ Aperçu des borniers

Feuille 57 de

