



### 技术要求:

1.材料HT200;

## 2. 采用化学粘剂砂型铸造, 手工木模造型;

3.一般公差GB/T6414-CT12;

4. 铸件未注明圆角R4;

5. 铸件拔模斜度 $5^{\circ}$ ;

6.表面不允许具有凸块等缺陷;

## 7. 去应力退火处理。

同济大学		HT200		阶段标记		重量		比例		共 张 第 张	
								1:1			
毛坯图				TJ-01							

同濟大學

毛氏圖

TJ-01

共 张 第 张