基于 Autodesk Inventor 和 Autodesk CAD 软件的车刀建模

姓名: 邵良靖 学号: 1854123

专业: 机械设计制造及其自动化

指导教师: 刘晓东

一、作出车刀的主偏角 κ_r 和副偏角 κ_r'

接要求,车刀的主偏角 $\kappa_r=45^\circ$,副偏角 $\kappa_r'=30^\circ$,利用 Autodesk Inventor 软件(后面简称 Inventor)作出三维模型和俯视图如图 1 所示。

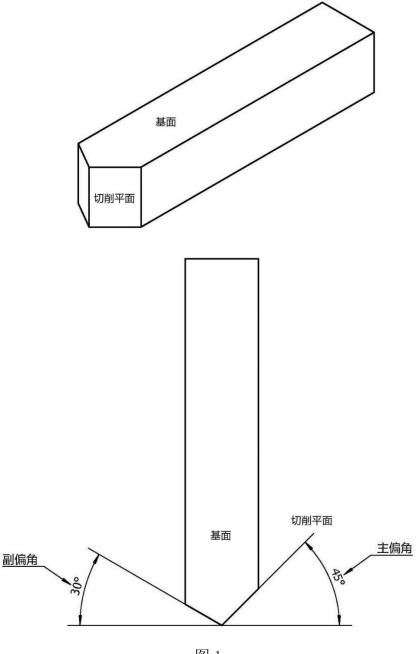
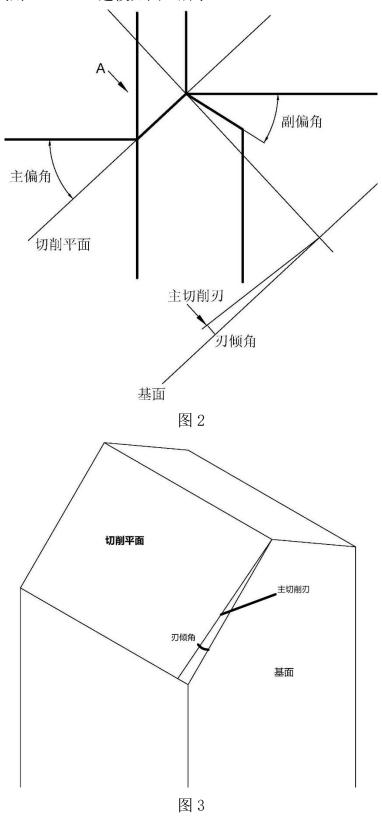


图 1

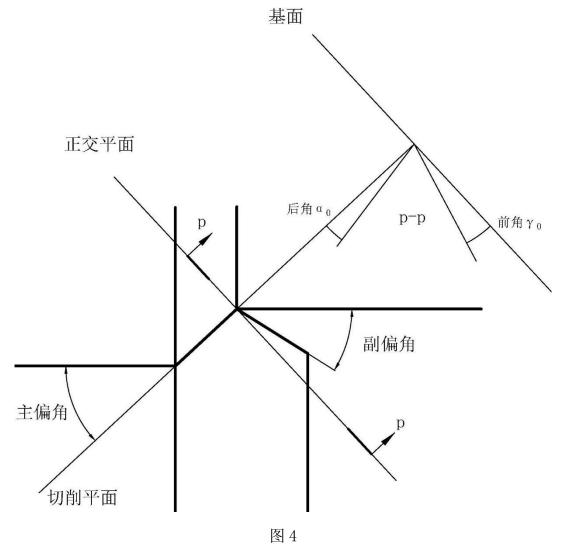
二、作出刃倾角 λ_s ,确定主切削刃

按要求,刃倾角 $\lambda_s=+5^\circ$,则沿如图 2 中 A 方向的投影面刃倾角和主切削刃如图 所示,据此利用 Inventor 建模如图 3 所示。



三、作出前角和后角

沿正交平面作剖面, 剖面投影上可作出前角和后角, 如图 4 示意。



根据图 4 所示,在 Inventor 中构建正交平面如图 5 所示。按要求,前角为 15°, 后角为 10°,利用正交平面作出剖面并在剖面上作出前角和后角,如图 6 所示。

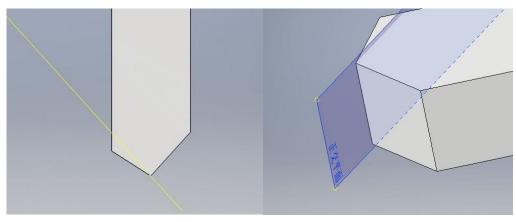
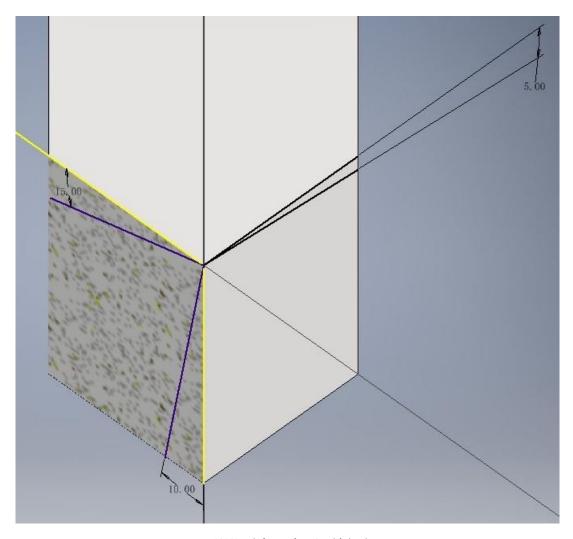
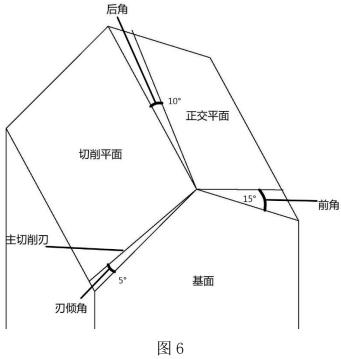


图 5

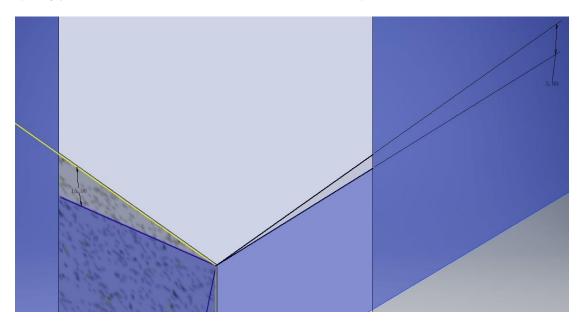


阴影面为正交平面剖面

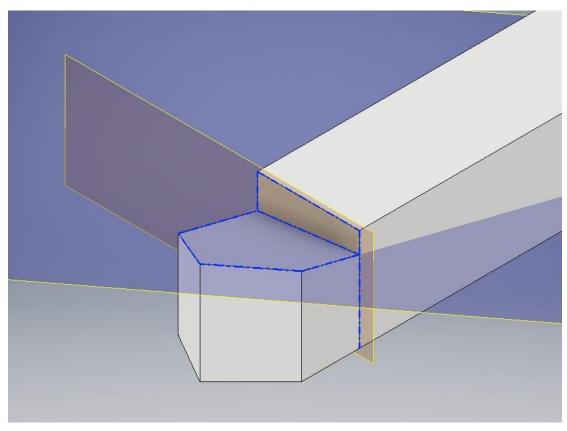


四、作出前面

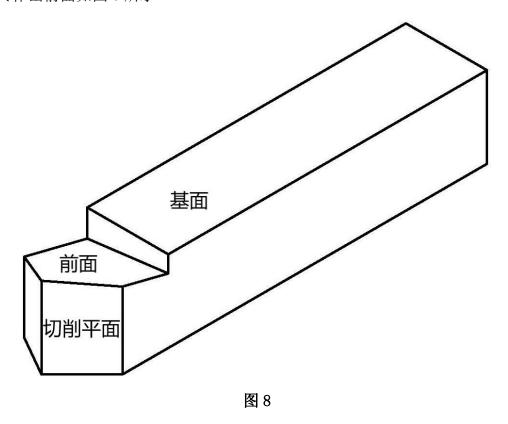
由前面的操作,已经确定主切削刃对应线条和前面与正交平面的交线,利用这两条线便可以确定前面,利用 Inventor 作出前面的操作如图 7 所示。



利用两条相交线确定前面

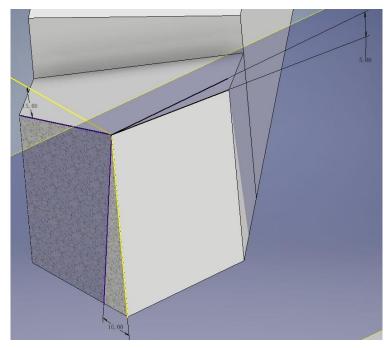


利用前面和刀头刀体分界面分割毛坯

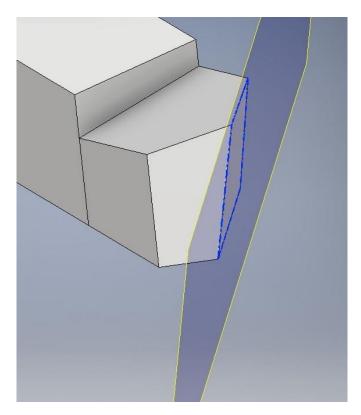


五、作出主后面

由之前的操作,同样得到了主后面与正交平面的交线,利用此交线和主切削刃对应的线可以确定主后面,利用 Inventor 作出主后面如图 9 所示。



利用相交线确定主后面



利用主后面分割刀头图 9

建模阶段性结果如图 10 所示:

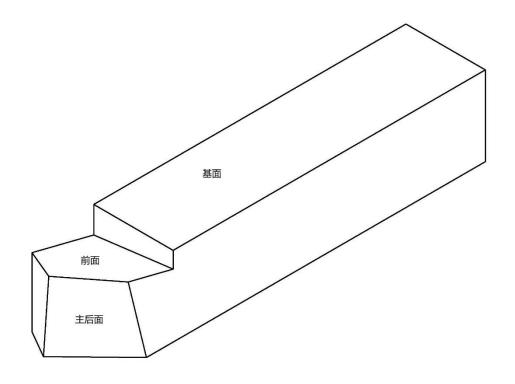
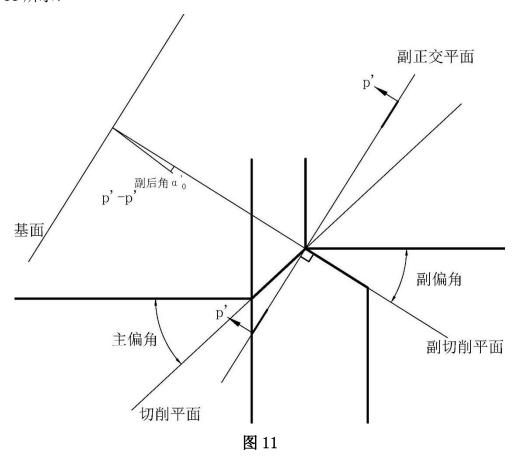


图 10

六、作出副后角和副后面

1、作出副后角

按要求,副后角 $\alpha'_0 = 5^\circ$,沿副正交平面做剖面,在剖面投影上可作出副后角,如图 11 所示:



根据图 11 所示,利用 Inventor 作出副正交平面如图 12 所示。

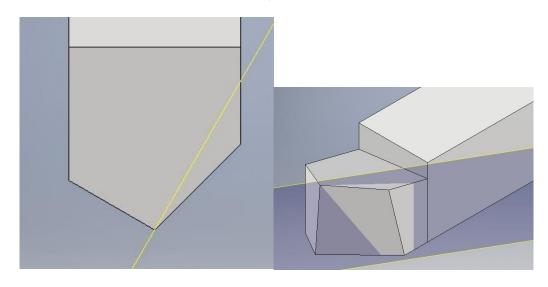
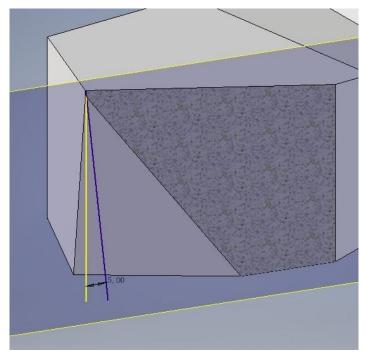
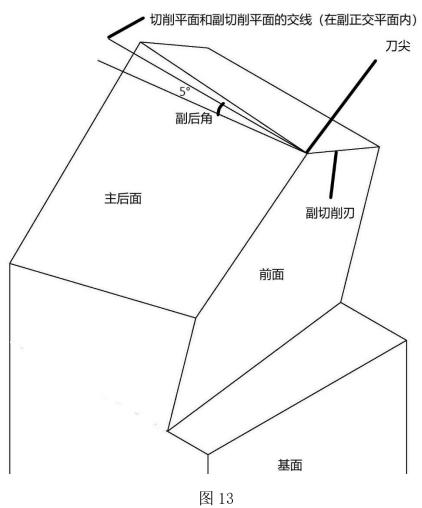


图 12

再根据图 11 所示,利用副正交平面做出剖面并在剖面上作出副后角,如图 13 所示





2、作出副后面

由之前操作,已确定副切削刃对应的线以及副后面和副正交平面的交线,利用这两条相交线可以确定副后面。据此利用 Inventor 的操作如图 14:

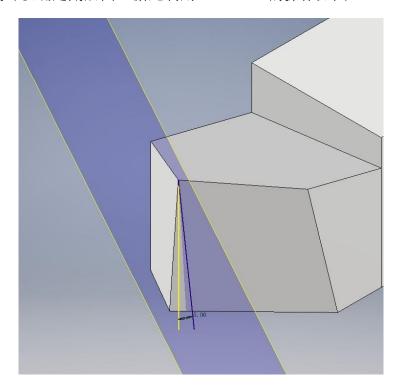


图 14

利用此平面分割刀头便可作出副后面,如图 15 所示:

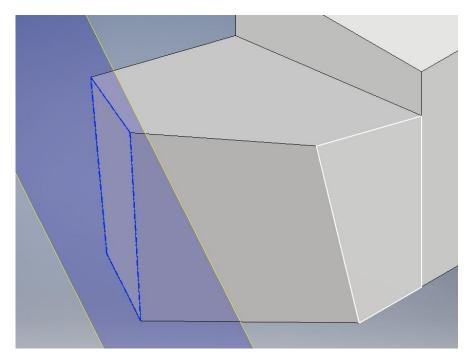
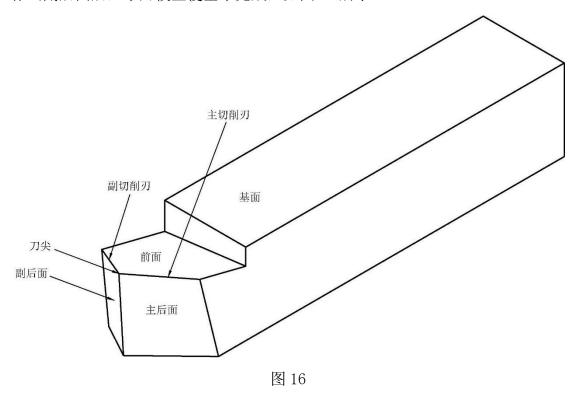


图 15

作出副后面后,车刀模型便基本完成,如图 16 所示:



七、测量相关参数,最终确定车刀模型

1、据要求,测量前刀面和副后刀面的夹角

利用 Inventor 的测量工具测得前刀面和副后刀面的夹角为 76.35°,如图 17 所示:

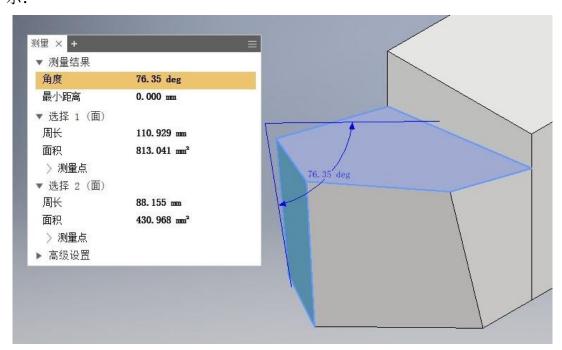


图 17

2、测量副前角

在 Inventor 中,利用副正交平面做剖面,并投影几何图元,便可以得到前刀面与副正交平面的交线。如图 18 所示:

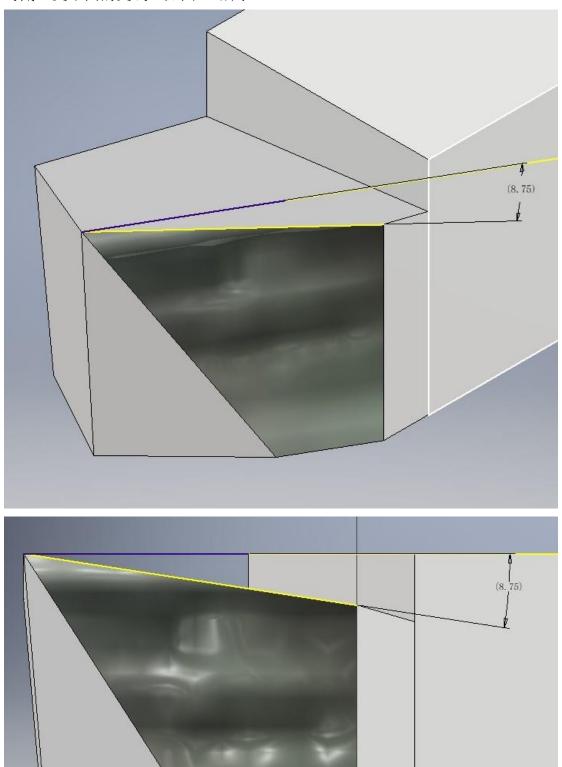


图 18

由此可见,副前角为 8.75°。 最终车刀模型示意图如图 19 所示:

前角 γ ₀ 副前角 γ ₀ 高角 α ₀ 高角 α ₀ 主偏角 κ _r	15° 8.75° 10° 5° 45°	
副偏角 кг	30°	## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##
刃倾角 λ s	+5°	主切削刃 Et切削刃
副切削刃 基面 前面 主后面		
图 19		