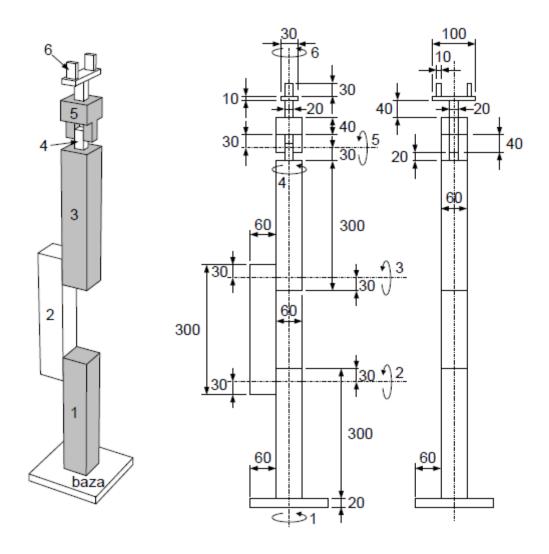
# Laboratorijske vježbe

Inverzna kinematika

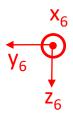
 Ako je zadan položaj i orijentacija alata u odnosu prema baznom koordinatnom sustavu, treba odrediti vektor varijabli zglobova.

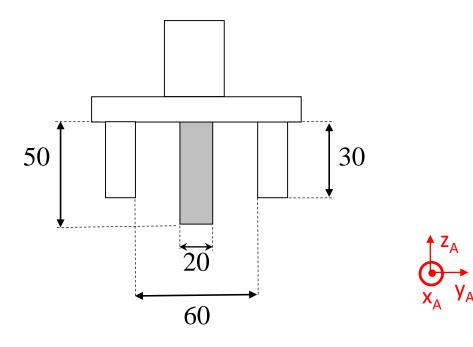
 Šestoosni robotski manipulator razmatran u prvoj AV konstruiran je tako da mu se osi četvrtog, petog i šestog zgloba sijeku u jednoj točki. Problem inverzne kinematike za takav manipulator moguće je riješiti primjenom <u>Pieperovog rješenja</u>.



Sl. 1: Robotski manipulator.

 Treba odrediti varijable zglobova koje omogućuju postavljanje alata u položaj prikladan za hvatanje kvadra A dimenzija 40 × 20 × 50, položenog na površinu na kojoj je postavljen i robotski manipulator pri čemu su  $[p_A]_1^0 = 300$  $[p_A]_2^0 = -120$  koordinate središta kvadra u odnosu na bazni koordinatni sustav robota. Položaj alata prikladan za hvatanje kvadra A prikazan je na slici 2.





**Sl. 2** 

 Kinematički parametri razmatranog robotskog manipulatora određeni metodom Denavit-Hartenberga za položaj prikazan na slici 1 dani su u tablici 1.

Tab. 1

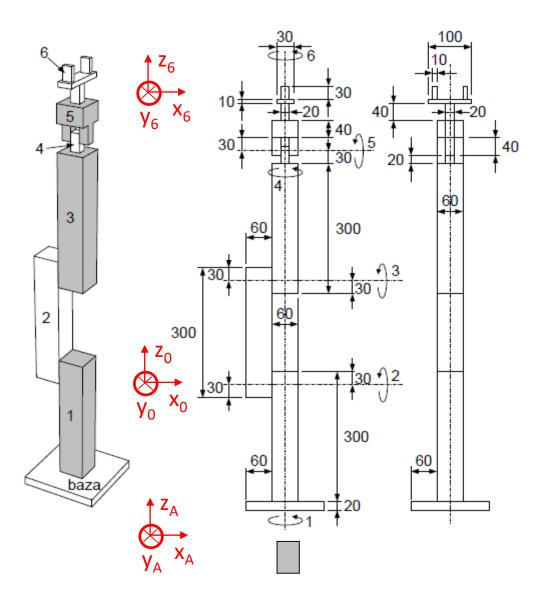
Članak (i)	θ	d	a	α
1	Π/2	0	0	<b>-</b> Π/2
2	<b>-</b> Π/2	0	240	0
3	Π/2	0	0	Π/2
4	0	300	0	<b>-</b> Π/2
5	0	0	0	Π/2
6	<b>-</b> Π/2	150	0	0

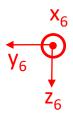
 Pozicija kocke u baznom koordinatnom sustavu

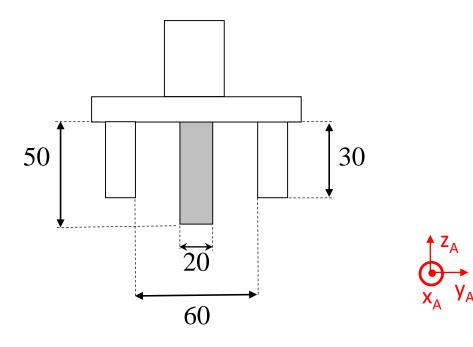
$${}^{0}t_{A} = [300 - 120 - 265]$$

Položaj kocke A u odnosu na bazni k.s:

$${}^{0}T_{\mathrm{A}} = egin{bmatrix} 1 & 0 & 0 & 300 \\ 0 & 1 & 0 & -120 \\ 0 & 0 & 1 & -265 \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$







**Sl. 2** 

Položaj alata u odnosu na kocku A:

$${}^{A}T_{6} = \begin{bmatrix} 1 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & -1 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & -1 & -5 \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$

(rotacija oko osi  $x_6$  za 180 stupnjeva + translacija po z)

Položaj alata u odnosu na bazni k.s :

$${}^{0}T_{6} = {}^{0}T_{A} \cdot {}^{A}T_{6} = \begin{bmatrix} 1 & 0 & 0 & 300 \\ 0 & -1 & 0 & -120 \\ 0 & 0 & -1 & -270 \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$

Pieperovo rješenje

$$\begin{bmatrix} x \\ y \\ z \\ 1 \end{bmatrix} = {}^{0}T_{6} \cdot \begin{bmatrix} 0 \\ 0 \\ -d_{6} \\ 1 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} 300 \\ -120 \\ -120 \\ 1 \end{bmatrix}$$
 (A)

Pieperovo rješenje

$$\begin{split} f_1 &= d_4 s \alpha_3 s_3 + a_3 c_3 + a_2 \\ \Rightarrow f_1 &= 300 s_3 + 240 \quad (1) \\ f_2 &= a_3 c \alpha_2 s_3 - d_4 c \alpha_2 s \alpha_3 c_3 - d_4 s \alpha_2 c \alpha_3 - s \alpha_2 d_3 \\ \Rightarrow f_2 &= -300 c_3 \quad (2) \\ f_3 &= a_3 s \alpha_2 s_3 - d_4 s \alpha_2 s \alpha_3 c_3 + d_4 c \alpha_2 c \alpha_3 + c \alpha_2 d_3 \end{split}$$

$\Rightarrow$ f <sub>3</sub> = 0	(3)
----------------------------------	-----

Članak (i)	θ	d	a	α
1	Π/2	0	0	<b>-</b> Π/2
2	<b>-</b> Π/2	0	240	0
3	Π/2	0	0	Π/2
4	0	300	0	-П/2
5	0	0	0	Π/2
6	<b>-</b> Π/2	150	0	0

Pieperovo rješenje

Pošto je  $a_1 = 0$ , do  $\theta_3$  se dolazi rješavanjem jednadžbe

$$x^2 + y^2 + z^2 = 2d_1z + k_1,$$

gdje je

$$k_1 = f_1^2 + f_2^2 + f_3^2 + a_1^2 - d_1^2 + d_2^2 + 2d_2f_3$$
  
=  $f_1^2 + f_2^2$ 

Pieperovo rješenje

Rješavanje ove jednadžbe pomoću MATLAB Symbolic Toolboxa može se izvesti pomoću sljedećih naredbi

```
syms u3 'real';

c3 = (1-u3^2)/(1+u3^2);

s3 = 2 * u3 / (1+u3^2);

f1 = 300*s3 + 240;

f2 = -300*c3;

u3 = double(solve(x^2+y^2+z^2-f1^2-f2^2));
```

#### Pieperovo rješenje

Dobivaju se 2 rješenja. Uvrštavanjem jednog rješenja u

$$\theta_3 = 2\arctan(u_3)$$

dobije se

$$\theta_3 = -2.9402 \text{rad}$$

Uvrštavanjem ove vrijednosti u izraze za  $f_1$  i  $f_2$  te rješavanjem jednadžbu

$$z = s\alpha_1(f_1s_2 + f_2c_2) + k_2$$
,

gdje je

$$k_2 = c\alpha_1(f_3 + d_2) + d_1$$
,

po  $\theta_2$  dobivaju se također 2 rješenja.

Uvrštavanjem jednog rješenja u

$$\theta_2 = 2 \arctan(u_2)$$

dobije se

$$\theta_2 = -0.6657 \text{rad}$$

Pieperovo rješenje

Uvrštavanjem ove vrijednosti u izraze

$$g_1 = c_2 f_1 - s_2 f_2 + a_1$$

**i** 

$$g_2 = c\alpha_1(f_1s_2 + f_2c_2) - s\alpha_1(f_3 + d_2)$$

te rješavanjem sustava jednadžbi

$$\mathbf{x} = \mathbf{c}_1 \mathbf{g}_1 - \mathbf{s}_1 \mathbf{g}_2$$

$$y = s_1 g_1 + c_1 g_2$$

po  $c_1$  i  $s_1$ , dobiva se

$$\theta_1 = -0.3805 \text{rad}$$

Pieperovo rješenje

$${}^{0}R_{3} = {}^{0}R_{1} \cdot {}^{1}R_{2} \cdot {}^{2}R_{3} =$$

$$\begin{bmatrix} -0.8302 & 0.3714 & 0.4158 \\ 0.3321 & 0.9285 & -0.1663 \\ -0.4479 & 0.0000 & -0.8941 \end{bmatrix}$$

Pieperovo rješenje

$$\begin{bmatrix} c_{4}c_{5}c_{6} - s_{4}s_{6} & -c_{4}c_{5}s_{6} - s_{4}c_{6} & -c_{4}s_{5} \\ s_{4}c_{5}c_{6} - c_{4}s_{6} & -s_{4}c_{5}s_{6} + c_{4}c_{6} & -s_{4}s_{5} \\ s_{5}c_{6} & -s_{5}s_{6} & c_{5} \end{bmatrix}$$
(5)

Izjednačavanjem 3. elementa 3. retka matrice (4) s odgovarajućim elementom matrice (5) dobiva se

$$\theta_5 = \pm 0.4644$$
rad

Pieperovo rješenje

Za pozitivnu vrijednost kuta  $\theta_5$ , izjednačavanjem 1. i 2. elementa 3. stupca matrice (5) s odgovarajućim elementima matrice (4) dobiva se

$$\theta_4 = 0$$

a izjednačavanjem 1. i 2. elementa 3. reda matrice (5) s odgovarajućim elementima matrice (4) dobiva se

$$\theta_6 = 2.7611 \text{rad}$$

#### Provjera rezultata

Ispravnost izračunatih vrijednosti kuteva  $\theta_1$ ,  $\theta_2$  i  $\theta_3$  može se provjeriti tako da se na temelju njih izračuna matrica homogene transformacije  ${}^0T_3$ , a pomoću nje se izračuna vektor

$${}^{0}\boldsymbol{p}_{\mathrm{A}} = {}^{0}\boldsymbol{T}_{3} \cdot \left[ egin{array}{c} 0 \\ 0 \\ d_{4} \\ 1 \end{array} \right]$$

čije prve 3 komponente trebaju biti jednake vrijednostima x, y i z izračunatim pomoću izraza (A).

Ispravnost izračunatih vrijednosti kuteva  $\theta_4$ ,  $\theta_5$  i  $\theta_6$  može se provjeriti tako da se na temelju njih izračuna matrica homogene transformacije  ${}^3R_6$  koja se usporedi s matricom (4).

Cjelokupno se rješenje može provjeriti tako da se na temelju svih izračunatih vrijednosti varijabli zglobova odredi matrica  ${}^{0}T_{6}$ .