

PROPOSTA DE PATROCÍNIO

Projeto e Desenvolvimento de protótipos de veículos elétricos para participação de maratonas universitárias de eficiência energética - Shell Eco-Marathon Brasil 2026:

Célula de Hidrogênio



**Links para o Instagram
e Facebook do GCEE**

(clique no QR Code para ser redirecionado ao linktree)



**Vídeo sobre
a Shell Eco-Marathon**

(Clique no QR Code para ser redirecionado ao vídeo)



Grupo Cataratas de Eficiência Energética – GCEE



(44) 9900-1713

(Prof. Coordenador Fernando José Gaiotto)



@gceeunioeste



gcee.unioeste@gmail.com



fernando.gaiotto@unioeste.br

PROPOSTA DE PATROCÍNIO

O Grupo Cataratas de Eficiência Energética, uma organização sem fins lucrativos, voltada para a formação acadêmica dos estudantes, que está localizada no Itaipu Parquetec, sediado nas dependências do complexo da Usina Hidrelétrica de Itaipu Binacional, que tem como principal objetivo o desenvolvimento de projetos e construção de **veículos elétricos eficientes energeticamente movidos à Hidrogênio** para participação de competições universitárias e demonstração da viabilidade dos mesmos.

Para que se possa desenvolver o projeto, a equipe precisa do apoio financeiro, econômico ou por meio de parceria com empresas interessadas no desenvolvimento de tecnologias para mobilidade sustentáveis. Assim sendo, por meio desta proposta, viemos solicitar apoio em forma de patrocínio ou parceria para o Grupo Cataratas, com o objetivo de levar nosso veículo para competir na **Shell Eco-marathon Americas 2026** e **Shell Eco-Marathon Brasil 2026**, evento que desafia jovens a pensar, desenhar e construir protótipos de carros ultra eficientes. Com disputas em Combustão Interna, Bateria Elétrica e, mais recentemente, Célula à Hidrogênio, a competição recebe centenas de universitários de toda a América Latina no **Píer Mauá – Cidade do Rio de Janeiro**, para responder aos desafios do futuro da energia.

PARTE I – SOBRE O GRUPO

O Grupo Cataratas de Eficiência Energética – GCEE, foi formado em 2009 por alunos dos cursos de Engenharia Elétrica e Engenharia Mecânica, posteriormente integrando estudantes de Ciências da Computação, da Universidade Estadual do Oeste do Paraná – Unioeste, Campus de Foz do Iguaçu e Engenharia de Energia da Universidade Federal da Integração Latino Americana – Unila, contando com apoio dos professores, registro de Projeto de Extensão na instituição, e gerenciado pela Fundação de Apoio ao Ensino, Extensão, Pesquisa e Pós-graduação – FUNDEP. O principal objetivo do Grupo é desenvolver veículos ultra eficientes movidos a combustíveis sustentáveis com foco em competições de eficiência energética, exposições e apresentações e



Grupo Cataratas de Eficiência Energética – GCEE



(44) 9900-17135

(Prof. Coordenador Fernando José Gaiotto)



@gceeunioeste



gcee.unioeste@gmail.com



fernando.gaiotto@unioeste.br

eventos para a divulgação dos veículos desenvolvidos. Ressalta-se o histórico de participação em competições como a Maratona Universitária de Eficiência Energética – MUEE e a Shell-Eco Marathon.



CONQUISTAS

2010

- 4º lugar na categoria Elétrico – MUEE;
- 4º lugar na categoria Etanol – MUEE;
- 6º lugar na categoria Gasolina – MUEE.

2011

- 3º lugar na categoria Elétrico – MUEE;
- 1º lugar na categoria Etanol – MUEE (736 km/l de etanol);
- 2º lugar na categoria Gasolina – MUEE.

2012

- 5º lugar na categoria Etanol – MUEE;
- 5º lugar na categoria Gasolina – MUEE;
- 5º lugar na categoria Gasolina – *Shell-Eco Marathon Americas*.

2016

- 5º lugar na categoria Elétrico – *Shell-Eco Marathon Brasil*.

2024

- 1º veículo latino-americano conceito urbano movido a hidrogênio a ser aprovado na inspeção técnica na história da *Shell Eco-Marathon*;
- Convite para participar da edição pan-americana da *Shell Eco-Marathon*.

2025

- Participação na *Shell Eco-Marathon Americas 2025*;
- Primeira equipe brasileira movida a hidrogênio a entrar em pista na *Shell Eco-Marathon Americas*;
- Participação na *Shell Eco-Marathon Brasil 2025*;
- 1º na categoria *Urban Concept* na *Shell Eco-Marathon Brasil 2025*, primeiros acadêmicos paranaenses campeões na categoria.



Grupo Cataratas de Eficiência Energética – GCEE



(44) 9900-17135

(Prof. Coordenador Fernando José Gaiotto)



@gceeunioeste



gcee.unioeste@gmail.com



fernando.gaiotto@unioeste.br

Observação

Devido a alguns intempéries e mudanças tanto no Itaipu Parquetec quanto na Itaipu Binacional, não foi possível a participação nas competições entre os anos de 2017 e 2020, ademais, houve o impacto da Pandemia do Covid-19 que prolongou o hiato. Retomamos as atividades em 2022, reorganizando, voltando a desenvolver os veículos, e participando das competições e eventos, tendo nossa reestreia na Shell Eco-Marathon Brasil 2024, em agosto na cidade do Rio de Janeiro.

ÚLTIMAS PARTICIPAÇÃO EM EVENTOS

- **Showrural 2023:** presente no stand das Universidades Públicas do Estado do Paraná, público estimado de 380 mil pessoas;
- **Summit Iguassu Valley 2023:** divulgação do projeto e exposição do último veículo desenvolvido até então, público estimado de 1.300 pessoas;
- **Show Rural 2024:** presente no stand da Universidade Estadual do Oeste do Paraná – Unioeste, público estimado de mais de 390 mil pessoas;
- **Summit Iguassu Valley 2024:** presente na Mostra Universitária e exposição da célula a combustível a hidrogênio do veículo levado para a Shell Eco-Marathon Brasil, público estimado de 2.600 pessoas;
- **Shell Eco-Marathon Brasil 2024:** competição com dois veículos, um a bateria e outro a célula de combustível a hidrogênio, no Píer Mauá, Rio de Janeiro – Brasil, cerca de 500 participantes de 41 equipes de toda a América Latina.



- **Feira das Profissões de Cascavel de 2024:** divulgação do projeto, veículo Conceito Urbano e resultados obtidos na última competição para toda a região oeste do Paraná, público estimado de mais de 8000 estudantes.
- **Shell Eco-Marathon Americas 2025:** competição com o veículo movido a célula de combustível a hidrogênio, cerca de 500 participantes de 41 equipes de toda a América Latina.
- **Shell Eco-Marathon Brasil 2025:** competição com o veículo movido à célula de combustível a hidrogênio e protótipo movido a bateria elétrica, com 46 equipes da América Latina, totalizando mais 500 participantes.
- **Feira das profissões de Cascavel de 2025:** divulgação do projeto, veículo Conceito Urbano e resultados obtidos na última competição para toda a região oeste do Paraná, cerca de 6000 visitantes ao decorrer de 2 dias.
- **Feira das profissões de Foz do Iguaçu de 2025:** divulgação do projeto, veículo Conceito Urbano e resultados obtidos na última competição para toda a região oeste do Paraná, público estimado de mais de 2000 visitantes ao decorrer de 2 dias.
- **Paraná Faz Ciências 2025:** apresentação do projeto e veículo no maior evento de divulgação científica do estado do Paraná, mais de 40 mil visitantes, em uma semana.

PARTE II – DETALHAMENTO DA PROPOSTA

- Objetivo Geral do Grupo

Desenvolver veículos visando alta eficiência energética, para uso em competições, contribuindo com o avanço do desenvolvimento de tecnologias



Grupo Cataratas de Eficiência Energética – GCEE



(44) 9900-17135

(Prof. Coordenador Fernando José Gaiotto)



@gceeunioeste



gcee.unioeste@gmail.com



fernando.gaiotto@unioeste.br

para a descarbonização da mobilidade e incentivando a sustentabilidade. Sendo nossas metas para 2025, aprimorar nosso veículo movido a célula a combustível a hidrogênio para representar Foz do Iguaçu, Paraná e Unioeste na Shell Eco-Marathon Americas nos Estados Unidos na Shell Eco-Marathon Brasil 2026.

- Justificativa

O grupo conta com o apoio de investimento de patrocinadores para a obtenção de recursos que serão destinados a construção e aprimoramento dos 2 veículos, sendo um no modelo de Protótipo e outro no modelo Conceito Urbano (mais similar a carros convencionais), uma vez que ambos possuem um alto valor para serem desenvolvidos. Temos apoio financeiro e econômico do da Secretaria da Ciência, Tecnologia e Ensino Superior do Governo do Estado do Paraná, Itaipu Parquetec e Itaipu Binacional, contudo, alguns gastos não são contemplados nesses apoios, tais como: pagamento de diárias e viagens para participação nos eventos e competições, aquisição de materiais de consumo não previstos, despesas de logísticas para transporte dos veículos para os eventos e competições.



Sendo assim, apresentamos esse projeto às empresas e entidades que tenham interesse em fazer parte deste projeto inovador, afirmando nosso comprometimento em dar continuidade ao trabalho de uma mobilidade mais eficiente e sustentável.

As empresas que oferecerem seu suporte ao nosso projeto, terão suas marcas divulgadas nas mídias sociais, materiais impressos, uniformes e nos veículos desenvolvidos, conforme descrição que segue:

- Plano de Comunicação
- 1) Interno:
 - a) Através da rede interna de troca de informações;
 - b) Reuniões e apresentações.
- 2) Externo:
 - a) Eventos;
 - b) Banners, Flyers, Adesivos e outros materiais impressos;
 - c) Redes sociais: *Instagram, Facebook e Tiktok*;
 - d) Uniformes.
- Benefícios esperados à empresa:
 - 1) Ampliação da marca da empresa no meio acadêmico e científico;
 - 2) Divulgação da marca da empresa nos eventos, tais como: ShowRural Coopavel, Semana da Primavera Universitária (Unioeste), Unioeste na Comunidade, SEU – Seminário de Extensão da Unioeste, ConTECE – Congresso de Tecnologias, Engenharias e Ciências Exatas, entre outros.
- Cotas de patrocínio e parceria
(serviços avaliados nestes respectivos valores)



Patrocínio Ferro

Qualquer valor até R\$2.000,00

Qualquer valor até dois mil reais

1. Divulgação nas redes sociais, por meio de stories salvos na aba “destaques”;
2. Logomarca no banner da equipe em tamanho aproximado de 7x7 cm na última fila;
3. Logomarca nas costas da camiseta da equipe em tamanho aproximado de 6x6 cm na última fila.

Patrocínio Bronze

R\$3.000,00

Três mil reais

1. Divulgação nas redes sociais, por meio de stories salvos na aba “destaques”;
2. Logomarca no banner da equipe em tamanho aproximado de 7x7 cm na penúltima fila;
3. Logomarca nas costas da camiseta da equipe em tamanho aproximado de 6x6 cm na penúltima fila;

Patrocínio Prata

R\$5.000,00

Cinco mil reais

1. Divulgação nas redes sociais, por meio de stories salvos na aba “destaques”;
2. Logomarca no banner da equipe em tamanho aproximado de 8x8 cm acima da cota ferro e bronze;
3. Logomarca nas costas da camiseta da equipe em tamanho aproximado de 7x7 cm acima da cota ferro e bronze;
4. Logo da empresa nos veículos em tamanho aproximado de 7x7 cm.



Grupo Cataratas de Eficiência Energética – GCEE



(44) 9900-17135

(Prof. Coordenador Fernando José Gaiotto)



@gceeunioeste



gcee.unioeste@gmail.com



fernando.gaiotto@unioeste.br

Patrocínio Ouro

R\$10.000,00

Dez mil reais

1. Divulgação nas redes sociais, por meio de stories salvos na aba “destaques” e post único no feed compartilhado com todas as empresas participantes desta cota;
2. Logomarca no banner da equipe em tamanho aproximado de 8x8 cm acima da cota ferro, bronze e prata;
3. Logomarca nas costas da camiseta da equipe em tamanho aproximado de 8x8 cm acima da cota ferro, bronze e prata;
4. Logomarca da empresa nos veículos em tamanho aproximado de 7x7 cm acima da cota prata.

Patrocínio Diamante

R\$50.000

De cinquenta mil reais

1. Divulgação nas redes sociais, por meio de stories salvos na aba “destaques” e post no feed exclusivo da empresa;
2. Logomarca no flyer da equipe em tamanho aproximado de 2x2 cm;
3. Logomarca no banner da equipe em tamanho aproximado de 8x8 cm acima da cota ferro, bronze, prata e ouro;
4. Logomarca nas costas camiseta da equipe em tamanho aproximado de 8x8 cm acima da cota ferro, bronze, prata e ouro;
5. Logomarca da empresa nos veículos em tamanho aproximado de 7x7 cm acima da cota prata e ouro.



Grupo Cataratas de Eficiência Energética – GCEE



(44) 9900-17135

(Prof. Coordenador Fernando José Gaiotto)



@gceeunioeste



gcee.unioeste@gmail.com



fernando.gaiotto@unioeste.br

Patrocínio Hidrogênio

R\$100.000,00

Cem mil reais

1. Divulgação nas redes sociais, por meio de stories salvos na aba “destaques”, post no feed exclusivo da empresa e vídeo no feed em forma de tik tok gravado na empresa divulgando os serviços;
2. Logomarca no flyer da equipe em tamanho aproximado de 3x3 cm;
3. Logomarca no banner da equipe em tamanho aproximado de 8x8 cm acima da cota ferro, bronze, prata, ouro e diamante;
4. Logomarca na frente ou nas mangas da camiseta da equipe em tamanho aproximado de 8x8 cm;
5. Logomarca na camisa e jaleco da equipe em tamanho aproximado de 8x8 cm
6. Logomarca da empresa em local de destaque dos veículos em tamanho aproximado de 40x20 cm;
7. Apresentação do projeto e dos veículos na empresa* durante 2 dias.

Observações:

- O valor do patrocínio ou parceria pode ser em espécie, em produtos ou serviços prestados pela empresa necessários para o desenvolvimento dos veículos;
- O patrocínio tem validade de um ano;
- Outras formas de patrocínio ou valores podem ser negociadas com o grupo.
- Os recursos financeiros dos Patrocínios serão gerenciados pela FUNDEP – Fundação de Apoio ao Ensino, Extensão, Pesquisa e Pós-graduação.

* Custos com transporte dos veículos, pelo menos dois integrantes da equipe responsáveis pelo cuidado do mesmo, e caso necessário, hospedagem, ficam a cargo da empresa.



Grupo Cataratas de Eficiência Energética – GCEE



(44) 9900-17135

(Prof. Coordenador Fernando José Gaiotto)



@gceeunioeste



gcee.unioeste@gmail.com



fernando.gaiotto@unioeste.br

Agradecemos a atenção e esperamos poder contar com o apoio da sua empresa ou instituição, em razão de ser muito importante para que possamos desenvolver a Ciência, Tecnologia, Sustentabilidade, Mobilidade e Inovação na nossa região através do progresso de nosso projeto.

NOSSOS CONTATOS

Instagram: [@gceeunioeste](#)

Facebook: Grupo Cataratas de Eficiência Energética – GCEE

E-mail: gcee.unioeste@gmail.com

fernando.gaiotto@unioeste.br (Prof. Coordenador)

antonio.hachisuca@unioeste.br (Prof. Vice-Coordenador)

Whatsapp: (44) 9900-1713 (Prof. Coordenador Fernando José Gaiotto)

Show Rural Coopavel 2023



Summit Iguassu Valley 2023



Grupo Cataratas de Eficiência Energética – GCEE



(44) 9900-17135

(Prof. Coordenador Fernando José Gaiotto)



@gceeunioeste



gcee.unioeste@gmail.com



fernando.gaiotto@unioeste.br

Show Rural Coopavel 2024



[Carro movido a hidrogênio – Reportagem Unioeste](#)

[Mobilidade Sustentável – Reportagem Itaipu Parquetec](#)

[Combustível do Futuro – RIC Rural](#)

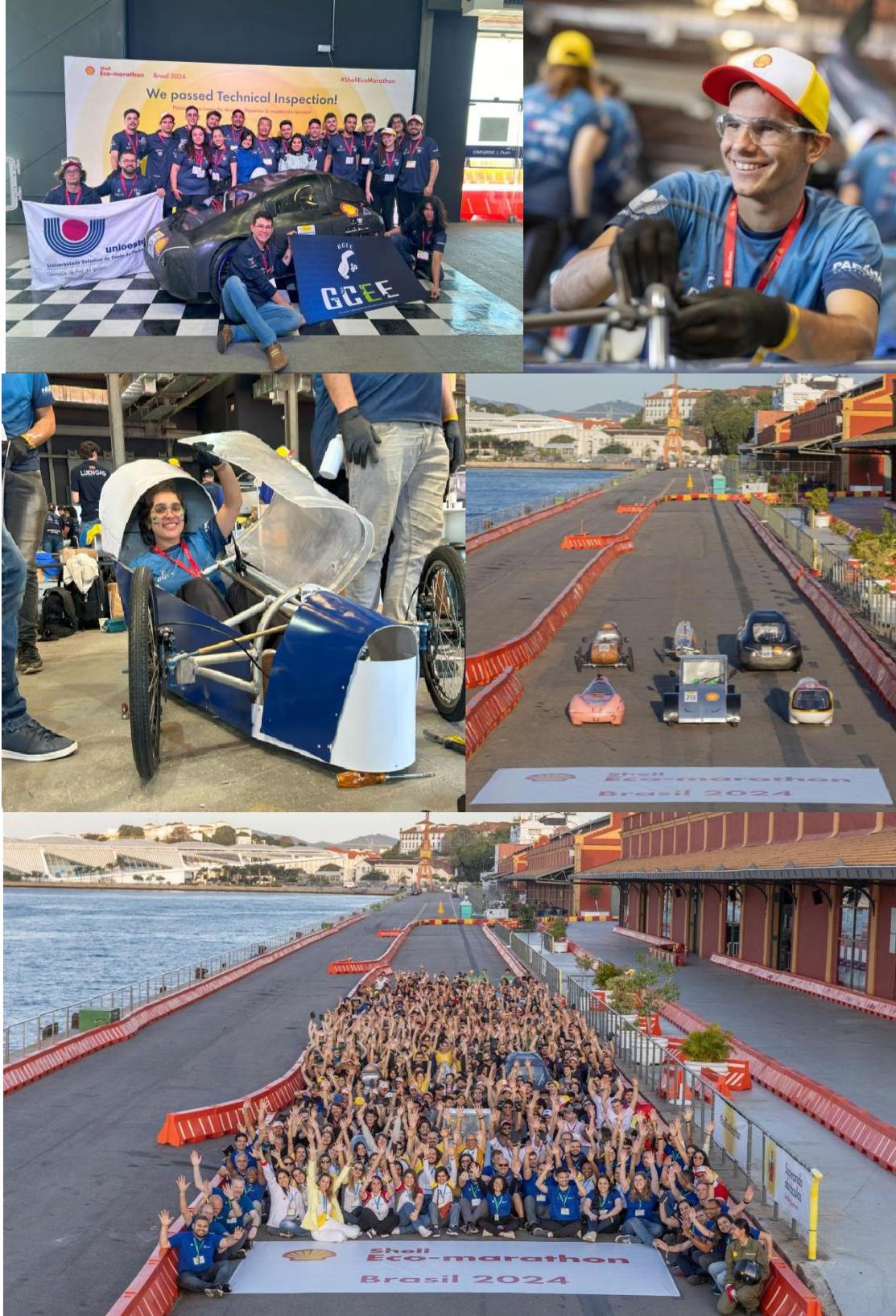


Grupo Cataratas de Eficiência Energética – GCEE
 (44) 9900-17135
 (Prof. Coordenador Fernando José Gaiotto)



@gceeunioeste
 gcee.unioeste@gmail.com
 fernando.gaiotto@unioeste.br

Shell Eco-Marathon Brasil 2024



Grupo Cataratas de Eficiência Energética – GCEE



(44) 9900-17135

(Prof. Coordenador Fernando José Gaiotto)



@gceeunioeste



gcee.unioeste@gmail.com



fernando.gaiotto@unioeste.br

[Jornal do Meio Dia RPC Globo – Região Oeste](#)

[SBT Paraná](#)

[TV Band Rio](#)

[TV Tarobá](#)

[Anúncio Oficial da ida à Indianapolis](#)

[Itaipu Parquetec – Convite para competir em Indianapolis EUA após sucesso na Shell Eco Marathon 2024](#)

[Feira Das Profissões De Cascavel 2024](#)
[Feira das Profissões – Reportagem Unioeste](#)



Grupo Cataratas de Eficiência Energética – GCEE



(44) 9900-17135

(Prof. Coordenador Fernando José Gaiotto)



@gceeunioeste



gcee.unioeste@gmail.com



fernando.gaiotto@unioeste.br

Shell Eco-Marathon Americas 2025



[Reconhecimento Shell Eco-Marathon Americas – SETI](#)

[Reconhecimento Shell Eco-Marathon Americas - ABSOLAR](#)

[Reconhecimento Shell Eco-Marathon Americas – Rádio Cultura Foz](#)



Grupo Cataratas de Eficiência Energética – GCEE



(44) 9900-17135

(Prof. Coordenador Fernando José Gaiotto)



@gceeunioeste



gcee.unioeste@gmail.com



fernando.gaiotto@unioeste.br

Shell Eco-Marathon Brasil 2025



[Reconhecimento Shell Eco-Marathon Brasil – SETI](#)

[Reconhecimento Shell Eco-Marathon Brasil – Rádio Cultura Foz](#)

[Reconhecimento Shell Eco-Marathon Brasil – Economia PR](#)

[Entrevista Radar do Hidrogênio](#)



Grupo Cataratas de Eficiência Energética – GCEE



(44) 9900-17135

(Prof. Coordenador Fernando José Gaiotto)



@gceeunioeste



gcee.unioeste@gmail.com



fernando.gaiotto@unioeste.br

Feira de profissões Foz do Iguaçu



Grupo Cataratas de Eficiência Energética – GCEE



(44) 9900-17135

(Prof. Coordenador Fernando José Gaiotto)



@gceeunioeste



gcee.unioeste@gmail.com



fernando.gaiotto@unioeste.br

Paraná Faz Ciências 2025



[Reportagem Unioeste](#)



Grupo Cataratas de Eficiência Energética – GCEE



(44) 9900-17135

(Prof. Coordenador Fernando José Gaiotto)



@gceeunioeste

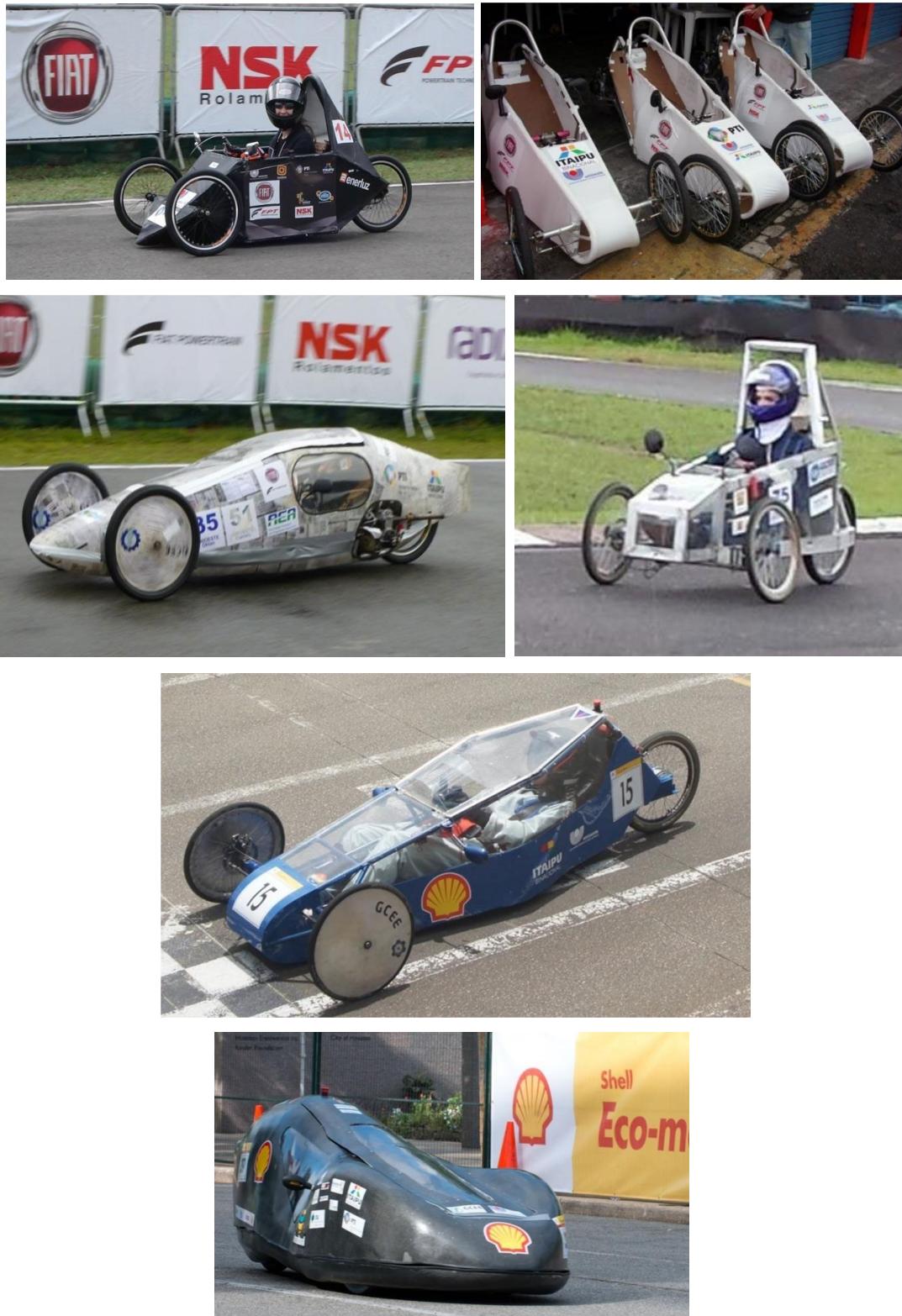


gcee.unioeste@gmail.com



fernando.gaiotto@unioeste.br

VEÍCULOS DESENVOLVIDOS DESDE A FUNDAÇÃO



Grupo Cataratas de Eficiência Energética – GCEE



(44) 9900-17135

(Prof. Coordenador Fernando José Gaiotto)



@gceeunioeste



gcee.unioeste@gmail.com



fernando.gaiotto@unioeste.br





Em 2017 a Shell Eco-marathon Brasil, em sua segunda edição, deu as boas-vindas a mais de 360 estudantes, divididos em 40 equipes.



Em 2024, a 7ª edição da competição no Brasil reuniu cerca de 500 estudantes de várias regiões do Brasil e de países como Bolívia, Colômbia, México e Peru, que compuseram as 41 equipes participantes, de 3 categorias de energia: Combustão Interna (gasolina e etanol), Bateria Elétrica e Hidrogênio, no Píer Mauá – Rio de Janeiro dos dias 27 a 30 de agosto de 2024.



Grupo Cataratas de Eficiência Energética – GCEE



(44) 9900-17135

(Prof. Coordenador Fernando José Gaiotto)



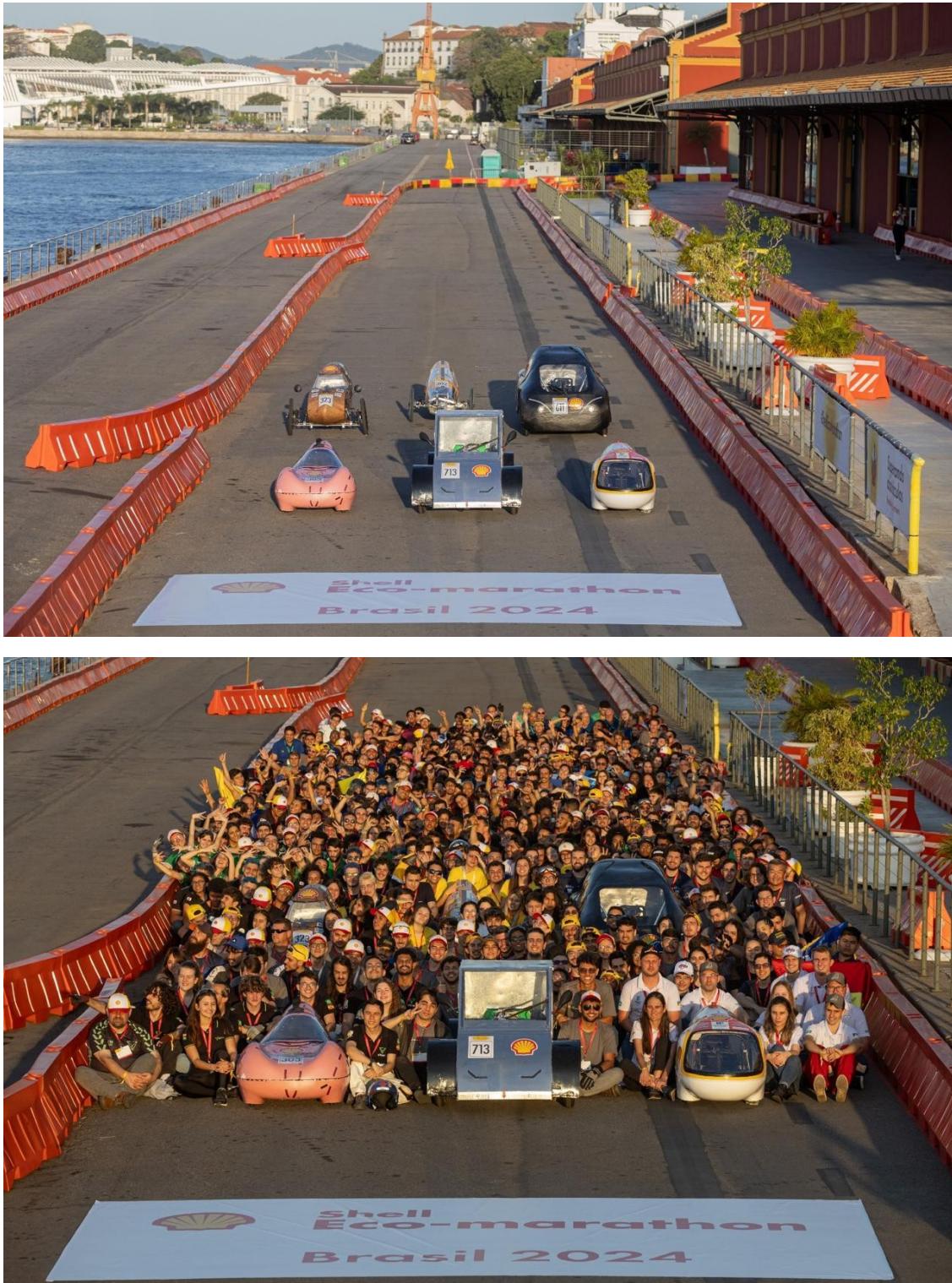
@gceeunioeste



gcee.unioeste@gmail.com



fernando.gaiotto@unioeste.br



[Vídeo sobre a Shell Eco-Marathon](#)



Grupo Cataratas de Eficiência Energética – GCEE



(44) 9900-17135

(Prof. Coordenador Fernando José Gaiotto)



@gceeunioeste



gcee.unioeste@gmail.com



fernando.gaiotto@unioeste.br