Configuração da Servo Gun

1. Calibração da Gun MENU

Utilities

TYPE

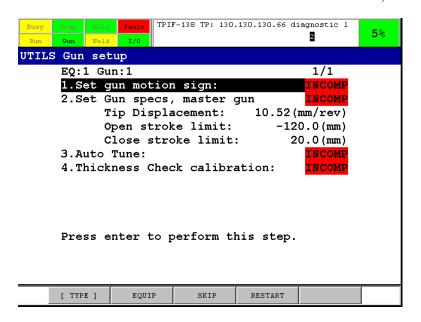
Gun Setup

Pressionar F4 (Restart)

YES (Enter)

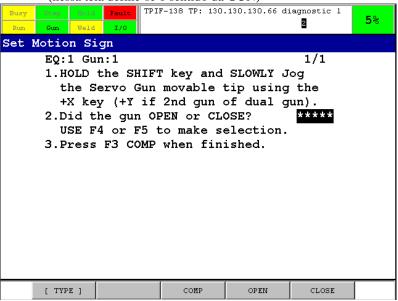
Ok

O item 1 e 2 deverão estar "INCOMP" e o cursor não se movimenta;



No item 1, "Set gun motion sign": pressionar ENTER.

(nessa tela define-se o sentido da GUN)



Selecionar grupo da GUN. (G1, G2, etc)

Pressionar "SHIFT" e " X+" e verificar se a GUN está fechando ou abrindo;

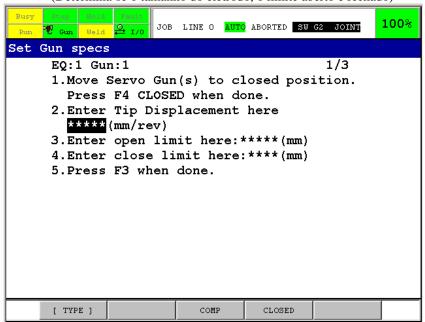
(não pressionar nenhuma outra tecla que não seja o "X+", caso pressionar sair da tela e entrar novamente)

Se a GUN estiver abrindo, pressionar "F4"; se estiver fechando, pressionar "F5"; (não é necessário estar totalmente aberta ou fechada)

Feito isso, pressionar "F3" (comp)

Feito isso, Masterize a Gun;

No item 2, "Set Gun specs, master gun": pressionar ENTER; (Determina-se o tamanho do eletrodo, o limite aberto e fechado)



1.. Fechar a Gun até o ponto zero;

Pressione "F4" (CLOSED);

- 2.. Digite a medida do eletrodo;
- 3..Digite o limite de abertura; (vide plaqueta no motor)
- 4..Digite o limite de fechamento; (vide plaqueta no motor)
- 5.. Pressione "F3" (COMP), e confirme "YES".

De um "Ciclo Power".

No item 3, pressionar "SHIFT" e "F3" (EXEC);

Ao concluir o "Auto Tune", executar a rotina "TW_SETG1".