Relatório de Automação - MA1

Descrição Geral

Este projeto tem como objetivo controlar um sistema de esteira automatizada com seleção de produtos tip

Componentes e Endereçamento

Função Endereço

Sensor de presença 11

Botão Produto Tipo A 12

Botão Produto Tipo B 13

Botão START 14

Botão STOP 15

Motor Esteira Q3

Atuador Produto A Q1

Atuador Produto B Q2

Memória: Produto Detectado M1

Memória: Produto Tipo A M2

Memória: Produto Tipo B M3

Memória: Liga Esteira M10

Funcionamento do Sistema

1. Ligação da Esteira:

- A esteira é ativada ao pressionar o botão START (I4), que ativa a memória M10.
- O motor da esteira (Q3) é ligado enquanto a memória M10 estiver ativa.

2. Seleção de Produtos:	
-------------------------	--

- O botão do Produto Tipo A (I2) ativa a memória M2, que aciona o atuador do Produto A (Q1).
- O botão do Produto Tipo B (I3) ativa a memória M3, que aciona o atuador do Produto B (Q2).

3. Parada da Esteira:

- A esteira pode ser desligada ao pressionar o botão STOP (I5), que reseta a memória M10.

Diagrama Ladder

O ladder implementado no CLP segue a lógica descrita acima. A programação utiliza os contatos e bobina

A primeira imagem mostra o ladder no software do CLP, onde é possível observar:

- Ativação de memórias M1, M2, M3 com os botões I1, I2, I3.
- Controle da saída do motor Q3 baseado na memória M10, que depende dos botões START (I4) e STOP

Considerações Finais

O sistema implementado permite uma operação simples e eficiente para a separação de produtos em uma