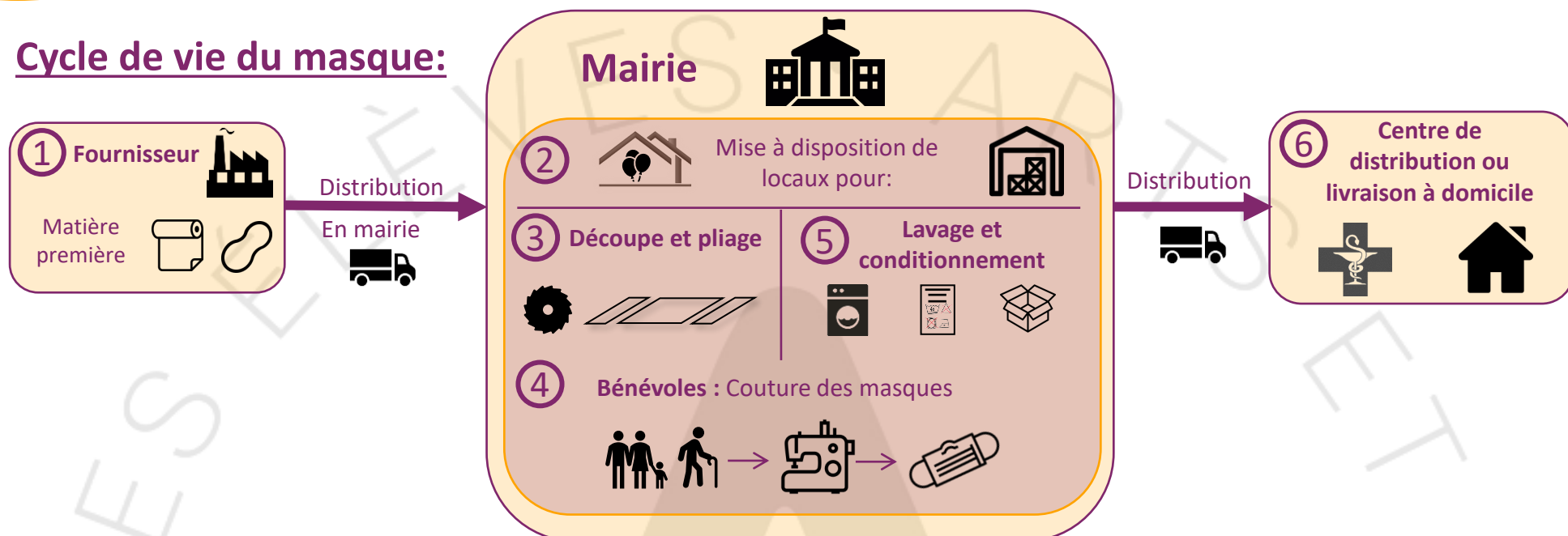


# C

## Mode de production: centralisé

Le modèle de production **centralisé** permet de mettre en place une production dans un local en accueillant les bénévoles qui viennent confectionner les masques barrières.

### Cycle de vie du masque:



### Préparation de la production:

- 1 Fournisseur** : L'équipe de la mairie se charge de la recherche de fournisseur pour l'achat de rouleaux de tissus et d'élastiques.
- 2 Locaux** : L'équipe de la mairie se charge de mettre à disposition des locaux suffisamment grand pour accueillir des bénévoles pour la production des masques.
- 3 Découpe et pliage** : Mise à disposition de l'outil de découpe et l'outil de pliage par la fabrique résiliente.
- 4 Bénévoles** : Les bénévoles volontaire devront venir dans les locaux pour coudre les masques (voir exemple usine d'Arcachon). Ce modèle possède le gros désavantage de devoir faire réunir les bénévoles dans le même local, ce qui implique des risques de contamination supérieur, une mise en place de normes d'hygiène supplémentaire et une infrastructure suffisamment grande.
- 5 Lavage et conditionnement** : L'équipe de la mairie se charge de la recherche des machines à laver et des sèches linges.  
Le conditionnement se fait avec 10 masques enfermés par une soudeuse plastique dans une gaine plastique.  
L'équipe de la mairie se charge de la recherche de la soudeuse plastique.
- 6 Distribution** : L'équipe de la mairie se charge de mettre en place un réseau de distribution des masques au particulier.

### Exemple de l'usine éphémère à Arcachon:

<http://www.leparisien.fr/economie/coronavirus-une-usine-ephemere-de-masques-vient-d-ouvrir-pres-d-arcachon-16-04-2020-8300673.php>

### **Avantages:**

- Moins de complexité logistique
- Possibilité de former facilement et rapidement des bénévoles à la couture et donc potentiellement augmenté le nombre de personne qui peuvent coudre

### **Inconvénients:**

- Besoin de surface plus grande pour le local
- Le regroupement des bénévoles nécessite un meilleur encadrement des normes d'hygiène pour limiter les risques de contamination.
- Besoin de matériel (rallonge, multiprise, chaises, tables, machine à coudre)
- Horaire de production dépendant des horaires d'ouverture de l'atelier de production (comparé au « semi-centralisé », les bénévoles ne peuvent pas aménager leurs horaires de travail)



M. MICHEL

Maire d'une commune de **4000 habitants**

Production de masque faisant participer les **45 bénévoles** de sa ville basée sur le principe du modèle de production **centralisé**.



**Fournisseur**  
Matière première



Centre de distribution ou livraison à domicile



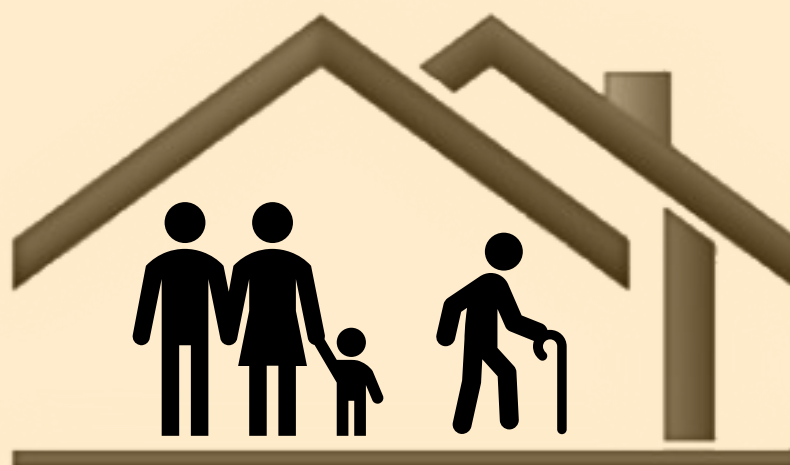
**Livraison**

≈ 1 personne avec 1 voiture type Renault Kangoo

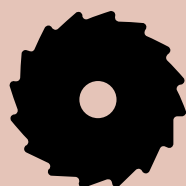


**Mairie**

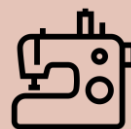
Met à disposition de la salle des fêtes de 400m<sup>2</sup>  
Fait appel à des bénévoles pour :



Pour le découpage et le pliage des patrons  
≈ 4h par jour  
≈ 10 bénévoles / jour  
≈ 7000 patrons / jour



Pour coudre les masques dans l'atelier mit à disposition  
≈ 4h par jour  
≈ 35 bénévoles / jour  
≈ 4000 masques / jour



Lavage des masques et conditionnement  
≈ 3 machines à laver 8kg  
≈ 4 sèche-linges 8kg



Dans la situation de Yves, en 5 jours chaque habitant est équipé de 5 masques barrières pour un **coût total d'environ 20,000€** au lieu de **80,000€** € s'il achète directement des masques en tissus chez un industriel. De plus, les masques barrières ont l'avantage de pouvoir se laver 10 fois et donc d'être **réutilisable 10 fois** soit **chaque habitant est équipé pour durée de 2 mois** environ. Ce choix de production à l'avantage de doubler la production mais a le désavantage de créer des regroupements de personnes et donc d'augmenter les risques de contamination. Des mesures d'hygiène doivent être prises et respectées strictement afin de garantir la sécurité des bénévoles.