**Grupo 10 – Action Sensor Lux - ASL**

Participantes

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Aylle Victoria Ribeiro Florencio |  |
| Bruno da Silva Araújo |  |
| Gustavo Oliveira de Souza |  |
| Moises Araujo Silva |  |
| Nathan Cavalcante da silva |  |
| Pedro Henrique Scortuzzi de Oliveira |  |

**Contexto do Negócio**

O contexto do projeto é um programa que ajudar a otimizar a logística de uma empresa de vidros, onde eles que são passados por uma esteira , através de um sensor de bloqueio vamos poder dar ao cliente a oportunidade de controlar melhor sua produção , fazendo assim a contabilidade desses produtos para saber por exemplo o faturamento dessa empresa, informando também a entrada e saída dos produtos, quantos desses sai por segundos/minutos e alertando algum problema que pode ocorrer enquanto os produtos estão passando pelo nosso programa. Assim dando essas informações para empresa de forma rápida e prática.

**Objetivo**

Automátizar o processo de contagem de produtos gerados visando a eliminação de erros humanos no processo e possiveis acidentes em serviço tendo em vista que o produto em si pode ser perigoso. E manter o controle da produção alertando o cliente quando a produção for reduzida.

**Justificativa**

Aqui no Brasil em grandes empresas, é comum ter diversos funcionários para trabalhar na logistica, para contagem de produtos precisaria entorno de 3 ou 4 funcionários dependendo da proporção dos produtos e o tamanho da esteira, para que o resultado venha com uma eficiência boa. Para que a empresa tenha um controle melhor sobre seus produtos, ou em reposição isso acaba acarretando em diversos custos como salario que chega em torno de 1.200,00,com vale transporte que é obrigatorio para o funcionário chegar ao local de trabalho, utilizando o preço médio de passagem nas capitais do Brasil como R$4,50 num cenario onde o funcionário precisa de dois transportes diferentes para ir e para voltar para casa, nos 22 dias do mês, dependendo da empresa, a soma daria em volta de R$ 391,60, tambem com auxilio alimentar e demais futuras necessidades dos funcionarios a perda de dinheiro seria continua.

**Escopo**

O escopo do projeto visa a contagem mais precisa de protudos e trabalha com a variação e produção entre eles . Além de criar alertas para o cliente quando a produção diminuir ou tiver alguma alteração não prevista.

**Premissas e Restrições**

Para a instalação do sensor, é esperado o arduino ser alimentado com energia durante todo o processo de produção, em um local onde não vai ser ativado por outras coisas além do produto na esteira.O produto deve ser capaz de ativar o sensor ao passar na esteira no começo e no final.