

Atividade06\_Secagem / PLC\_1 [CPU 1516-3 PN/DP] / Program blocks

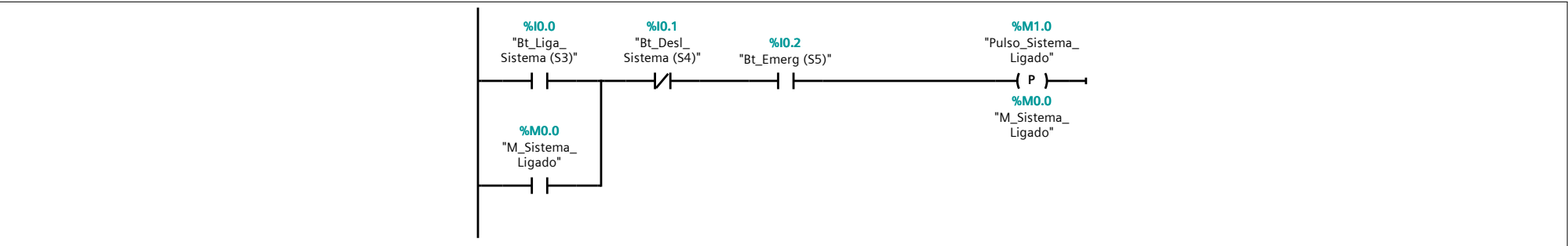
Main [OB1]

Main Properties							
General							
Name	Main	Number	1	Type	OB	Language	LAD
Numbering	Automatic						
Information							
Title	ATIVIDADE 06 - PROCESSO DE SECAGEM DE PEÇAS	Author	Fregoneze	Comment		Family	
Version	0.1	User-defined ID					

Main				
Name	Data type	Default value	Supervision	Comment
▼ Input				
Initial_Call	Bool			Initial call of this OB
Remanence	Bool			=True, if remanent data are available
Temp				
Constant				

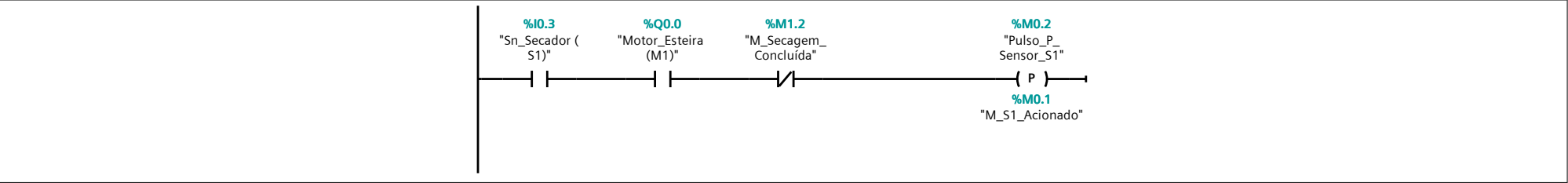
Network 1:

Através do Botão S3 (Bt\_Liga\_Sistema (S3) - I0.0) podemos ligar o sistema. Mas será possível colocar o sistema em prontidão e funcionamento se não houver acionamento do Botão S4 (Bt\_Desl\_Sistema (S4) - I0.1) e Botão S5 (Bt\_Emerg (S5) - I0.2).  
O sistema estará ligado após obedecer as condições descritas acima, acionando a Memória - M0.0 (M\_Sistema\_Ligado) gerando um pulso com período de um ciclo da varredura na Memória - M1.0 (Pulso\_Sistema\_Ligado).



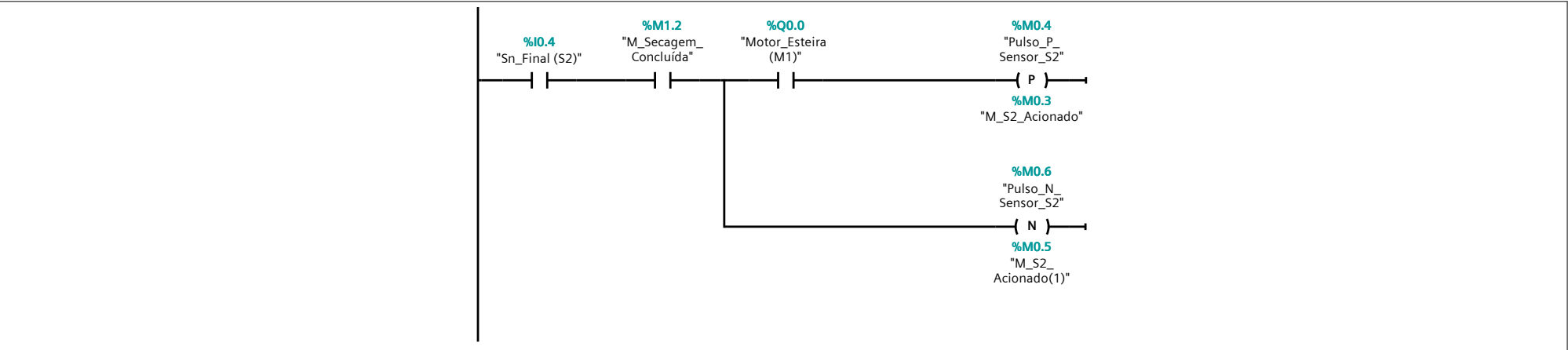
Network 2:

Quando o Sensor S1 (I0.3 - Sn\_Secador) for acionado com o Motor da Esteira M1(Q0.0 - Motor\_Esteira) e sem a secagem ter sido completada (M1.2 - M\_Secagem\_Concluída), será acionado a Memória - M0.1 (M\_S1\_Acionado) gerando um pulso com período de um ciclo da varredura na Memória - M0.2 (Pulso\_P\_Sensor\_S1).



Network 3:

Quando o Sensor S2 (I0.4 - Sn\_Final) for ACIONADO com a Memória M1.2 (M\_Secagem\_Concluída) e Motor da Esteira M1(Q0.0 - Motor\_Esteira), será acionado a Memória - M0.3 (M\_S2\_Acionado) gerando um pulso com período de um ciclo da varredura na Memória - M0.4 (Pulso\_P\_Sensor\_S2).  
E quando o Sensor S2 (I0.4 - Sn\_Final) for DESACIONADO acionado com a Memória M1.2 (M\_Secagem\_Concluída) será acionado a Memória - M0.5 (M\_S2\_Acionado(1)) gerando um pulso com período de um ciclo da varredura na Memória - M0.6 (Pulso\_N\_Sensor\_S2).

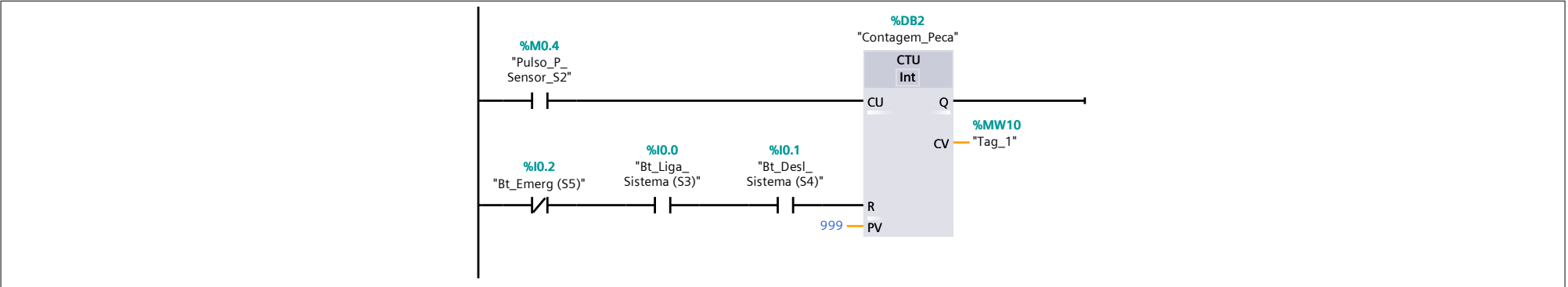


Network 4:

O Motor da Esteira M1 (Q0.0 - Motor\_Esteira) poderá ser ligado:  
# O sistema for ligado (M1.0 - Pulso\_Sistema\_Ligado);  
# A secagem for concluída após 10 seg (M1.1 - Pulso\_Fim\_Secagem);  
# Qdo a pç for retirada ao final da esteira após o fim da secagem (M2.1 - Pulso\_Inicio\_Automático);  
#Q0.0 - Contato Selo do Motor (M1).

Mas, as condições acima descritas, serão efetivadas ligando o Motor da Esteira (M1) somente se não houver sinais nos Contatos M0.2 (Pulso\_P\_Sensor\_S1), M0.4 (Pulso\_P\_Sensor\_S2) e I0.2 (Bt\_Emerg (S5)).





Network 9:

Somente quando o Sistema estiver Ligado (M0.0 - M\_Sistema\_Ligado), ou seja, não acionarem o Botão S4 (Bt\_Desl\_Sistema (S4) - I0.1), lógica realizada na Network 1, e houver o Pulso na Memória M0.6 (Pulso\_N\_Sensor\_S2), ou seja, retirarem a peça da Esteira quando o Ciclo de Secagem for FINALIZADA, Lógica realizada na Network 3 será gerado um pulso com período de um ciclo da varredura na Memória - M2.1 (Pulso\_Início\_Automático). Pertitindo que o sistema esteja pronto para um novo cilco de secagem.

