		otally Integrated Automation Portal
--	--	--

# SelecaoProjeto / PLC\_1 [CPU 1214C DC/DC/DC] / Program blocks

## Selecao [FC1]

Selecao Properties									
General									
Name	Selecao	Number	1	Туре	FC	Language	LAD		
Numbering	Automatic								
Information									
Title		Author		Comment	Projeto Separação de peças	Family			
Version	0.1	User-defined ID							

Selecao							
Name	Data type	Default value	Comment				
Input							
Output							
InOut							
Temp							
Constant							
<b>▼</b> Return							
Selecao	Void						

#### Network 1:

Setar Motor

```
%M0.7

"MotorSetado"

"BtnStart"

SR

"MotorPronto"

%10.0

"BtnStop"

R1
```

#### Network 2:

Condições para motor ligar

#### Network 3:

Recebendo sinal Sensor Capacitivo e Indutivo

#### Network 4:

Definindo Se é Metalico ou não Metalico

#### Network 5:

Recendo Sinal Sensores de tamanho

Totally Integrated **Automation Portal** %M4.1 "Solenoide\_ Recuado" %M1.0 %10.4 %Q0.1 %M1.3 "Metalico" "Motor1" "S3Acionado" "S3Pequeno" **-(** s **)**-%M4.1 "Solenoide\_ Recuado" %M1.0 "Metalico" **%I0.5** "S4Medio" **%Q0.1** "Motor1" %M1.4 "S4Acionado" **-(** s **)**-%M4.1 "Solenoide\_ Recuado" %M1.0 %10.6 %Q0.1 %M1.5 "Metalico" "S5Grande" "Motor1" "S5Acionado" **-(** s **)**-Network 6: Definindo se sensor é grande, medio ou pequeno %M1.3 "S3Acionado" **%M1.4** "S4Acionado" %M1.5 "S5Acionado" %M2.0 "Grande" **%M1.3** "S3Acionado" **%M1.4** "S4Acionado" **%M2.1** "Medio" %M2.0 "Grande" **%M2.1** "Medio" %M2.0 %M1.3 %M2.2 "Grande" "S3Acionado" "Pequeno"  $\dashv \vdash$ <del>/</del>/ %M1.3 %M1.4 %M1.7 %M1.5 "S3Acionado' "S4Acionado" "S5Acionado" "Vazio2" Network 7: Verificando se há defeito no sensores %M0.1 %M1.0 "Metalico" "SemDefeito1" %M1.1 "NaoMetalico"

# Network 8:

Verificando se há defeitos nos sensores

 $\dashv$   $\vdash$ 

**%M1.2** "Vazio"

### Network 9:

Trantando defeito após chega no sensor final

#### Network 10:

Comando para Zerar Contagem

Totally Integrated **Automation Portal** %I0.0 "BtnStop" %I0.1 "BtnStart" **%M0.3**"Zera\_Contagem" Network 11: Verificando se todos Solenoides está recuado %M4.1 "Solenoide\_ Recuado" **%I1.1** %I1.2 %I1.3 "Reed\_Switch1" "Reed\_Switch2" "Reed\_Switch3" Network 12: Acionando Soleoneides %M2.0 %Q0.3 **←** }-**%M2.1** "Medio" %Q0.4 "Soleoneide2" %M2.2 %Q0.5 "Soleoneide3" "Pequeno"  $\leftarrow$ Network 13: Contando peças Metalicas por tamanho **%DB1**"IEC\_Counter\_
0\_DB" %M4.2 CTU "Contagem\_ Grande" %Q0.3 **%I1.4** "Soleoneide1" "SnOtico\_Grande" Int Q-%M0.3 CV -"Zera\_Contagem" — "IEC\_Counter\_ 0\_DB\_2" %M4.3 CTU Int %I1.5 %Q0.4 "Contagem\_ Media" "Soleoneide2" "SnOtico\_Medio" **(** )-· CU Q · cv — ... %M0.3 "Zera\_Contagem" -100 — PV %DB4 "IEC\_Counter\_ 0\_DB\_3" %18.0 %M4.4 CTU "SnOtico\_ Pequeno" "Contagem\_ Pequena" %Q0.5 "Soleoneide3" cv -%M0.3 "Zera\_Contagem" **–** 100 — PV Network 14: Contando Peças nao metalicas por tamanho %DB5 "IEC\_Counter\_ 0\_DB\_4" **%l1.0**"S6\_FimDeCurso" **%M1.1** "NaoMetalico" CTU %M4.0 "Rejeitado" cv — ... %M0.3 "Zera\_Contagem" **–** 100 **— PV** Network 15: Resetando sinais

