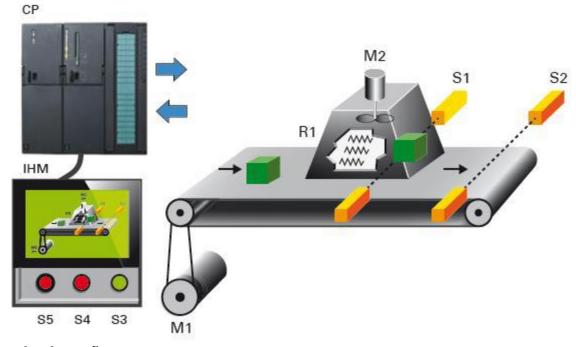


Escola SENAI "Ary Torres"	UFP 1.12
ISELI – Integração de Sistemas Eletroeletrônicos Industriais	1/1
Atividade Controlador Lógico Programável	ISELI_ListaExercício_05

Elabore um programa ladder para um processo de secagem de peças que funciona de acordo com a descrição e figura abaixo:

- a) o sistema é ligado por um botão S3. O motor M1 e acionado, movimentando a esteira;
- b) o sensor S1 detecta a peça e desliga M1, parando a esteira;
- c) a resistência R1 e o motor M2 resfriador são ligados, iniciando a secagem da peça;
- d) após um tempo de 10 segundos, desligam R1 e M2 e liga novamente M1;
- e) o sensor S2 desliga M1e envia sinal ao CP para contagem de peças;
- somente será habilitado um novo ciclo quando a peça for retirada do sensor S2 pelo operador;
- **g)** o botão S4 desliga a máquina, caso necessário; e o botão S5 faz o desligamento se acontecer alguma emergência.



Lista de alocação:

Item	Endereço absoluto	Endereço simbólico