

SelecaoProjeto / PLC\_1 [CPU 1214C DC/DC/DC] / Program blocks

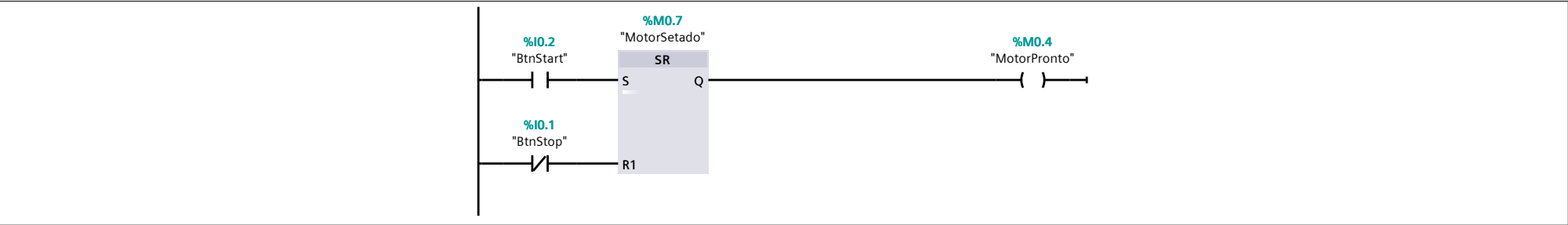
Selecao [FC1]

Selecao Properties							
General							
Name	Selecao	Number	1	Type	FC	Language	LAD
Numbering	Automatic						
Information							
Title		Author		Comment	Projeto Separação de peças	Family	
Version	0.1	User-defined ID					

Selecao			
Name	Data type	Default value	Comment
Input			
Output			
InOut			
Temp			
Constant			
▼ Return			
Selecao	Void		

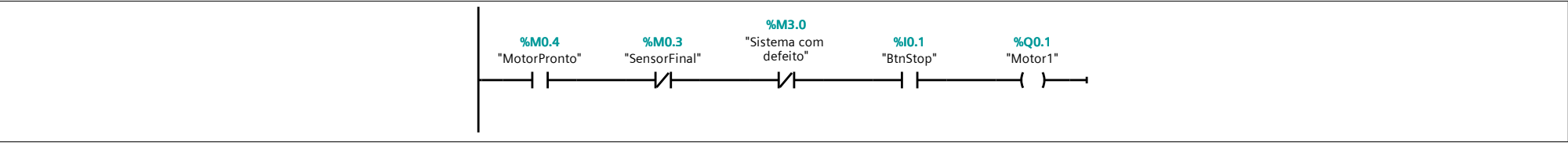
Network 1:

Setar Motor



Network 2:

Condições para motor ligar



Network 3:

Recebendo sinal Sensor Capacitivo e Indutivo



Network 4:

Definindo Se é Metalico ou não Metalico



Network 5:

Recendo Sinal Sensores de tamanho

Totally Integrated Automation Portal

%I0.5  
"S3Pequeno"

%M1.3  
"S3Acionado"

( S )

%I0.6  
"S4Medio"

%M1.4  
"S4Acionado"

( S )

%I0.7  
"S5Grande"

%M1.5  
"S5Acionado"

( S )

Network 6:

Definindo se sensor é grande, medio ou pequeno

%M1.3  
"S3Acionado"

%M1.4  
"S4Acionado"

%M1.5  
"S5Acionado"

%M2.0  
"Grande"

( )

( )

( )

( )

%M2.0  
"Grande"

%M1.3  
"S3Acionado"

%M1.4  
"S4Acionado"

%M2.1  
"Medio"

( / )

( )

( )

( )

%M2.0  
"Grande"

%M2.1  
"Medio"

%M1.3  
"S3Acionado"

%M2.2  
"Pequeno"

( / )

( / )

( )

( )

%M1.3  
"S3Acionado"

%M1.4  
"S4Acionado"

%M1.5  
"S5Acionado"

%M1.7  
"Vazio2"

( / )

( / )

( / )

( )

Network 7:

Recendo sinal do sensor final

%I1.0  
"SnFinal"

%M0.3  
"SensorFinal"

( )

Network 8:

Verificando se há defeito no sensores

%M1.0  
"Metalico"

%M1.1  
"NaoMetalico"

%M1.2  
"Vazio"

%M0.1  
"SemDefeito1"

( )

( )

( )

( )

Network 9:

Verificando se há defeitos nos sensores

%M2.0  
"Grande"

%M2.1  
"Medio"

%M2.2  
"Pequeno"

%M1.7  
"Vazio2"

%M0.2  
"SemDefeito2"

( )

( )

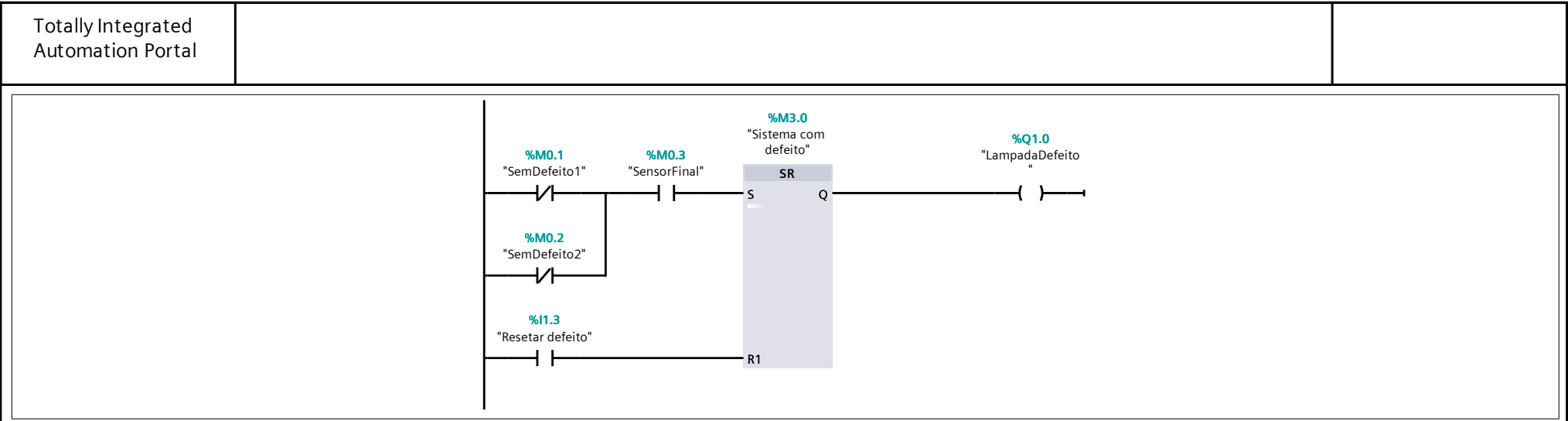
( )

( )

( )

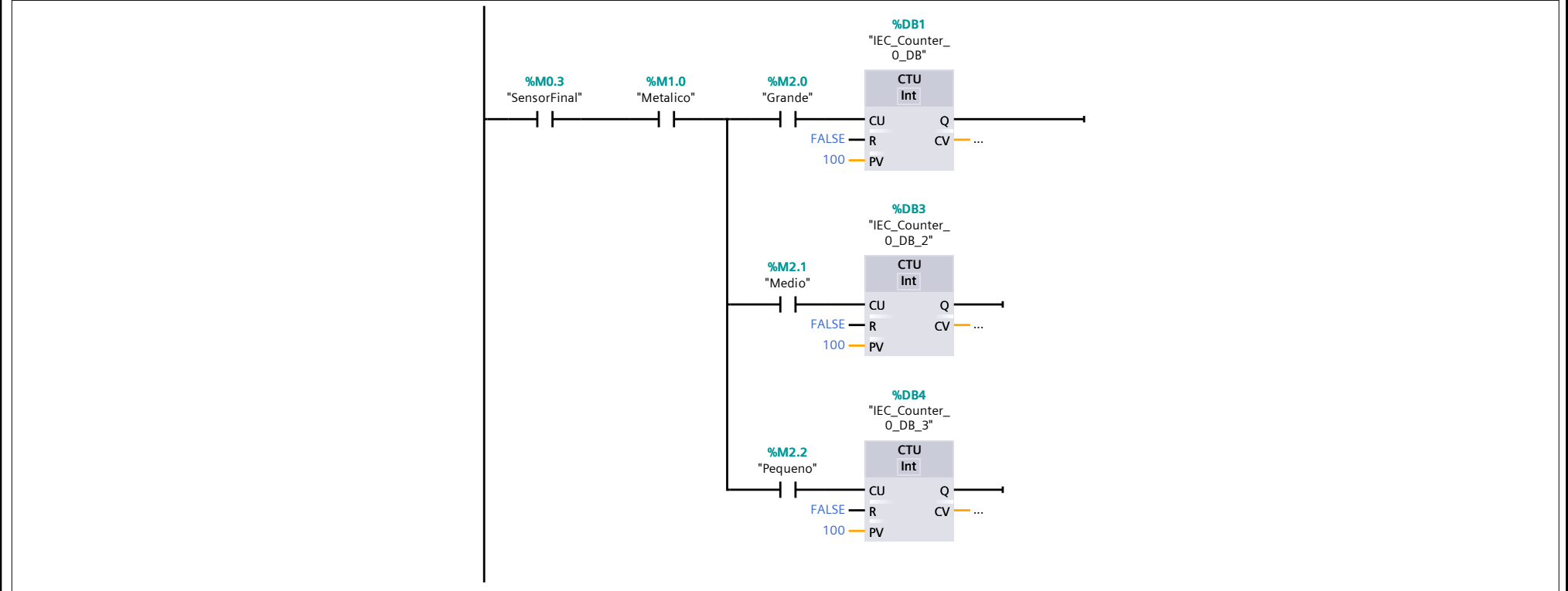
Network 10:

Trantando defeito após chega no sensor final



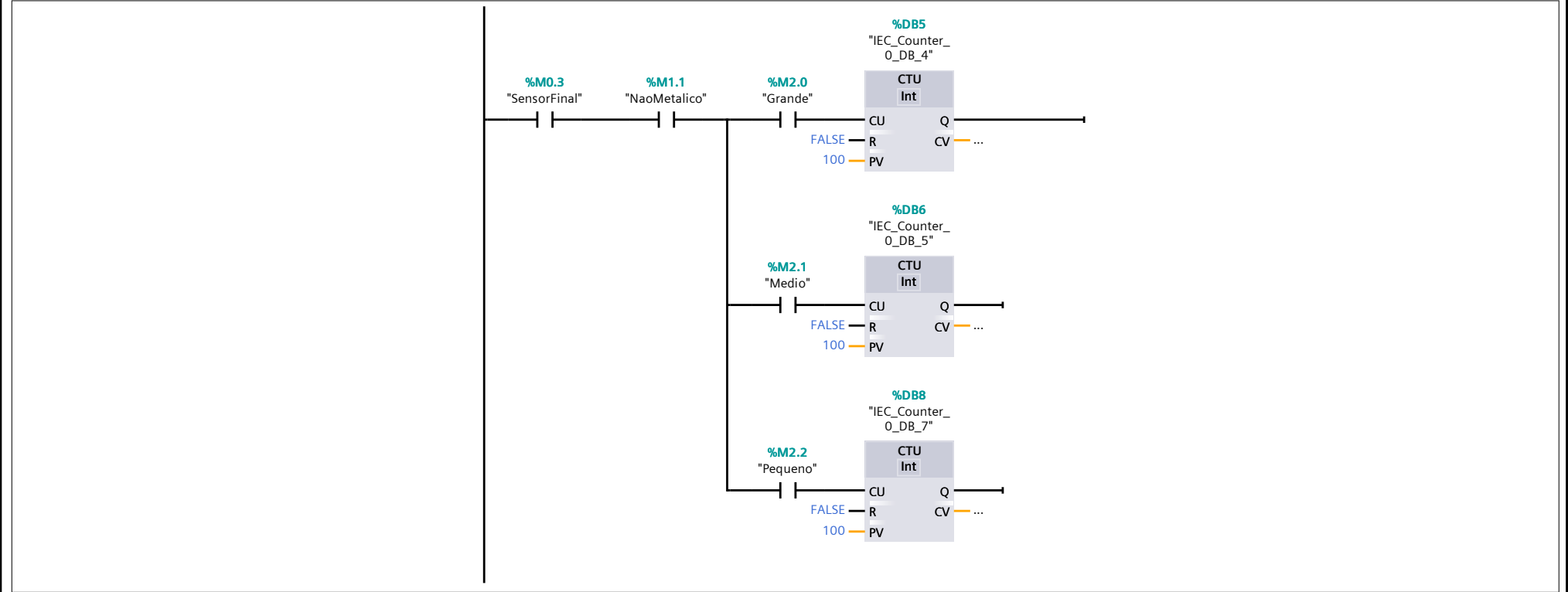
Network 11:

Contando peças Metalicas por tamanho



Network 12:

Contando Peças nao metalicas por tamanho



Network 13:

Resetando sinais

