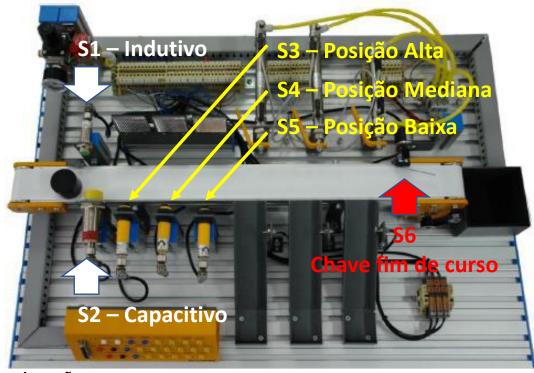


Escola SENAI "Ary Torres"	UFP 1.12
ISELI – Integração de Sistemas Eletroeletrônicos Industriais	1/1
Atividade Controlador Lógico Programável	ISELI_ListaExercício_06

Elabore a programação Ladder dos exercícios abaixo para aplicação no conjunto para estudos de sensores na manufatura.

- a) o sistema é ligado por um botão S7. O motor M1 é acionado, movimentando a esteira;
- **b)** os sensores S1 (Indutivo) e S2 (Capacitivo) identificam o material (metálica ou plástica) da peca:
- c) os sensores S3, S4 e S5 (Óticos) identificam o tamanho (Grande, Média e Pequena) da peça;
- **d)** e a chave fim de curso S6, localizada ao final da esteira, desliga o Motor M1 e conta as peças, individualizando-as pelo Material e Tamanho;
- e) somente será habilitado um novo ciclo quando a peça for retirada da esteira. Ação identificada pelo desligamento da chave fim de curso S6;
- f) o botão S8 desliga a máquina, caso necessário.



Lista de alocação:

Item	Endereço absoluto	Endereço simbólico