

Projet Q2016-001

SMART ACOD



But:

- Réduire le nombre de réclamation client détectable au niveau du contrôle visuel final.
- Réduire le temps de contrôle opérateur (2min à 30 sec)
- Créer une Base de données des défauts internes (pour réduction des retouches Internes)

Périmètre:

- Tous les produits passant par la ligne de peinture et/ou 50717

Equipe Projet :

- PH :
 - Zakaria BENKASSOU
 - Mathieu CHAMBRELENT
 - Amandine BOUFFARD
 - Plusieurs Participants Multi-métiers (Prod/BE/Méthode/Groupe...)
- Prestataire :
 - À compléter après lors du kick-off meeting (POC)

Planning :

POC : Sept 2016

Solution Finale : Mars 2017

07/04/2016

Familles Moteurs



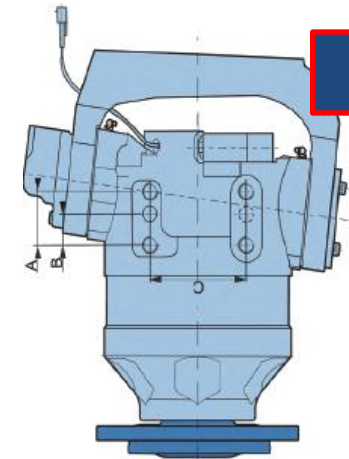
MS



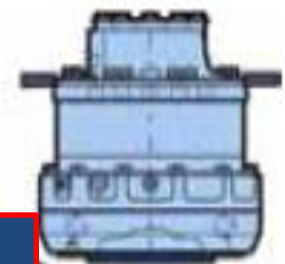
MHP



MD

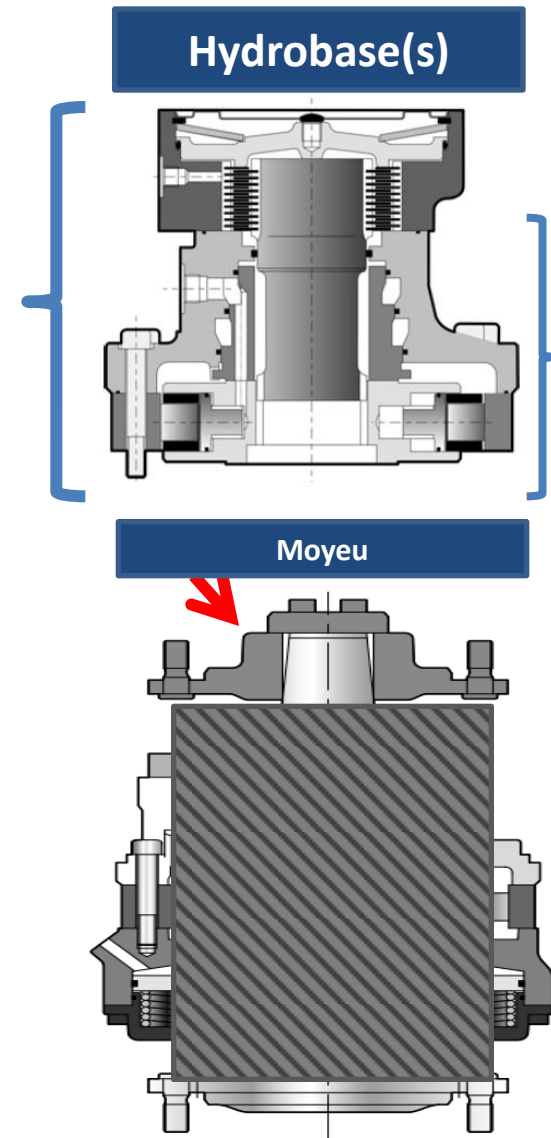
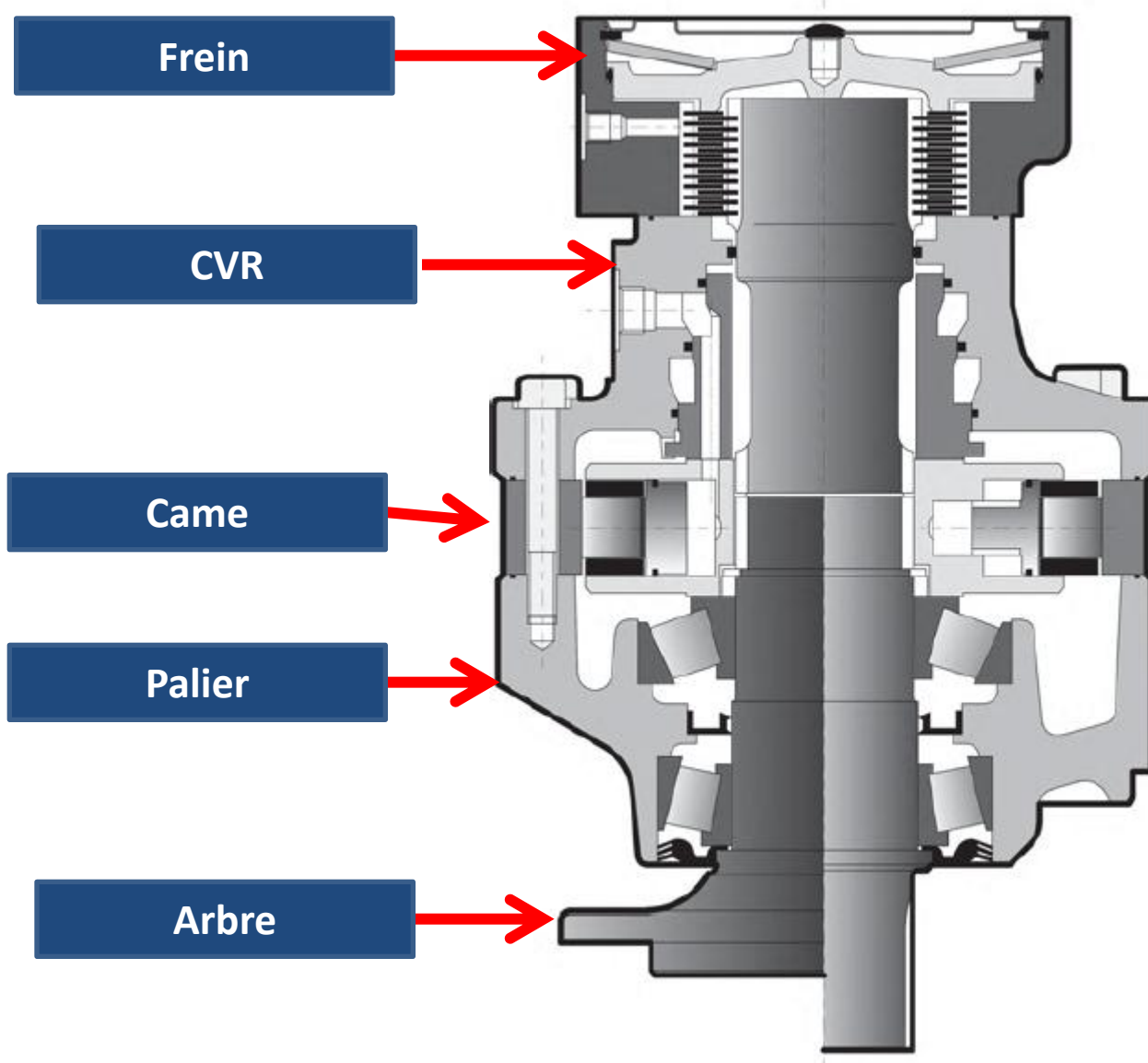


MG

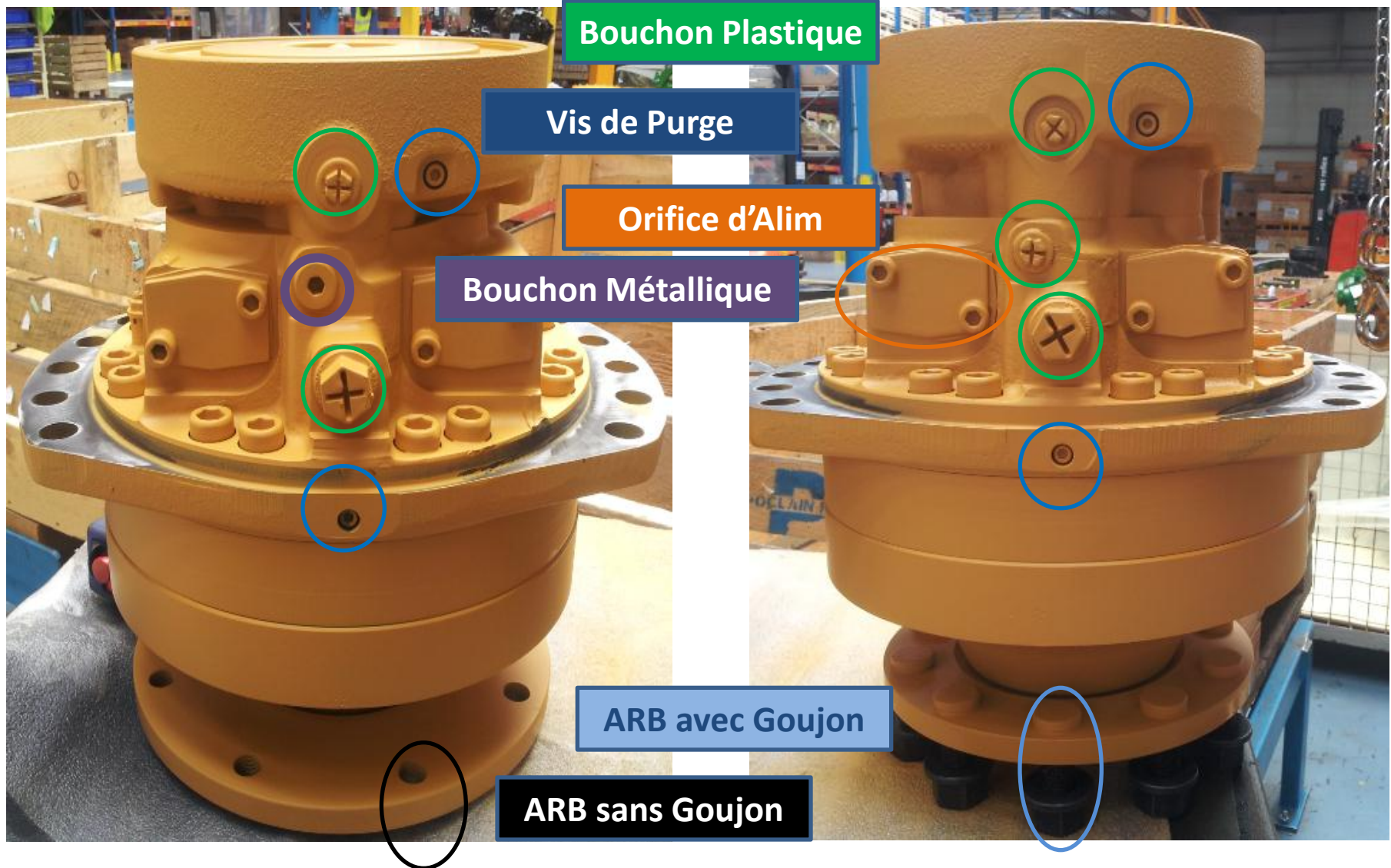


MK

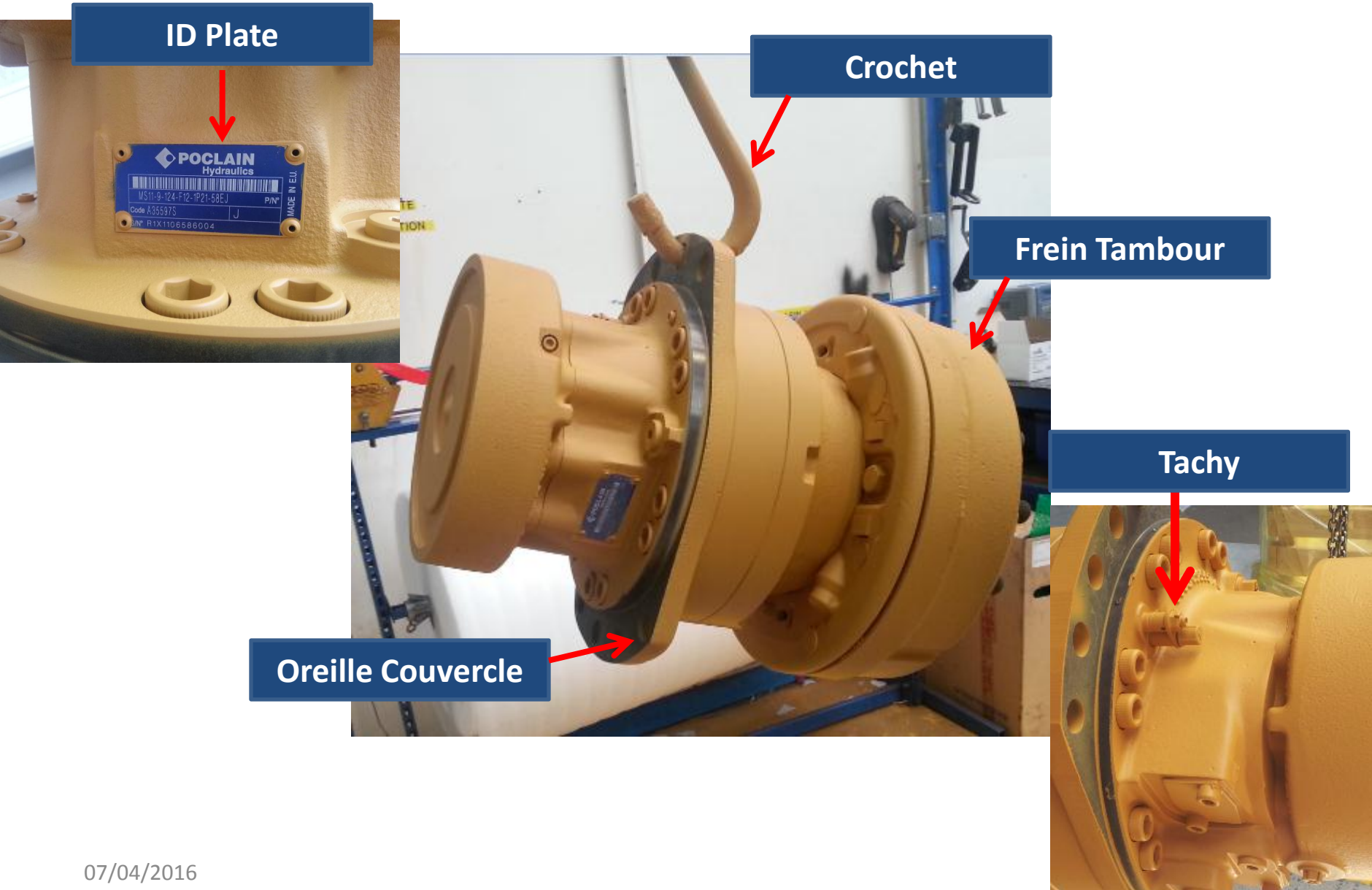
Composition Moteur – Lexique 1



Composition Moteur – Lexique 2



Composition Moteur – Lexique 3



07/04/2016

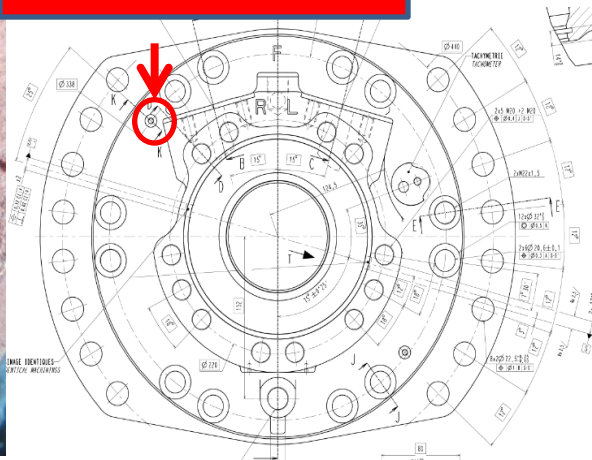
Photos de Fonds



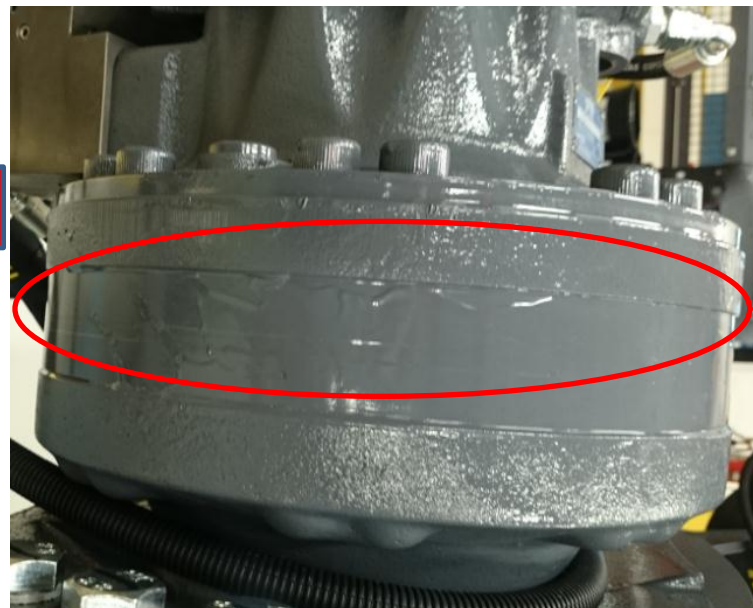
Fond peut évoluer si besoin (Nouvelle Implantation)

Réclamations Avec Système actuel

Manque Vis de Purge



Coulure Peinture

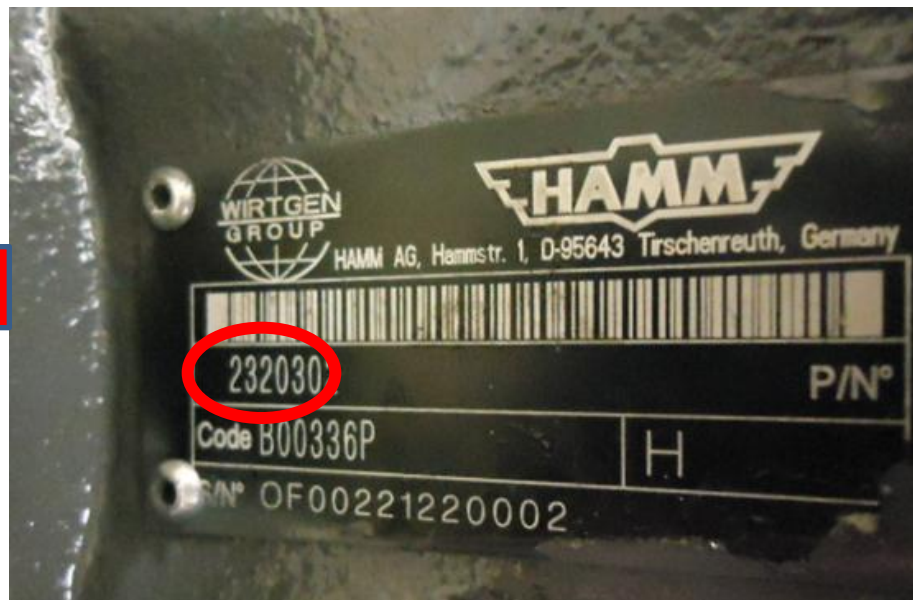


NOK

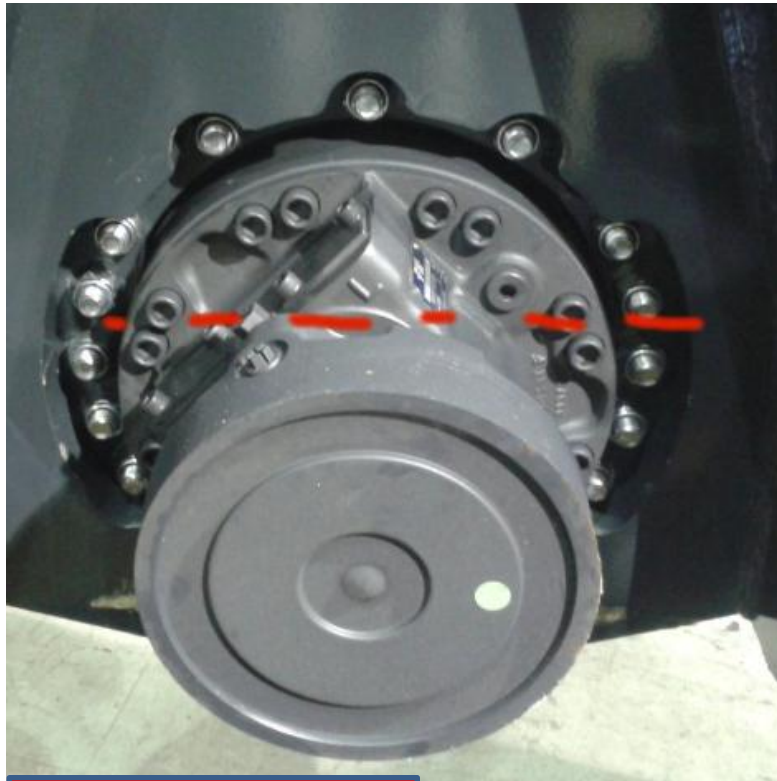
Réclamations Avec Système actuel



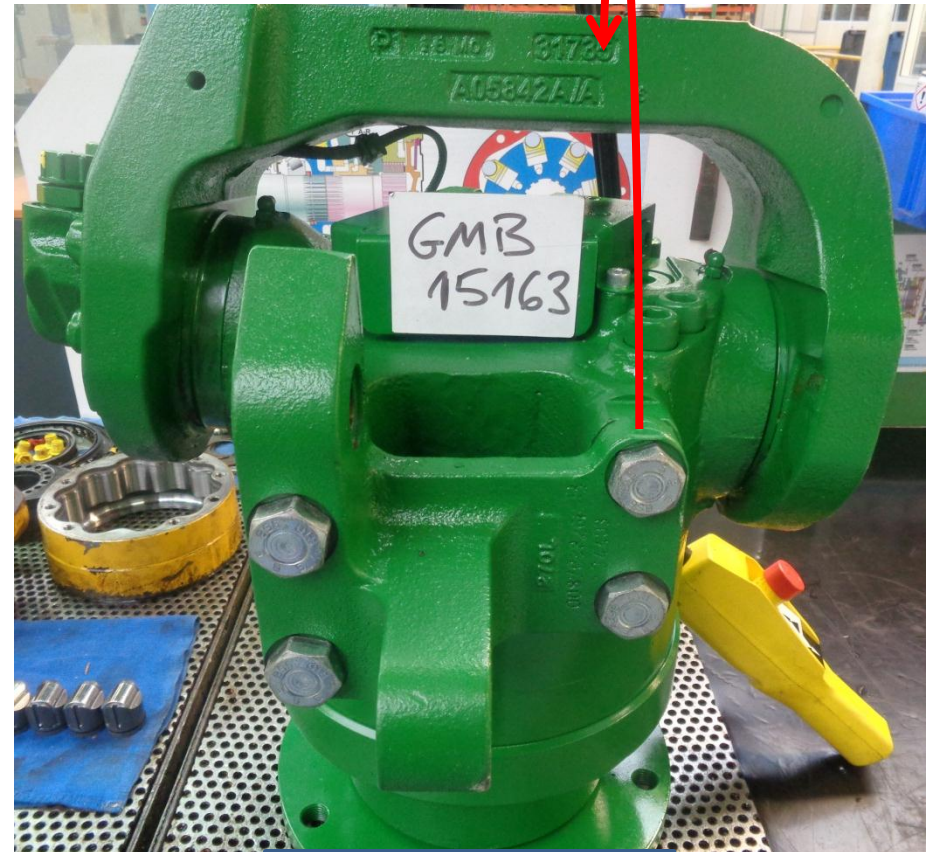
Mauvais Code Client



Réclamations Avec Système actuel



**Mauvaise orientation
Palier / Couvercle**



**SteerLug du côté
opposé**

Réclamations Avec Système actuel

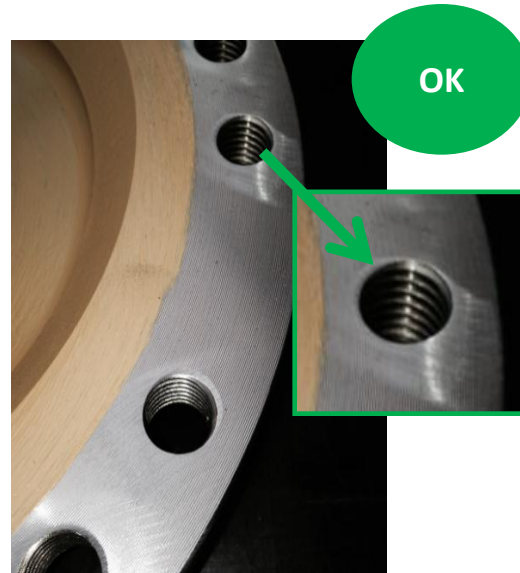
Sortie de Cable dans le mauvais sens



**Mauvaise orientation
Frein Tambour vs Palier**

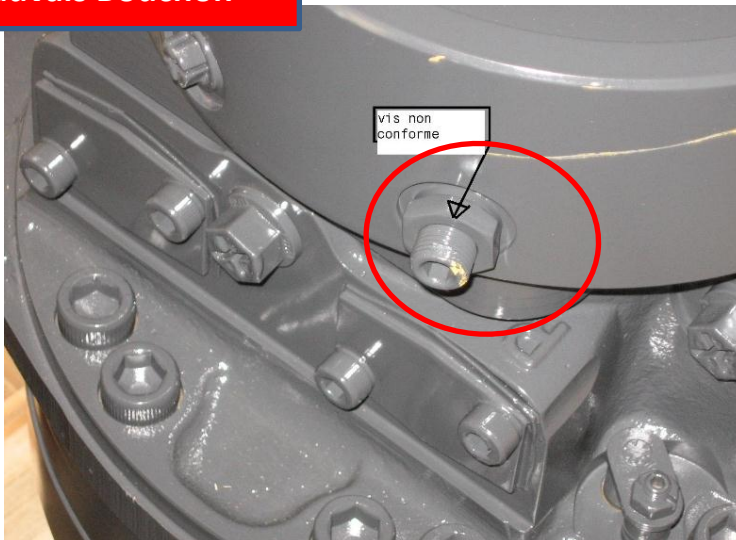


Réclamations Avec Système actuel

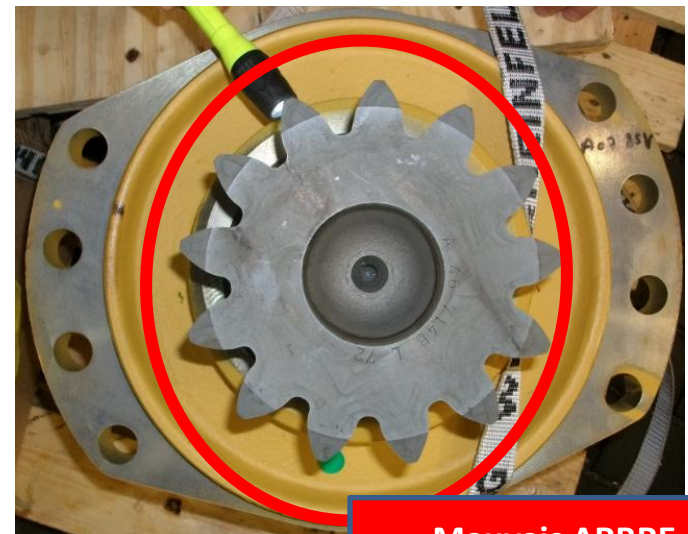


Trou non Taraudé

Mauvais Bouchon



07/04/2016



Mauvais ARBRE

Livraison pour Fin Avril 2016