B9 迈克耳孙干涉仪及其应用(白光干涉)

实验人: 黄子维 20980066 合作者: 黄睿杰 20980062

实验时间: 2021.9.23 星期四 上午 室温: 29°C 相对湿度: 62%

【实验目的】

1. 观察等倾、等厚干涉现象及调节白光干涉条纹。

2. 学习用迈克耳孙干涉仪测量钠光谱波长差的方法。

3. 学习用白光干涉测量透明薄片折射率的方法。

【仪器用具】

编号	仪器用具名称	数量	主要参数(型号,测量范围,测量精度等)
1	精密干涉仪	1	KF-WSM
2	He-Ne 激光器	1	
3	钠钨双灯	1	
4	透明薄片	1	

【实验原理】

1. 测量钠双黄线的波长差

钠黄光含有两种波长相近的光。

光拍现象 采用钠灯作光源,在干涉仪动镜移动过程中,干涉条纹会出现清晰与模糊的 周期性变化。

钠双黄线的波长差 干涉条纹出现一次模糊 \rightarrow 清晰 \rightarrow 模糊的变化时, M_1 镜移动的距 离为 Δd ,则钠双黄线波长差为:

$$\Delta \lambda = \frac{\bar{\lambda}^2}{2\Delta d}$$

2. 利用白光干涉测定透明薄片的厚度或折射率

白光等厚条纹

- 先采用激光光源,调节出等倾干涉圆环,再减小两反射臂的光程差,直至等倾圆环几乎消失,此时两臂光程差相等。
- 换上扩散的白光光源,并微调可调反射镜的倾斜度,则可在视场中观察到彩色的条纹,此即为白光等厚干涉条纹。
- 缓慢移动 M_1 镜,使中心暗纹移到视场中央。中心暗纹: 彩色条纹中间的全黑条纹。

测量薄片折射率

- 1. 放置薄片: 在 M_1 镜和 G_1 镜间平行放置厚度为 t, 折射率为 n 的透明薄片, 则光程差增大 $\Delta L = 2t(n-1)$
- 2. 补偿光程: 向 G_1 镜方向移动 M_1 镜,当移动距离 $\Delta d = \frac{\Delta L}{2}$ 时,光程差被补偿,中心暗纹和彩色条纹重新出现,则 $\Delta d = t(n-1)$

【实验装置】

1. 迈克耳孙干涉仪光路图

光路图如图1所示。测定钠双黄线波长差时,应将氦氖激光器换成钠光源并移去观察屏和薄片。测定薄片折射率时,应将氦氖激光器换为白光光源并移去观察屏。

- *M*₁: 可移动反射镜
- M₂: 固定反射镜
- G₁: 分光镜
- *G*₂: 补偿镜

【实验内容及步骤】

- 1. 用氦氖激光器调出等倾干涉图像
 - 安装干涉仪, 扩束镜先不安装。
 - 调节 He Ne 激光器的高度和倾斜度,使激光束从分束镜的中心人射。

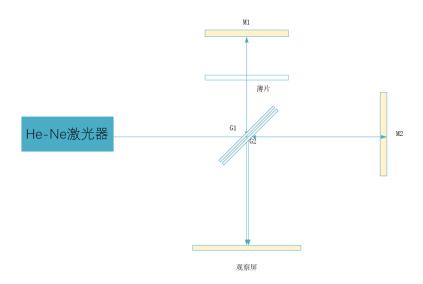


图 1: 迈克耳孙干涉仪

- 调节 M_1 和 M_2 反射镜的倾斜度调节螺钉,使各镜面的入射和出射点高度与分束镜接近, M_1 和 M_2 反射的光点在观察屏中央重合。
- 装上扩束镜,观察干涉条纹。

2. 测量钠双黄线波长差

- 1. 用 He Ne 激光,调出干涉圆环。移动反射镜 M_1 ,使条纹变宽变稀,至观察屏上只有少数几个圆环,此时两干涉臂的光程几乎相等。
- 2. 改用灯前装有毛玻璃的钠灯,拆除观察屏。
- 3. 肉眼观察,仔细调节 M_2 镜的倾斜度调节螺钉和 M_1 镜的位置,可观察到黄黑相间的直线状等厚干涉条纹。
- 4. 调节移动 M_1 镜,观察条纹模糊 \to 清晰 \to 模糊的周期变化过程,记录每周期移动距离 Δd ,依此计算钠双黄线波长差。

3. 白光干涉的调节并测透明薄片的折射率

- 1. 用 He Ne 激光,调出干涉圆环。移动反射镜 M_1 ,使条纹变宽变稀,至观察屏上只有少数几个圆环,此时两干涉臂的光程几乎相等。
- 2. 改用灯前装有毛玻璃的汞灯,拆除观察屏。
- 3. 肉眼观察,仔细调节 M_2 镜的倾斜度调节螺钉和 M_1 镜的位置,可观察到彩色的直线状等厚干涉条纹。

- 4. 在分束镜和动镜间垂直光路安装透明薄片,彩色条纹消失。缓慢调节精密测微头,缩小 M_1 和 G_1 之间的距离,重新观察到彩色条纹,记录 M_1 移动的距离 Δd
- 5. 用螺旋测微计测量薄片的厚度 t, 计算薄片的折射率。

【数据处理及分析】

1. 测量钠双黄线波长差

条纹模糊 \rightarrow 清晰 \rightarrow 模糊周期中 M_1 移动的距离 Δd 为 (mm):

[0.305, 0.275, 0.305, 0.280, 0.275, 0.305, 0.290, 0.285, 0.295, 0.295]

平均值为 $\Delta d=0.291mm$, 标准差为 0.012mm。取 $\bar{\lambda}=589.3nm$, 代入公式 $\Delta\lambda=\frac{\bar{\lambda}^2}{2\Delta d}$ 计算得 $\Delta\lambda=0.597nm$

不确定度 S = 0.027nm, 故

$$\Delta \lambda = 0.597 \pm 0.027nm$$

2. 白光干涉的调节并测透明薄片的折射率

测量薄片厚度

薄片厚度测量值 (mm):

[0.160, 0.151, 0.185, 0.154, 0.152]

平均值 t = 0.160mm, 标准差 0.014mm

利用白光干涉测量薄片折射率

白光干涉的中心暗条纹实验结果如图2 实验结果如表1

EXP	放置薄片后 M_1 位置/mm	放置薄片前 M_1 位置/mm	距离差值/mm
1	12.320	12.398	0.078
2	12.318	12.399	0.081
3	12.321	12.396	0.075

表 1: 放置薄片前后出现干涉条纹所对应 M₁ 镜位置以及差值

 Δd 平均值为 0.078mm,标准差为 0.003mm。 代入 $n = \frac{\Delta d}{t} + 1$ 计算得 n = 1.486



图 2: 中心暗条纹

不确定度 S = 0.062, 故

 $n = 1.486 \pm 0.062$

【思考题】

1. 如何测量透明溶液的折射率?请提出实验方案并说明其合理性。

答: 旋转样品法。

- 1. 组装迈克耳孙干涉仪,将可固定在旋转底座上的方形透明液槽置于动镜 M_1 和分束镜 G_1 之间。液槽宽度为 t
- 2. 分别进行空槽与装液两次实验, 两次实验转动相同角度, 分别记录条纹变化数 ΔN_1 和 ΔN_2 , 则修正后的条纹变化数为 $\Delta N = \Delta N_1 \Delta N_2$
- 3. M $n = \frac{t sin^2 \theta}{2t(1-cos\theta)-\Delta N\lambda} + (1-cos\theta \frac{\Delta N\lambda}{2t})$

合理性:由于透明溶液需要容器装载,而容器壁将会引入额外光程差,因此设计空槽与装液两次实验,得到修正的条纹变化数,将能够消除这部分误差,提高结果准确性。

2. 当空气的温度改变时,空气的折射率也会改变的,怎样去测量空气的折射率?

答:利用恒温装置控制温度,利用迈克耳孙干涉仪分别测定在不同温度下空气的折射率,测得多组数据后拟合空气折射率随温度变化关系曲线,外推得到特定温度对应的空气折射率。

【项目源码】