

PoorKoi

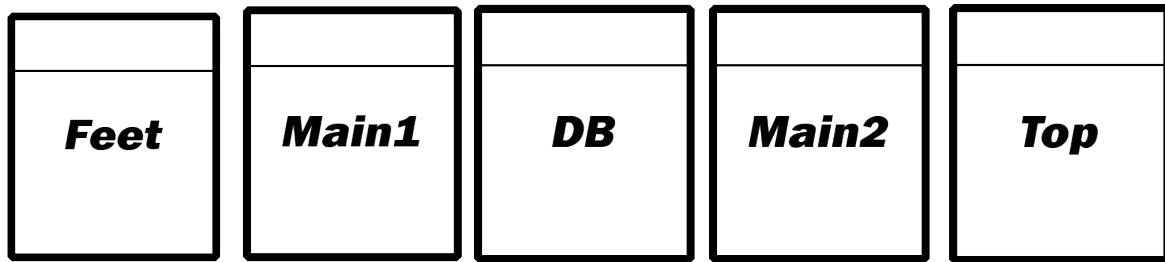
Build Guide



Step 0 : contenu du kit

Le kit contient:

- Les plaques acryliques avec 3 tops transparents et 3 tops frosted
- Un PCB blanc non hotswap (WK/WKL/HHKB | Split backspace/Iso Enter/Split leftshift/Split spacebar)
- Une daughterboard C5
- Des vis:
 - 1 x Feet : les vis pour les pieds
 - 1 x Main 1 : les vis de la plaque centrale
 - 1 x Main 2 : les vis de la stack usb
 - 1 x DB : les vis et jst de la daughterboard
 - 1 x Top : les vis pour la stack supérieure et le top
 - 1 x Bonus : vis de remplacement



Step 1 : installation de qmk toolbox

— — —

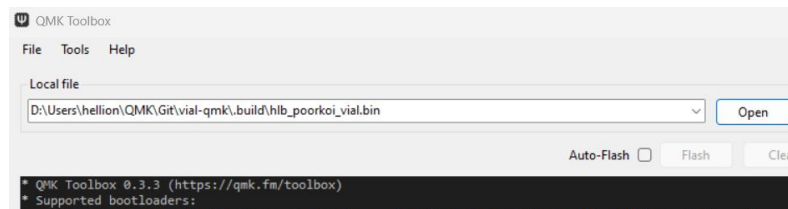
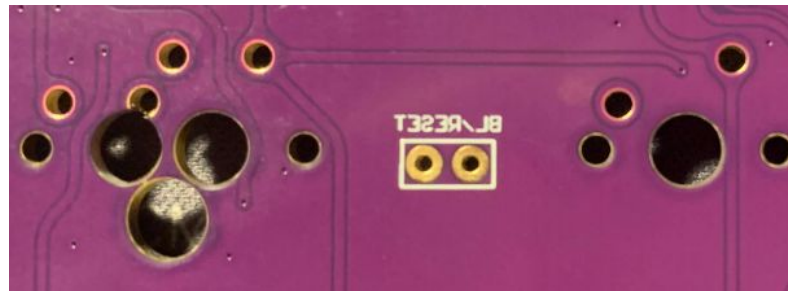
- Le PCB ne possède pas de firmware, il faut donc l'installer ce qui vous permet également de vous familiariser avec la procédure
- Téléchargez **QMK Toolbox** ici :
https://github.com/qmk/qmk_toolbox/releases/download/0.3.3/qmk_toolbox_install.exe (version la plus à jour)
- Faire exécuter quand même, le message est lié à la non signature de l'installateur
- Poursuivre l'installation et lancer l'outil en administrateur
- Cliquez sur **Tools\Install drivers** et attendre que la fenêtre de la console se ferme



Step 1 : installation du firmware

— — —

- Lancer **QMK Toolbox**
- Relier la daughterboard au PCB via le JST
- Brancher la daughterboard
- Se rendre sur le repo du PoorKoi ici : <https://github.com/H3llion/PoorKoi>
- Télécharger le firmware dans le répertoire «**firmware**»
- Faire contact avec la pince sur les 2 pins du **RESET**
- Un message en jaune apparaît dans QMK Toolbox
 - Le PCB est en debug prêt à être flash
 - Enlever la pince
- Chargez le fichier .bin et cliquez sur flash
- Attendre la fin de la procédure
- Une fois la procédure terminée vous pouvez débrancher la daughterboard et fermer QMK Toolbox



Step 2 : vérification du PCB

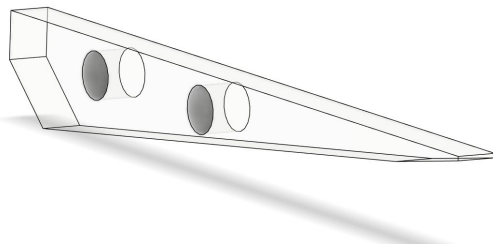
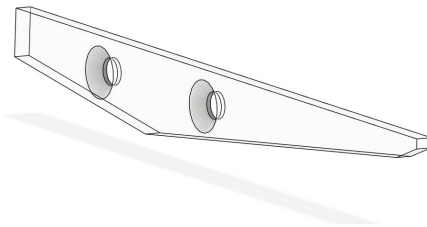
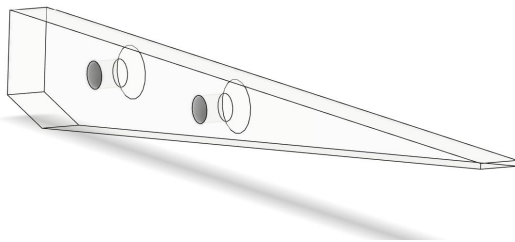
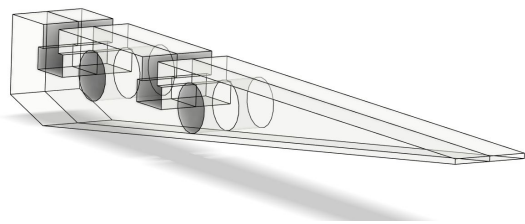
— — —

- Pour tester le PCB nous utiliserons <https://config.qmk.fm/#/test> car VIAL nécessite de unlock le PCB et sans switch il faut 2 pinces pour le faire
- Brancher la daughterboard
- Mettre des lunettes de soleil et retournez le PCB :)
- Testez à la pince les touches, elles doivent toutes répondre sauf la touche M0(1) située à droite du right shift
- Une fois le PCB fonctionnel libre à vous de mill-max ou de souder directement les switch
 - Préparer les stabilisateurs puis les mettre en place
 - Installer les switches et la plate
 - Le PCB supporte la LED de capslock, pensez-y avant de tout souder !
 - Souder si nécessaire les switches

Step 3 : assembler les pieds

Feet

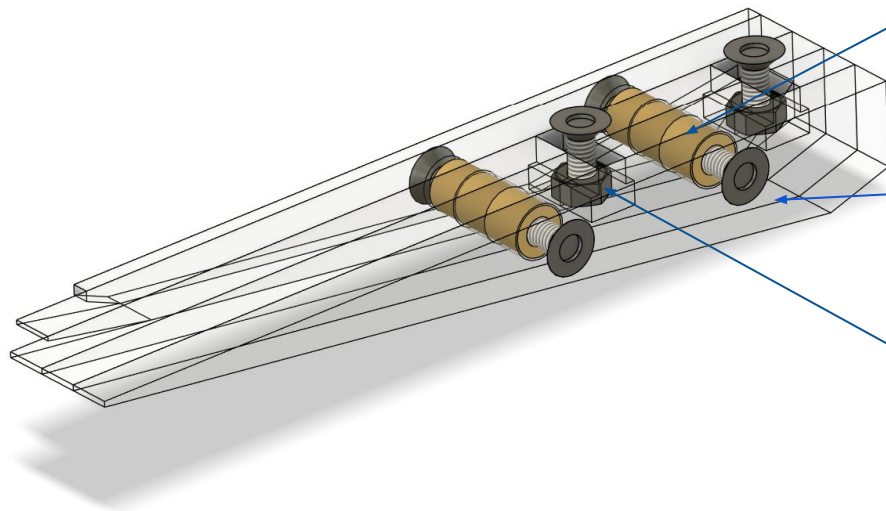
Les plaques du pied gauche (se référer au fraisage pour différencier droite et gauche)



Step 3 : assembler les pieds

Feet

— — —
Les pieds sont symétriques



Insert
M3x14 mm

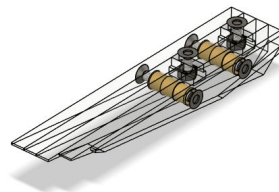
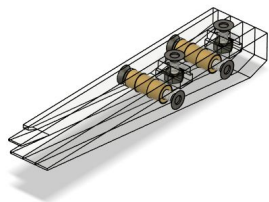
Vis M3x8 mm

Écrou M3

Step 3 : assembler les pieds

— — —

Les 2 deux pieds montés
ressemblent donc à

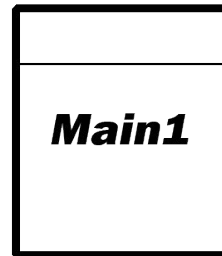


Feet

Step 4 : assembler la stack

— — —

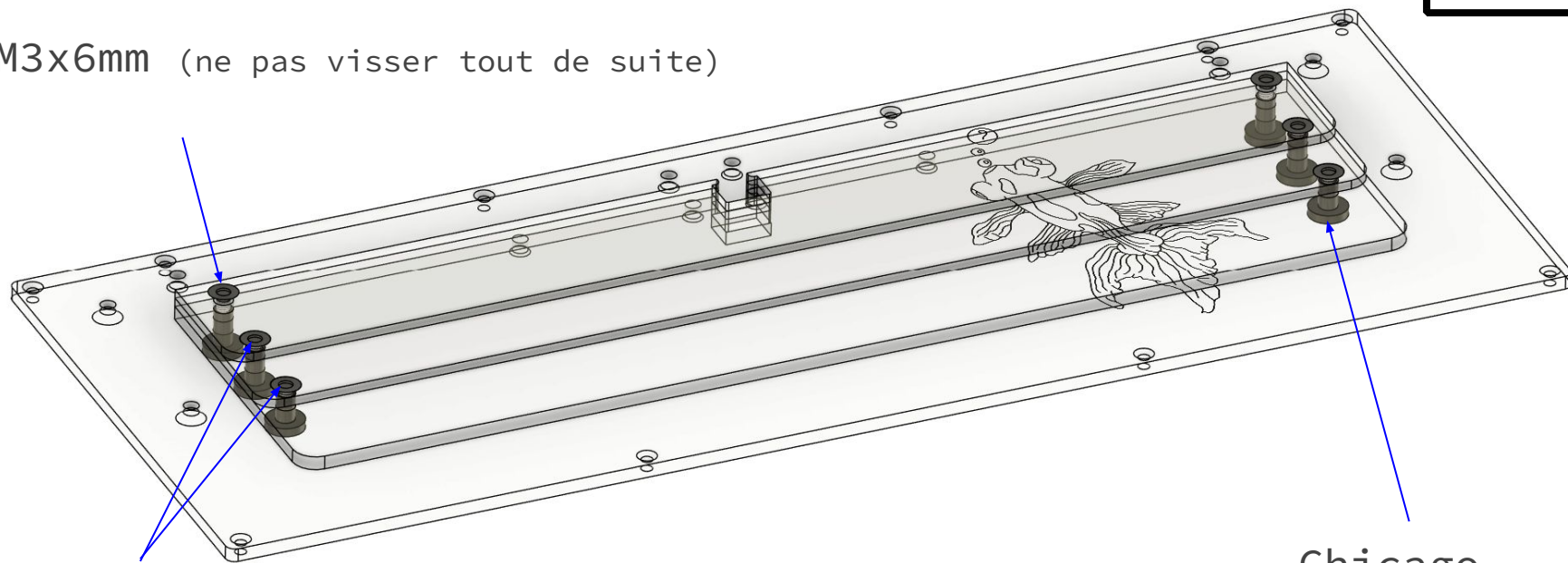
- Positionner les vis Chicago tête en bas
- Mettre la plaque «*plateforme*» contenant le poisson gravé
 - Attention au sens voir image après
- Superposer les 3 plaques de la stack comme sur le visuel



Step 4 : assembler la stack

Main1

M3x6mm (ne pas visser tout de suite)



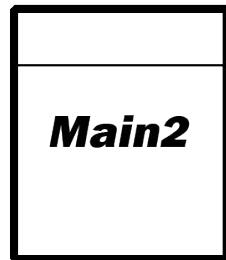
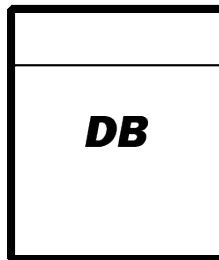
M3x4mm

Chicago

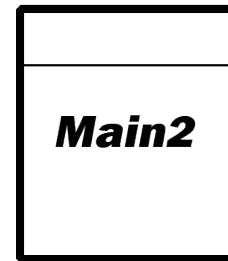
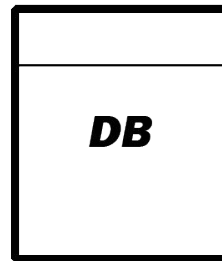
Step 4 : assembler la stack

— — —

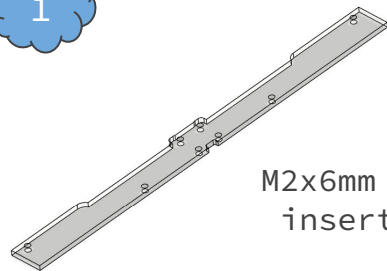
- Mettre le JST sur la daughter board
- Faire passer le JST dans le trou de la plaque «plateforme»
- Préparer les vis et inserts M2 pour fixer les stacks et les positionner tête de vis en bas
- Visser la daughter board
- Positionner les petites plaques ainsi que la plaque finale recouvrant la daughterboard
- Visser l'ensemble du stack inférieur



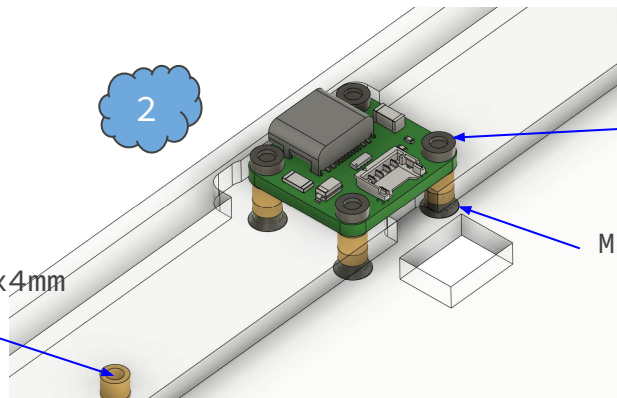
Step 4 : assembler la stack



1



2

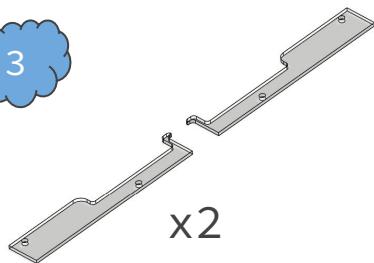


M2x6mm + M2x4mm
insert 6mm

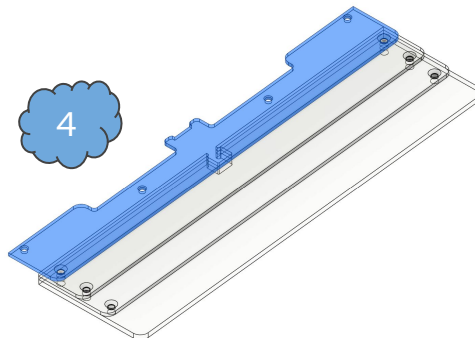
M2x3mm

M2x4mm + insert 4mm

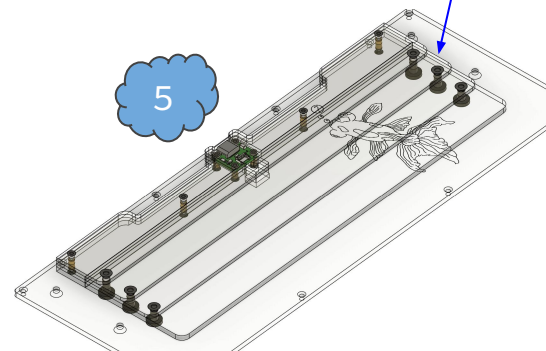
3



4



5



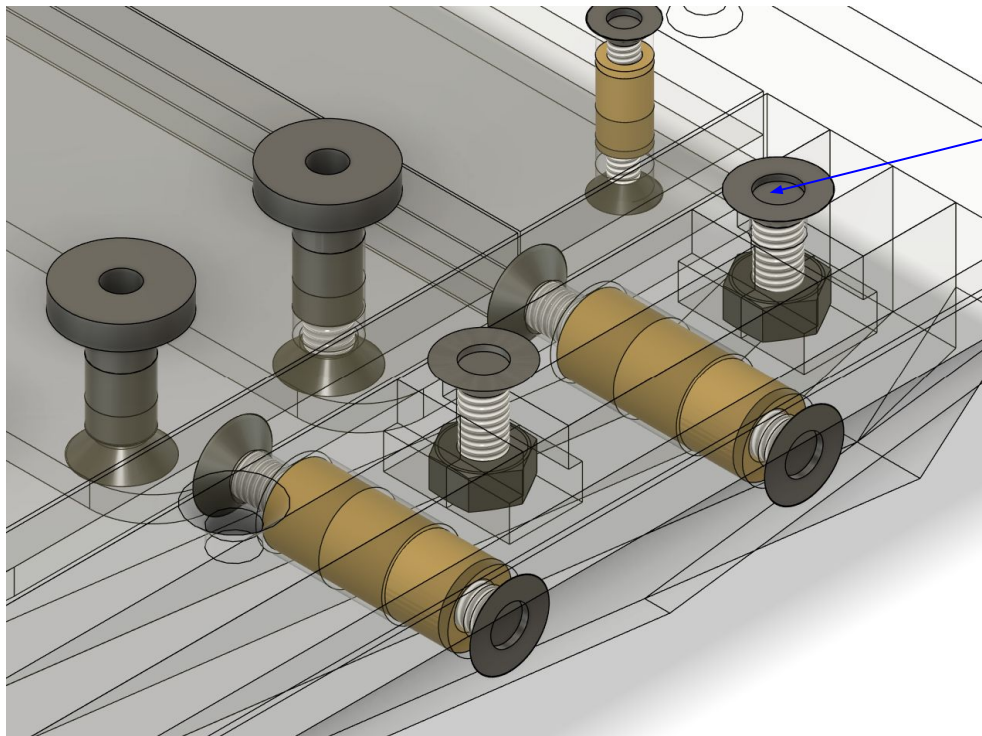
M3x6mm
M3x4mm

Step 5 : fixer les pieds

Feet

M3x8mm

Serrer sans forcer !!



Step 6 : ajouter les gaskets sur la plate

Les dimensions des gaskets sont :

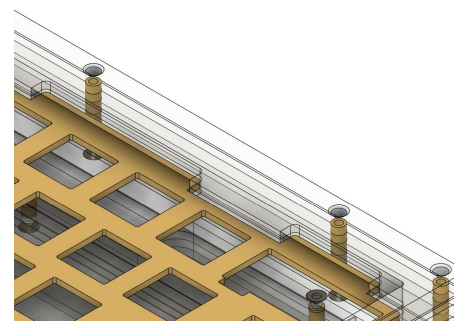
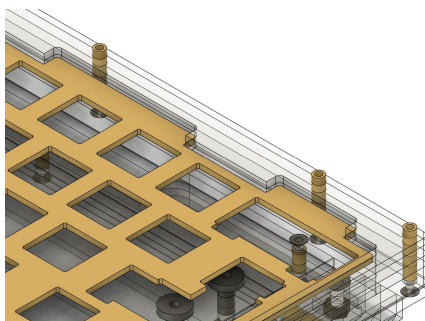
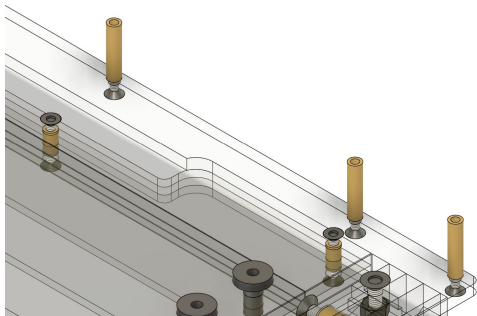
- En haut : 25 mm / 45 mm / 45 mm / 25 mm
- En bas : 50mm / 50 mm

Collez les gaskets découpés aux dimensions sur les 2 faces de la plate

Step 7 : assembler la stack supérieure

Top

- Préparer les inserts M2x14mm avec les vis M2x8mm en les fixant sur la plaque plateforme
- Ajouter successivement
 - La plaque de 5mm en clear ou frosted (bonus)
 - 2 plaques de 3mm
 - La plate
 - La plaque de 2mm
 - Le top WK/WKL/HHKB au choix en clear ou frosted



Step 7 : assembler la stack supérieure

— — —

- Terminer par les vis M2 torx
- Vous avez assemblé le PoorKoi !!

Top

