

PoorKoi Build Guide





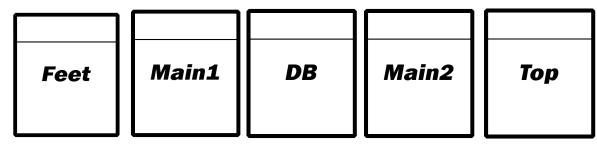




Step 0 : contenu du kit

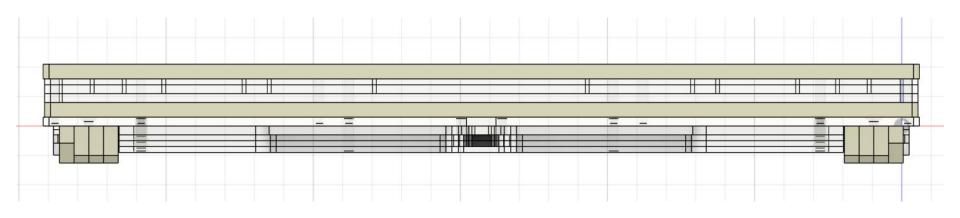
Le kit contient:

- Les plaques acryliques avec 3 tops transparents et 3 tops frosted
- Un PCB blanc non hotswap (WK/WKL/HHKB | Split backspace/Iso Enter/Split leftshift/Split spacebar)
- Une daughterboard C5
- Des vis:
 - o 1 x Feet : les vis pour les pieds
 - 1 x Main 1 : les vis de la plaque centrale
 - o 1 x Main 2 : les vis de la stack usb
 - o 1 x DB : les vis et jst de la daughterboard
 - 1 x Top : les vis pour la stack supérieure et le top
 - o 1 x Bonus : vis de remplacement
- Des goodies! 🙂



Step 0 : contenu du kit

Le kit contient également des surprises, il y a 24 configurations simples possibles en mixant frosted et clear. Voici en blanc les éléments disponibles en frosted ...



Step 1 : installation de qmk toolbox

- Le PCB ne possède pas de firmware, il faut donc l'installer ce qui vous permet également de vous familiariser avec la procédure
- Téléchargez QMK Toolbox ici : <u>https://github.com/qmk/qmk toolbox/releases/download/0.3.3/qmk toolbox install.exe</u> (version la plus à jour)
- Faire exécuter quand même, le message est lié à la non signature de l'installateur
- Poursuivre l'installation et lancer l'outil en administrateur
- Cliquez sur Tools\Install drivers et attendre que la fenêtre de la console se ferme



Step 1 : installation du firmware

- Lancer OMK Toolbox
- Relier la daughterboard au PCB via le JST
- Brancher la daughterboard
- Se rendre sur le repo du PoorKoi ici : <u>https://github.com/H3lli0n/PoorKoi</u>
- Télécharger le firmware dans le répertoire «firmware»
- Faire contact avec la pince sur les 2 pins du **RESET** (1)
- Un message en jaune apparaît dans QMK Toolbox
 - Le PCB est en debug prêt à être flash (2)
 - o Enlever la pince
- Chargez le fichier .bin et cliquez sur flash
- Attendre la fin de la procédure (3)
- Une fois la procédure terminée vous pouvez débrancher la daughterboard et fermer QMK Toolbox

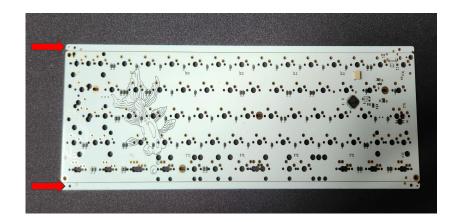


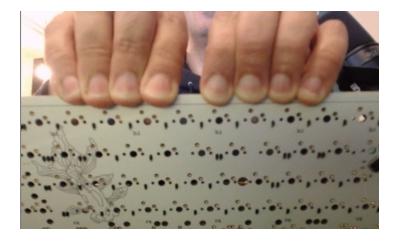




Step 2 : vérification du PCB

- Le PCB est panélisé et les bords sont à retirer
- Pour ce faire vous devez casser les grands bords à la main ou à la pince sur toute la longueur





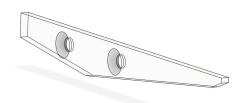
Step 2 : vérification du PCB

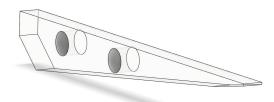
- Pour tester le PCB nous utiliserons https://config.qmk.fm/#/test car VIAL nécessite de unlock le PCB et sans switch il faut 2 pinces pour le faire
- Brancher la daughterboard
- <u>Mettre des lunettes de soleil</u> et retournez le PCB 🙂
- Testez à la pince les touches, elles doivent toutes répondre sauf la touche MO(1) située à droite du right shift
- Une fois le PCB fonctionnel libre à vous de mill-max ou de souder directement les switch
 - o Préparer les stabilisateurs puis les mettre en place
 - o Installer les switchs et la plate
 - Le PCB supporte la LED de capslock, pensez-y avant de tout souder ! •
 - Souder si nécessaire les switchs

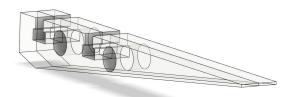
Step 3 : assembler les pieds

Feet

Les plaques du pied gauche (se référer au fraisage pour différencier droite et gauche)



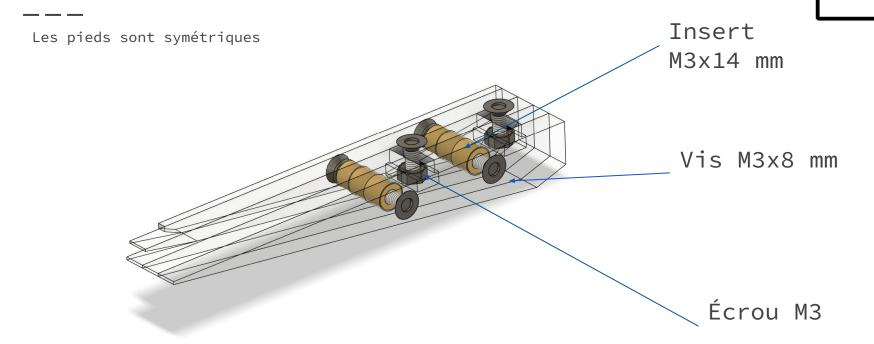






Step 3 : assembler les pieds

Feet

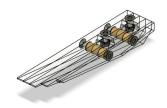


Step 3 : assembler les pieds

Les 2 deux pieds montés ressemblent donc à



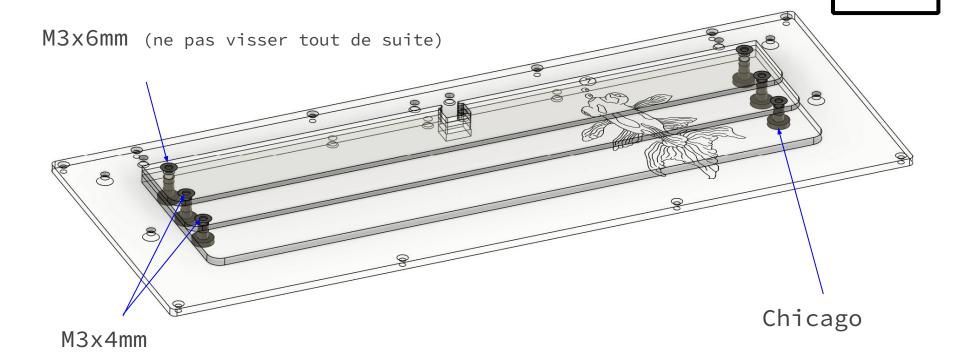


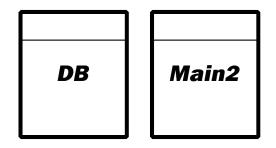


Main1

- Positionner les vis Chicago tête en bas
- Mettre la plaque «plateforme» contenant le poisson gravé
 Attention au sens voir image après
- Superposer les 3 plaques de la stack comme sur le visuel

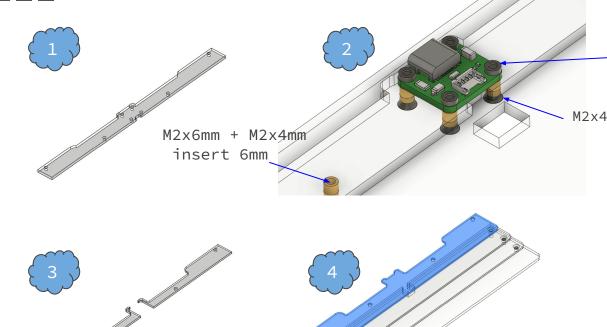
Main1





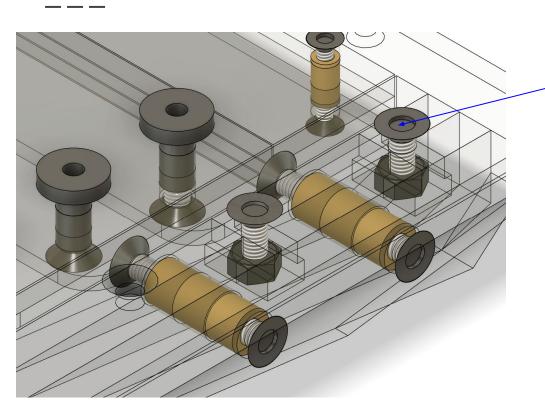
- Mettre le JST sur la daughter board
- Faire passer le JST dans le trou de la plaque «plateforme»
- Préparer les vis et inserts M2 pour fixer les stacks et les positionner tête de vis en bas
- Visser la daughter board
- Positionner les petites plaques ainsi que la plaque finale recouvrant la daughterboard
- Visser l'ensemble du stack inférieur

DB Main2 M2x3mm M2x4mm + insert 4mm M3x6mm M3x4mm



Step 5 : fixer les pieds

Feet



M3x8mm

Serrer sans forcer !!

Step 6 : ajouter les gaskets sur la plate

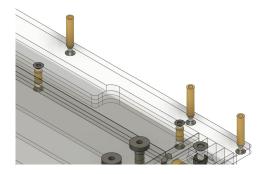
Les dimensions des gaskets sont :

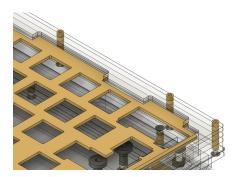
- En haut: 25 mm / 45 mm / 45 mm / 25 mm
- En bas : 50mm / 50 mm

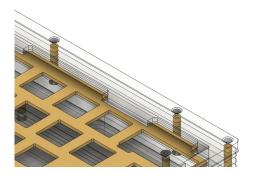
Collez les gaskets découpés aux dimensions sur les 2 faces de la plate

Top

- Préparer les inserts M2x14mm avec les vis M2x8mm en les fixant sur la plaque plateforme
- Ajouter successivement
 - La plaque de 5mm en clear ou frosted 🙂
 - 2 plaques de 3mm
 - La plate
 - La plaque de 2mm
 - o Le top WK/WKL/HHKB au choix en clear ou frosted 🙂







Step 7 : assembler la stack supérieure

Top

- Terminer par les vis M2 torx
- Vous avez assemblé le PoorKoi !!

