

#### Departamento de Ciencias Básicas Probabilidad y Estadística Apuntes de Clase Semana 12

### Facultad de Ingeniería

### **APUNTES DE CLASE**

30 de enero – 3 de febrero de 2023

- Estas notas de clase son las realizadas en los encuentros sincrónicos.
- Cada vez que se realice un nuevo encuentro el documento se irá retroalimentando.
- Si encuentran algún error por favor háganmelo saber para ir mejorando el
- En algunos casos el documento tendrá información extra que sirva como complemento.

Profesor: Erik Petrovish Navarro Barón

## TAMAÑO DE LA MUESTRA

Es importante saber la cantidad de elementos que deben conformar una muestra a partir de una población, principalmente porque estás muestras deben cumplir ciertas características:

-Representativa: todos y cada uno de los elementos de la población debe tener la misma oportunidad de ser tomado en cuenta para conformar la muestra.

- Adecuada y válida: el error de la muestra debe ser mínimo respecto al de la población.

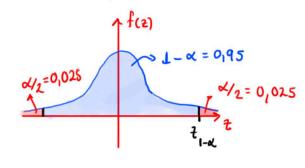
- Confiabilidad: el tamaño de la muestra debe obtenerse mediante algún proceso matemático que elimine la incidencia del evror.

## Cálculo del tamaño de muestras

El cálculo del tamaño de una muestra no es senuillo en términos generales, sin embargo, cualquier formula que se utilice para dicho cálculo debe tener los siguientes tres factores:

- Un porcentaje de confianza con el que se desea generalizar los datos de la muestra a la población. Este porcentaje se representa por  $1-\alpha$ , y esta estrechamente relacionado al concepto de intervalo de confianza. Para calcular la muestra se usa el puntaje  $Z_{1-\alpha}$ . Se acostumbra usar un porcentajo de confianza de  $1-\alpha=95\%=0.95$ . En ese caso el valor de  $Z_{1-\alpha}=1.96$  (este se encuentra haciendo uso de las tablas de puntaje Z.

$$1-\alpha = 0.95 \implies \alpha = 1 - 0.95$$
  
  $\alpha = 0.05$ 



Usanda la tabla del puntaje ¿ obtenemos -> Z\_1-a = 1,96

- Un porcentaje de error permitido para aceptar la generalización. Es le porcentaje de error lo representamos mediante la letra. E y esta estrechamente relacionado con las pruebas de hipótesis. Usualmente ese porcentaje de error estará entre 0 y 0,1. Mientras más pequeña sea la muestra más grande será el porcentaje de error.
- Nivel de variabilidad, la probabilidad con la que se presentan los fenómenos de estudio y esos valores son denotados por p y q=1-p, donde p es el porcentaje de confiabilidad. Cuando no se tienen antecedentes sobre la investigación (no hay información previa, o no se pudo aplicar una prueba previa) entonces el valor de variabilidad se considera máximo, este valor se obtiene cuando  $p=q=0.5=\sigma$ .

Caso 1: Tamaño de muestra cuando no se coroce N o la población es infinita.

Cuando no se conoce n y las observaciones presentan normalidad el tamaño de la muestra para estimar la medida es:

$$n \ge \frac{p(1-p)}{\varepsilon^2} \frac{\overline{Z}_{1-\kappa}^2}{\varepsilon}$$

Ejemplo: Un inogeniero de control de calidad de una linea de producción de envases de cerveza debe tomar una muestra diaria de la línea de producción para inspeccionarla. Decide que su estudio tenga una confianza del 96% y permite un error del 5%. Calcular el tamaño de muestra para inspeccionar la producción

- a) Cuando inicia y no tiene información previa.
- b) Cuando tiene información previa de varios revisiones diarias con las que se hor obtenido una variabilidad positiva del 0,775.

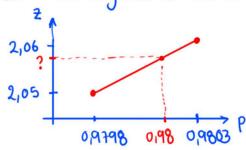
Tenemos en común que se desea un 96% de confianza. Calcular el ZI-a, que debe ser central, por lo que realmente se busca «/2

$$1-\alpha = 0.96 \implies \alpha = 0.04 \implies \alpha = 0.02$$

Por lo tanto usaremos 1-2=0,98.

Buscando en la tabla tenemos los siguientes valores:

$$P_1 = 0.9798 \implies z_1 = 2.05$$
 $P_2 = 0.9803 \implies z_2 = 2.06$ 



$$2 = 2_1 + \frac{2_2 - 2_1}{P_2 - P_1} (P - P_1)$$

$$\frac{P_2 - P_1}{2} = 2.05 + \frac{(2.06 - 2.05)}{0.9803 - 0.9398} \left(P - 0.9798\right) = 2.05 + \frac{0.01}{0.0005} \left(P - 0.9798\right)$$

$$7 = 2.05 + \frac{1}{0.05} \cdot (0.98 - 0.9798) = 2.05 + \frac{0.0002}{0.05}$$

$$z=2,05+0,004=2,054$$

O Cuando NO hay conocimiento previo.

Cuardo NO hay conocimiento previo.

$$P=0.5$$
 $1-p=0.5$ 
 $E=0.05$ 
 $E=0.05$ 
 $E=0.05$ 
 $E=0.054$ 
 $E=0.054$ 

b) Variabilidad p= 0,75

$$n \gg \frac{0.75 + 0.25 + 2.054^2}{0.05^2}$$

$$n \ge \frac{0_{11875} + 4_{1218916}}{0_{10025}} = 316_{14187} \longrightarrow n \ge 317$$

# Caso 2: Cuando se conoce el tamaño de la población (N)

$$n \geq \frac{N p(1-p) 2_{1-\alpha}^{2}}{(N-1)\xi^{2} + p(1-p) 2_{1-\alpha}^{2}}$$

Ejemplo: Queremos calcular una muestra de votantes de una población de 38,8 millones. de habitantes. con un porcentaje de confionza del 97,8%. y un error del 2%. Si no se tiene conocimientos previos de las intenciones de voto.

Solvaión: 
$$N = 38'800.000$$
 $P = 0.5$ 
 $1 - P = 0.5$ 
 $E = 0.02$ 
 $1 - d = 0.978$ 
 $d = 1 - 0.978 = 0.022$ 

$$\frac{d}{2} = 0.011$$

$$1 - \frac{d}{2} = 0.989$$
Buscando el respectivo Z en la tabla tenemos:
$$\frac{d}{d} = 0.011$$

Con esto tenemos:

$$N \geq \frac{N p(1-p) \cdot 2^{2} - \alpha}{(N-1) \cdot 2^{2} + p(1-p) \cdot 2^{2} - \alpha}$$

$$n \geq \frac{(38^{\circ}800.000)(0.5)(0.5)(2.29)^{2}}{(38^{\circ}800.000-1)(0.02)^{2}+(0.5)(0.5)(2.29)^{2}}$$

$$n \ge \frac{50^{\circ}867,770}{15.519,9996+1,311}$$
 $n \ge 3.278$ 

## Caso 3: Cuando los dates son cualitativos

Este caso es utilizado en fenómenos sociales dónde se busca estudiar la ausencia o presencia de algún atributo.

$$P = \rho \frac{(1-\rho)}{(5e)^2}$$

p: variabilidad positiva (confiabilidad). Se: error estandar

Ejemplo: Supongamos que se tiene una población de 2150 personas. que se van a entrevistar para conocer si estan a favor o en contra de un candidato para presidente municipal. Se pretende conocer la aceptación del candidato y es estudio se hara mediante una muestra. ¿ Cuál deberá ser el tamaño mínimo de la muestra que cumpla con un error estandar de 0,02 y una confiabilidad de 90%?

Solvaión: 
$$N = 2150$$
  $P = (0.90).(0.10) = 225$   
 $8e = 0.62$   $(0.02)^2$   
 $p = 0.90$ 

Luego, 
$$n \ge \frac{P}{1 + P/N}$$
  
 $n \ge \frac{225}{1 + \frac{225}{2150}} = \frac{225}{1,1}$   
 $n \ge 204,5$ ;  $n \approx 205$ 

Caso 4: Disminución del tamaño de muestra cuando N es pequeña.

Cuando se conoce ol tamaño de la población y este es pequeño, es posible calcular un tamaño de muestra usando los casos 2 y 3. Sin embargo, al ser la población muy pequeña es posible que la muestra resultante corresponda a un porcentaje muy alto, por lo cual tendra que realizarse una corrección que disminuya el tamaño de la muestra.

$$M = \frac{N*+N}{N*+N}$$

Con, n = nuevo tamaño de muestra N\* = tamaño de muestra segun caso 263 N = población.

Ejemplo: Un ingeniero de control de calidad de cinescopios debe revisar lotes de 200 artículos cada uno. Decide que su estudio tenga una confianza de 95% y permite un error de 5%. Calcule el tamaño de la muestra para inspeccionar un lote cuando va iniciando y nunca ha revisado el lote, es decir, no tiene información previa. Después, disminuya al tamaño de la muestra con la corrección.

Solución: Calculemos el tamaño de muestra teniendo:

$$N:200$$
 $1-a=95\% = 0.95$ 
 $X = 0.05 \rightarrow X = 0.025$ 
 $E = 0.05$ 
 $V = 0.05$ 

$$N = \frac{N p(1-p) \frac{2^{2}}{1-\alpha}}{(N-1) \epsilon^{2} + p(1-p) \frac{2^{2}}{1-\alpha}}$$

$$N = \frac{(200) (0,5)(0,5) (1,96)^{2}}{(200-1)(0,05)^{2} + (0,5)(0,5)(1,96)^{2}} = \frac{192,08}{0,4975 + 0,9604}$$

$$N = \frac{142,08}{1,46} \qquad N = 132$$
Haviendo la corrección formavemos  $n^{*} = 132$ 

$$n \ge \frac{132 + 200}{132 + 200} \approx 80$$