

## 灾害事故案例库信息

1. 事故名称：“兴航海 198” 轮爆炸事故

2. 灾害发生地的空间信息：

事发地示意图：



周边消防部门示意图



### 3. 事故发生原因：

#### 1. 直接原因

该轮货舱垫舱板破损、舱底结构透气管被拆除，货物漏进舱底结构后溶于积水形成的酸性溶液腐蚀舱底钢结构，产生的氢气积聚达到爆炸极限，大副使用铁铲清除舱底残渣时，铁铲敲击货舱垫舱板产生火花，引爆氢气与空气混合气体，是发生事故的直接原因。

#### 2. 间接原因

该轮船员对所载货物高水溶性、含废酸可能产生易燃易爆气体等危害特性认识不足，是事故的间接原因。该轮载运硫酸亚铁，没有要求发货人（托运人）提供该货物特性的说明和相关检验报告，不掌握该货物特性。

4. 救援阶段及所需救援物资（以表格形式呈现）

时期	主要致灾因素	所需应急资源种类或措施	各类应急资源所隶属的行业、单位及其空间位置
爆炸前	硫酸亚铁舱板破裂遇水导致分解产生酸	良好通风 更换新船舱	
爆炸时	水，硫酸亚铁，氢气	全身防护服、氧气 呼吸机、干粉及二氧化碳灭火剂	
爆炸后	——	加强船员安全教育， 建议加装有固定垫 舱板的干货船不得 载运硫酸亚铁等高 水溶性、含废酸可 能产生易燃易爆气 体的散货。	