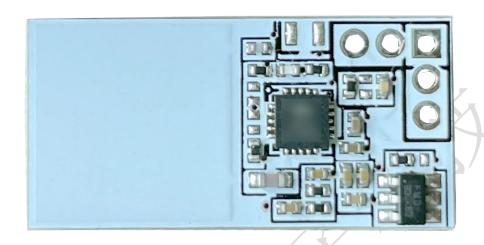
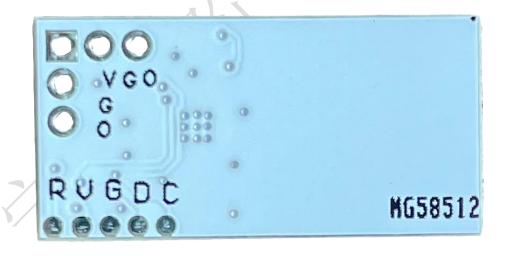


# MG58512 超低功耗微波雷达模块



(此面为天线面,正对探测目标)





#### 目录

一、概述	
二、产品特性	
三、应用领域	4
四、管脚定义	4
五、机械尺寸	5
六、技术参数	5
七、调参方式	5
7.1 感应距离	6
7.2 延迟时间	6
7.3 封锁时间	6
7.4 功耗设置	6
7.5 增益设置	6
7.6 光感设置	6
7.6 光感设直	6
八、工作时序	7
八、工作时序	7
十、注意事项	8
十一、典型应用电路	9
11.1 MCU 读取雷达信号	9
11.2 雷达驱动外设	9
11.3 雷达控制 IC	9
十二、探测示意图	10
十三、产品处理	11
13.1 回流焊	11
13.2 存储条件	
13.3 操作说明	11

#### 一、 概述

MG58512 是我司推出的一款具有自主知识产权、小体积、超低功耗的微波雷达感应模块,极限功耗 40uA 左右,是电池供电等需低功耗产品的佳选。该模块采用高性能 5.8GHz 微波雷达传感器,包含中频放大电路以及信号处理器,集成度高且生产一致性好,外围搭配小型化平面天线,在保证传感器性能的同时将尺寸减小至 12\*24mm。

MG58512 是基于多普勒效应的雷达探测模块,通过天线发射高频电磁波并接收处理反射波,由此可判断覆盖区域是否存在移动物体,因而大量用于检测人体移动或运动目标感应的场景,如感应灯、智能门锁、猫眼门铃、广告机、智能家居、IOT 物联网等领域,是各种人体感应系统的理想选择。

#### 3

## 二、 产品特性

- 工作于 5.8GHz ISM 公允频段
- 感应距离远,角度广,无死区
- 不受温度、湿度、灰尘、气流、噪声、光线等影响,抗干扰性强
- 可穿透玻璃、塑料、亚克力、薄木板等材料,不可穿透金属、水泥实体 墙
- 批量一致性稳定
- 完全符合 FCC/CE/RS 等国际无线认证标准,以及我国 SRRC 认证标准
- 小体积: 12mm×24mm×2mm「宽×长×厚]

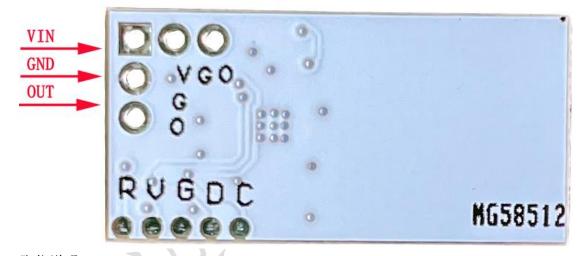
## 三、 应用领域

- 感应灯
- 安防与智能监控
- 智能镜

- 智能家居
- 小家电
- 屏幕唤醒

## 四、管脚定义

MG58512 雷达模块管脚定义如下图:



脚位说明:

引脚号	符号	名称	说明	
1	V	电源正极	供电电压,默认2.8V-4.8V	
2	G	电源地		
3	0	感应输出	输出信号为高低电平(3.3V/0V),详见下面注释1	

注释 1: 默认有感应到移动物体时输出高电平(3.3V), 平时低电平(0V);

定制固件可实现 PWM 输出; 也可实现有感应输出低电平, 平时高电平。

注释 2: MG58512 出厂自带默认参数,如需更改,请联系我司

宁波迈阶电子科技有限公司

联系电话: 137-8008-5058

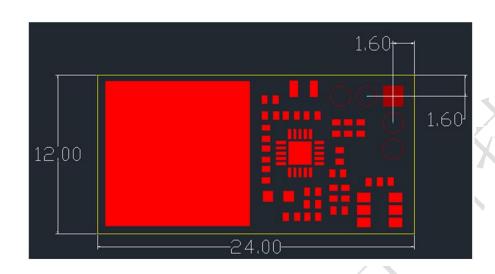
www.magortek.cn

4



## 五、 机械尺寸

MG58512物理尺寸(单位:mm)如下图:



## 六、 技术参数

5

参数	最小值	默认值	最大值	单位	备注
发射频率	5725	5800	5875	MHz	
发射功率	<b>A</b> A	0.2	0.5	mW	
输入电压	2.8	3. 3V	4.8	V	默认版
输出高电平		3. 3		V	
输出低电平	ST	0		V	
工作电流	4	40	120	uA	
感应距离		1	5	M	可调
延时时间	0.6	1	14000	S	可调
光敏阈值		10		Lux	可调
工作温度	-40		85	°C	

## 七、 调参方式

MG58512 出厂自带参数,上电即可使用,可调参数包括感应距离、延迟时间、封锁时间、功耗设置、增益设置、光感开关及阈值、开关雷达等参

宁波迈阶电子科技有限公司

联系电话: 137-8008-5058



数,具体解析如下:

#### 7.1 感应距离

MG58512出厂默认感应距离5米左右,更远或更近都设置。

#### 7. 1 延迟时间

延迟时间是指雷达模块探测到移动目标后, 感应输出引脚(OUT)输出高电平的持 续时间,MG58512出厂默认时间1.3S左右,可设置延迟时间范围:0.6S-4H。

#### 7.3 封锁时间

当雷达模块OUT引脚由高电平变低电平后,即感应输出结束后,接下来的一 段时间内,模块停止检测移动物体,这段时间被称为封锁时间。MG58512出厂默 认1000ms,可设置封锁时间最大65S左右。

#### 7.4 功耗设置

MG58512可设置模块工作电流,分别可选40uA、70uA和120uA三种功耗档位,出 厂默认70uA; 功耗增加,最大感应距离也会有所提升。

### 7.5 增益设置

增益值会影响感应距离: MG58512有7档增益可选, 分别是0x3B、0x4B、 0x5B、0x6B、0x7B、0x8B、0x9B, 值越大, 距离越近, 出厂默认增益值是  $0x3B_{\circ}$ 

## 7.6 光感设置

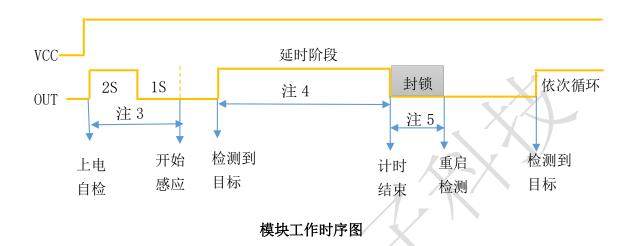
模块默认不焊接光感器件,且某些型号没有预留光感接口; 若模块焊接了 光感器件时,可调节光感Lux值,也可以选择开启或关闭光感功能;

### 7.7 开关雷达

MG58512可选择是否开启雷达功能,当关闭雷达后,模块不在探测目标,也 不输出感应信号,且可以进一步降低功耗;模块默认是开启雷达感应。

#### 八、 模块工作时序图

雷达模块工作时序图包括上电自检、感应阶段、延迟时间、封锁状态等几 个主要状态。具体工作时序图如下:



注释 3: 上电自检时间, 出厂默认 2S 高电平+1S 低电平, 这个值可修改, 范围从 0.5S-6S,有需要修改的用户,可联系我司。

注释 4: 感应到目标后,雷达模块的 OUT 引脚开始输出高电平信号,延时一段 时间后,如果没有再次检测到目标,则计时结束,若在这段延迟时间的任意时 刻,再次检测到移动目标,则这个时刻点上重新计时,即顺延,依次类推,直 到在设定的延迟时间内一直没有检测到目标。

注释 5: 当延迟时间结束后, 雷达模块进入封锁状态, 封锁时间默认为 1S(可根 据需求修改),在封锁时间内,模块不检测目标。

## 安装布局

MG58512 是板载平面天线式雷达模块,需遵守如下模块放置位置总体规 则:

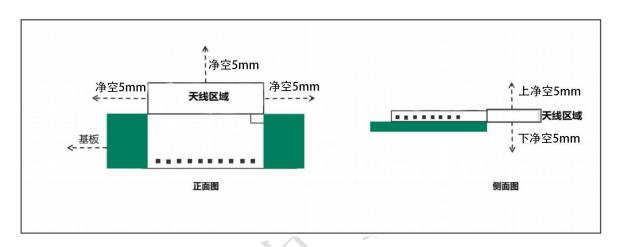
- 1、天线远离金属,至少要距离周围较高元器件5mm以上;
- 2、天线部分不能被金属外壳遮挡;
- 3、雷达可穿透塑料、玻璃等其它材质外壳,但天线面距离外壳至少有 5mm

7

的净空区;

4、模块天线背面不可铺地或走线,最好是背面悬空,且背面也有 5mm 以上的净空区

建议模块尽可能放置在用户主板的边沿区域,以减小天线和雷达信号的影响,同时请咨询我司技术人员,协助模块的放置和相关区域的 Layout 设计:



8

### 十、 注意事项

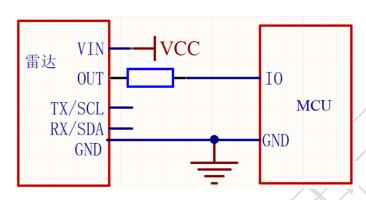
- 1、供电请使用纹波较小的电源,尤其是低频纹波容易干扰雷达工作,导致误报。推荐供电电容 470uF, 纹波保证在 100mV 以内,达到 50mV 效果更好;
- 2、雷达模块的天线面应避免正对交流驱动电源,和远离驱动电源的整流桥、开关变压器等工频干扰大的器件,以免干扰微波信号;
- 3、要保证雷达模块的安装位置牢固稳定,雷达本身的晃动将影响探测效果;
- 4、雷达模块与无线通讯模块(NB/WIFI/蓝牙/2.4G模块)共存应用时,在空间上 应拉开物联网天线与雷达模块的间距,同时要在物联网模块通讯时屏蔽雷达模 块的感应信号;
- 5、尽量避免将雷达天线面正对大型金属设备或管道等;

6、多个雷达模块安装时,尽量保证各雷达模块的天线互相平行,避免各天线面 正对照射,并且模块与模块之间保持 1m 以上间距。

### 十一、 典型应用电路

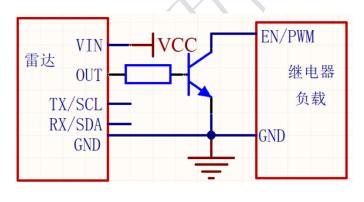
9

#### 11.1 MCU直接读取雷达模块输出信号



●用户MCU的IO口配置为输入模式,通过连接雷达模块OUT脚,即可读取感应输出信号;

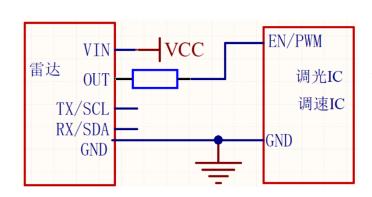
## 11.2 雷达模块输出信号控制外设



●雷达模块的OUT脚可输出IO 开关量或PWM信号,经过三极 管/MOS管/光耦等驱动电路, 可控制继电器、照明灯等负 载设备的工作;

### 11.3 雷达模块输出信号直接控制驱动IC

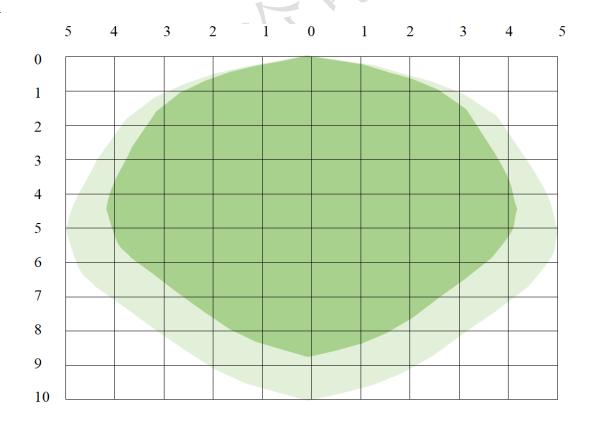




●同样,雷达模块OUT脚输出的开关量或PWM信号,也可连接调光IC/调速IC,实现负载的调光或调速;

## 十二、 探测示意图

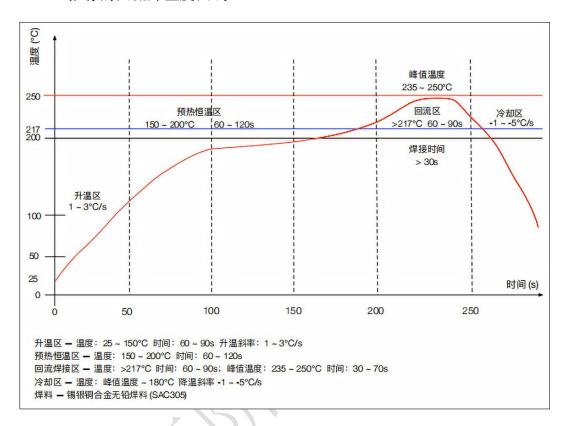
该模块的感应灵敏度可调,灵敏度越高,感应距离越远。以下雷达探测范围示意图,如果灵敏度设置的更高,探测范围也会相应变大,图中深色区域为高灵敏度区域,该区域内可完全探测到,浅色区域为低灵敏度探测区域,该区域内可基本探测到物体。



10

#### 十三、 产品处理

#### 推荐的回流焊温度曲线 13. 1



#### 13.2 存储条件

11

- a) 密封在防潮袋(MBB) 中的产品应储存在 < 30℃ ≤ 60%RH 的非冷凝大气 环境中。
- b) 保存在 10%RH 环境下。
- c) 模组的潮湿敏感度等级 MSL 为 3 级。

#### 13.3 操作说明

- a) 使用前进行 125℃, 24H 烘烤去除内部水汽。
- b) 拆封后超过窗口时间 168 小时, 使用前需要重新烘烤。
- c) 推荐使用充氮方式烘烤。
- d) 该机种时烘烤返工要求: 125+-5℃, 24 小时。



- e) 推荐储存条件≤10%相对湿度下真空包装, MSL 为三级。
- f) 如果 SMT 加工流程需要过 2 次回流炉: 1: TOP 面 2: BOT 面
- g) 1: Radar module 设计在客户 PCB TOP 面, 当 BOT 面做完后 168 小时(窗口时间)还没有生产 TOP 面的, 生产 TOP 面时需要烘烤。
- h) 2: Radar 模组设计在客户 PCB BOT 面, 遵循正常烘烤规则。

备注: 窗口时间意思是最后烘烤结束到下一次回流开始达到 168 小时

