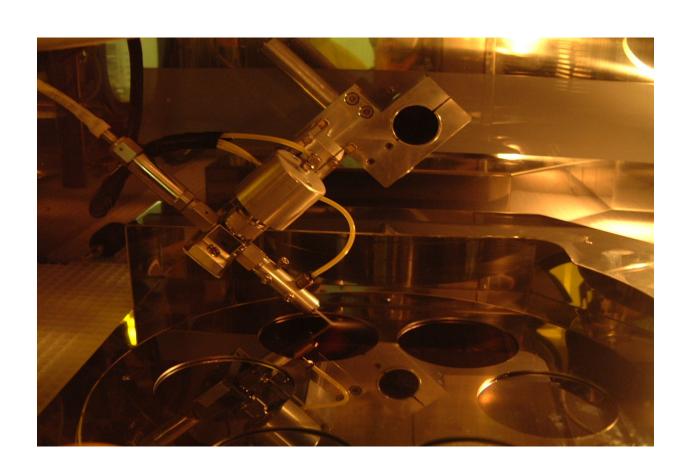
炭酸ガス ドライステーション Femtech Ice Clean system





株式会社フェムテック プロファイル

■ 会社設立

2002年 2月

■ 資本金

10,000,000円

■ 本 社

東京都荒川区西日暮里2-50-5

TEL: 03-5615-3232

■工場

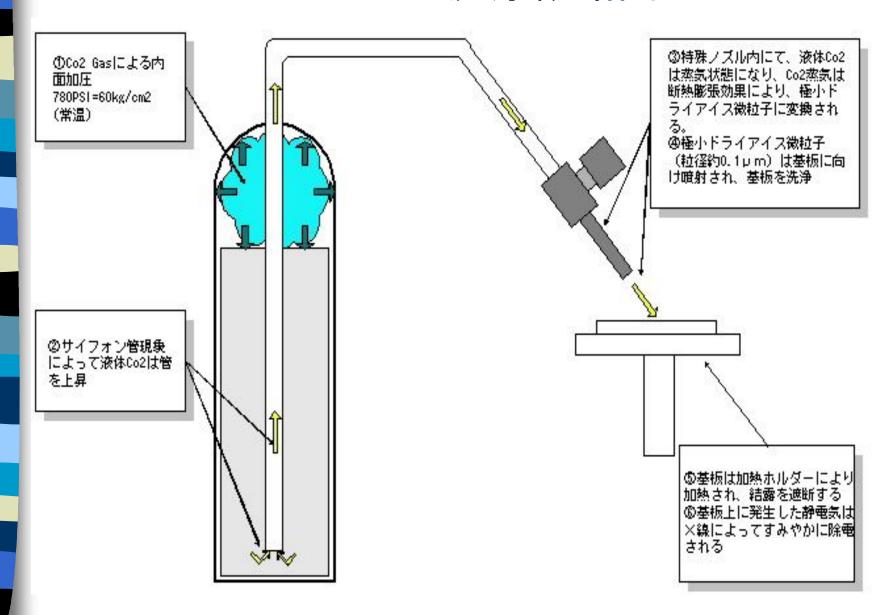
神奈川県綾瀬市吉岡東3-4-29

TEL: 0467-79-3678

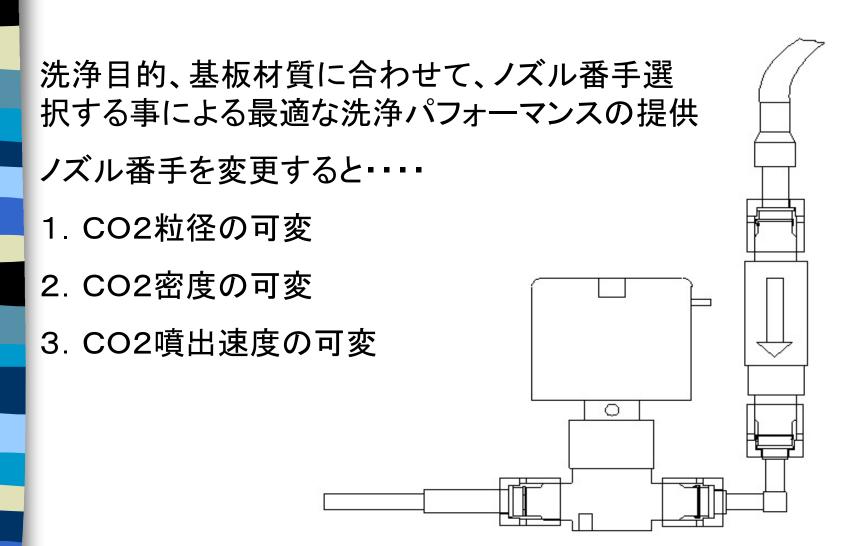
■ 従業員

6名

Ice Clean洗浄概略図



IceCleanバリアブルパフォーマンスCO2ノズル



CO2粒子による洗浄原理(1)

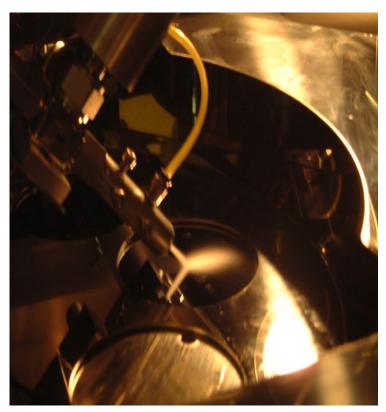
■ 物理的な力による洗浄 高圧流体ドライアイスの衝突パワー エネルギー(衝突時のエネル ギー)をパーティクルに与る 事による洗浄!



CO2粒子による洗浄原理(2)

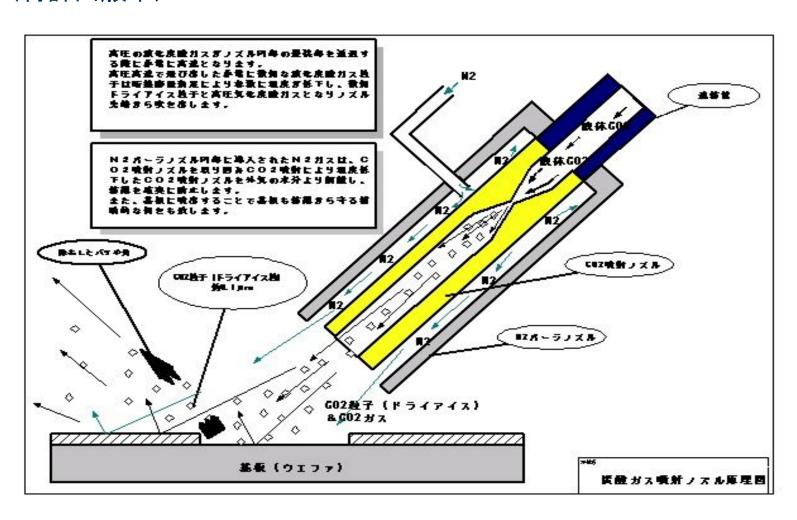
■ 化学的な溶解力による洗浄

Gas圧によって打ち出されるドライアイス粒子が基板衝突時、その圧力によってCO2粒子の再液状化(臨界状態CO2)により、有機物の溶解除去いたします

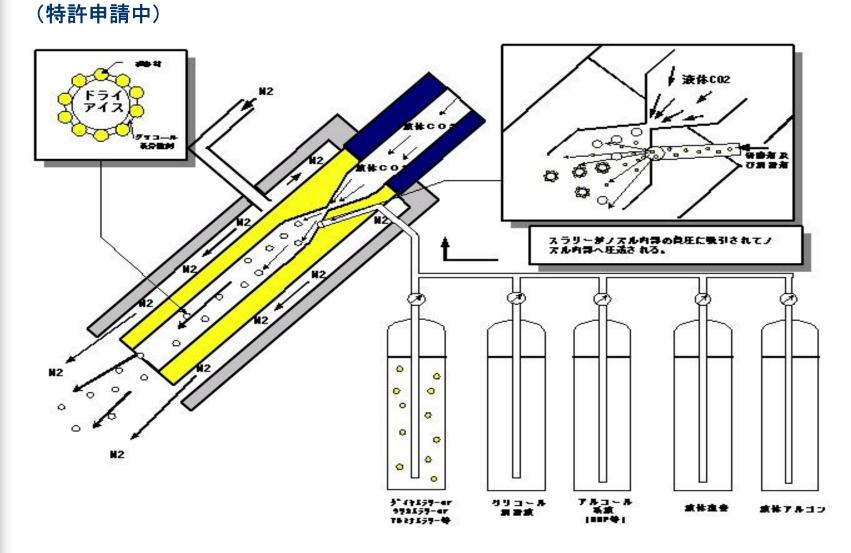


N2パージノズルによる露点強制低下

N2パージノズルの採用にて加工可能時間まで1/6以下に短縮。 (特許出願中)

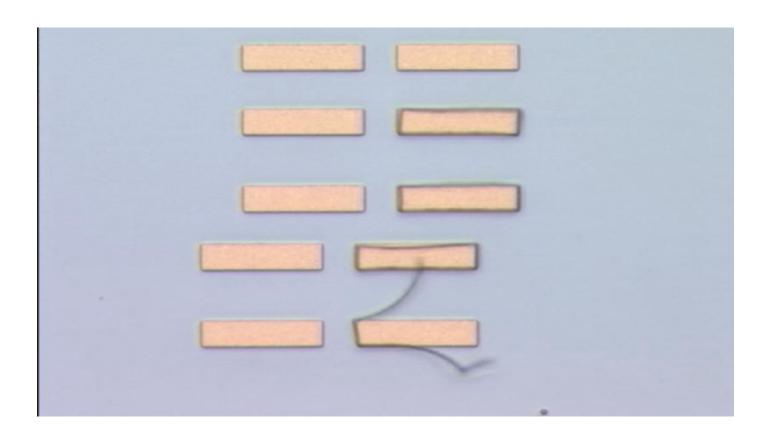


- ○スラリー同時噴射で加工パワーの大幅UP!
- ○各液体不活性GASの同時噴射にて静電気破壊を防止。



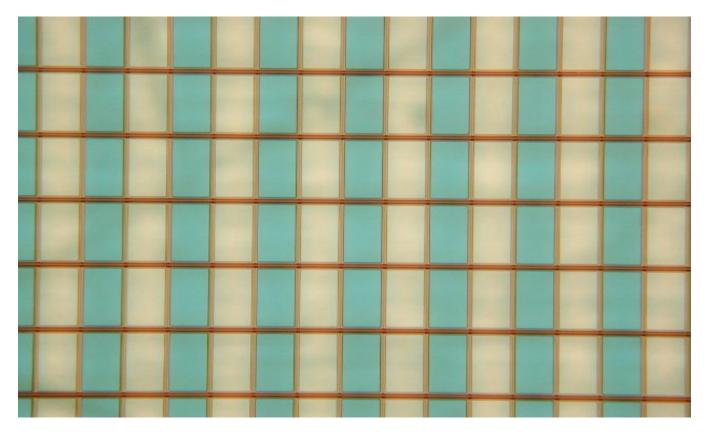
洗浄アプリケーション例1(物理エネルギーによる洗浄)

- GaAs, Fe-RAM, GMR-Head等リフトオフ、エッチング後のバリ取り。
- メタル種類: Pt, Ir等高高度貴金属系 及びNiFe、Crなどの多層膜



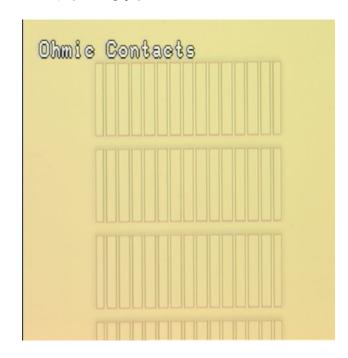
洗浄アプリケーション例2(完全なドライ洗浄)

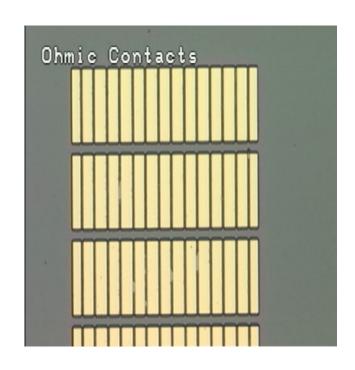
- 有機,無機ELのITO上(EL素子成膜前)の有機、メタルパーティクルの除去
- ダークスポットの除去



洗浄アプリケーション例3(サーマルショックによる膜剥離)

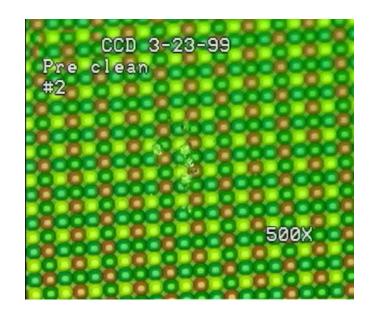
- GaAs、InP等化合物半導体などのリフトオフプロセス
- 溶剤等の廃止。
- メタルパーティクルの再付着防止
- 完全メタル回収
- バリ同時除去

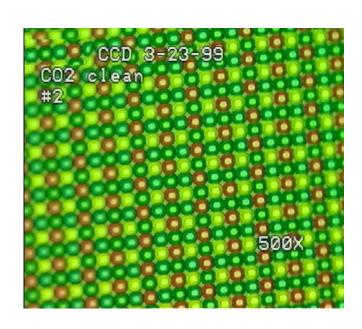




洗浄アプリケーション例4(デリケートな基板洗浄)

- CCDセンサー、マイクロレンズ洗浄
- CCD、LSI等のボンディング後の洗浄
- ■リードフレームの洗浄





化合物半導体生産ライン(リフトオフプロセス)CO2 クリーニングシステム消費量予測

4インチウエファー枚あたりの**炭酸ガス**予想消費量(フォルテシモNozzle 化様) 1 ウエファあたりのノズルスキャンタイムは約 5min。

システムのCO2消費量は0.255kg/min。

1ウエファあたりのCO2消費量=0.255kg×5min=1.275kg/枚

月産4インチウエファ500枚と仮定いたしますと、

1. $275kg \times 500$ 枚=637. 5kg/月の消費量となります。

気体体積の消費量で計算いたしますと、

- 0. 255kg/min=0. 123Nm3/min (20℃の場合)
- 0. $123 \text{Nm} 3 \times 5 \text{min} \times 500$ 枚= 307. 5 Nm 3
- 307.5Nm3/月の消費量となります。

各CO2供給方法におけますランニングコスト

A:ガスメーカーよりのCO2GasCylinderにおける供給(99.995%)

2,500円/Kg 637.5Kg2,500円=<u>1,593,750円/月</u>

B:ガスメーカーのCO2精製装置レンタルの場合(5年契約等長期契約必要) 400円/kg 637.5kg×400円=255,000円/月 配管設置料金、約12,000,000円、5年にて償却・・・200,00 0円/月

253, 600 円 + 200, 000 円 = 453, 600 円 / 月

C: 三井造船製PSA リサイクリングシステム(CO2精製機能有の場合)CO2回収率86%として、

100円/kg 637. 5 kg×100円×14%=8, 925円/月本体価格5,000万円、 5年償却・・・833, 333円/月8, 925円+833, 333円=842, 258円/月

D: CO2精製装置購入した場合。

100円/kg 637.5kg×100円=63,500円/月本体価格2,500万円と仮定し、5年償却・・・416,666円/月63,500円+416,666円=480,166円/月

CO2クリーニングシステム 実績表及び軟X線遮蔽材料データ

平成14年6月5日株式会社フェムテック

Photo Ionizer 軟X線遮蔽材料Data

١	品名	主材質	原 7. / \	透過率	吸収計数	.,	透過前	透過後	遮蔽材適否
No	塩化ビニー	土材頂	厚み(mm)	透迥平	(μ)	メーカー名	(<i>μ</i> Sv/h)	(<i>μ</i> Sv/h)	遮敝 付 過 台
1	ル板	PVC	4.000		ERR	積水化学	900		滴
	塩化ビニー					JAPAN IS 1			Ţ
2	ル板	PVC	2.000		ERR	積水化学	900		適
	塩化ビニー						000	0.4.0	\
3	ル板	PVC	1.000	3.78E-05	101.8	積水化学	900	34.0	適
	塩化ビニー ル板	PVC	0.500	6.90E-04	145.6	積水化学	900	621.0	不適
4	塩化ビニー	PVC	0.500	0.90E-04	145.6	使小儿子	300	021.0	1170
5	ルシート	PVC	0.300	7.78E-03	161.9	積水化学	900	7000.0	不適
	塩化ビニー								
6	ルシート	PVC	0.150	3.00E-02	233.8	積水化学	900	27000.0	不適
		アルミニュウ					000		` **
7	アルミ板	ム アルミニュウ	2.000	0.00E+00	ERR		900		適
g	アルミ板	アルミーユワ	0.300	5.10E-04	252.7		900	459.0	不谪
	7 70 3 10	アルミニュウ	0.000	O.TOL OT	202.7		000	100.0	1 200
9	アルミ箔	4	0.015	7.11E-02	1762.3		900	64000.0	不適
10	CR手袋	シリコンゴム	0.200	2.00E-02	195.8		900	18000.0	不適
	ポリプロピレ	ポリプロピレ							
11	ン板	ン	0.340	3.44E-02	99.1		900	31000.0	不適
10	パイレックス ガラス	SiO2	2.000	1.78E-06	66.2		900	1.6	谪
	カラヘ Siウエファー	Si	1.000	1.20E-05	113.3		900	1.0	適
13	Siウエファー X線セーフ	51	1.000	1.20E-05	113.3		900	10.6	儿型
14	ティケース	鉛	0.100	3.33E-08	1721.7	ハクバ写真	3000	0.1	適
	X線セーフ								•
15	ティケース	鉛	0.050	2.67E-06	2566.9	ハクバ写真	3000	8.0	適
	エスロンDC								
10	プレート(ア	75111	F 000	1.005.00	0.0	ᄩᆉ	150	1500.0	不適
16	クリル) エスロンDC	アクリル	5.000	1.00E-02	9.2	積水化学	150	1000.0	イトル型
	プレート(塩								
17	ビ)	PVC	5.000	6.67E-09	37.7	積水化学	150	0.0	適
	エスロンDC	ポリカーボ							
18	プレート(PC)		5.000	1.53E-02	8.4	積水化学	150	2300.0	不適
	ポリカーボ	ポリカーボ	F 000	4.005.00	100		79	340.0	不適
	ネート	ネート	5.000	4.30E-03	10.9		79		適
20	塩ビ エスロンNC	PVC	5.000	1.27E-08	36.4		79	0.0	<u> </u>
	プレート(塩								
21	ビ)	PVC	5.000	6.67E-09	37.7	積水化学	150	0.0	適
	コーヒーパッ								· —
	ケージフイル							105000	\rightar
22	ム	?	0.100	ERR	13.35		120	105000.0	不適

Co2クリーニングシステム国内外実績表 (平成14年6月現在)

業種	素材(被洗浄物)	アプリケーション	形式	会社数	台数(国内)	台数(海外)
GMRヘッド	Alticウエファー	リフトオフ後のバリ取り	フルオート	10	13	25
GMRヘッド	Alticウエファー	リフトオフ後のバリ取り	セミオート	2	3	
GMRヘッド	Alticウエファー	CMP後のスラリー除去	フルオート	1	1	
GMRヘッド	AlticRowbar	レジスト残差洗浄	セミオート	1	1	
磁気ディスク	AI, ガラスメディア	成膜前洗浄、スパッタ残差洗浄	フルオート	5		6
CCDセンサー	CCDアレー	CCD表面洗浄(ボンディング後)	セミオート	2	2	
LSIチップ	リードフレーム	モールディング前洗浄	セミオート	1	2	
化合物半導体	GaAs(InP)ウエファー	リフトオフ	フルオート	6	1	10
光学ガラス	光学レンズ	光学膜成膜前洗浄	マニュアル	1	1	2
マスク			セミオート	1		2
合計				30	24	45

国産機、輸入機性能比較(1)

特徵	輸入機	国産機
装置内部雰囲気及び安全性		
1 N2パージによる除湿	有り	有り
2 集塵方式	HEPA	НЕРА
3 パーティクルモニター	オプション(Class100)	オプション(Class100)
4 静電気対策	イオンバー	軟X線イオナイザー
5 イオンバランスモニター	必要	不要
6 軟X線積算時間カウンター	無し	有り
7 軟X線漏洩防止機能	塩ビパネル	強化ガラスパネル
8 Co2漏洩防止筐体	無し	有り
9 チャンバー内酸欠センサー	無し	有り
10 チャンバー内ガス強制排出機構	無し	有り
11 電装部品過熱防止機構	無し	有り
12 リフトオフ膜回収機構	オプション	標準にて装備
インターロック		
1 湿度モニターインターロック	有り	有り
2 各ドア、パネル開閉インターロック	有り	有り
3 軟×線インターロック	有り	有り
4 酸欠センサーインターロック	無し	有り

国產機、輸入機性能比較(2)

	性能比較	輸入機	国産機
1	ドライアイス粒径の調整が可能	ノズル交換にて可能	ノズル交換にて可能
2	ドライアイスの密度が調整可能	ノズル交換にて可能	ノズル交換にて可能
3	ドライアイスの流速が調整可能	ノズル交換にて可能	ノズル交換にて可能
4	ノズル角度が調整可能	手動にて可能	外部から自動で調整可能
5	ノズル一基盤間距離が調整可能	手動にて可能	外部から自動で調整可能
6	ノズルの基盤スキャンスピードが可変可能	可能	可能
7	ノズルステップサイズが可変可能	可能	可能
8	基盤ローテーションが可能(0°90°180°360°)	可能	可能
9	液体Co2用フイルター	0. 003 μ m	0. 003 μ m
10	基盤加熱が可能	80°Cまで	120°Cまで
11	基盤温度80℃到達時間	約6min	3min以内
12	基盤加熱方式	抵抗加熱	抵抗加熱
13	基盤加熱容量	250W	4000W
14	基盤強制冷却機構	無し	有り
15	基盤温度モニター	無し	非接触放射温度計により可 能
16	4インチ基盤収納枚数	4枚	6枚
17	制御方式	Windowsアプリケーションソフト	シーケンサ制御
			株式会社フェムテック