

BRUKSANVISNING 28.04.2014

170-018

DEXTER 17 ZA

BRUKSANVISNING



KAPITTEL 0

BRUKSANVISNING 28.04.2014

DEXTER 17 ZA

INNHOLD

- | | |
|-------------|---|
| Kapittel 0. | Generell informasjon
Produsentsertifikat |
| Kapittel 1. | Teknisk informasjon |
| Kapittel 2. | Funksjoner |
| Kapittel 3. | Sikkerhetsinstruksjoner |
| Kapittel 4. | Bruk |
| Kapittel 5. | Service- og vedlikeholds-
instruksjoner |
| Kapittel 6. | Inspeksjonsinstruksjoner |

	KAPITTEL 0
--	------------

BRUKSANVISNING 28.04.2014

DEXTER 17 ZA

DENNE BRUKSANVISNING SKAL ALLTID
OPPBEVARES I DOKUMENTHOLDEREN
PÅ ARBEIDSPLATTFORMEN.

LES DENNE BRUKSANVISNINGEN
OG ANDRE INSTRUKSJONER
NØYE FØR ARBEIDSPLATT-
FORMEN TAS I BRUK.

	KAPITTEL 0
--	------------

BRUKSANVISNING 28.04.2014

DEXTER 17 ZA**DEXTER 17 ZA TILHENGEMONTERT ARBEIDSPLATTFORM****PRODUSENTSERTIFIKAT**

Produsent: **JJ - ASENNUS OY**
Lehtimäenkatu 1
37150 NOKIA FINLAND
Tel. +358 3 3422 005
faks 358 3 3421 006
e-post dexter@jj-asennus.fi

Serienummer: _____

Produksjonsdato: _____

Utstyr:	Drivenhet	—
	Drivenhet HONDA	—
	Generator	—
	Spesiell farge	—
	Proporsjonalstyring	—
	Teleskopbørster	—
	Brakett for bakkeplater	—
	_____	—
	_____	—

Inspektør / Leverandør: _____

	KAPITTEL 0
--	------------

OPERATING MANUAL 28.04.2014

DEXTER 17 ZA**DEXTER 17 ZA TRAILER MOUNTED WORK PLATFORM****MANUFACTURER CERTIFICATE**

Manufacturer: **JJ - ASENNUS OY**
 Lehtimäenkatu 1
 37150 NOKIA FINLAND
 Tel. +358 3 3422 005
 fax 358 3 3421 006
 e-mail dexter@jj-asennus.fi

Serial number: Y69170018E0139218Date of manufacture: 25.09.2014

Equipment:	Propelling unit	X
	Propelling unit, HONDA	—
	Generator set	—
	Special colour	—
	Proportional controls	—
	Telescope brushes	X
	Bracket for ground plates	—
		—
		—

Inspector / Supplier: O.P.

CHAPTER 0



EG-försäkran om överensstämmelse

Tillverkare: JJ-ASENNUS OY
Adress: Lehtimäenkatu 1
37150 NOKIA

försäkrar härmed, att **DEXTER 17 ZA arbetsplattform**,

tillverkningsnummer YG9170018E0139218

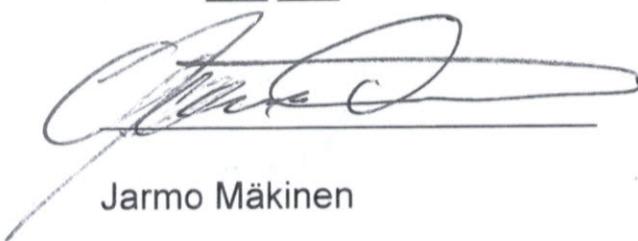
är tillverkad enligt följande bestämmelser:

- EG-Maskindirektiv 2006/42/EC
- EMC-direktiv 2004/108/EC
- Lågspänningsdirektiv 2006/95/EC

är tillverkad i överensstämmelse med följande harmoniserande standard:

- EN 280:2013

Nokia 25/09 2014



Jarmo Mäkinen



BRUKSANVISNING 28.04.2014

TEKNISK INFORMASJON

DEXTER 17 ZA

TEKNISK INFORMASJON

KAPITTEL 1

BRUKSANVISNING 28.04.2014

TEKNISK INFORMASJON

DEXTER 17 ZA

INNHOLD

	Kapittel 1. Teknisk informasjon	Side
1.1	Grunnleggende teknisk informasjon	3
1.1.1	Transportstilling tegning	3
1.1.2	Arbeidsstilling tegning	4
1.1.3	Transportmål og -vekter	5
1.1.4	Arbeidsmål og -vekter	5
1.1.5	Arbeidsforhold	5
1.1.6	Hydraulikanlegg	6
1.1.7	Elektrisk anlegg	6
1.1.8	Hydraulisk drivenhet	6
1.2	Strukturell beskrivelse	7
1.2.1	Chassis og støtteben	7
1.2.2	Armer	7
1.2.3	Hydraulikanlegg	8
1.2.4	Elektrisk anlegg	9
1.3	Rekkeviddediagram	10
1.4	Belastningstestsertifikat	11
1.5	Plater, skilt og etiketter	12

	KAPITTEL 1
--	------------

BRUKSANVISNING 28.04.2014

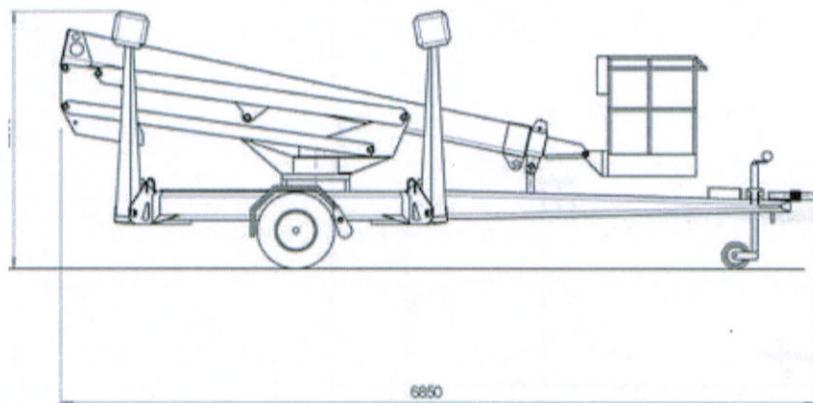
TEKNISK INFORMASJON

DEXTER 17 ZA

1. TEKNISK INFORMASJON

1.1 GRUNNLEGGENDE TEKNISK INFORMASJON

1.1.1 TRANSPORTSTILLING TEGNING



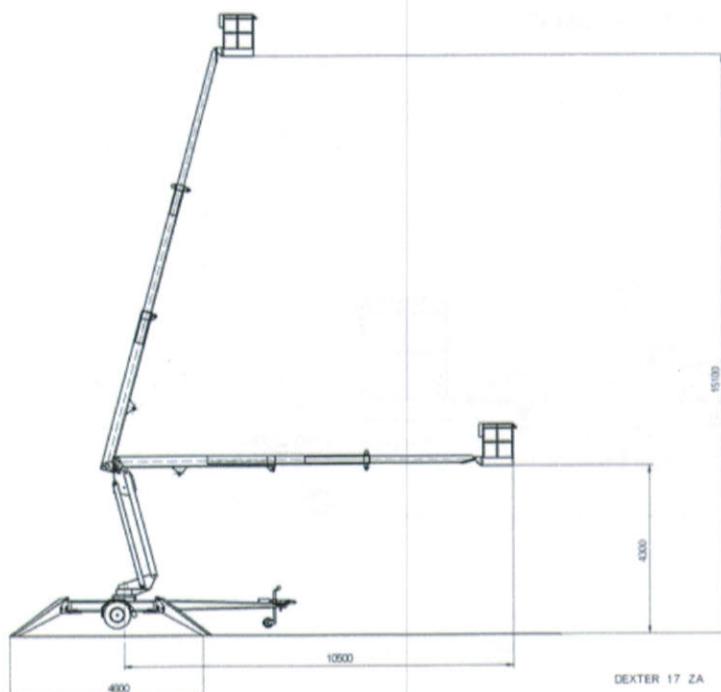
KAPITTEL 1

BRUKSANVISNING 28.04.2014

TEKNISK INFORMASJON

DEXTER 17 ZA

1.1.2 ARBEIDSSTILLING TEGNING



KAPITTEL 1

BRUKSANVISNING 28.04.2014

TEKNISK INFORMASJON

DEXTER 17 ZA**1.1.3 Transportmål og -vekter**

Lengde	6,85 m
Bredde	2,05 m
Høyde	2,35 m
Vekt	2200 kg

1.1.4 Arbeidsmål og -vekter

Arbeidshøyde, maks.	17,2 m
Plattformdimensjoner, maks.	15,2 m
Rekkevidde, maks.	11 m / 80 kg 9,5 m / 120 kg 7,5 m / 215 kg
Sving	360°

Plattformkapasitet, maks.	215 kg
-	2 personer + tilleggslast
-	1 person + tilleggslast

Plattformdimensjoner:

-	bredde	1,25 m
-	dybde	0,8 m
-	høyde	1,1 m

Plattformrotasjon

Stabiliseringsmål, lengderetningen	+/- 40°
tverretningen	4,3 m

Støttebenkraft, maks.	4,6 m
	12.000 N (1200 kg)

1.1.5 Arbeidsforhold

Manuell kraft, maks.	400 N
Vindhastighet, maks.	12,5 m/sek.
Arbeidstemperatur, min.	-25 °C
Helling underlag, maks.	5 °
Tillatt chassishelling, maks.	0,3 °

BRUKSANVISNING 28.04.2014

TEKNISK INFORMASJON

DEXTER 17 ZA**1.1.6 HYDRAULIKKANLEGG**

Hydraulikkflyt, nominell	ca. 5,0 l / min.
Systemtrykk	200 bar
Tankkapasitet, hydraulikkolje	ca. 18 liter
Returfilter	10 µ
Kontrollventiler	<ul style="list-style-type: none"> - kontrollventil for støtteben: monoblokk retningsventil med direkte manuell kontroll - armventiler: elektriske retningsventiler med proporsjonalfunksjon; teleskop PÅ-AV

ELECTRISK SYSTEM**1.1.7**

Elektrisk motor, en-faset	1,9 kW / 230V, 3000 o/min.
Kontrollkrets spenning	24 V
Nødsenkebatteri	2 x 12 V/6,5 Ah
Ledningsopplegg og doble stikkontakter på plattform	230 V

1.1.8**HYDRAULISK DRIVENHET**

Helling	ca. 15 %
Hastighet	ca. 0,7 m / sek.
Kraftkilde	- hydraulisk kraftpakke maskin
Utstyr	- hydraulikkylinder, 2 stk.
	- hydraulikkmotor, 2 stk.
Ventiler	- monoblokk retningsventiler

KAPITTEL 1

1.2**STRUKTURELL BESKRIVELSE****GENEREKT**

DEXTER 17ZA er en teleskopisk arbeidsplattform montert på tilhenger med en arbeidshøyde på maksimalt 17,2 m og en plattformkapasitet 215 kg.

Alle lastbærende strukturelle komponenter er laget av spesialstål.

Utvendig finishing er i hovedsak lakkering, innvendig finishing er behandling med anti-rustmiddel.

Kraftkilden er en hydraulisk enhet drevet av 230 V/1,9 kW elektrisk motor.
Manuell styring av hydrauliske støtteben og elektrisk styring av armhydraulikk.

1.2.1**CHASSIS OG STØTTEBEN**

Chassiset er en rammestruktur bestående av en sveiset profil og en sammenmontering av boksjelker som tilsammen danner tilhengerkroppen og arbeidsplattformchassiset. Støttebena har boksjelkestruktur, de er hydraulisk betjent og er stabilisering der det er store ujevnheter i underlaget.

Store plater under støttebena reduserer marktrykket og gir mulighet for å sette opp maskinen i horisontal stilling på ujevnt underlag.

Støttebensylinderne er beskyttet av chassisbjelkene. I tillegg er sylinderne stempelstenger tildekket når de står i støttestilling.

Støttebenlagrene er selvsmørende glidelager.

Sylinderøynene er utstyrt med artikulasjonslagre.

Alle lagrene kan smøres via smørenipler.

1.2.2**ARMER**

Armene består av to basisdeler: Basisarmen og teleskoparmen, som begge kan styres individuelt.

Basisarmen består av fire bjelker, hvor leddet kan løftes ca. 4,5 m opp i luften.

Hovedarmen er en tredelt teleskopisk arm, som kan tiltes med løftesylinger og forlenges ved hjelp av teleskopsylinderen og kjedene.

BRUKSANVISNING 28.04.2014

TEKNISK INFORMASJON

DEXTER 17 ZA

1.2.3

HYDRAULIKKANLEGG

Hydraulikkanlegget drives av en 230 V / 1,9 kW en-fas elektrisk motor. I tillegg består hydraulikkenheten av en tannhjulspumpe, et sugefilter, en oljetank, et forbindelsesstykke, koblinger, en trykkavlastningsventil og returoljefilteret. Systemventiler styrer flyten til enten støttebena eller armene samt det 2-hastighets armbevegelsessystemet. Kontrollventilene er PÅ-AV elektrisk retningsventiler.

Støttebena styres med styreventiler for støtteben som er manuelt betjente retningsventiler monoblokk.

Støttebenssylinderne er dobbeltvirkende og utstyrt med pilotbetjente styreventiler (låseventiler) montert på stempelsiden.

Hydraulisk gjennomføring gir mulighet for kontinuerlig sving (rotasjon) av bom. (Legg merke til vridd kabel)

Svingsnekkedrev og svingring drives av en hydraulisk motor, som får armene til å dreie (rotere). Hydraulikkmotoren er en gerotormotor med dobbel sikkerhetsventil, som sitter i svingenheten sammen med den elektrisk retningsventilen PÅ-AV.

Armløftesylingerne er dobbeltvirkende og utstyrt med lastholdeventiler på både stempel- og stempelstangsiden samt nødssenkeventil.

Plattformens nedre nivelleringssylinder er dobbeltvirkende og koblet sammen med plattformens øvre nivelleringssylinder på en måte som skaper en lukket hydraulisk krets. Øvre nivelleringssylinder er utstyrt med lastholdeventiler på begge sider.

Teleskopsylinderen er dobbeltvirkende og har en lastholdeventil montert på stempelsiden.

PÅ-AV elektriske retningsventiler for løfting av armer, teleskoping og nivellering av plattform samt nivelleringssystemet, lastholderventiler og nødssenkesystemet og styreventiler sitter i armventileneheten.

Hydraulikkslanger er stålarmerte høytrykksslanger også beregnet for lave temperaturer. Kabelbærekjede beskytter slangene ved ut- og innkjøring av teleskoparmer.

Den hydrauliske drivenheten bruker maskinens hydraulikkaggregat som kraftkilde. Sylinderne er dobbelt funksjonelle og utstyrt med låseventiler på begge sider. Gerotor hydraulikkmotorer roterer drivenhetens spoler. Drivenhet styres med monoblokk retningsventiler.

KAPITTEL 1

BRUKSANVISNING 28.04.2014

TEKNISKE INFORMASJON

DEXTER 17 ZA**1.2.4 ELEKTRISK ANLEGG**

Komponentene i koblingsboksen på chassiset er: automatsikring, termisk overbelastningsrelé, sikringer 24V, jordfeilbryter, kontaktor, reléer, kontrolllampe for støtteben, timeteller, transformator, likeretter, kondensatorer, stoppknapp, startknappen, to-veis bryter.

Det er en endebryter for hvert støtteben som indikerer at støttebena er utkjørt.

Komponentene i den nedre koblingsboksen på pidestallen er: 1-hastighetsbrytere for styring av armer, nødstoppknapp, nøkkelbryter, nødsenkebryter, voltmeter for nødsenkebatterier, sikringer, kondensatorer, reléer.

Armendebrytere bestående av kontrollende bryter og dens reservebryter, transportstillingende bryter samt endebryter for teleskop.

Batteri for nødsenkesystem - 2 stk. 12V / 6,5 Ah gelbatterier, som er godt beskyttet av en pidestallstruktur.

Signalhornet sitter ved siden av den nedre koblingsboksen og hornknappen er på plattformen (øvre betjeningspanel).

Komponentene i øvre koblingsboks på plattformen er: armkontrollspaker, 2-hastighetsbryter, nødstoppknapp, startknapp, stoppknapp, plattformrotasjonsstyring, plattformivelleringsstyring, nødsenkeknapp, signalhornknapp, rekkevidde-indikatorlampe og ekstrapære.

Plattformrotasjon fra senterposisjon til begge sider utføres av en elektrisk cylinder. Den elektriske sylinderen er selvholdende og ligger under plattformen, godt beskyttet av plattformkonstruksjonen.

På plattformen er det en 230 V dobbelt stikkontakt for elektrisk verktøy.

Alle elektriske kabler oppfyller kravene for lave temperaturer. Kabel bærekjedet beskytter kablene når armene kjøres teleskopisk ut og inn.

KAPITTEL 1

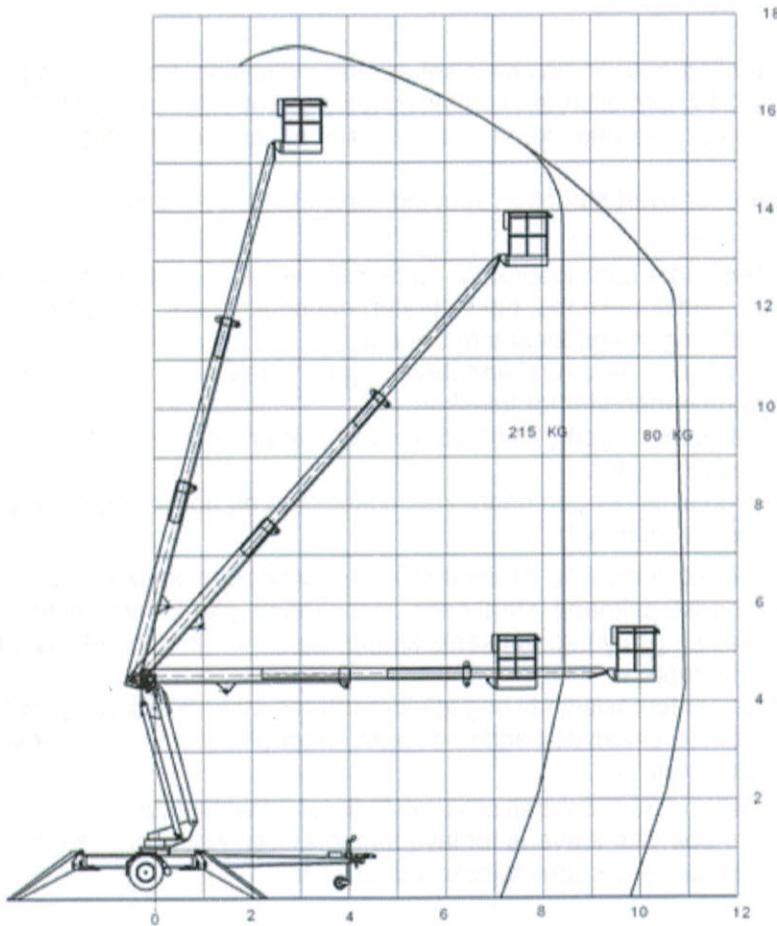
BRUKSANVISNING 28.04.2014

TEKNISK INFORMASJON

DEXTER 17 ZA

1.3

REKKEVIDDEDIAGRAM



IKKE TA MED EKSTRA LAST PÅ ARBEIDSPLATTFORMEN!

KAPITTEL 1

OPERATING MANUAL 28.04.2014

TECHNICAL INFORMATION

DEXTER 17 ZA

1.4 LOAD TEST CERTIFICATE

Mark and type

DEXTER 17 ZA

Serial no and year of manufacture

Y69170018E0139218 /2014

Test place / date

NOKIA 24.09.2014

Test performed by (signature)

Test load G + G₁

215 kg + 55 kg = 270 kg

Load distance R

R₁ = 8,0 m R₂ = 7,8 m

Angle of booms α

α₁ = 0° α₂ = 35°

Supporting width A

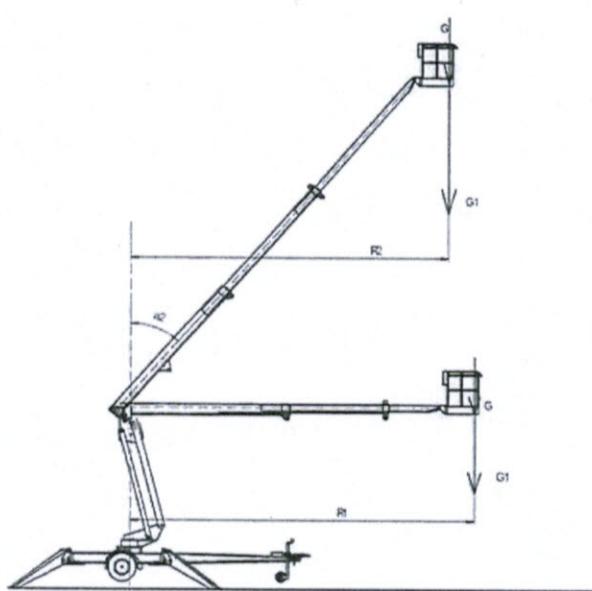
4,6 m x 4,3 m

Ground inclination

0,3°

Test loading should be made by rotating booms 360° on both positions.

Test loading with overload (270 kg) will be performed only by manufacturer.



BRUKSANVISNING 28.04.2014

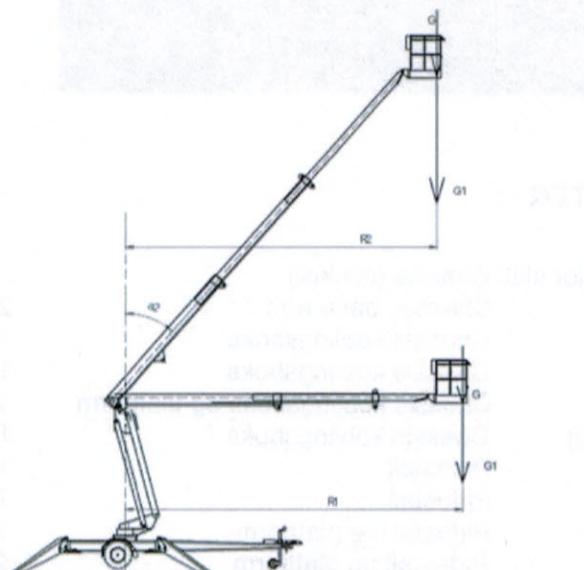
TEKNISK INFORMASJON

DEXTER 17 ZA

1.4 BELASTNINGSTESTSERTIFIKAT

Merke og type	DEXTER 17 ZA	
Serienummer og produksjonsår	_____	
Teststed / dato	_____	
Test utført av (signatur)	_____	
Testbelastning G + G ₁	215 kg + 55 kg = 270 kg	
Lastavstand R	R ₁ = 8,0 m	R ₂ = 7,8 m
Armvinkler α	α ₁ = 0°	α ₂ = 35°
Støttebredde A	4,6 m x 4,3 m	
Underlagshelling	0,3°	

Testbelastning skal gjøres ved å rottere armene 360° på begge posisjoner.
 Testbelastning med overlast (270 kg) skal kun utføres av produsenten.



KAPITTEL 1

BRUKSANVISNING 28.04.2014

TEKNISK INFORMASJON

DEXTER 17 ZA**1.5 PLATER, SKILT OG ETIKETTER**

1.	Elektriske inngangsverdier skilt	Chassis (socket)	1
2.	Trussel om innsnevring	Chassis, base arm	2
3.	Armstyringer	Chassis koblingsboks	1
4.	Maks. støttekraft	Chassis koblingsboks	1
5.	Sikre støtte	Chassis koblingsboks og plattform	2
6.	Støtteben bruksanvisning	Chassis koblingsboks	1
7.	Maskin/ CE-merking	Pidestall	1
8.	Kabeltvineadvarsel	Pidestall	1
9.	Generell informasjon	Pidestal log plattform	2
10.	Daglig kontroll	Pidestall og plattform	2
11.	Nominell last skilt	Pidestall 1, plattform 2	3
12.	Generell advarsel skilt	Pidestall og plattform	2
13.	Laveste brukbare temperatur	Pidestall	1
14.	Dekktrykk	Chassis	2

KAPITTEL 1

BRUKSANVISNING 28.04.2014

TEKNISK INFORMASJON

DEXTER 17 ZA

TEKNISK INFORMASJON

KAPITTEL 1

BRUKSANVISNING 28.04.2014

TEKNISK INFORMASJON

DEXTER 17 ZA

INNHOLD

	Kapittel 1. Teknisk informasjon	Side
1.1	Grunnleggende teknisk informasjon	3
1.1.1	Transportstilling tegning	3
1.1.2	Arbeidsstilling tegning	4
1.1.3	Transportmål og -vekter	5
1.1.4	Arbeidsmål og -vekter	5
1.1.5	Arbeidsforhold	5
1.1.6	Hydraulikanlegg	6
1.1.7	Elektrisk anlegg	6
1.1.8	Hydraulisk drivenhet	6
1.2	Strukturell beskrivelse	7
1.2.1	Chassis og støtteben	7
1.2.2	Armer	7
1.2.3	Hydraulikanlegg	8
1.2.4	Elektrisk anlegg	9
1.3	Rekkeviddediagram	10
1.4	Belastningstestsertifikat	11
1.5	Plater, skilt og etiketter	12

	KAPITTEL 1
--	------------

BRUKSANVISNING 28.04.2014

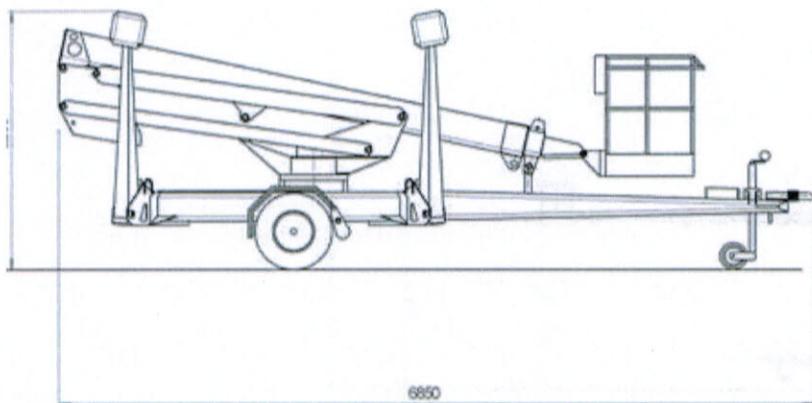
TEKNISK INFORMASJON

DEXTER 17 ZA

1. TEKNISK INFORMASJON

1.1 GRUNNLEGGENDE TEKNISK INFORMASJON

1.1.1 TRANSPORTSTILLING TEGNING



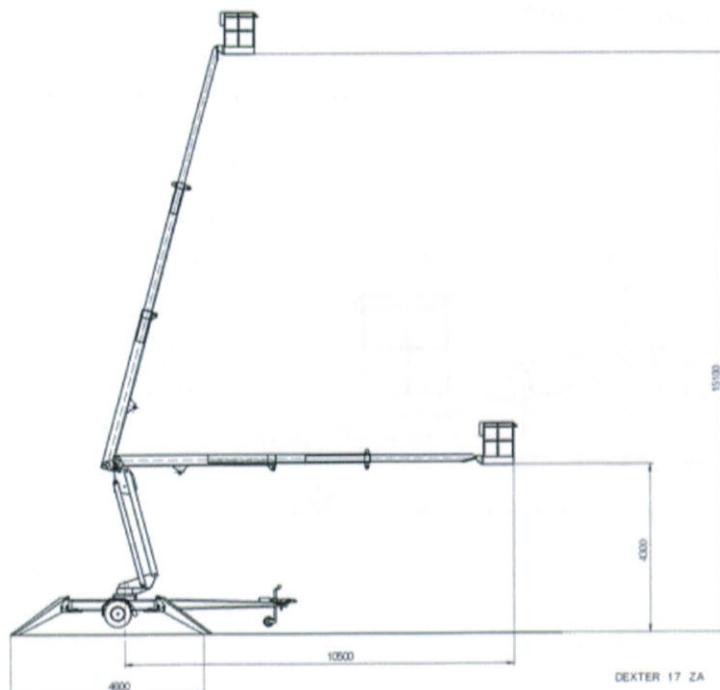
KAPITTEL 1

BRUKSANVISNING 28.04.2014

TEKNISK INFORMASJON

DEXTER 17 ZA

1.1.2 ARBEIDSSTILLING TEGNING



KAPITTEL 1

BRUKSANVISNING 28.04.2014

TEKNISK INFORMASJON

DEXTER 17 ZA

1.1.3	Transportmål og -vekter	
Lengde		6,85 m
Bredde		2,05 m
Høyde		2,35 m
Vekt		2200 kg
1.1.4	Arbeidsmål og -vekter	
Arbeidshøyde, maks.		17,2 m
Plattformdimensjoner, maks.		15,2 m
Rekkevidde, maks.		11 m / 80 kg 9,5 m / 120 kg 7,5 m / 215 kg
Sving		360°
Plattformkapasitet, maks.		215 kg
- 2 personer + tilleggslast		55 kg eller
- 1 person + tilleggslast		135 kg
Plattformdimensjoner:		
- bredde		1,25 m
- dybde		0,8 m
- høyde		1,1 m
Plattformrotasjon		+/- 40°
Stabiliseringsmål, lengderetningen		4,3 m
tverretningen		4,6 m
Støttebenkraft, maks.		12.000 N (1200 kg)
1.1.5	Arbeidsforhold	
Manuell kraft, maks.		400 N
Vindhastighet, maks.		12,5 m/sek.
Arbeidstemperatur, min.		-25 °C
Helling underlag, maks.		5 °
Tillatt chassishelling, maks.		0,3 °

BRUKSANVISNING 28.04.2014

TEKNISK INFORMASJON

DEXTER 17 ZA**1.1.6 HYDRAULIKKANLEGG**

Hydraulikkflyt, nominell	ca. 5,0 l / min.
Systemtrykk	200 bar
Tankkapasitet, hydraulikkolje	ca. 18 liter
Returfilter	10 µ
Kontrollventiler	- kontrollventil for støtteben: monoblokk retningsventil med direkte manuell kontroll - armventiler: elektriske retningsventiler med proporsjonalfunksjon; teleskop PÅ-AV

ELECTRISK SYSTEM**1.1.7**

Elektrisk motor, en-faset	1,9 kW / 230V, 3000 o/min.
Kontrollkrets spenning	24 V
Nødsenkebatteri	2 x 12 V/6,5 Ah
Ledningsopplegg og doble stikkontakter på plattform	230 V

1.1.8**HYDRAULISK DRIVENHET**

Helling	ca. 15 %
Hastighet	ca. 0,7 m / sek.
Kraftkilde	- hydraulisk kraftpakke maskin
Utstyr	- hydraulikksylinder, 2 stk.
	- hydraulikkmotor, 2 stk.
Ventiler	- monoblokk retningsventiler

KAPITTEL 1

1.2 STRUKTURELL BESKRIVELSE GENEREKT

DEXTER 17ZA er en teleskopisk arbeidsplattform montert på tilhenger med en arbeidshøyde på maksimalt 17,2 m og en plattformkapasitet 215 kg.

Alle lastbærende strukturelle komponenter er laget av spesialstål.
Utvendig finishing er i hovedsak lakking, innvendig finishing er behandling med anti-rustmiddel.

Kraftkilden er en hydraulisk enhet drevet av 230 V/1,9 kW elektrisk motor.
Manuell styring av hydrauliske støtteben og elektrisk styring av armhydraulikk.

1.2.1 CHASSIS OG STØTTEBEN

Chassiset er en rammestruktur bestående av en sveiset profil og en sammenmontering av boksbjelker som tilsammen danner tilhengerkroppen og arbeidsplattformchassiset. Støttebena har boksbjelkestruktur, de er hydraulisk betjent og er stabilisering der det er store ujevnheter i underlaget.

Store plater under støttebena reduserer marktrykket og gir mulighet for å sette opp maskinen i horisontal stilling på ujevnt underlag.

Støttebensylinderne er beskyttet av chassisbjelkene. I tillegg er sylinderne stempelstenger tildekket når de står i støttestilling.

Støttebenlagrene er selvsmørende glidelager.

Sylinderøynene er utstyrt med artikulasjonslagre.

Alle lagrene kan smøres via smørenipler.

1.2.2 ARMER

Armene består av to basisdeler: Basisarmen og teleskoparmen, som begge kan styres individuelt.

Basisarmen består av fire bjelker, hvor leddet kan løftes ca. 4,5 m opp i luften.

Hovedarmen er en tredelt teleskopisk arm, som kan tiltes med løftesylinger og forlenges ved hjelp av teleskopsylinderen og kjedene.

BRUKSANVISNING 28.04.2014

TEKNISK INFORMASJON

DEXTER 17 ZA**1.2.3****HYDRAULIKKANLEGG**

Hydraulikkanlegget drives av en 230 V / 1,9 kW en-fas elektrisk motor. I tillegg består hydraulikkenheten av en tannhjulspumpe, et sugefilter, en oljetank, et forbindelsesstykke, koblinger, en trykkavlastningsventil og returoljefilteret. Systemventiler styrer flyten til enten støttebena eller armene samt det 2-hastighets armbevegelsessystemet. Kontrollventilene er PÅ-AV elektrisk retningsventiler.

Støttebena styres med styreventiler for støtteben som er manuelt betjente retningsventiler monoblokk.

Støttebenssylinderne er dobbeltvirkende og utstyrt med pilotbetjente styreventiler (låseventiler) montert på stempelsiden.

Hydraulisk gjennomføring gir mulighet for kontinuerlig sving (rotasjon) av bom. (Legg merke til vridd kabel)

Svingsnekkedrev og svingring drives av en hydraulisk motor, som får armene til å dreie (rotere). Hydraulikkmotoren er en gerotormotor med dobbel sikkerhetsventil, som sitter i svingenheten sammen med den elektrisk retningsventilen PÅ-AV.

Armløftesylingerne er dobbeltvirkende og utstyrt med lastholdeventiler på både stempel- og stempelstangsiden samt nødssenkeventil.

Plattformens nedre nivelleringssylinder er dobbeltvirkende og koblet sammen med plattformens øvre nivelleringssylinder på en måte som skaper en lukket hydraulisk krets. Øvre nivelleringssylinder er utstyrt med lastholdeventiler på begge sider.

Teleskopsylinderen er dobbeltvirkende og har en lastholdeventil montert på stempelsiden.

PÅ-AV elektriske retningsventiler for løfting av armer, teleskoping og nivellering av plattform samt nivelleringssystemet, lastholderventiler og nødssenkesystemet og styreventiler sitter i armventileneheten.

Hydraulikkslanger er stålarmerte høytrykksslanger også beregnet for lave temperaturer. Kabelbærekjede beskytter slangen ved ut- og innkjøring av teleskoparmer.

Den hydrauliske drivenheten bruker maskinens hydraulikkaggregat som kraftkilde. Sylinderne er dobbelt funksjonelle og utstyrt med låseventiler på begge sider. Gerotor hydraulikkmotorer roterer drivenhetens spoler. Drivenhet styres med monoblokk retningsventiler.

KAPITTEL 1

1.2.4 ELEKTRISK ANLEGG

Komponentene i koblingsboksen på chassiset er: automatsikring, termisk overbelastningsrelé, sikringer 24V, jordfeilbryter, kontaktor, reléer, kontrolllampe for støtteben, timeteller, transformator, likeretter, kondensatorer, stoppknapp, startknappen, to-veis bryter.

Det er en endebryter for hvert støtteben som indikerer at støttebena er utkjørt.

Komponentene i den nedre koblingsboksen på pidestallen er: 1-hastighetsbrytere for styring av armer, nødstoppknapp, nøkkelbryter, nødsenkebryter, voltmeter for nødsenkebatterier, sikringer, kondensatorer, reléer.

Armendebrytere bestående av kontrollendebryter og dens reservebryter, transportsstillingendebryter samt endebryter for teleskop.

Batteri for nødsenkesystem - 2 stk. 12V / 6,5 Ah gelbatterier, som er godt beskyttet av en pidestallstruktur.

Signalhornet sitter ved siden av den nedre koblingsboksen og hornknappen er på plattformen (øvre betjeningspanel).

Komponentene i øvre koblingsboks på plattformen er: armkontrollspaker, 2-hastighetsbryter, nødstoppknapp, startknapp, stoppknapp, plattformrotasjonsstyring, plattformnivelleringssstyring, nødsenkeknapp, signalhornknapp, rekkeviddeindikatorlampe og ekstrapære.

Plattformrotasjon fra senterposisjon til begge sider utføres av en elektrisk cylinder. Den elektriske sylinderen er selvholdende og ligger under plattformen, godt beskyttet av plattformkonstruksjonen.

På plattformen er det en 230 V dobbelt stikkontakt for elektrisk verktøy.

Alle elektriske kabler oppfyller kravene for lave temperaturer. Kabel bærekjedet beskytter kablene når armene kjøres teleskopisk ut og inn.

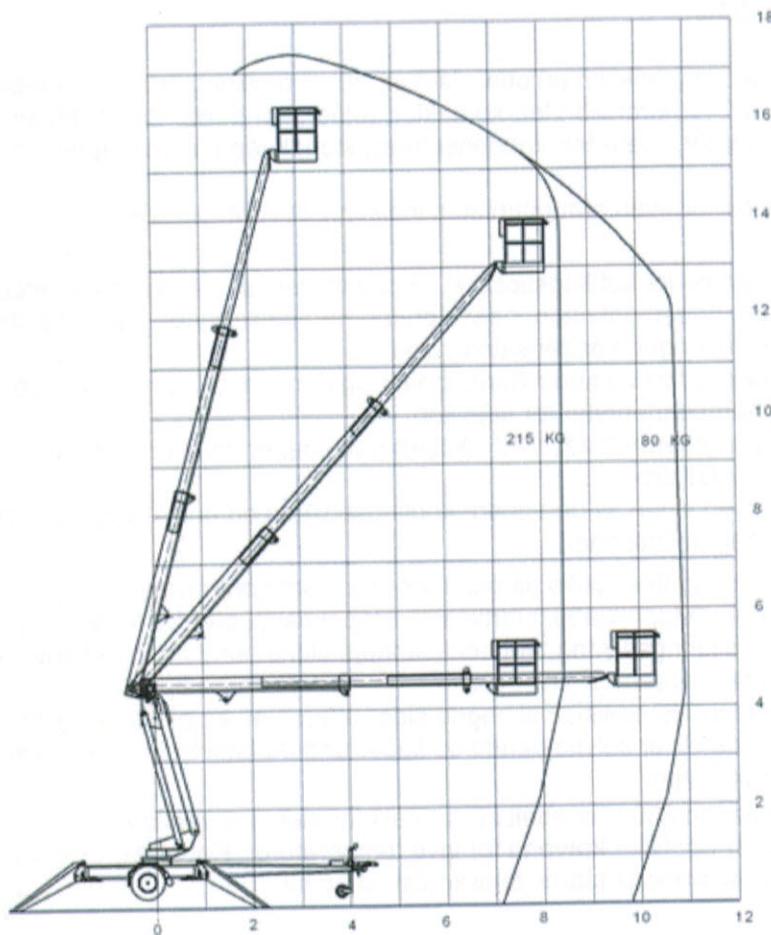
BRUKSANVISNING 28.04.2014

TEKNISK INFORMASJON

DEXTER 17 ZA

1.3

REKKEVIDDEDIAGRAM



IKKE TA MED EKSTRA LAST PÅ ARBEIDSPLATTFORMEN!

KAPITTEL 1

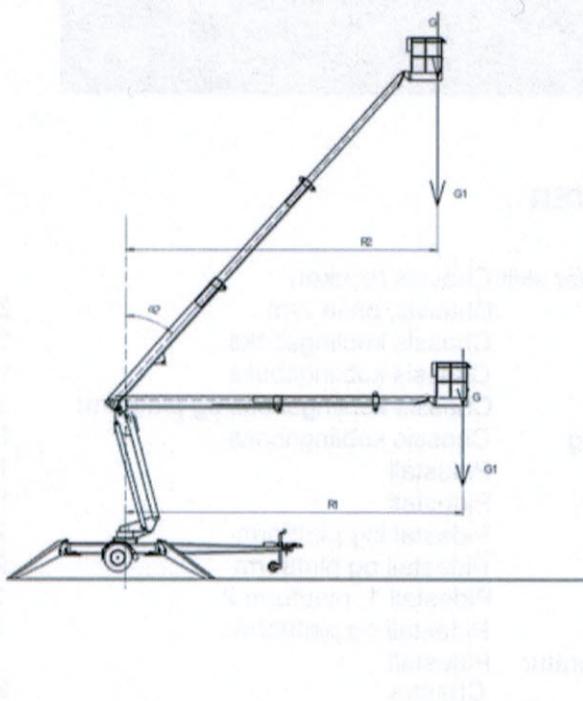
BRUKSANVISNING 28.04.2014

TEKNISK INFORMASJON

DEXTER 17 ZA1.4 **BELASTNINGSTESTSERTIFIKAT**

Merke og type	DEXTER 17 ZA	
Serienummer og produksjonsår	_____	
Teststed / dato	_____	
Test utført av (signatur)	_____	
Testbelastning G + G ₁	215 kg + 55 kg = 270 kg	
Lastavstand R	R ₁ = 8,0 m	R ₂ = 7,8 m
Armvinkler α	α ₁ = 0°	α ₂ = 35°
Støttebredde A	4,6 m x 4,3 m	
Underlagshelling	O,3°	

Testbelasting skal gjøres ved å rotere armene 360° på begge posisjoner.
 Testbelastning med overlast (270 kg) skal kun utføres av produsenten.

**KAPITTEL 1**

BRUKSANVISNING 28.04.2014

TEKNISK INFORMASJON

DEXTER 17 ZA**1.5 PLATER, SKILT OG ETIKETTER**

1.	Elektriske inngangsverdier skilt Chassis (socket)	1
2.	Trussel om innsnevring Chassis, base arm	2
3.	Armstyringer Chassis koblingsboks	1
4.	Maks. støttekraft Chassis koblingsboks	1
5.	Sikre støtte Chassis koblingsboks og plattform	2
6.	Støtteben bruksanvisning Chassis koblingsboks	1
7.	Maskin/ CE-merking Pidestall	1
8.	Kabeltvinneadvarsel Pidestall	1
9.	Generell informasjon Pidestal log plattform	2
10.	Daglig kontroll Pidestall og plattform	2
11.	Nominell last skilt Pidestall 1, plattform 2	3
12.	Generell advarsel skilt Pidestall og plattform	2
13.	Laveste brukbare temperatur Pidestall	1
14.	Dekktrykk Chassis	2

KAPITTEL 1

BRUKSANVISNING 28.04.2014

FUNKSJONER

DEXTER 17 ZA

FUNKSJONER

KAPITTEL 2

INNHOLD

	Kapittel 2. Funksjoner	Side
2.1	Tilhengerakselsystem	3
2.2	Å ta arbeidsplattformen i bruk	3
2.3	Støtteben	3
2.4	Svinging	4
2.5	Rekkeviddekontroll	4
2.6	Løfting av armer	5
2.7	Utkjøring av armer	5
2.8	Plattformnivellering	6
2.9	Plattformrotasjon	6
2.10	Energioverføring til plattform	6
2.11	Nødsenkesystem	6
2.12	Hydraulisk drivenhet	7

2. FUNKSJONER

2.1 Tilhengerakselsystem

Maskinen er utstyrt med gummifjærende aksel og mekanisk påløpsbremsesystem. Påløpsbremsesystemet aktiverer tilhengerhjulbremsene når trekkkjøretøyet bremser. Ved rygging frigjør det automatiske reverseringssystemet bremsene.

"Håndbrems PÅ"-funksjonen er fjærbelastet. Håndbremsen holder ikke nødvendigvis bakover, slik at arbeidsplattformen må sikres ekstra f.eks. ved hjelp av stoppeklosser bak hjulene.

Støttehjulet foran forenkler korte transporter, og er også til hjelp ved påkobling og avkobling på trekkkjøretøyet.

Støttehjulet har en to-fasefunksjon: Når håndtaket sveives, går hjulet først ned og låses, og deretter beveger det seg rett ned eller opp - og på denne måten kan høyden til tilhengerfestet justeres.

Tilhengerens koblingsfunksjon har to faser: Løfte opp tilhengerfesthåndtaket åpner låsen og vri på håndtaket åpner koblingen.

Sikkerhetskabelen aktiverer håndbremsen i tilfelle tilhengerfestet eller annen grunn fra-kobles trekkkjøretøyets tilhengerfeste under kjøring. Arbeidsplattformens baklys fungerer når plattformens elektriske støpsel kobles til kjøretøyets tilhengerkontakt.

2.2 Å ta arbeidsplattformen i bruk

Støpselet til strømtilførselsledningen sitter under chassisdekkplaten på chassiset koblingsboks. Støpselet skal kobles til en 230 V / 16 A jordet stikkontakt. Enhetsens elektriske krets er sikret med B-type 16 A automatsikring som ikke skal skiftes. Ved bruk av motorgenerator, må størrelsen være ca. 4,6 kW / 230VAC. Den elektriske motoren startes ved å trykke på startknappen på chassisets koblingsboks.

2.3 Støtteben

Arbeidsplattformen er utstyrt med fire hydrauliske utkjørbare støtteben. Støttebenas styreventiler sitter ved siden av chassis koblingsboksen. Ved bruk av støttebena skal den to-veis velgerbryteren være i "Støttebendrift"-stilling.

Hvis bryteren står i "Armdrift"-stilling, kan ikke støttebena betjenes og løfting av armene er heller ikke mulig fordi støttebena ikke er utkjørt.

Kjør alltid ut støttebena foran først, løft så støttehjulet opp fra bakken, kjør deretter ut støttebena bak og vatre opp maskinen.

Støttebensylinderne er utstyrt med låseventiler, noe som garanterer sikker oppsetting - støttebena gir ikke etter.

Støttebena er utstyrt med mekaniske endebrytere, som indikerer at støttebena er kjørt tilstrekkelig ut, noe den grønne kontrollampen på chassis koblingsboksen vil indikere. De røde kontrollampene på forsiden av chassis koblingsboksen angir hvilke støttebens endebrytere som ikke er aktivert. Hvis støttebena ikke er tilstrekkelig utkjørt, kan løfting av armene endebrytere ikke foretas.

Innkjøring av støttebena skjer i omvendt rekkefølge. Støttebena kan ikke kjøres inn hvis armene ikke ligger nede på transportstøtten. I armleddene på høyre side er det mekaniske endebrytere som indikerer når armene ligger på transportstøtten.

Støttebena forblir i transportstilling (innkjørt) uten støtte. Det er låseventiler på støttebenas cylinderstempelstangside.

2.4**Svinging**

Kontinuerlig svingning av armene i begge retninger er mulig, fordi maskinen er utstyrт med en hydraulisk gjennomføring. Hold øye med de elektriske kablene i svivelen når armene svinges. Kabelen må tvinnes opp regelmessig ved å rotore tilbake. Svingsystemet består av en hydraulisk motor, snekkedrev, tannhjul og svingring.

Snekkedrevet er montert på pidestallen og svingringgiret til chassiset. Den hydrauliske motoren er koblet til den primære akselen på snekkedrev, tannhjulet til den sekundære aksel og svingringgiret og tannhjulet er sperret.

Snekkedrevets utvekslingsforhold er så høyt at giret er selvholdende og fungerer derfor som en svingbrems. Svingreguleringsventilen er en PÅ-AV elektrisk retningsventil med en proporsjonalfunksjon.

Hydraulikkmotoren har overbelastningsvern ved dobbel trykkgrensingsventil. Disse ventilene er montert på samme underplate på høyre side av pidestallen.

Svingingen kan styres enten fra nedre eller øvre betjeningspanel. Det er en to-veis velgerbryter ved nedre betjeningspanel for valg av drift enten ved nedre eller øvre betjeningspanel. Velgerbryteren på chassiskoblingsboksen må stå i "Armdrift"-stilling og armene må være løftet opp fra transportstøtten. Hvis støttebena ikke er riktig utkjørt, kan armene ikke løftes.

Nødbetjening av sving skjer ved å koble til en spesiell håndsveiv, som er på beskyttelsesplaten på svinghydraulikkventil, til snekkedrev primærakselen og sveive med sveiven.

2.5**Rekkeviddekontroll**

Rekkeviddekontrollen forhindrer senking og teleskopering av armer dersom belastningen i øyeblikket er for stor. Dette varsles med en gul varsellampe på øvre betjeningspanel. I så tilfelle må armene kjøres litt tilbake eller løftes til lampen slukker for å kunne fortsette driften.

Den ene enden av styrespaken er montert på pidestallen.

Løftesylinger for armen er koblet til styrespaken nær spakens dreiepunkt. Det er en trykkfjær i den andre ende av spaken som komprimeres når kraften fra løftesylinger til spaken blir for stor.

Det er festet to mekaniske endebrytere til spaken - den ene er den faktiske endebryteren og den andre en reservebryter. Den røde varsellampen på det øvre betjeningspanelet viser at sikkerhetsbryteren er aktivert.

2.6**Løfting av armer**

Løfting og senking av armer skjer ved hjelp av løftesyylinderen. Heving og senking av både basearmen og hovedarmen kan gjøres individuelt.

Armløftesyylinderen er utstyrt med lastholdeventiler både på stempel- og stempelstangsiden for å unngå utilsiktede armbevegelser i tilfelle av feil på slanger eller tilsvarende feil på hydraulikkantagget. I tillegg finnes det en nødsenkeventilpatron montert direkte på sylinderens underplate.

Bevegelsesstyringen for hovedarmen er trinnløs. Basearmens løfteventil er en PÅ-AV elektrisk retningsventil.

Armenes bevegelser kan betjenes enten på nedre eller øvre betjeningspanel. Alle bevegelseshastigheter kan justeres på det nedre betjeningspanelet ved hjelp av hastighetsjusteringsbryteren.

2.7**Utkjøring av armer**

Ut- og innkjøring av armer skjer ved hjelp av en teleskopsylinder og kjeder.

Teleskopsylinderen er montert under den første armen og sylinderens stempelstangøye er festet til den nedre enden av den andre armen. Teleskopsylinderen skyver den andre armen ut fra innsiden av den første armen.

De to forlengelseskjedene er festet inne i armene til enden av den tredje armen i den ene enden og den andre enden til den øvre utvendige enden av den første armen.

Kjedene går via kjedetrinser på enden av den andre armen, noe som fører til at kjedene kjører ut den tredje armen like mye som den andre armen er utkjørt. Den ene enden av armens tilbaketrekkingskjede er festet inne i den bakre enden av den tredje armen og den andre enden til den øvre ende på innsiden av den første armen. Inne i armene går tilbaketrekkingskjedet over kjedetrinssen på baksiden av enden av andre armen, noe som fører til at kjedet trekker den tredje armen samme vei som den andre armen beveges.

Glidestykker styrer armene etter hvert som de beveger seg i hverandre. Glidestykkene sitter plassert på den øvre enden av den første armen, ved den nedre og øvre enden av den andre armen og ved den nedre enden av den tredje armen.

Det er en lastholdeventil (sikkerhetsventil) på stempelsiden av teleskopsylinderen.

For å øke teleskopsylinderhastigheten ledes returolje til sylinderens stempelseide ved utkjøring av armene.

Reguleringsventilen på teleskopsylinderen er en PÅ-AV elektrisk retningsventil, som sitter på armens ventilenhet.

2.8**Plattformnivellering**

Nivelleringssystemet for plattformen er en lukket hydraulisk krets. Den nedre nivelleringsylinderen er montert mellom pidestallen og den første armen.

Øvre nivelleringssylinder sitter mellom 3. arm og plattformholderen.

Sylindrene har samme dimensjoner og de er koblet til hverandre på en måte som skaper en lukket hydraulisk krets, dvs. ved å løfte eller senke armene opprettholder den øvre sylinderen plattformens horisontalstilling.

Det er ingen sikkerhetsventiler i den nedre sylinderen. Den øvre sylinderen er utstyrt med lasteholdeventiler på både stempel- og stempelstangsiden.

Den elektriske PÅ-AV retningsventilen for nivelleringssystemet samt lastholdeventilen er plassert på armens ventilenhet. Den lukkede kretsen kan justeres med ventilene, noe som kan justere plattformens horisontale stilling om nødvendig.

Kontrollspaken for nivelleringssystemet sitter på øvre betjeningspanel.

2.9**Plattformrotasjon**

Plattformen kan roteres 40° i begge retninger med den elektriske sylinderen.

Den elektriske sylinderen er en selvholdende skruinnretning, og den er festet til plattformholderen og plattformbunnen.

Kontrollspaken for plattformrotasjon sitter på øvre betjeningspanel.

2.10**Kraftoverføring til plattform**

Når arbeidsplattformen har teleskoparmer, kan ikke slanger og kabler festes direkte på armene.

Det er en kraftoverføringslinje på venstre side av armene, som består av en kanal, et kabelbærekjede og et støtterør.

Nivelleringssystemets slanger og elektriske kabler er ført inn i kabelbærekjedet og støtterøret for å muliggjøre teleskopering av armene.

Den ene enden av kabelbærekjedet er festet til kanalen og den andre enden er festet til støtterøret.

2.11**Nødsenkesystem**

Hvis armens bevegelser av en eller annen grunn ikke fungerer, kan armene senkes ved hjelp av nødsenkesystemet. Det er to gule nødsenkekapper: en på det nedre betjeningspanelet og den andre sitter på det øvre betjeningspanelet. Når det trykkes på denne knappen, vil teleskopsystemet trekkes sammen og armene senkes.

Base- og hovedarmene kan senkes individuelt.

Hovedarmens nødsenkekapp vil aktivere nødsenkesylinderen og teleskopreguleringsventilen, slik at løftesylingerens stempelside får hydraulikkolje.

Hvis armene ikke er utkjørt eller teleskopsylinderen er fullstendig innkjørt før armenes løftesylinder er fullstendig senket, vil endebryteren på innsiden av bakenden på den første armen settes i en stilling som stopper oljestrømmen til teleskopsylinderstempelstangensiden - oljen strømmer til tanken i stedet.

Det er to tilbakeslagsventiler på armventilene for å dirigere oljestrømmen for nødsenkningen.

Nødsenkesystemet drives av et gelbatteri som sitter på pidestallen. Batteriet er godt beskyttet av pidestallstrukturen.

2.12 Hydraulisk drivenhet

I drivenheten presser hydraulikkylinderen drivsystemets drivruller mot dekket og hydraulikkmotor roterer drivrullen som trekker mot dekkets overflate. Maskinens hydraulikkaggregat fungerer som kraftkilde.

Begge dekkene har sin egen drivrull og hydraulikkdrivenhet, som kan brukes separat.

Sylinderens låseventil sikrer at drivrullen forblir på dekket eller i kjørestilling.

Drivenhetens styring opereres med monoblokk retningsventiler som er plassert på innsiden av høyre drivaksel tilhengerfeste.

Sylinderne har en felles styreventil. Motorene har separate styreventiler som brukes enten separat eller samtidig.

Velgerbryteren i koblingsboksen på chassis skal stå i posisjonen "Støttebendrift".

BRUKSANVISNING 28.04.2014

SIKKERHETSINSTRUKSJONER

DEXTER 17 ZA

SIKKERHETSINSTRUKSJONER

KAPITTEL 3

INNHOLD

Kapittel 3. Sikkerhetsinstruksjoner		Page
3.1	Generell informasjon	3
3.2	Sikkerhetsinnretninger	4
	3.2.1 Sikkerhetsinnretninger, hydraulikanlegg	4
3.2.1.1	Låseventil, støttebensylinder	4
3.2.1.2	Trykkavlastningsventil, svinghydraulikkmotor	5
3.2.1.3	Lastholdeventiler, armløftesylinder	6
3.2.1.4	Lastholdeventil, teleskopsylinder	7
3.2.1.5	Sikkerhetsventiler, plattformnivellereringssystem	8
	3.2.2 Sikkerhetsinnretninger, styreenheter	10
3.2.2.1	Støtteben endebryter	10
3.2.2.2	Endebryter på armtransportstøtte	11
3.2.2.3	Lastkontrollendebryter	13
3.2.2.4	Signalhorn	13
	3.2.3 Nødsenkesystem	14
	3.2.4 Kjedeendebryter	16
	3.2.5 Bruk av sikkerhetssnor	17
	3.2.6 Driftskontrolllamper på støttebenendebryter	18

3. SIKKERHETSINSTRUKSJONER**3.1 GENERELLE INSTRUKSJONER****LES ALLTID BRUKSANVISINGEN NØYE FOR DU BEGYNNER Å
BRUKE UTSTYRET**

Oppbevar bruksanvisningen i dokumentholderen på arbeidsplattformen.
 Forsikre deg om at alle operatører, herunder også tilfeldige operatører, leser bruksanvisningen før arbeidet starter.
 Før personer løftes må det sørges for at alle fire støttebenene står støtt mot underlaget.

SE OPP FOR LUFTLEDNINGER / KABLER

- Pass på å holde den påbudte minsteavstanden til luftledninger / kabler.

BRUK PÅ TRAVLE STEDER

- Sett opp sperrebånd rundt arbeidssonen - hold tilstrekkelig margin.
- Bruk blinkende lys for å avmerke driftssonen.
- Følg trafikkregler og koder.

VÆRFORHOLD

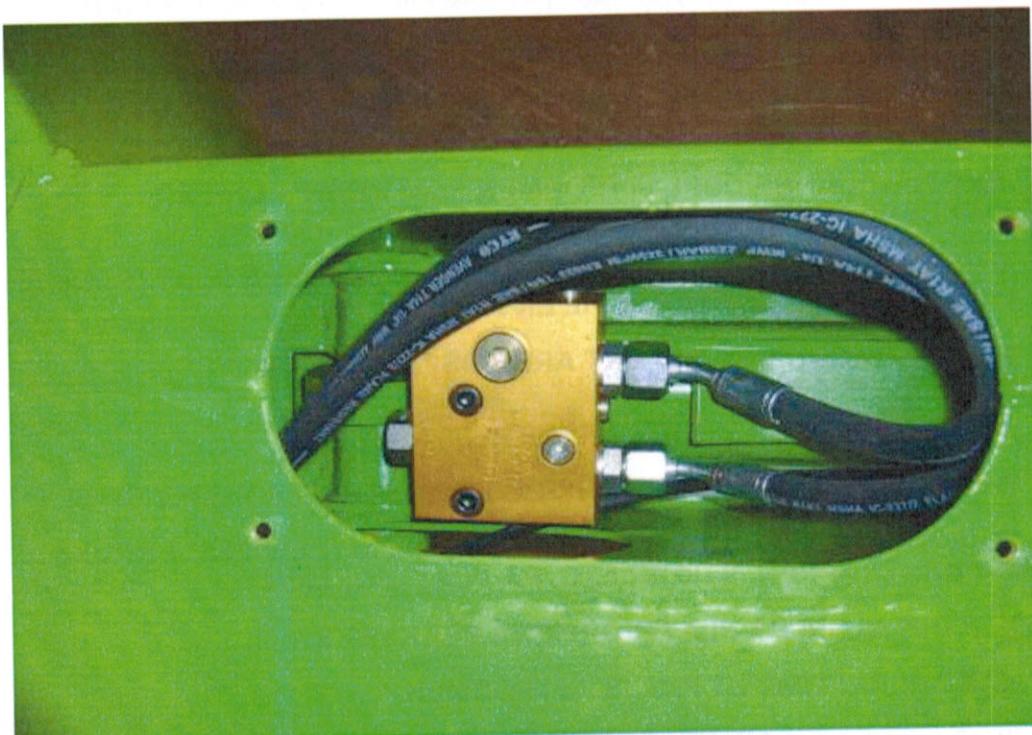
- MAKs. tillatt vindhastighet 12,5 m/sek.
- **SE OPP FOR VINDKAST !** Vindkast kan føre til at vinden overskridr maks. tillatt hastighet.
- MIN. temperatur for drift -25 grader.
- Fjerne snø og is fra underlag, fra plattformen og fra ting som kan ødelegges av snø og is.

IKKE OVERBELAST ARBEIDSPLATTFORMEN**IKKE BRUK ARBEIDSPLATTFORMEN SOM KRAN - DEN ER
KUN BEREGNET FOR Å LØFTE PERSONER****IKKE TRANSPORTER PERSONER ELLER UTSTYR PÅ PLATTFORMEN
FRA EN BYGNINGSETASJE TIL EN ANNEN****TA ALDRI I BRUK EN DEFEKT ARBEIDSPLATTFORM**
Informer om feil og mangler**IKKE TA SJANSER UNDER ARBEID****BRUK ARBEIDSPLATFORMEN MED FORNUFT OG FORSIKTIGHET****IKKE ØKE REKKEVIDDEN ELLER ARBEIDSHØYDEN VED Å BRUKE
GARDINTRAPPER, STIGER ETC. PÅ PLATTFORMEN****KLATRE ALDRI PÅ PLATTFORMENS REKKVERK****KAST ALDRI TING UT FRA PLATTFORMEN****IKKE LA PLATTFORMEN STÅ UBEVOKTET I OPPKJØRT
STILLING F.EKS. OVER NATTEN****FØLG PRODUSENTENS KONTROLL- OG VEDLIKEHOLDS-
INSTRUKSJONER OG -INTERVALLER**

3.2 SIKKERHETSINNRETNINGER**3.2.1 SIKKERHETSINNRETNINGER, HYDRAULIKKANLEGG****3.2.1.1 Låseventil, støttebensylinder**

Støttebensylinderne er utstyrt med en låseventil på stempelsiden som i normal bruk låser cylinderen hver gang støttebendriften er ferdig og i tilfelle av svikt, f.eks. en slange som sprekker, motorstopp etc.

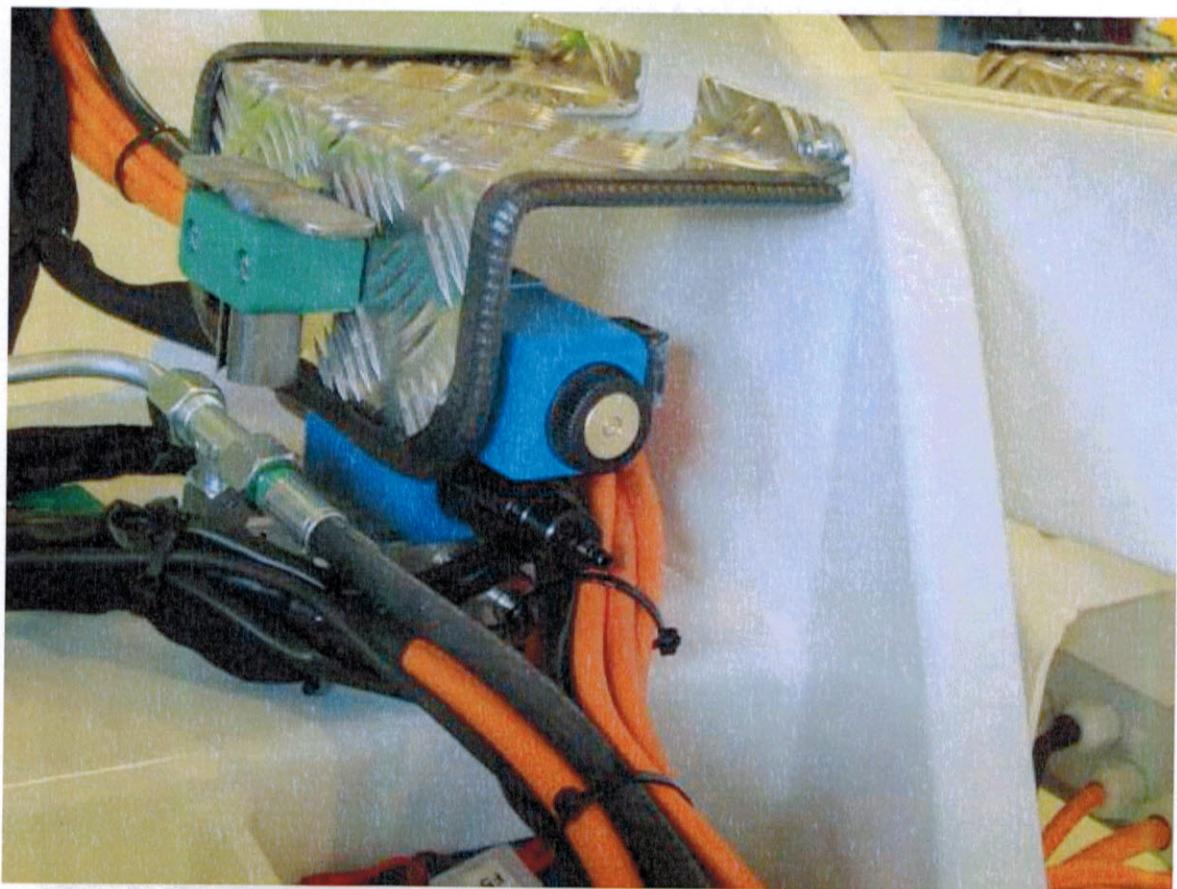
Låseventilen er skrudd inn i cylinderens underplate, som er montert med skruer direkte inn i cylinderen uten beslag eller slanger i mellom. Låseventilen er en pilotstyrt tilbakeslagsventil som krever et bestemt åpningstrykk for å åpne.



3.2.1.2 Trykkavlastningsventil, svinghydraulikkmotor

Svinghydraulikkmotoren er utstyrt med en dobbelt trykkavlastningsventil, som reduserer det hydrauliske svingtrykket, slik at det er lavere enn systemtrykket. På denne måten blir kraften i svingsystemet mindre. Noe som forhindrer at plattformen skader omkringliggende gjenstander eller selve arbeidsplattformen. Svingprosessen kan stoppes med manuell kraft.

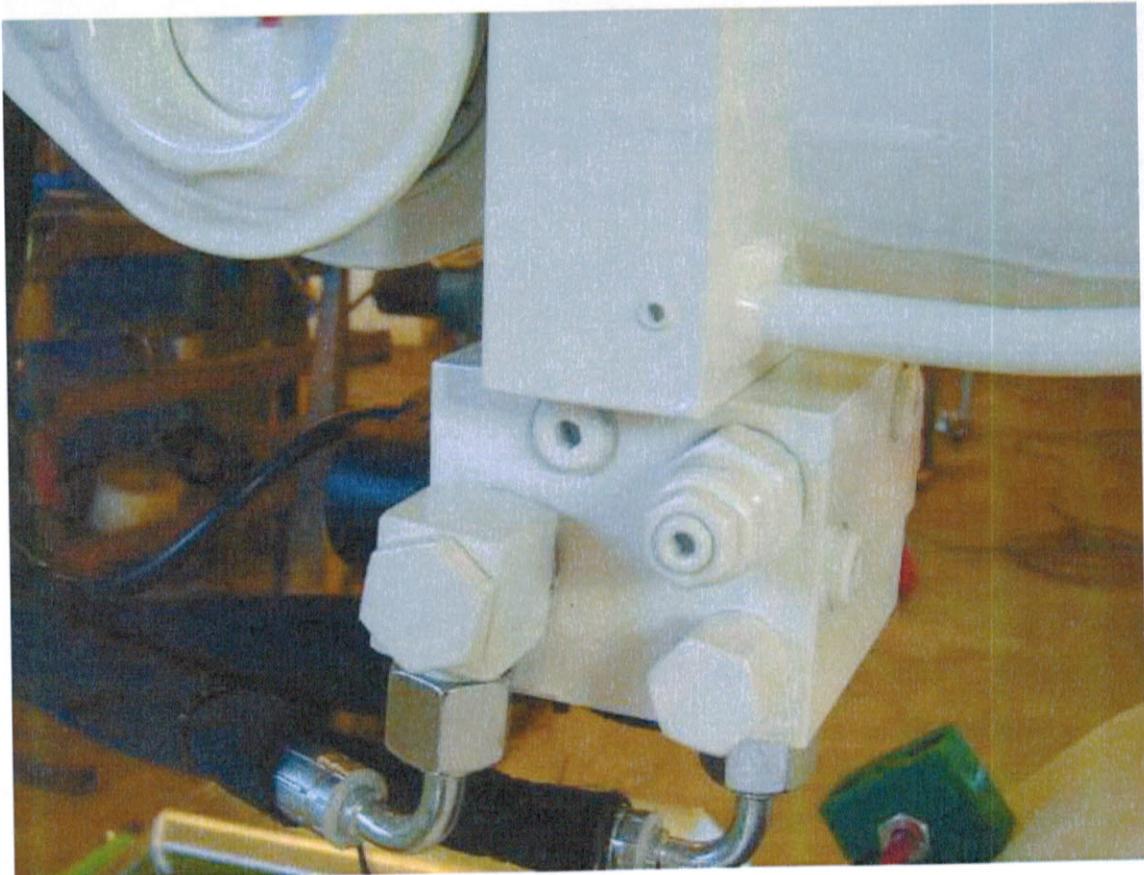
Trykkavlastningsventilen fungerer dermed som overbelastningsvern for hydraulikkmotoren. Justering av trykkavlastningsventilen mot produsentens instruksjoner er forbudt.



3.2.1.3 Lastholdeventiler, armløftesylinder

Armløftesylinderen er utstyrt med lastholdeventiler på sylinderstempel- og stempelstangsiden. De låser sylinderen i normal bruk hver gang en operasjon er ferdig, slik at armen ikke kan heves eller gå ned.

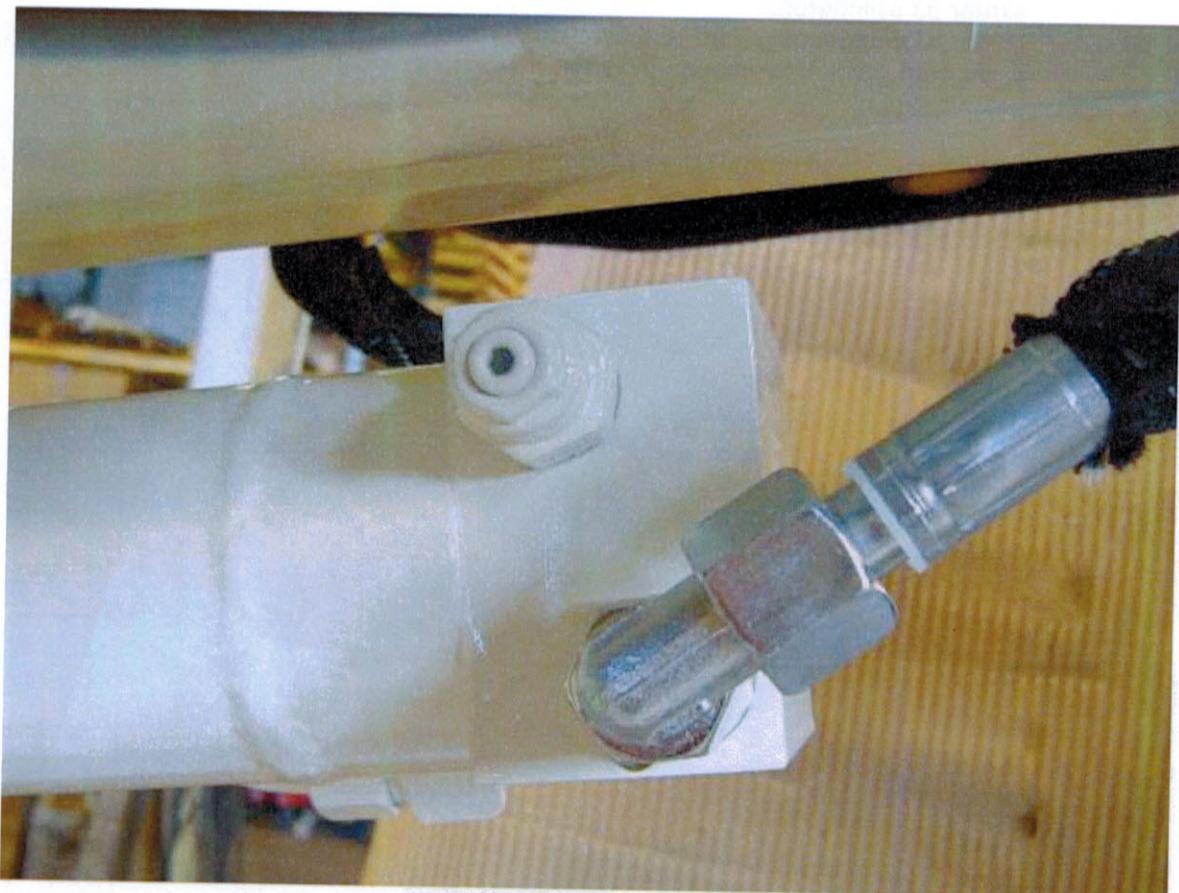
I tilfelle svikt, f.eks. slangebrudd, fungerer lastholdeventilene som nevnt tidligere og låser sylinderen, men i tilfelle overbelastning begynner ventilene å lekke sakte og på denne måten beskytte armen og andre bærende komponenter. Lastholdeventil er skrudd inn i sylinderens underplate, som er montert med skruer direkte på sylinderen. Lasteholdeventilen krever et bestemt åpningstrykk for å åpne.



3.2.1.4 Lastholdeventil, teleskopsylinder

Teleskopsylinderen er utstyrt med en lastholdeventil på cylinderstempelsiden. Denne ventilen har samme beskyttende egenskaper og funksjoner som arm-løftesylinderens lastholdeventiler.

Lastholdeventilen sitter på cylinderens underplate som er montert med skruer på sylinderen.

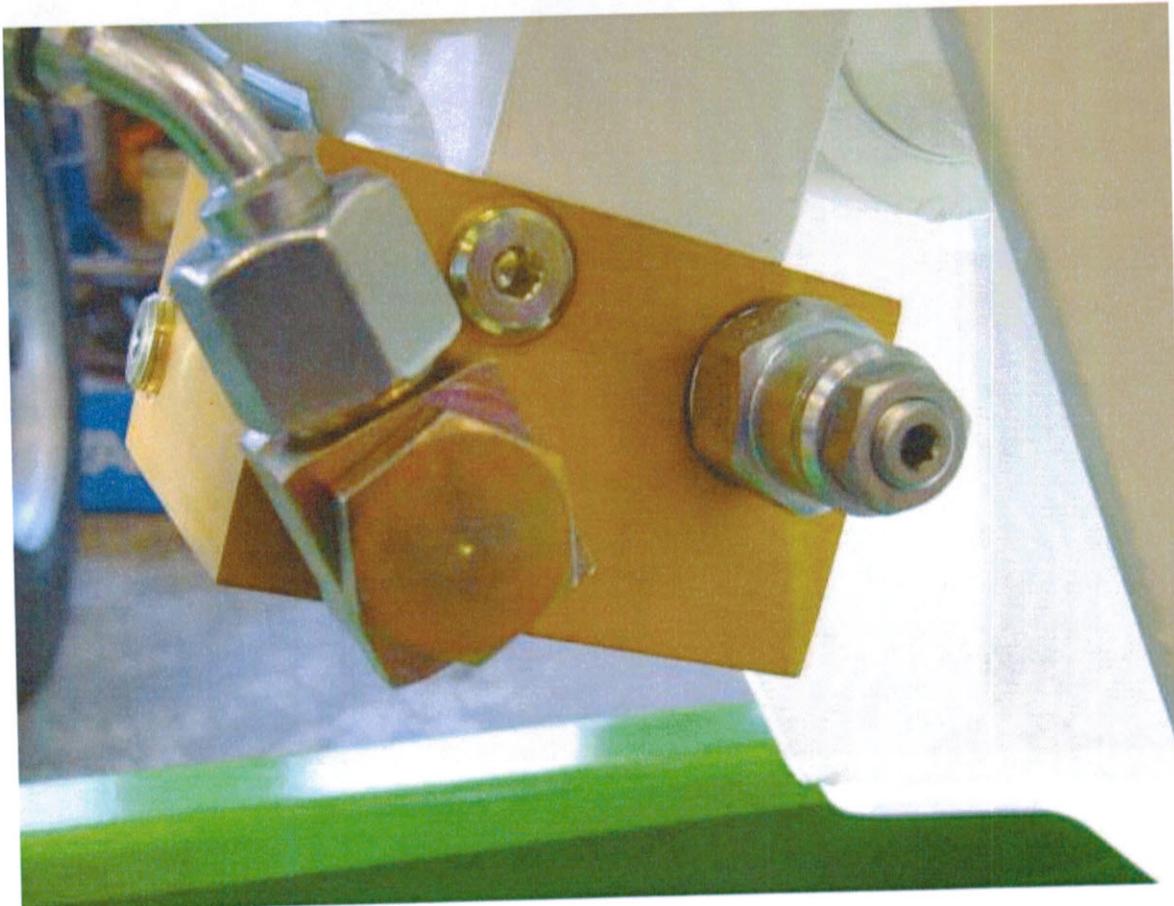


BRUKSANVISNING 28.04.2014
SIKKERHETSINSTRUKSJONER

DEXTER 17 ZA

3.2.1.5 Sikkerhetsventiler, plattformnivelleringssystem

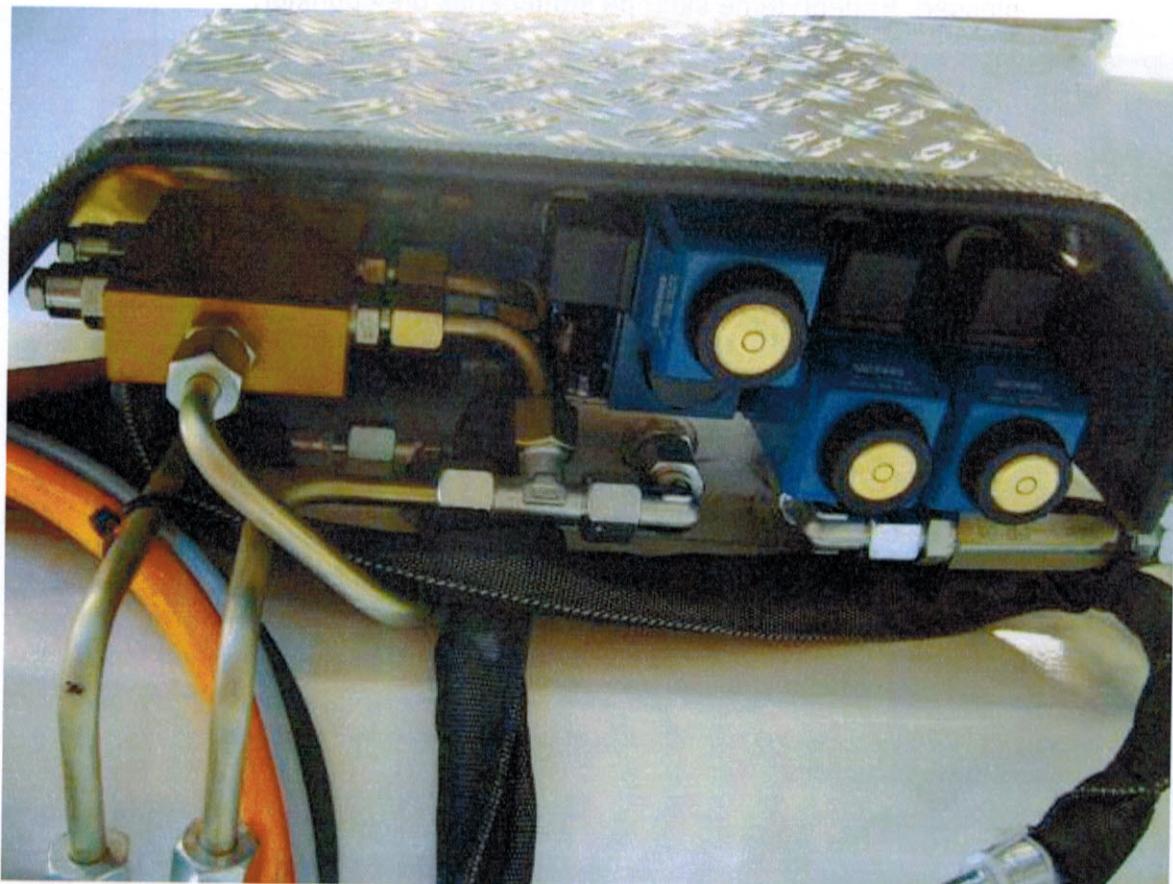
Øvre plattformnivelleringssylinder er utstyrt med lasteholdeventiler på både sylinderstempel- og stempelstangsiden. Disse ventilene har de samme beskyttende egenskaper og funksjoner som de lastholdeventilene som er nevnt tidligere. Lastholdeventilene sitter på sylinderens underplate, som er montert med skruer på sylinderen.
Det er ikke nødvendig med lastholdeventiler i den nedre plattformnivellerings-sylinderen, fordi belastningen hviler på den øvre sylinderen.



Nivelleringssystemventilene i armventilenheten er utstyrt med en dobbel låseventil og en dobbelt lastholdeventil.

Den doble låseventilen vil opprettholde den lukkede hydraulikkretsens tetthet, slik at plattformen forblir i horisontal posisjon i en hver situasjon.

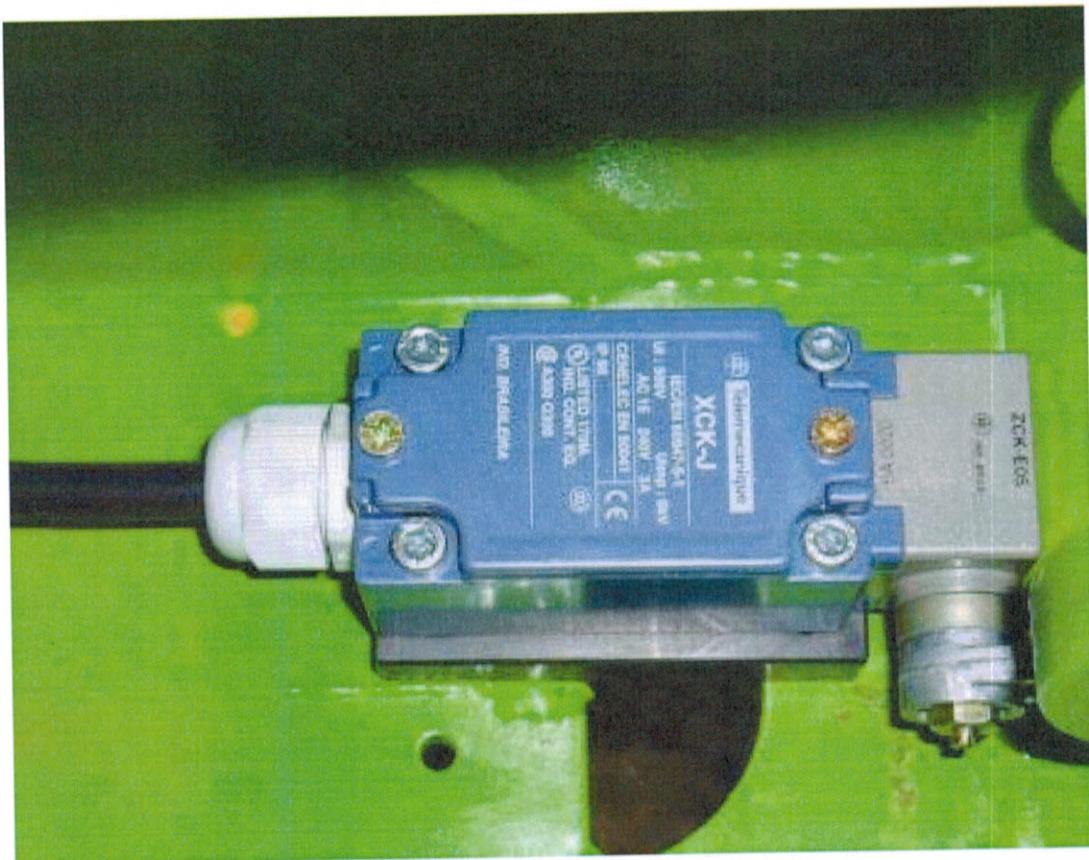
I tilfelle plattformen ikke er i plan og armene betjenes, er det stor fare for strukturelle skader. For å unngå slike skader, er systemet utstyrt med lastholdeventiler som starter å lekke langsomt dersom det skulle oppstå for høyt trykk i systemet.



KAPITTEL 3

3.2.2 SIKKERHETSINNRETNINGER, STYREENHETER**3.2.2.1 Støtteben endebryter**

Hvert støtteben er utstyrt med en endebryter som forhindrer løfting av armene dersom støttebena ikke er plassert korrekt. Den grønne kontroll-lampen på det nedre betjeningspanelet viser når alle støttebena er riktig plassert. Endebryterne sitter på støttebenas dreiepunkter.



3.2.2.2 Endebryter på armtransportstøtte

Endebryteren på armtransportstøtten forhindrer manøvrering av støttebena hvis armene ikke ligger nede på transportstøtten. Endebryteren sitter på høyre side på armenes ledd.



Hovedarmens endebryter i transportstilling.

BRUKSANVISNING

28.04.2014

SIKKERHETSINSTRUKSJONER

DEXTER 17 ZA



Grunnarmens endebryter i transportstilling.

KAPITTEL 3

3.2.2.3 Lastkontrollendebryter

Lastkontrollsystengrensebryteren forhindrer teleskopering og senking av armer hvis belastningen overstiger maks. tillatt verdi. Dette varsles med en gul varsellampe på øvre betjeningspanel.

Grensebryteren er dobbel med reservebryter som vil fungere dersom selve grensebryteren svikter. Den røde varsellampen på øvre betjeningspanel på plattformen varsler når reservebryteren er i funksjon.

Disse grensebryterne sitter i midten av pidestallen, ved den fremre enden av spaken for lastestyremoment, under.



3.2.2.4 Signalhorn

Signalhoret sitter på en brakett ved siden av det nedre betjeningspanelet.
Signalhornknappen er på øvre betjeningspanel på plattformen.

3.2.3 Nødsenkesystem

Arbeidsplattformen er utstyrt med et nødsenkesystem som er et sikkerhets-system for å senke armene i tilfelle strømforsyningen svikter.

Nødsenkesystemet drives av et gelbatteri som ligger inne i pidestall-strukturen.

Det er to gule nødsenkekapper, den ene på det nedre betjeningspanelet og den andre på det øvre betjeningspanelet. Ved å trykke på knappen for basisarmen, vil denne senkes. Ved å trykke på knappen for hovedarmen, vil teleskopet trekkes inn og armen senkes samtidig.

Ved feil på hydraulikkantagget fungerer nødsenkesystemet som følger:
Når du trykker på nødsenkekappen, åpnes armens nødsenkeventil og teleskopkontrollventil på en måte som tvinger hydraulikkoljen på armløftesylingerstempelsiden til å strømme til teleskopsylinderstempelstang-siden.

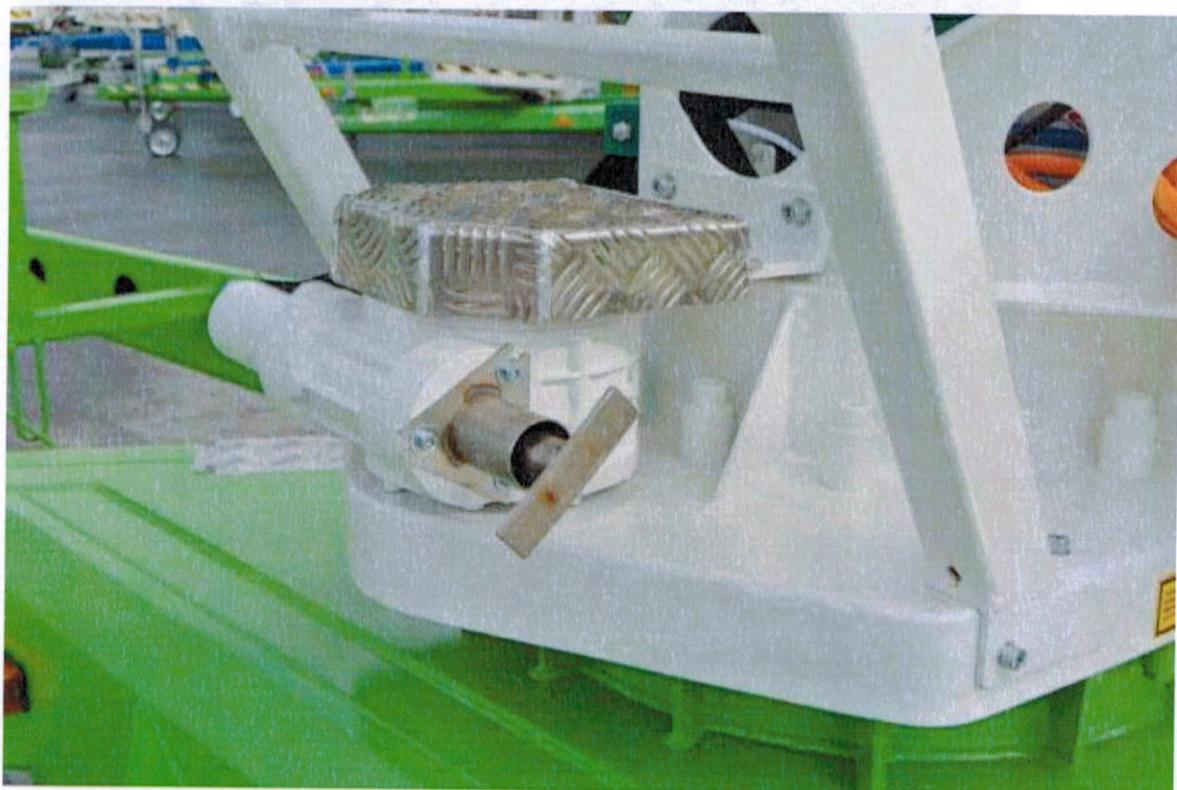
Hvis armene ikke er utkjørt eller teleskopsylinderen er fullstendig inntrukket før armløftesylinger er fullstendig senket, vil endebryteren på innsiden av enden av den første armen sette teleskopsylinderstyreventilen på en måte som stopper oljestrømmen til teleskopsylinderstempelstangsiden – og oljen strømmer til tanken i stedet.



SIKKERHETSINSTRUKSJONER

DEXTER 17 ZA

Svingventileneheten som sitter i en tildekket kasse, er et verktøy for nøddrift av sving. Verktøyet skal brukes på en snekkedrevet sekundæraksel, som ved å dreie den får armene inn i ønsket retning for en sikker senking. For manuell drift, må trykknappen på retningsventilen i ventilenheten trykkes inn når det svinges.

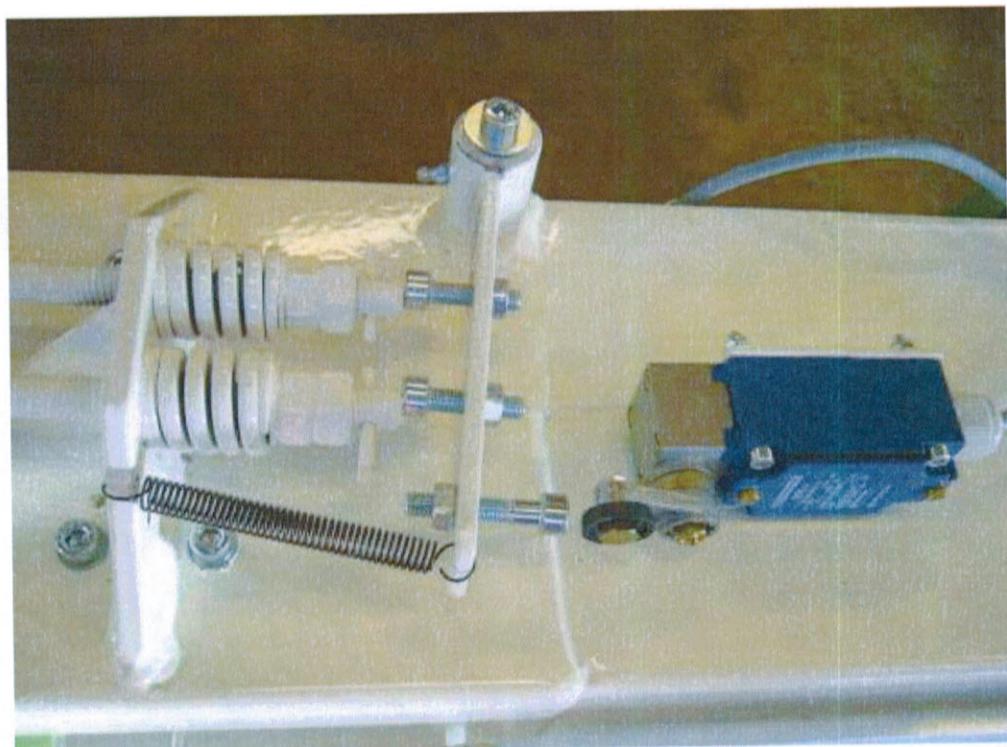


BRUKSANVISNING 28.04.2014
SIKKERHETSINSTRUKSJONER

DEXTER 17 ZA

3.2.4 Kjedeendebryter

Kjedeendebryteren forhindrer utkjøring av teleskop, hvis kjedet er slakt eller ødelagt. Endebryteren sitter på 1. og 2. arm inne i en tildekket kasse. En rød kontrolllampe på det nedre betjeningspanel varsler endebryterens funksjon.



3.2.5 Bruk og festing av personlig sikkerhetssnorer

*Det anbefales å bruke personlig sikkerhetssnor når du arbeider på plattformen. Slike sikkerhetssnorer kan for eksempel være **sikkerhetssele, snor utstyrt med justerbar fjær eller stoppeinnretning.***



Festepunkt for sikkerhetssnor på **DEXTER** arbeidsplattformer.

3.2.6 Driftskontrolllamper på støttebenendebryter

Siden 2009 har dekselet på chassiskoblingsboksen vært utstyrt med kontrolllamper som varsler når støttebenendebryteren er på.



Den røde kontrollampen for hvert støtteben slukkes når støttebenendebryteren slås på. Når alle de fire røde varsellampen slukker, vil støttebenas grønne kontrollamper tennes og det er mulig å heve plattformen.

BEMERK: Støttebenendebryterne gir kun beskjed om at støttebena er satt ut med tilstrekkelig støttebredde.

Kontroller alltid at alle støttebena står på fast underlag, dekkene er oppe fra bakken og maskinen står i vater, før du løfter.

BRUKSANVISNING

28.04.2014

BRUK

DEXTER 17 ZA

BRUK

KAPITTEL 4

INNHOLD

Kapittel 4. Bruk	Page
4.1 Generelle bruksanvisninger	3
4.2 Tilhengerakselsystem	4
4.2.1 Tilkobling på kjøretøy	4
4.2.2 Frakobling	5
4.3 Start bruk	6
4.4 Betjening av støtteben	7
4.4.1 Sette opp plattformen i horisontal stilling ved å kjøre ut støttebena	7
4.4.2 Kjøre inn støttebena	9
4.5 Betjening av armer	9
4.5.1 Løfte armene til arbeidsposisjon	9
4.5.2 Øvre betjeningspanel	12
4.5.3 Senke armene til transportposisjon	13
4.5.4 Plattformnivelleringssystem	14
4.5.5 Nødsenkesystem	14
4.6 Betjening av drivenhet	15

4. BRUK**4.1 GENERELLE BRUKSANVISNINGER**

- Operatøren må være minst 18 år
- Operatøren må ha fått relevant opplæring
- Les bruksanvisningen nøyde før bruk
- Les og forstå alle sikkerhetsinstruksjoner
- Følg alltid produsentens instruksjoner, f.eks. når det gjelder ting som må gjøres før bruk
- Start bruken sammen med din autoriserte forhandler om mulig
- La aldri uvedkommende komme inn i arbeidsområdet

4.2 TILHENGERAKSLESYSTEM**4.2.1 Tilkobling på kjøretøy**

Før arbeidsplattformen kan kobles til et kjøretøy, må den stå i transportstilling, 230V kabelen være koblet fra, støttehjulet nede og håndbremsen på.

- Juster til riktig tilhengerfestehøyde med støttehjulet.
- Forsikre deg om at trekkjøretøyet kan trekke en tilhenger på 2.200 kg.
- Kjør kjøretøyet inntil arbeidsplattformen, slik at tilhengerfestekulen er rett under tilhengerens feste. Sett på kjøretøyets håndbrems.

BEMERK ! KJØR FORSIKTIG – HUSK ULYKKES- OG SKADERISIKOEN

- Senk tilhengerfestet ned på festekulen ved hjelp av støttehjulet

BEMERK ! FORSIKRE DEG OM AT TILHENGERTESTET SITTER SOM DET SKAL

- Koble til tilhengerkontakten
- Sett på sikkerhetslenken/-wiren
- Ta av håndbremsen
- Kontroller at alle lys fungerer som de skal
- Kontroller lufttrykket i dekkene visuelt
- Kontroller at armer og støtteben står i transportposisjon
- Påse på at det ikke er personer eller last på plattformen
- Sett støttehjulet i transportposisjon

**BEMERK ! HUSK Å LØFTE OPP OG LÅSE STØTTEHJULET I TRANSPORT-
POSISJON**

4.2.2 Frakobling

Sett på håndremsen

- Sett på plattformens håndrems

**BEMERK ! SIKRE AT PLATTFORMEN STÅR - HÅNDBREMSEN HOLDER
IKKE SÅ GODT BAKOVER**

- Sett ned støttehjulet
- Ta av sikkerhetslenken/-wiren
- Koble fra tilhengerkontakten

**BEMERK ! HUSK Å KOBLE FRA SIKKERHETSLENKEN/-WIREN OG
TILHENGERKONTAKTEN**

- Koble festet fra tilhengerfestekulen. Låsing frigjøres ved å løfte og dreie håndtaket.
- Løft opp støttehjulet ved å dreie på sveiven, slik at bilen kan kjøres bort.

4.3 START BRUK

- Sett strømkabelen i plattformens stikkontakt.



- Sett strømkabelens andre ende i en **jordet 230 V / 16 A** stikkontakt.
- En skjøteleddning må ha en diameter på **minst 3 x 2,5 mm²** og lengde på **maks. 50 m**

BEMERK ! PÅSE AT EN EV. SKJØTELEDNING ER JORDET

BEMERK ! KONTROLLER BÅDE LEDNING OG SKJØTELEDNING

**BEMERK ! PÅSE AT EN EV. SKJØTELEDNING IKKE KRYSSER TRAFIKKERTE
OMRÅDER ELLER KAN SKADES UNDER BRUK**

- Start motoren ved å trykke på "START"-knappen på chassisets koblingsboks.



Dersom motoren ikke starter, kontroller:

- strømtilførselsledningens forbindelser
- sikringer
- automatsikringer på chassiset
- termisk relè på kontaktor

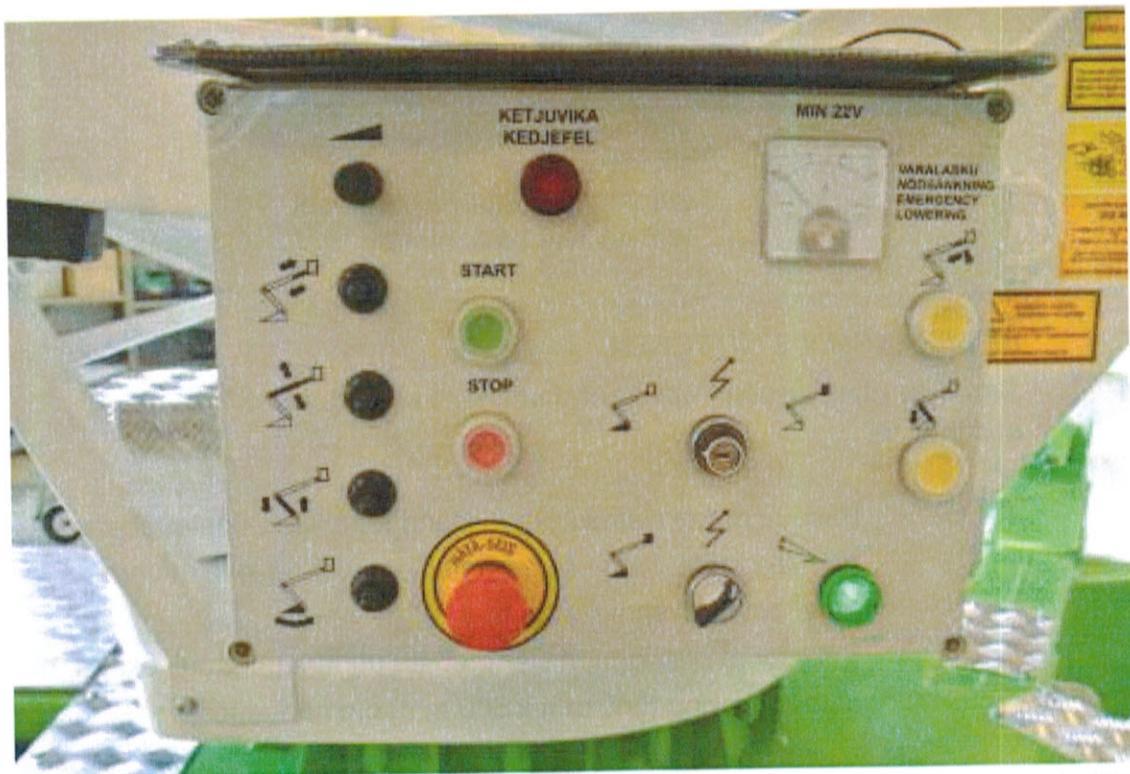
4.4 BETJENING AV STØTTEBEN

4.4.1 Sett opp plattformen i horisontal stilling ved å kjøre ut støttebena

- Påse at det er tilstrekkelig avstand for å kjøre ut støttebena på riktig måte, fjern alle fremmedlegemer og jevn ut underlaget om nødvendig.
- Sørg for at plattformen står støtt på underlaget, bruk ekstra støtteunderlag (500 mm x 500 mm) om nødvendig.

BEMERK ! FORSIKRE DEG OM AT STRØMTILFØRSELSLEDNINGEN ELLER SKJØTELEDNINGEN IKKE LIGGER UNDER STØTTEBENA ELLER STRAMMES FARLIG VED UTKJØRING AV STØTTEBENA

- Sett to-veis-bryteren på chassisets koblingsboks til "Støttebendrift".



- Senk støttebena ned mot underlaget.

- Løft med de fremre støttebena først.
- Kjør ut de bakre støttebena.
- Juster den horisontale stillingen ved hjelp av vater, hjulene opp fra bakken, det må være grønt lys på chassiskoblingsboksen.

BEMERK ! HJULENE MÅ VÆRE OPPE FRA BAKKEN NÅR PLATTFORMEN LØFTES

BEMERK ! KJØR ALLTID UT STØTTEBENA FØRST - ELLERS KAN STØTTEHJULET SKADES

BEMERK ! LØFTING AV ARMER ER KUN TILLATT NÅR STØTTEBENA ER RIKTIG UTKJØRT OG PLATTFORMEN STÅR I HORISONTAL STILLING

4.4.2 Kjøre inn støttebena

- Sett to-veis-bryteren på chassisens koblingsboks til "Støttebendrift".
- Påse at støttehjulet er nede.

BEMERK ! PÅSE AT STØTTEBENA KAN KJØRES UT SIKKERT

- Trekk støttebena litt tilbake
- ?**
 - Dersom støttebena ikke kan trekkes tilbake, kontroller:
 - at armene ligger nede på transportstøtten
 - at transportstøttens endebryter fungerer som den skal
- Trekk de fremre støttebena litt tilbake.
- Trekk de bakre støttebena fullstendig tilbake.
- Vær forsiktig ved innkjøring av de fremre støttebena så du ikke skader støttehjulet.
- Påse at alle støtteben og armer står i transportstilling.

BEMERK! KJØR ALLTID INN DE BAKRE STØTTEBENA FØRST – ELLERS KAN STØTTEHJULET SKADES.

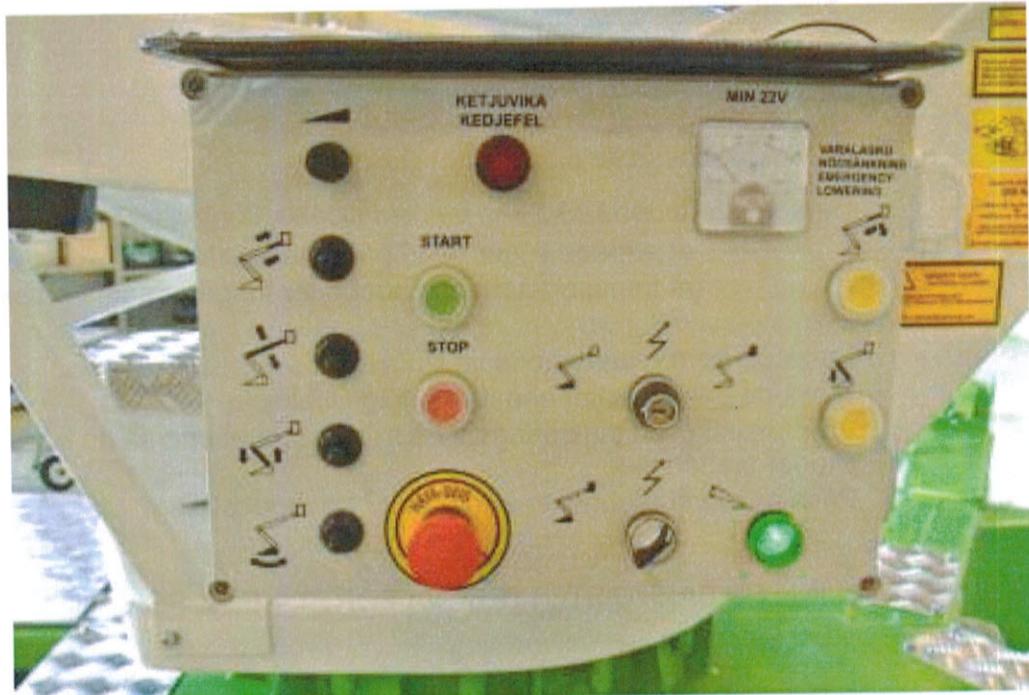
4.5 BETJENING AV ARMER

4.5.1 Løfte armene til arbeidsposisjon

- Sett 2-veisvelgeren på chassiskoblingsboksen på "Armbetjening".
- Den grønne kontrollampen for støttebenen på chassis-koblingsboksen skal lyse.
- ?**
 - Kontrolllampe lyser ikke:
 - sjekk at alle støttebena er korrekt utplassert
 - sjekk at endebryteren for støttebenen fungerer som den skal

BEMERK! DET ER KUN TILLATT Å LØFTE ARMENE NÅR STØTTEBENA ER RIKTIG UTPLASSERT OG PLATTFORMEN STÅR I VATER

- Velg arbeidsmodus – nedre eller øvre betjeningspanel – med nøkkelbryteren på nedre betjeningspanel.



- **Løft** armene opp fra transportstøtten.



Hvis armene ikke lar seg løfte:

- sjekk kontrollampen på chassiskoblingsboks
- sjekk valg av arbeidssted
- sjekk plattformbelastning

BEMERK ! LØFT ALLTID ARMENE FØRST ETTER AT TELESKOPENE ER UTKJØRT

BEMERK ! OVERSKRID ALDRI MAKS. PLATTFORMKAPASITET

- Lofting eller senking av basearmen er ikke begrenset.
- **Teleskop** kan kjøres ut til lastbegrensningsbryteren stopper for lengelsen – lastbegrensningsbryteren forhindrer armforlengelse og senking. Dette indikeres av en gul kontrolllampe på øvre betjeningspanel.



Løft armene eller trekk inn teleskopforlengelsen for å fortsette.

Telesskopbevegelse fungerer ikke:

- sjekk kontrollampen på chassiskoblingsboks
- sjekk valg av arbeidssted
- sjekk plattformbelastning
- sjekk lastkontrolllampe
- sjekk lastbegrensningsbrytere

STOPP PLATTFORMENS ELEKTRISKE MOTOR MENS DU ARBEIDER PÅ PLATTFORMEN

BEMERK ! HVIS OGSÅ DEN RØDE KONTROLLAMPEN PÅ ØVRE BETJENINGSPANEL LYSER, ER DU PÅ RESERVEBRYTEREN ⇒ KJØR INN TELESKOPET UMIDDELBAR

BEMERK! HVIS **BARE DEN RØDE LAMPEN** PÅ ØVRE BETJENINGSPANEL LYSER, FUNGERER IKKE ENDEBRYTEREN ⇒ KJØR PLATTFORMEN UMIDDELBAR TIL TRANSPORT-STILLING ⇒ MÅ REPARERES FØR VIDERE BRUK

BEMERK ! IKKE PASSER EKSTRA LAST, PERSONER ELLER UTSTYR PÅ PLATTFORMEN NÅR DET ARBEIDES MED MAKS. REKKEVIDDE ⇒ FARE FOR AT PLATTFORMEN KAN VELTE !

BEMERK ! ARBEIDSPLATTFORMEN MÅ IKKE BRUKES SOM KRAN ⇒ LEVELLING NIVELLERINGSSYSTEMET KAN SKADES



- **Sving** kan gjøres til begge sider, men prøv imidlertid alltid å svinge **det samme antall runder tilbake**, fordi ellers vil kablene bli vridd fordi de ikke er ført gjennom gjennomføringen.



Svinging fungerer ikke:

- sjekk kontrollampen på chassiskoblingsboksen
- sjekk valg av arbeidssted

BEMERK ! PRØV ALDRI Å SVINGE NÅR ARMENE LIGGER NEDE PÅ TRANSPORT-STØTSEN

BEMERK ! IKKE BELAST SVINGSYSTEMET MED EKSTERN LAST - DET VIL SKADE SNEKKEHJULET

4.5.2 Øvre betjeningspanel

1. Løfte, senke og svinge hovedarmen, proposjonalstyring
2. Løfte og senke basearmen
3. Teleskoparm
4. Roterig av plattform
5. Nød-stopp
6. Horizontal justering av arbeidsplattformen; ved justering må man også trykke inn knappen ved siden av
7. Elektrisk motor, start
8. Elektrisk motor, stopp
9. Signalhorn
10. Automatsikring for plattformrotasjon
11. Nødsenkning av hovedarm
12. Nødsenkning av basearm
13. Kontrolllampe for maksimal rekkevidde
14. Kontrolllampe for endebryter

4.5.3 Senke armene til transportstilling

Kjør inn teleskop fullstendig

**BEMERK ! TELESKOP MÅ KJØRES INN FULLSTENDIG FOR AT IKKE
TELESKOPSYLINDEREN SKAL SKADES**

- Senk basearmen ned på transportstøtten.
- Sving armene slik at de ligger helt på linje med chassiset over transportstøtten.

**BEMERK ! FØR ARMENE SENKES NED PÅ TRANSPORTSTØTSEN MÅ DE
LIGGE HELT PÅ LINJE MED CHASSISET – HVIS IKKE
=> KAN BÅDE ARMER OG SVINGESYSTEM SKADES**

- Senk hovedarmen ned på transportstøtten



Senkefunksjonen fungerer ikke:

- sjekk plattformbelastningen
- sjekk kontrollampen for belastning
- Sjekk at plattformen står i vater, korriger om nødvendig.

**BEMERK ! ARMENE MÅ LIGGE FAST PÅ TRANSPORTSTØTSEN MED
ENDEBRYTEREN AKTIVERT - ELLERS KAN IKKE STØTTEBENA
BETJENES.**

**BEMERK ! STYREKABELEN MÅ SJEKKES HVER DAG FOR EV. TVINNING
(UNDER CHASSISET).**

**HVIS KABELEN ER TVUNNET MÅ DEN TVINNES OPP VED Å
SVINGE ARMENE MOTSATT VEI.**

4.5.4 Plattformnivelleringssystem

- Hvis plattformen ikke står i vater må den rettes opp ved hjelp av "nivelleringssystem"-bryteren på øvre betjeningspanel, og trykk samtidig inn "dødmanns"-bryteren.

BEMERK! HOLD DEG FAST I REKKVERKET VED JUSTERING AV PLATTFORMEN DA DET KAN OPPSTÅ BRÅ BEVEGELSER.

BEMERK ! PLATTFORMEN MÅ STÅ I VATER – HVIS IKKE => KAN DET OPPSTÅ SKADER, FARLIG BRUK.

4.5.5 Nødsenkesystem

- Hvis arm/støttebenbevegelser ikke fungerer, senk armene ved hjelp av nødsenkesystemet.
 - Forsikre deg om at armene kan senkes sikkert (ingen hindringer).
 - Trykk på den gule nødsenkeknappen for hovedarmen => armene trekkes inn og senkes.
 - Senk basearmen først om mulig.
 - ?
- Nødsenkning fungerer ikke:
- sjekk funksjonen til hver nødsenkeknapp.
 - sjekk kapasiteten til nødsenkebatteriene på instrumentet på det nedre betjeningspanelet ved å trykke på knappen for hovedarmen i 30 sek. med tilførselskabelen frakoblet. Spenningen for nødsenkebatteriet må ikke gå under 22 V.

BEMERK ! VÆR ALLTID VELDIG FORSIKTIG VED NØDSENKING – FORSIKRE DEG OM AT ARMENE ER FULLSTENDIG INNKJØRT

- Ved strømbrudd kan sving foretas i begge retninger ved å koble en sveiv på snekkdrevakselen.

- Trykk først på den manuelle trykknappen for svingstyreventilen, sett så sveiven på primærakselen og sveiv i ønsket retning.

4.6 Betjening av drivenheten

- Plattformen må stå i transportstilling, støttehjulet være senket, støttebena i transportstilling og armene på transportstøtten.
- Pass på at strømtilførselskabelen ikke blir skadet eller blir overkjørt av et hjul.
- Kjør drivrullene inn i dekkene tilylinderen er helt ute.





Drivenheten virker ikke;

- sjekk at armene ligger nede på transportstøtten
- sjekk at velgerbryteren på chassiskoblingsboksen står i "støtteben"-stilling

- Ta av parkeringsbremsen.
- Hvis du vil kjøre rett forover eller bakover, betjen begge joystickene likt.
- Hvis du ønsker å snu, betjen den ene joysticken mindre eller i motsatt retning.

BEMERK ! VÆR SPESIELT OPPMERKSOM PÅ MATELEDNINGEN

BEMERK ! PASS PÅ Å IKKE KOLLIDERE MED PERSONER ELLER GJENSTANDER

BEMERK ! HUSK Å TA AV PARKERINGSBREMSEN FØR KJØRINGEN STARTER

BEMERK ! HUSK Å SETTE PÅ PARKERINGSBREMSEN ETTER KJØRING

VÆR SPESIELT FORSIKTIG I HELLINGER !

PARKERINGSBREMSEN HAR BEGRENSET HOLDEKAPASITET BAKOVER !

BRUKSANVISNING

28.04.2014

SERVICE OG VEDLIKEHOLD

DEXTER 17 ZA

SERVICE OG VEDLIKEHOLD

KAPITTEL 5

INNHOLD

	Kapittel 5. Service og vedlikeholdsinstruksjoner	Side
5.1	Generelle vedlikeholdsinstruksjoner	3
5.2	Periodisk vedlikehold og kontroller	4
	5.2.1 Ukentlig vedlikehold	4
	5.2.2 Månedlig vedlikehold	5
	5.2.3 Årlig vedlikehold	6
5.3	Hydraulikanlegg, vedlikehold	7
	5.3.1 Hydraulisk diagram og deleliste	7
5.4	Elektrisk anlegg, vedlikehold	9
	5.4.1 Elektrisk diagram	9
5.5	Smøreanvisninger	11
	5.5.1 Smørediagram og deleliste	11
	5.5.2 Anbefalte smøremidler	12

5. SERVICE OG VEDLIKEHOLDSINSTRUKSJONER**5.1 Generelle vedlikeholdsinstruksjoner**

- Utfør servicearbeider og kontroller iht. produsentens anvisninger; les bruks- og vedlikeholdsinstruksjonene nøyne.
- Gjør deg kjent med funksjonene for hydraulisk og elektrisk anlegg samt begrensningssinnretninger før eventuelle vedlikeholdsarbeider eller kontroller påbegynnes.
- Hvis det er behov for reparasjoner, bruk profesjonelt personell med relevant opplæring eller ta kontakt med importør eller produsent.
- Å foreta endringer uten produsentens godkjennelse, som påvirker plattformens stabilitet, styrke eller ytelse, er forbudt. Skader eller feil som påvirker sikkerheten må alltid repareres før neste gangs bruk.
- Det må kun brukes reservedeler som er godkjent av produsenten.
- Hold plattformen ren.
- Før ev. vedlikeholdsarbeider eller kontroller må arbeidsplattformen rengjøres med høytrykksvasker og smuss og fett må fjernes med et løsemiddel om nødvendig.
- Rengjør spesielt følgende kritiske punkter for å finne ev. defekter, forringelser og korrosjonsskader:
 - chassisgrensesnitt frontbelje og selve chassiset
 - transportstøtte for arm
 - tilhengerakselinnfestning
 - støttebeninnfestning og ledd/dreiepunkter
 - støtteben
 - støttebenplatler og deres fester
 - svingringinnfestning til chassis
 - svingringinnfestning, bolter og mutre
 - innfestning for hydraulisk gjennomføring
 - pidestall
 - snekkegirinnfestning
 - lastbegrenningsinnretning
 - armenes monteringsøyne
 - fester og ledd/dreiepunkter for armer og plattform
 - fester og ledd/dreiepunkter for hver sylinder
 - kjedefester og dreiepunkter for kjedetrinser
 - plattform
- La aldri hydraulikkolje renne på bakken.

5.2 PERIODISK VEDLIKEHOLD OG KONTROLLER**5.2.1 UKENTLIG VEDLIKEHOLD (40 timer eller syv dagers intervall)**

Følgende kontroller og vedlikeholdsarbeider skal foretas:

- Dekk og dekktrykk (4,0 bar)
- Hydraulikkoljenivå
- Elektriske ledningers tilstand
- Tilstand og tetthet for hydrauliske slanger, rør og utstyr
- Funksjon og tetthet for cylinderlåseventiler og lastholdeventiler
- Festing og låsing av teleskopkjeder
- Plattforminnfesting og nivelleringssystemets funksjon
- Tilstand for stålkonstruksjoner, spesielt støtteben og armer
- Tilstand for styringer og funksjon for arbeidsbevegelser
- Endebryternes funksjon
- Tilstand og funksjon for nødsenkesystemet

5.2.2 MÅNEDLIG VEDLIKEHOLD (160 timer eller en måneds intervall)

Følgende kontroller og vedlikeholdsarbeider skal foretas:

Alle punkter fra ukentlig vedlikehold, pluss:

- Rengjør utstyret, spesielt hydrauliske og elektriske komponenter
- Innfesting av hjul, tilhengeraksel, påløpsbrems og støttehjul
- Snekkegir (sving) innfesting og klaring
- Kontroller alle ledd, opplagringer, aksellåsing og tiltrekning av skruer
- Energioverføringssystemer for tilstand og funksjon
- Funksjon for bremser og lys
- Smøring iht. smørediagram
- Instruksjons- og varselskilt

SERVICE OG VEDLIKEHOLD

DEXTER 17 ZA**5.2.3****ÅRLIG VEDLIKEHOLD (1500 timer eller ett års intervall)**

Følgende kontroller og vedlikeholdsarbeider skal foretas:

Alle punkter fra **månedlig** vedlikehold, **pluss**:

- Hydraulikkoljeskift (ca. 40 liter).
- Returoljefilterskift i hydraulikkanlegg.
- Kontroll av alle festebolter for svingringer
 - Bolt M12, tiltrekningsmoment 101 Nm
 - Bolt M 16, tiltrekningsmoment 260 Nm
- Bremsejustering og kontroll og justering av hjullager.
- Sjekk av teleskopkjede, etterstamme om nødvendig.
- Sjekk av teleskopsleide for innfestning og slitasje.
- Sjekk tilstand for hydraulikkslanger, spesielt skjøter.
- Sjekk tilstand for hydraulikksylinder - utvendig struktur og stempelstangens tilstand.
- Sjekk tilstand for retningsventiler og monoblokk-retningsventil.
- Sjekk av hydraulikktrykk, 200 bar.
- Rengjøring av utstyret.
- Sjekk og ev. reparasjon om nødvendig.

BRUKSANVISNING

28.04.2014

SERVICE OG VEDLIKEHOLD

DEXTER 17 ZA

5.3 HYDRAULIKKANLEGG, VEDLIKEHOLD

5.3.1 HYDRAULIKKDIAGRAM

KAPITTEL 5

HYDRAULIKKDIAGRAM 30685 DELELISTE

Delenr.	Beskrivelse	Type	Antall
1.	Hydraulikkenhet	UP10- 1,7-18L	1
2.	Lastholdeventil	SUN CBBG-LJN	6
3.	Låseventil	SUN CKCD-XCN	8
4.	Lastholdeventil	SUN CBCH-LCN	1
5.	Retningsventil	DG4V3-8C	6
6.	Proporsjonalventil	KTG4V3-2B	1
7.	Hydrostat	PCS4-10	1
8.	Dobbellåseventil	DGMPC3-ABK-BAK	1
9.	Dobel trykkavlastning	DGMC2-3-ABBW-BABW	1
10.	Lastholdeventil	SUN CBBG-LJN	2
11.	Kontrollventil	VUC 3/8	3
12.	Monoblokk retningsventil Valvoil SD5/4		1
13.	Underplate	NS6/3S	1
14.	Underplate	NS6/2R	1
15.	Retningsventil	SV08-20-U-N 24DG	2
16.	Underplate	NS6-38SL	2
17.	Sylinder	Ø63/40x445	4
18.	Sylinder	Ø80/50x910	1
19.	Sylinder	Ø63/50x3400	1
20.	Sylinder	Ø50/32x180	1
21.	Sylinder	Ø50/32x190	1
22.	Hydraulikkmotor	BGM 32 C 16	1
23.	Returfilter - filterinnsats	MPS 050-R-P10-AGS CS 050-P10	1
24.	Retningsventil	Valvoil SD 5/3	1
25.	Hydraulikkmotor	TEO 130 CW	2
26.	Sylinder	Ø32/20x100	2
27.	Dobel låseventil	VRDE 38	1
28.	Sylinder	Ø80/50x445	1

BRUKSANVISNING

28.04.2014

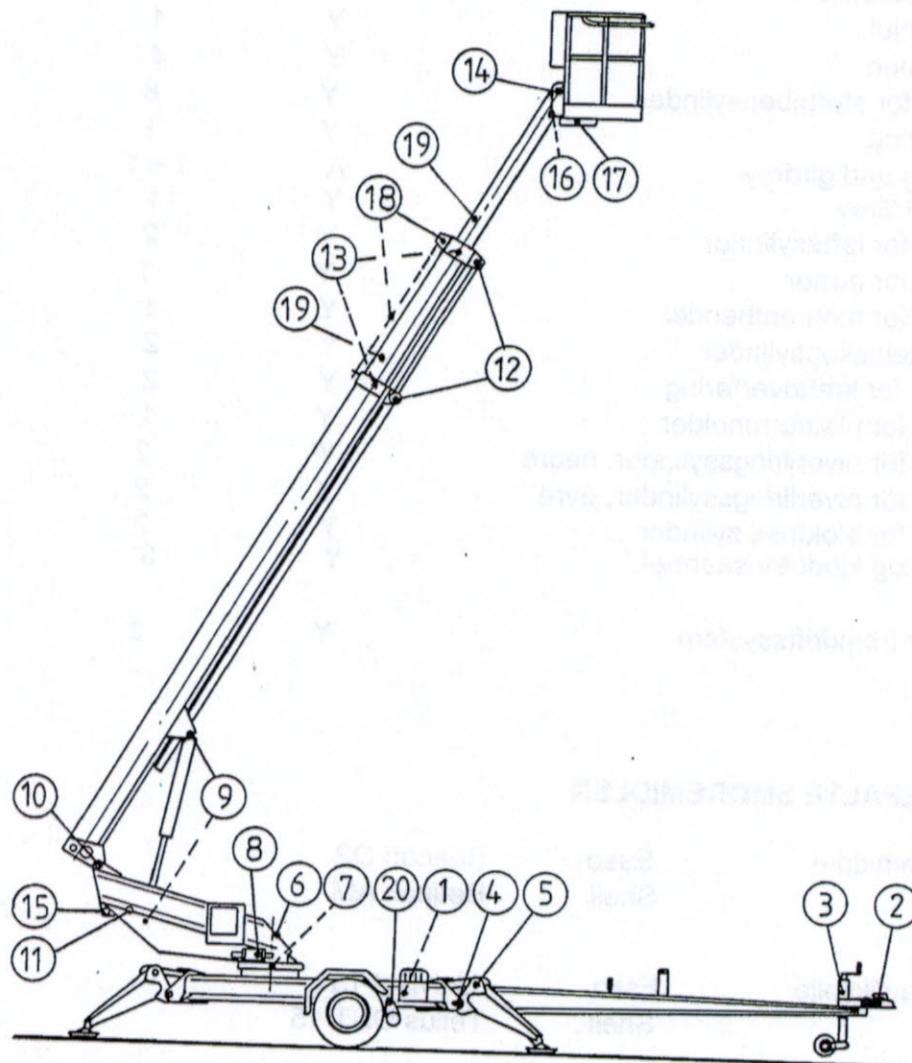
SERVICE OG VEDLIKEHOLD

DEXTER 17 ZA

5.4 ELEKTRISK ANLEGG, VEDLIKEHOLD

5.4.1 ELEKTRISK DIAGRAM

KAPITTEL 5

5.5 SMØREANVISNINGER**5.5.1 SMØREDIAGRAM OG DELELISTE**

BRUKSANVISNING

28.04.2014

SERVICE OG VEDLIKEHOLD

DEXTER 17 ZA**DELELISTE**

Delenr.	Beskrivelse	Type	Antall
1	Hydraulikkolje, 40 l	H	1
2	Påløpsbrems	Y	2
3	Støttehjul	Y	1
4	Støtteben	Y	4
5	Lager for støttebensylinder	Y	8
6	Svingring	Y	1
7	Girring and girdrev	A	1 + 1
8	Snekkedrev	Y	1
9	Lager for løftesylinger	Y	2
10	Lager for armer	Y	1
11	Lager for momenthendel	Y	1
12	Ledd teleskopsylinder	Y	2
13	Ruller for kraftoverføring	Y	2
14	Lager for plattformholder	Y	1
15	Lager for niverlringssylinder, nedre	Y	2
16	Lager for niverlringssylinder, øvre	Y	2
17	Lager for elektrisk sylinder	Y	2
18	Kjede og kjedetrinseenhet	Y	3
20	Ruller fremdriftssystem	Y	2

5.5.2 ANBEFALTE SMØREMIDLER

Y	Smøremiddel	Esso Shell	Beacon Q2 Retinax AM
H	Hydraulikkolje	Esso Shell	Univis J 13 Tellus Oil T 15

BRUKSANVISNING

28.04.2014

SERVICE OG VEDLIKEHOLD

DEXTER 17 ZA

SERVICE OG VEDLIKEHOLD

KAPITTEL 5

INNHOLD

	Kapittel 5. Service og vedlikeholdsinstruksjoner	Side
5.1	Generelle vedlikeholdsinstruksjoner	3
5.2	Periodisk vedlikehold og kontroller	4
	5.2.1 Ukentlig vedlikehold	4
	5.2.2 Månedlig vedlikehold	5
	5.2.3 Årlig vedlikehold	6
5.3	Hydraulikanlegg, vedlikehold	7
	5.3.1 Hydraulisk diagram og deleliste	7
5.4	Elektrisk anlegg, vedlikehold	9
	5.4.1 Elektrisk diagram	9
5.5	Smøreanvisninger	11
	5.5.1 Smørediagram og deleliste	11
	5.5.2 Anbefalte smøremidler	12

SERVICE OG VEDLIKEHOLD

DEXTER 17 ZA**5. SERVICE OG VEDLIKEHOLDSINSTRUKSJONER****5.1 Generelle vedlikeholdsinstruksjoner**

- Utfør servicearbeider og kontroller iht. produsentens anvisninger; les bruks- og vedlikeholdsinstruksjonene nøyde.
- Gjør deg kjent med funksjonene for hydraulisk og elektrisk anlegg samt begrensningsinnretninger før eventuelle vedlikeholdsarbeider eller kontroller påbegynnes.
- Hvis det er behov for reparasjoner, bruk profesjonelt personell med relevant opplæring eller ta kontakt med importør eller produsent.
- Å foreta endringer uten produsentens godkjennelse, som påvirker plattformens stabilitet, styrke eller ytelse, er forbudt. Skader eller feil som påvirker sikkerheten må alltid repareres før neste gangs bruk.
- Det må kun brukes reservedeler som er godkjent av produsenten.
- Hold plattformen ren.
- Før ev. vedlikeholdsarbeider eller kontroller må arbeidsplassmen rengjøres med høytrykksvasker og smuss og fett må fjernes med et løsemiddel om nødvendig.
- Rengjør spesielt følgende kritiske punkter for å finne ev. defekter, forringelser og korrosjonsskader:
 - chassisgrensesnitt frontbelte og selve chassiset
 - transportstøtte for arm
 - tilhengerakselinnfestning
 - støttebeninnfestning og ledd/dreiepunkter
 - støtteben
 - støttebenplater og deres fester
 - svingringinnfestning til chassis
 - svingringinnfestning, bolter og mutre
 - innfestning for hydraulisk gjennomføring
 - piedestall
 - snekkegirinnfestning
 - lastbegrensningsinnretning
 - armenes monteringsøyne
 - fester og ledd/dreiepunkter for armer og plattform
 - fester og ledd/dreiepunkter for hver sylinder
 - kjedefester og dreiepunkter for kjedetrinser
 - plattform
- La aldri hydraulikkolje renne på bakken.

5.2 PERIODISK VEDLIKEHOLD OG KONTROLLER

5.2.1 UKENTLIG VEDLIKEHOLD (40 timer eller syv dagers intervall)

Følgende kontroller og vedlikeholdsarbeider skal foretas:

- Dekk og dekktrykk (4,0 bar)
- Hydraulikkoljenivå
- Elektriske ledningers tilstand
- Tilstand og tetthet for hydrauliske slanger, rør og utstyr
- Funksjon og tetthet for sylinderlåseventiler og lastholde-ventiler
- Festing og låsing av teleskopkjeder
- Plattforminnfesting og nivelleringssystemets funksjon
- Tilstand for stålkonstruksjoner, spesielt støtteben og armer
- Tilstand for styringer og funksjon for arbeidsbevegelser
- Endebryternes funksjon
- Tilstand og funksjon for nødsenkesystemet

5.2.2 MÅNEDLIG VEDLIKEHOLD (160 timer eller en måneds intervall)

Følgende kontroller og vedlikeholdsarbeider skal foretas:

Alle punkter fra ukentlig vedlikehold, pluss:

- Rengjør utstyret, spesielt hydrauliske og elektriske komponenter
- Innfesting av hjul, tilhengeraksel, påløpsbrems og støttehjul
- Snekkegir (sving) innfesting og klaring
- Kontroller alle ledd, oppslagninger, aksellåsing og tiltrekning av skruer
- Energioverføringssystemer for tilstand og funksjon
- Funksjon for bremser og lys
- Smøring iht. smørediagram
- Instruksjons- og varselskilt

5.2.3**ÅRLIG VEDLIKEHOLD (1500 timer eller ett års intervall)**

Følgende kontroller og vedlikeholdsarbeider skal foretas:

Alle punkter fra **månedlig** vedlikehold, **pluss**:

- Hydraulikkoljeskift (ca. 40 liter).
- Returoljefilterskift i hydraulikkanlegg.
- Kontroll av alle festebolter for svingringer
 - Bolt M12, tiltrekningsmoment 101 Nm
 - Bolt M 16, tiltrekningsmoment 260 Nm
- Bremsejustering og kontroll og justering av hjullager.
- Sjekk av teleskopkjede, etterstamme om nødvendig.
- Sjekk av teleskopsleide for innfestning og slitasje.
- Sjekk tilstand for hydraulikkslanger, spesielt skjøter.
- Sjekk tilstand for hydraulikksylinder - utvendig struktur og stempelstangens tilstand.
- Sjekk tilstand for retningsventiler og monoblokk-retningsventil.
- Sjekk av hydraulikktrykk, 200 bar.
- Rengjøring av utstyret.
- Sjekk og ev. reparasjon om nødvendig.

BRUKSANVISNING

28.04.2014

SERVICE OG VEDLIKEHOLD

DEXTER 17 ZA

5.3 HYDRAULIKKANLEGG, VEDLIKEHOLD

5.3.1 HYDRAULIKKDIAGRAM

KAPITTEL 5

HYDRAULIKKDIAGRAM 30685 DELELISTE

Delenr.	Beskrivelse	Type	Antall
1.	Hydraulikkenhet	UP10- 1,7-18L	1
2.	Lastholdeventil	SUN CBBG-LJN	6
3.	Låseventil	SUN CKCD-XCN	8
4.	Lastholdeventil	SUN CBCH-LCN	1
5.	Retningsventil	DG4V3-8C	6
6.	Proporsjonalventil	KTG4V3-2B	1
7.	Hydrostat	PCS4-10	1
8.	Dobbellåseventil	DGMPC3-ABK-BAK	1
9.	Dobel trykkavlastning	DGMC2-3-ABBW-BABW	1
10.	Lastholdeventil	SUN CBBG-LJN	2
11.	Kontrollventil	VUC 3/8	3
12.	Monoblokk retningsventil Valvoil SD5/4		1
13.	Underplate	NS6/3S	1
14.	Underplate	NS6/2R	1
15.	Retningsventil	SV08-20-U-N 24DG	2
16.	Underplate	NS6-38SL	2
17.	Sylinder	ø63/40x445	4
18.	Sylinder	ø80/50x910	1
19.	Sylinder	ø63/50x3400	1
20.	Sylinder	ø50/32x180	1
21.	Sylinder	ø50/32x190	1
22.	Hydraulikkmotor	BGM 32 C 16	1
23.	Returfilter - filterinnsats	MPS 050-R-P10-AGS CS 050-P10	1
24.	Retningsventil	Valvoil SD 5/3	1
25.	Hydraulikkmotor	TEO 130 CW	2
26.	Sylinder	ø32/20x100	2
27.	Dobel låseventil	VRDE 38	1
28.	Sylinder	ø80/50x445	1

BRUKSANVISNING

28.04.2014

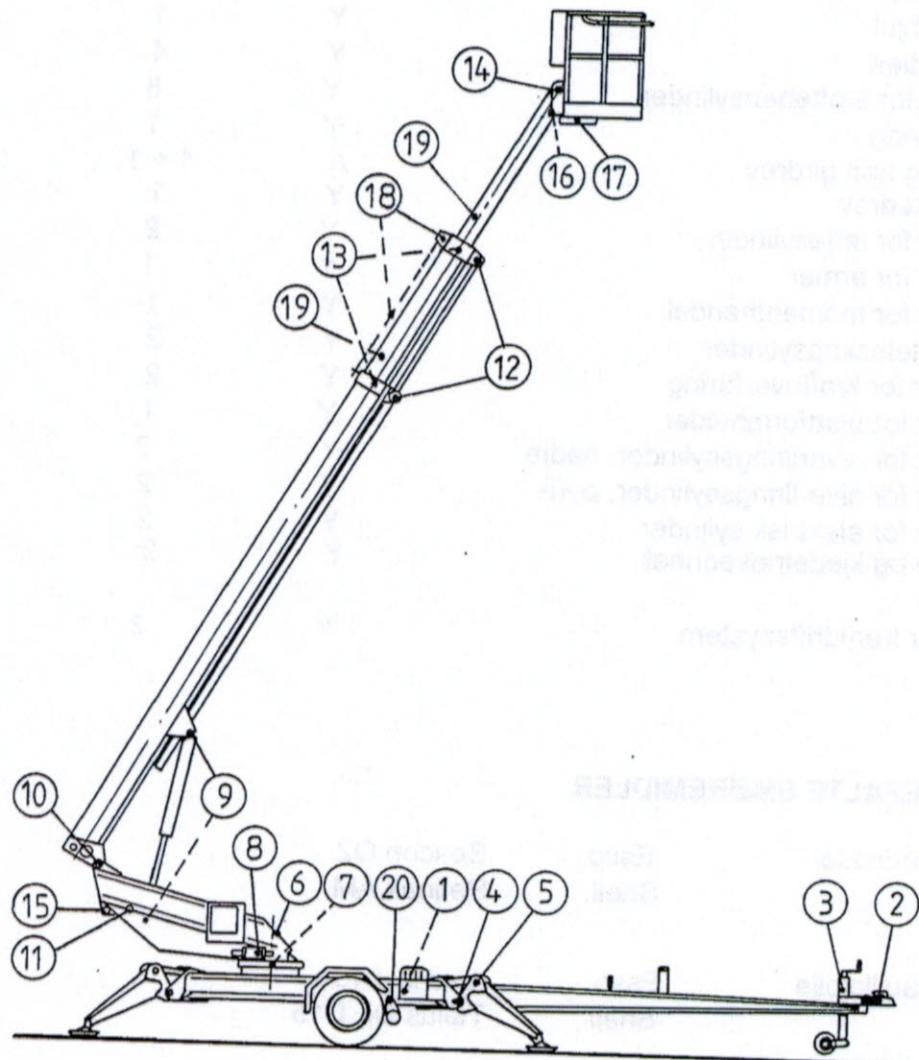
SERVICE OG VEDLIKEHOLD

DEXTER 17 ZA

5.4 ELEKTRISK ANLEGG, VEDLIKEHOLD

5.4.1 ELEKTRISK DIAGRAM

KAPITTEL 5

5.5 SMØREANVISNINGER**5.5.1 SMØREDIAGRAM OG DELELISTE**

BRUKSANVISNING

28.04.2014

SERVICE OG VEDLIKEHOLD

DEXTER 17 ZA**DELELISTE**

Delenr.	Beskrivelse	Type	Antall
1	Hydraulikkolje, 40 l	H	1
2	Påløpsbrems	Y	2
3	Støttehjul	Y	1
4	Støtteben	Y	4
5	Lager for støttebensylinder	Y	8
6	Svingring	Y	1
7	Girring and girdrev	A	1 + 1
8	Snekkedrev	Y	1
9	Lager for løftesylinger	Y	2
10	Lager for armer	Y	1
11	Lager for momenthendel	Y	1
12	Ledd teleskopsylinder	Y	2
13	Ruller for kraftoverføring	Y	2
14	Lager for plattformholder	Y	1
15	Lager for niverlringssylinder, nedre	Y	2
16	Lager for niverlringssylinder, øvre	Y	2
17	Lager for elektrisk sylinder	Y	2
18	Kjede og kjedetrinseenhet	Y	3
20	Ruller fremdriftssystem	Y	2

5.5.2 ANBEFALTE SMØREMIDLER

Y	Smøremiddel	Esso Shell	Beacon Q2 Retinax AM
H	Hydraulikkolje	Esso Shell	Univis J 13 Tellus Oil T 15

KAPITTEL 5

BRUKSANVISNING 28.04.2014

KONTROLLINSTRUKSJONER

DEXTER 17 ZA

KONTROLLINSTRUKSJONER

KAPITTEL 6

BRUKSANVISING

28.04.2014

KONTROLLINSTRUKSJONER

DEXTER ZZ

INNHOLD

Kapittel 6.	Kontrollinstruksjoner	Side
6.1	Første (før levering) kontroll	3
6.2	Daglig kontroll før bruk	3
6.3	Månedlig dvs. vedlikeholdskontroll	5
6.4.	Årlig dvs. grunnleggende kontroll	6
6.5	Spesialkontroll	8

KAPITTEL 6

6. KONTROLLINSTRUKSJONER

6.1 FØRSTE (før levering) KONTROLL

Første kontroll er utført av produsenten før levering til kunden.
Første kontroll består av belastningstester og funksjonstester.
Kontrollrapportene leveres med bruksanvisningen.

6.2 DAGLIG KONTROLL FØR BRUK

Operatøren må utføre disse kontrollene hver gang før arbeidet starter.

Følgende kontroller skal foretas:

1. Sjekk at underlaget er egnet for arbeidsplattformen – maks. støttebenkraft er 12.000 N.
 2. Sjekk at plattformen står som den skal.
 3. Sjekk at plattformen står i vater.
 4. Sjekk "NØD-STOPP"-knappens funksjon (på øvre og nedre betjeningspanel).
 5. Sjekk nødsenkesystemets funksjon og ladetilstanden på nødsenkebatteriene:
 - start maskinen fra nedre betjeningspanel og løfte armene til ca. 30° vinkel
 - kjør ut teleskopet ca. 3 m
 - stans motoren
 - trykk på nødstoppknappen på koblingsboksens pidestall og kontroller at armene senkes og teleskopet trekkes inn
 - under nødsenkeprosessen; batteriene spenning må være over 20 V (indikator på nedre betjeningspanel)
 - kontroller også nødstoppknappens funksjon på øvre betjeningspanel
 6. Sjekk signalhornets funksjon (på øvre betjeningspanel)
 7. Sjekk varsel- og indikatorlamper:
- 7.1 støttebenas endebrytere / chassis koblingsboks grønn kontrollampe
- kjør ut støttebena og balanser enheten
 - den grønne kontrollampen på betjeningspanelene vil vise dette
 - kjør hvert støtteben forsiktig opp, i svinger, den grønne kontrollampen skal slukke hvis støttebena ikke står riktig på underlaget og hvis den grønne kontrollampen ikke lyser, fungerer ikke løfting av armene
- 7.2 Sjekk transportstøtteendebryterens funksjon
- kjør ut støttebena og balanser enheten
 - løft armene opp fra transportstøtten
 - støttebenas funksjon skal ikke fungere

BRUKSANVISNING 28.04.2014

KONTROLLINSTRUKSJONER

DEXTER 17 ZA

- 7.3 Endebyttere for lastbegrensingssystem / plattform gul og rød kontrolllampe
- sett 120 kg last på plattformen
 - løft armene til de står horisontalt
 - teleskopet til det stopper
 - den gule kontrollampen på øvre betjeningspanel skal lyse og armforlengelsen skal være mellom området som er markert med rekkeviddemerker på II-armen
 - sett ca. 30 kg last på plattformen og dermed vil den røde kontrollampen på øvre betjeningspanel lyse og rekkeviddebryteren fungerer
 - hvis bare den gule kontrollampen lyser, fungerer ikke endebytteren
 - hvis bare den røde kontrollampen lyser, fungerer ikke den aktuelle rekkeviddebryteren
- 7.4 Sjekk teleskopendebytterens funksjon
- løft armene til ca. 30° vinkel
 - kjør teleskopet litt ut og stans motoren
 - trykk på nødsenkekappen, armene skal da senkes og teleskopet kjøres inn
 - senkingen skal fortsette selv om teleskopet er helt inne; hvis senkingen stopper fungerer ikke endebytteren
8. Sjekk betjeningsorganenes tilstand og funksjon for hver arm- og støttebenbevegelse
9. Sjekk plattformens tilstand og funksjon for plattformens nivelleringssystem
10. Sjekk kablernes tvinning pga. dreiling og
- tvinn opp kablene ved å dreie i motsatt retning
11. Påse at det ikke finnes oljelekkasjer
12. Kontroller før transport:
- bremsenes funksjon
 - lys og reflektorers funksjon
13. Les kapittel 3 på nytt, SIKKERHETSINSTRUKSJONER

6.3 MÅNEDLIG DVS. VEDLIKEHOLDSKONTROLL

Denne kontrollen skal utføres av en person som kjenner utstyret godt.
Følgende kontroller skal foretas:

1. Alle daglige kontroller.
 2. Arm og plattformminnfestninger, ledd/svingpunkter, låser
 3. Funksjon, tilstand og låsing for plattformnivelleringssystemet
 4. Visual kontroll av lastbærende komponenter og deres tilstand
 - chassis
 - støtteben
 - pidestall
 - armer
 - plattform
 5. Låseventiler og lastholdeventiler
- 5.1 Tetthet for låseventiler i støttebensylinder:
- kjør ut alle støttebena og balanser maskinen
 - sett 215 kg testbelastning på plattformen
 - løft armene horisontalt, sving mot høyre fremre støtteben og kjør teleskopet ut så langt at rekkeviddeendebryteren stopper utkjøringen
 - løft venstre fremre støtteben forsiktig opp, slik at maskinen hviler på høyre fremre støtteben og stans maskinen
 - beveg styreventilen for fremre høyre støtteben og sjekk om støttebenet går opp
 - sjekk alle støttebena i tur og orden
- 5.2 Tetthet for lastholdeventiler i armløftesylinger:
- sett 215 kg testbelastning på plattformen
 - løft armene til ca. 30° vinkel og stans maskinen
 - avled skaftet på styreventilen for armløftesylinger på stempelstyresiden og sjekk om armene går ned
 - start maskinen, kjør armene til transportstøtten og slå av maskinen
 - beveg skaftet på styreventilen for armløftesylinger fra sylinderstempelstyresiden og sjekk om armenes spenning vil avlastes mot transportstøtten
- 5.3 Tetthet for lastholdeventiler i teleskopsylinder:
- sett 215 kg testbelastning på plattformen
 - løft armene til helt opp, kjør teleskopet ut noen få meter og stans maskinen
 - beveg skaftet på styreventilen for utvidelser fra stempelets styreside og sjekk at teleskopet kommer inn.

- 5.4 Tetthet for lastholdeventiler i plattformnivelleringsylinder:
 - sett 215 kg testbelastning på plattformen
 - løft armene til horisontal stilling og stans maskinen
 - beveg skaftet på styreventilen for nivelleringsylinderen fra stempelstyresiden og sjekk om plattformen synker
6. Hydraulikkoljenivå
7. Svingsnekkedrev for innfesting og klaring
8. Tilstand og innfestning for hydraulikkslanger og -rør
9. Tilstand og innfestning for elektriske ledninger
10. Dekk og lufttrykk, riktig lufttrykk i dekk (4,0 bar)
11. Eksistens, tilstand og renhet for plater, skilt, klistremerker og varselsstriper
12. At maskinen er ren

6.4 ÅRLIG DVS. GRUNNLEGGENDE KONTROLL (periodisk kontroll)

Denne kontrollen skal kun utføres av en autorisert person.
 Vær spesielt oppmerksom på stålkonstruksjoner, sikkerhetsinnretninger og betjeningsorganer. Kontrollresultatene registreres i den årlige kontrollrapporten.
 Følgende undersøkelser skal utføres:

1. **Alle månedlige kontroller**
2. Kontroll av alle arbeidsbevegelser
 - ingen rykkende bevegelser
3. Hydraulikanlegg, kontroll:
 3.1 Hydraulikkpumpens funksjon; nominelt trykk skal måles (200 bar)
 3.2 Låseventiler og lastholdeventiler; se månedlige kontroller
 3.3 Retningsventiler; tetthet, tilstand og funksjon
 3.4 Trykkavlastningsventiler; trykk skal måles
 - hovedtrykkavlastningsventil 200 bar
 - sving 70 bar
 - sylinder og motorer; tetthet, tilstand og funksjon
 - slanger, rør og armatur; tetthet og tilstand
 - hydraulikkjennføring; tetthet
4. Elektrisk anlegg, kontroll:
 - at alt er rent og tørt (koblingsboks, nedre og øvre betjeningspaneler)

KONTROLLINSTRUKSJONER

DEXTER 17 ZA

- tilstand for kabelforbindelser
 - tilstand for endebrytere
5. Arm ogylinderinnfestninger og ledd/rotasjonspunkter
6. støtteben og støtteplater
 - struktur og sveis
 - transportposisjon
7. Visuell kontroll av alle tilskruvninger
8. Tilstand for kjeder, kjedeinnfestninger og kjedetrinser
 - tetthet og justering av kjeder
 - tilstand og smøring av kjeder
 - tilstand på endebolter, mutre og fjærer
 - tilstand på kjedetrinser og lagre
9. Tilstand for svingsystem
 - svingdrev; innfestning, tilstand og beskyttelser
 - svingring; girring, klaringer og smøring
 - tilstand på svingringer skruer og tiltrekning; M12 = 101 Nm,
 M16 = 260 Nm
 - girdrev og aksel; slitedeler og innfestning
10. Tilstand for plattform rotasjonsinnretning
11. Sjekk spesielt hvis det er synlige deformasjoner, riper, bulker eller korrosjons-skader på:
 - støtteben
 - chassis
 - armer
 - plattform
 - pidestall
 - svingring
 - sylinder
12. Generell kontroll av tilhenger og akselsystem
 - dekk og felger
 - aksel og innfestning
 - påløpsbremsesystem og innfestning
13. Kontroll av plattform og armenes transportstilling
14. Brukstest og rekkeviddekontroll skal utføres samt kontroll av funksjon momentkontroll-innretning og justering

OPERATING MANUAL 28.04.2014

EXAMINATION INSTRUCTIONS

DEXTER 17 ZA**6.5****Spesialkontroll**

Denne kontrollen skal utføres dersom arbeidsplattformen er skadet og det er tvil om at den strukturelle skaden eller andre sikkerhetsinnretninger kan ha blitt svekket.

1. Kontroll av arbeidsplattformen iht. den årlige kontrollen
2. Stabilitetstest og lasttest skal utføres
3. Kontrollrapport skal skrives
4. Kontrollen skal utføres av produsent eller av en person som kjenner utstyret veldig godt

	KAPITTEL 6
--	------------

