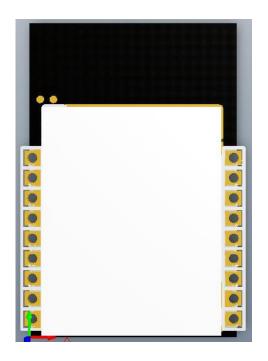
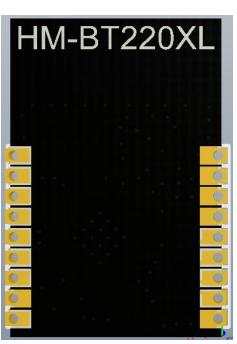


低功耗蓝牙(BLE)透传模块 HM-BT220XL 规格书







目录

| 1 | 产品概述3 |
|----|----------------------|
| 2 | 模块特点3 |
| 3 | 电气特性4 |
| 4 | 模块功能说明5 |
| 5 | 应用示意图5 |
| 6 | 模块引脚 |
| | 6. 1 模块引脚分布6 |
| | 6. 2 模块引脚定义 |
| 7 | 模块尺寸8 |
| 8 | 选型指南9 |
| 9 | 硬件设计注意事项 |
| 10 | 常见问题······· 11 |
| | 10.1 传输距离不理想······11 |
| | 10. 2 易损坏——异常损坏12 |
| | 10.3 误码率太高······12 |
| 11 | 回流焊条件12 |
| 12 | 静电放电警示13 |
| 13 | 文件版本14 |



1 产品概述

HM-BT220XL模块是一款基于低功耗蓝牙BLE 5.2 SoC芯片,采用ARM® Cortex®-M33 32位处理器内核,最高频率76.8MHz,内嵌2.4GHz射频 收发器,搭载集成天线,支持无线数据透传的低功耗蓝牙模块,通过与外部MCU进行通信,可以快速实现BLE从设备与手机、平板等BLE主设备的无线连接和数据通信,外部MCU的资源占用低,开发过程简单。

2 模块特点

- 基于 ARM® Cortex®-M33 32 位处理器内核;
- 支持低功耗蓝牙5.2 协议;
- 最多可达 512KB 的 FLASH 和 32KB 的 RAM;
- 支持最多10个通用 I/O 口,可自由配置映射,外设使用更灵活;
- 可以做透传模块使用,也可以单独用作 MCU:
- 模块接口为通用串口,全双工双向通讯;
- 支持 AT 指令集;
- 串口数据包长度,可以是 240byte 以下(含 240byte)的任意长度(大包自动分发);
- 支持移动设备 APP 调节蓝牙连接间隔,掉电不保存(动态功耗调整);
- 支持外部 RTC 实时时钟;



3 电气特性

- 工作电压: 1.71V-3.8V
- 工作温度: -20℃~+85℃
- 调制模式: GFSK 高斯频移键控
- 调制频率: 2402MHz 2483.5MHz
- 最大发射功率: OdBm/+6dBm
- 接收电流: 3.6mA @1Mbps GFSK
- 发射电流: 4.1mA @OdBm
- 发射电流: 8.2mA @6dBm
- 低功耗模式电流: 27uA/MHz in Active Mode @76.8MHz
- 深度睡眠模式: 1.4uA @EM2 Deep Sleep
- 接收灵敏度: -98.9dBm @1Mbps GFSK



4 模块功能说明

模块启动后会自动进行广播,已打开特定 APP 的手机会对其进行扫描和连接,成功连接后可通过 BLE 协议对其进行操作。外部 MCU 可以通过模块的串口与移动设备进行双向通讯,外部 MCU 也可以通过串口,以及控制指令,对模块的通信参数进行控制。

用户数据格式由上层应用程序自行定义。移动设备可以通过 APP 对模块进行 写操作,写入的数据将通过模块接口发送给外部 MCU。模块接口收到外部 MCU 的数据包后,将自动转发给已经连接的移动设备。用户需要完成外部 MCU 的代码设计 以及移动设备的 APP 代码设计。

5 应用示意图

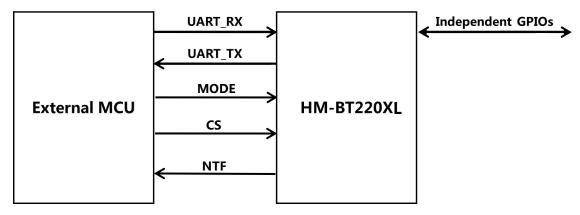


图 1 透传模块应用示意图



6 模块引脚

6.1 模块引脚分布

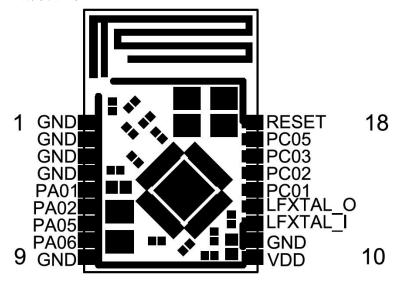


图 2 模块脚位分布图(正面视图)



6.2 模块引脚定义

| Pin No | Pin Name | Type | Description |
|--------|----------|------|------------------------------|
| 1 | GND | DG | 电源地 |
| 2 | GND | DG | 电源地 |
| 3 | GND | DG | 电源地 |
| 4 | GND | DG | 电源地 |
| 5 | PAO1 | I/0 | SWCLK; 串行调试编程接口时钟 |
| 6 | PA02 | I/0 | SWDIO; 串行调试编程接口时钟 |
| 7 | PA05 | I/0 | 通用 GPIO |
| 8 | PA06 | I/0 | 通用 GPIO |
| 9 | GND | DG | 电源地 |
| 10 | VDD | DV | 电源 3.3V |
| 11 | GND | DG | 电源地 |
| 12 | PD1 | I/0 | LFXTAL_I 外部连接 32.768KHz 晶体输入 |
| 13 | PD0 | I/0 | LFXTAL_0 外部连接 32.768KHz 晶体输出 |
| 14 | PC01 | I/0 | UART RXD |
| 15 | PC02 | I/0 | UART TXD |
| 16 | PC03 | I/0 | 通用 GPIO |
| 17 | PC05 | I/0 | 通用 GPIO |
| 18 | RESET | I/0 | Reset 复位脚; 低电平有效 |

表 1 模块引脚定义

透传固件特别说明:

第17引脚PC05是运行模式引脚MODE: 高电平AT模式; 低电平透传模式

第8引脚PA06是选择引脚CS: 低有效

第16引脚PC03是通知引脚NTF



7 模块尺寸

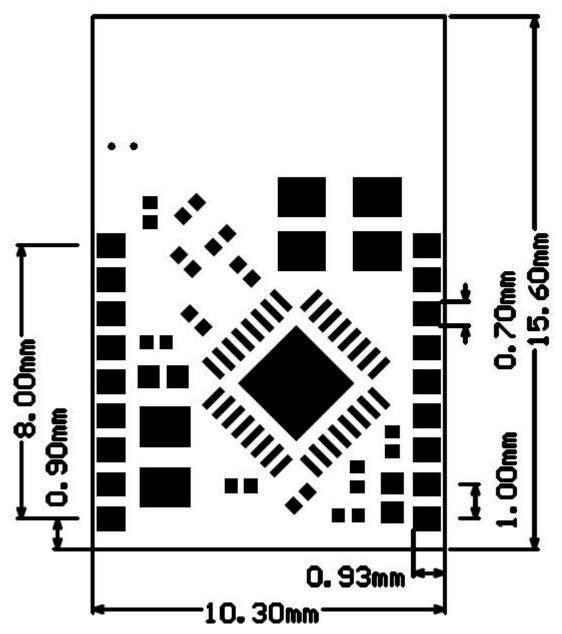


图 3 HM-BT220XL 模块尺寸图



8 选型指南

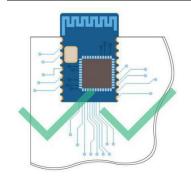
| 型号 | HM-BT2204L | HM-BT2202L | HM-BT2201L |
|-------|---------------------------------|-------------|-------------|
| 参数 | | | |
| 发射功率 | 6dBm | 6dBm | 0dBm |
| FLASH | 512KB | 352KB | 352KB |
| 工作主频 | 76.8MHz | 76.8MHz | 38.4MHz |
| 空中速率 | 1Mbps、2Mbps、 500kbps、125Kbps | 1Mbps、2Mbps | 1Mbps、2Mbps |
| Mesh | 支持 | 不支持 | 不支持 |

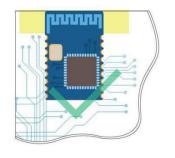


9 硬件设计注意事项

- 1、推荐使用直流稳压电源对模块进行供电,电源纹波系数尽量小,模块需可靠接地;请注意电源正负极的正确连接,如反接可能会导致模块永久性损坏;
- 2、请检查供电电源,确保在推荐供电电压之间,如超过最大值会造成模块永久性损坏:请检查电源稳定性,电压不能大幅频繁波动:
- 3、在针对模块设计供电电路时,推荐保留 30%以上余量,有利于整机长期稳定 地工作;模块应尽量远离电源、变压器、高频走线等电磁干扰较大的部分;
- 4、高频数字走线、高频模拟走线、电源走线必须避开模块下方,若实在不得已需要经过模块下方,假设模块焊接在 Top Layer,在模块接触部分的 Top Layer铺地(全部铺铜并良好接地),走线必须靠近模块数字部分,并走线在 Bottom Layer;
- 5、假设模块焊接或放置在 Top Layer, 在 Bottom Layer 或者其他层随意走线也是错误的,会在不同程度影响模块的杂散以及接收灵敏度;
- 6、假设模块周围有存在较大电磁干扰的器件也会极大影响模块的性能,跟据干扰的强度建议适当远离模块,若情况允许可以做适当的隔离与屏蔽;
- 7、假设模块周围有存在较大电磁干扰的走线(高频数字、高频模拟、电源走线) 也会极大影响模块的性能,跟据干扰的强度建议适当远离模块,若情况允许可以 做适当的隔离与屏蔽;
- 8、通信线若使用 5V 电平, 必须使用电平转换电路;
- 9、尽量远离部分物理层亦为 2.4 GHz 频段的 TTL 协议,例如: USB3.0。
- 10、模块天线布局请参考下图:







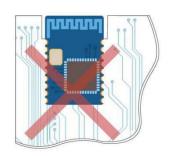


图 4 PCB 走线建议

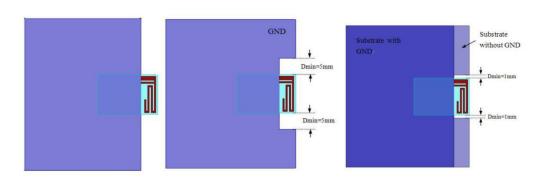


图 5 PCB 布局建议

10 常见问题

10.1 传输距离不理想

- 1、当存在直线通信障碍时,通信距离会相应的衰减;温度、湿度,同频干扰,会导致通信丢包率提高;地面吸收、反射无线电波,靠近地面测试效果较差;
- 2、海水具有极强的吸收无线电波能力,故海边测试效果差;
- 3、天线附近有金属物体,或放置于金属壳内,信号衰减会非常严重;
- 4、功率寄存器设置错误、空中速率设置过高(空中速率越高,距离越近);
- 5、室温下电源电压低于推荐值,电压越低发射功率越小;
- 6、使用天线与模块匹配程度较差,或天线本身品质有问题。



10.2 易损坏——异常损坏

- 1、请检查供电电源,确保在推荐供电电压之间,如超过最大值会造成模块永久性损坏;请检查电源稳定性,电压不能大幅频繁波动;
- 2、请确保安装使用过程中的防静电操作, 高频器件为静电敏感器件:
- 3、请确保安装使用过程中湿度不宜过高,部分元件为湿度敏感器件;如果没有特殊需求不建议在过高、过低温度下使用。

10.3 误码率太高

- 1、附近有同频信号干扰,远离干扰源或者修改频率、信道避开干扰;
- 2、电源不理想也可能造成乱码, 务必保证电源的可靠性;
- 3、延长线、馈线品质太差或太长,也会造成误码率偏高。

11 回流焊条件

- 1、加热方法: 常规对流或 IR 对流;
- 2、允许回流焊次数: 2次,基于以下回流焊(条件)(见下图):
- 3、温度曲线:回流焊应按照下列温度曲线(见下图);
- 4、最高温度: 245°C。



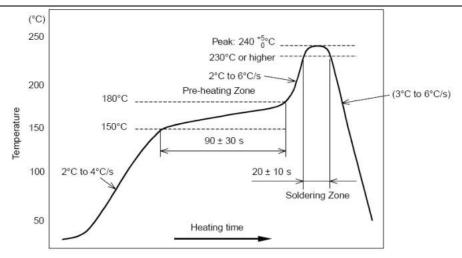


图 6 部件的焊接耐热性温度曲线(焊接点)

12 静电放电警示

模块会因静电释放而被损坏,建议所有模块应在以下 3 个预防措施下处理:

- 1、必须遵循防静电措施,不可以裸手拿模块。
- 2、模块必须放置在能够预防静电的放置区。
- 3、在产品设计时应该考虑高电压输入或者高频输入处的防静电电路。

静电可能导致的结果为细微的性能下降到整个设备的故障。由于非常小的参数变 化都可能导致设备不符合其认证要求的值限,从而模块会更容易受到损害



13 文件版本

| 型号 | 版本 | 备注 |
|------------|------|------|
| HM-BT220XL | V1.0 | 初始版本 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |