## 1 Aufbau der Stoffe

## 1.1 Bindungsarten

- Kovalente Bindung (Atombindung)
  - 2 nichtmetallische Atome
  - Moleküle
- Ionenbindung
  - Elektrostatische Anziehung zwischen pos. (Kation) und neg. (Anion) geladenem Ion
  - Ionengitter (Salze)
- Metallbindung
  - Elektrostatische Anzehung zwischen met. Kation und delokalisiertem Elektron
  - Kationengitter (Metalle und Legierungen)

#### 1.2 Stoffklassen

- Flüchtige Stoffe (molekulare Stoffe und Edelgase)
  - **Eigenschaften:** tiefe Schmelz- und Siedetemperatur, nicht leitend, weich
  - Aufbau: Molekül (abgeschlossener Atomverband aus Nichtmetallatomen), Edelgase kommen atomar vor
  - **Bindungsart:** Atombindung, gemeinsames Elektronenpaar zw. neutralen Nichtmetallatomen
  - Beispiel:  $CO_2$ ,  $I_2$ ,  $CH_3CH_2OH$
- Salzartige Stoffe
  - **Eigenschaften:** hohe Schmelz- und Siedetemperatur, im flüssigen oder gelösten Zustand leitend, als Feststoff hart und spröde
  - Aufbau: bestehen aus Ionen, die ein unendlich grosses 3-dimensionales Gitter bilden
  - **Bindungsart:** Ionenbindung, elektrostatische Anziehung (Coulomb-Kraft) zwischen Kationen und Anionen
  - Beispiel: CaCO<sub>3</sub>, CaSO<sub>4</sub>, Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>
- Metallische Stoffe
  - Eigenschaften: elektrisch leitend, metallischer Glanz, häufig hohe Schmelz- und Siedetemperaturen, verformbar, gute Wärmeleiter
  - Aufbau: Metallkationen, die ein unendlich grosses 3-dimensionales Gitter bilden, sind von Elektronengas umgeben
  - **Bindungsart:** Metallbindung, elektrostatische Anziehung (Coulomb-Kraft) zwischen Kationen und Elektronengas
  - **Beispiel:** Metalle und Legierungen (Messing, Stahl, Amalgam)
- Hochmolekulare Stoffe (Polymere)
  - Eigenschaften: sehr hart, sehr hohe Schmelzund Siedetemperatur, nicht leitend
  - **Aufbau:** Atomgitter, die sowohl Nichtmetall- als auch Metallatome enthalten können
  - Bindungsart: Atombindung, Ionenbindung
  - Beispiel:  $C, SiO_2, Al_2O_3$
- Diamantartige Stoffe
  - Eigenschaften: keine definierte Schmelztemperatur sondern allmähliches Erweichen, kein Verdampfen sondern Zersetzung
  - Aufbau: sehr lange Moleküle, die aus Atomgruppen (Monomeren) bestehen
  - **Bindungsart:** Atombindung

- **Beispiel:** Kunstoffe (Nylon, PVC, PET, Silikon), natürliche Polymere (Eiweiss, Stärke, DNA)

## 1.3 Stoffmengen und Stoffmassen

1 molentsprechen  $6.02 \cdot 10^{23}$  Stoffteilchen. Die Zahl $6.02 \cdot$  $10^{23}$  wird als Avogadro-Zahl  $N_A$  bezeichnet.

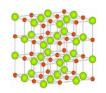
#### 1.3.1 Molare Masse

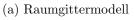
Die molare Masse M ist die Masse von 1 mol eines Stoffes.  $M = \frac{m}{n}$   $[M] = \frac{g}{mol}$ 

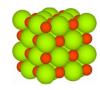
## 1.4 Kristallstrukturen

- Kristalline Feststoffe (regelmässige Anordnung = Fernordnung), z.B. Metalle, Salze, diamantartige
- Amorphe Feststoffe (unregelmässige Anordnung = Nahordnung), z.B. Kunststoffe, Glas

## 1.4.1 Das Harte-Kugeln-Modell





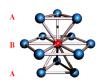


(b) Kugelpackungsmodell

## 1.5 Dichteste Kugelpackungen



(a) Kubisch dichteste Kugelpa- (b) Hexagonal dichteste Kugelckung



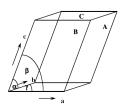
packung

#### 1.5.1 Lücken

- Oktaederlücken: oktaedrisch von 6 Atomen umgeben
- Tetraederlücken: tetraedrisch von 4 Atomen umgeben
- Koordinationszahl (KZ): Zahl der nächsten Nachbarteilchen (12 bei dichtester Kugelpackung)

## 1.6 Elementarzelle

Kleinste Einheit einer Kristallstruktur. Erlaubt eindeutige Beschreibung des atomaren Aufbaus.



Durch 6 Gitterparameter a,  $b, c, \alpha, \beta, \gamma$  eindeutig bestimmt. Es existieren 14 Arten von Elementarzellen. Die drei häufigsten sind:



(a) kubisch flächenzentriert



(b) hexagonal dich- (c) kubisch test gepackt



zentriert

raum-

## 1.7 Packungsdichte

Packungsdichte  $P = \frac{V_{Atome}}{V_{Elementarzelle}}$ , macht Aussage zu Raumausnutzung.

#### 1.8 Gitterfehler

- Versetzung
- Unbesetzter Gitterplatz
- Fremdatom in Gitterlücke
- Fremdatom in Gitterplatz

## 2 Atombau

## 2.1 Atome

Atome bestehen aus Atomkern  $(p^+, n)$  und Atomhülle  $(e^-)$ .

Elementarteilchen	Masse	El. Ladung
Proton $p^+$	1.0073 u	1+
Neutron $n$	1.0087 u	0
Elektron $e^-$	0.0005 u	1-

Atomare Masseinheit u:  $\frac{1}{12}$  der Masse eines C-12 Atoms.

Elementarladung e:  $\pm 1.602 \cdot 10^{-19} C$  (C: Coulomb)

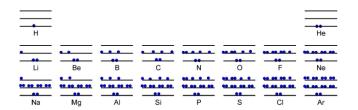
Schreibweise von Atomen:  $\underset{\text{Ordnungszahl}}{\text{Atommasse}} X^{\text{Ladung}}$ 

## 2.2 Isotope

Atome eines Elements, die sich in ihrer Neutronenzahl unterscheiden.

#### 2.3 Elektronen

Elektronen befinden sich auf bestimmten, diskreten Energieniveaus (Schalen: K,L,M,N,...).



Ionisierungsenergie  $E_{Ion}$ : Energie, welche benötigt wird um ein  $e^-$  vollständig aus einem Atom zu entfernen.

Maximale Anzahl $e^-$ pro Energieniveau:  $2 \cdot n^2$  (n: Nummer des Energieniveaus)

Valenzelektronen: Elektronen des höchsten Energieniveaus. Zahl der VE bestimmt chem. Eigenschaften eines Elements Atomrumpf: Atom ohne Valenzelektronen Rumpfladung: Ladung des Atomrumpfs

Energieniveaus werden aufgrund der Abstossung der  $e^-$  in Unterniveaus (s,p,d,f,...) aufgeteilt. Unterniveaus verschiedener Hauptniveaus können sich überlappen (z.B. 4s liegt tiefer als 3d).

#### 2.4 Orbitalmodell

Welle-Teilchen-Dualismus  $\Rightarrow e^-$ können als stehende Welle betrachtet werden.

Orbital: Raum, in dem sich ein  $e^-$  mit grösster Wahrscheinlichkeit aufhält.

## 2.4.1 Regeln für Elektronenkonfiguration

- 1. Besetzung der Orbitale mit  $e^-$  nach aufsteigender Energie.
- 2. Pauli-Prinzip: max. 2  $e^-$  pro Orbital.
- 3. Hund'sche Regel: Orbitale mit gleicher Ordnung werden zuerst mit 1  $e^-$  besetzt.

					12 1 11
Ordnungs-		K	L		Kurzschreib-
zahl	symbol	1 <b>s</b>	2s	2p	weise
1	Н	•			1s <sup>1</sup>
2	He	<b>†</b> ‡			1s²
3	Li	†+	†		1s <sup>2</sup> 2s <sup>1</sup>
4	Ве	f#	†+		1s <sup>2</sup> 2s <sup>2</sup>
5	В	<b>†</b> ‡	<b>†</b> ↓	1	1s <sup>2</sup> 2s <sup>2</sup> 2p <sup>1</sup>
6	С	f‡	†↓	† † <u> </u>	1s² 2s² 2p²
7	N	†+	++	+ + +	1s <sup>2</sup> 2s <sup>2</sup> 2p <sup>3</sup>
8	0	†‡	†‡	11 1	1s <sup>2</sup> 2s <sup>2</sup> 2p <sup>4</sup>
9	F	†‡	ŤΨ	11 11 1	1s <sup>2</sup> 2s <sup>2</sup> 2p <sup>5</sup>
10	Ne	†+	†+	11 11 11	1s <sup>2</sup> 2s <sup>2</sup> 2p <sup>6</sup>

## 2.5 Lewis-Schreibweise

Meist spielen nur Valenzelektronen eine Rolle  $\Rightarrow$ nur VE zeichnen.



## 2.6 Edelgasregel

Alle Atome sind bestrebt eine Edelgaskonfiguration zu erreichen, d.h. 8 VE. Ausnahmen: H, He.

- Metallatome: Abgabe von  $e^-$  (kl. Rumpfladung)  $\Rightarrow$  Kationen
- Nichtmetallatome: Aufnahme von  $e^- \Rightarrow$  Anionen, oder Teilen von  $e^-$  mit anderen Atomen (Moleküle)

## 3 Metalle

Typische Eigenschaften: gute elektrische und Wärme-Leitfähigkeit, Duktilität, Glanz

#### 3.1 Elektronengas-Modell

Metallkationen bilden ein Gitter, die VE sind delokalisiert (frei beweglich), weil Metalle kleine  $E_{Ion}$  haben.

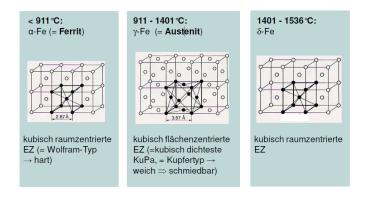
Metallische Bindung: ungerichtete elektrostatische Anziehung zwischen Metallkationen und  $e^-$ -Gas.

#### 3.2 Duktilität

Reine Metalle sind relativ duktil, weil dichtest gepackte Schichten gut gegeneinander beweglich sind. Duktilität ist abhängig von der Zahl der Gleitebenen (d.h. Gittertyp, Korngrösse), der Stärke der metall. Bindung und der Gitterfehler.

#### 3.3 Eisen

## 3.3.1 Aufbau



## 3.4 Energiebänder-Modell

Überlappung von N Atomorbitalen (AO) führt zu N Molekülorbitalen (MO). Wenn N sehr gross  $\Rightarrow$  Bänder aus MO  $\Rightarrow$  elektrisch leitend.

- Metalle: leeres Leitungsband überlappt mit (teilweise) gefülltem Valenzband
- Isolatoren: Grosse verbotene Zone zwischen Valenzband und Leitungsband
- Eigenhalbleiter: Kleine verbotene Zone

## 3.4.1 Eisengewinnung

Ausgangsstoffe: Fe-Erz, Koks, Zuschlagsstoffe (Kalk, Sand), Luft  $(O_2)$ 

Prinzip: 
$$Fe_xO_y + C \leftarrow Fe + CO_2$$

Gase: Durch Zuschlagsstoffe gebundene, unerwünschte Erze.

Gichtgas: Gase und Rest des Heisswinds.

Hochofenprozesse:

$$\begin{array}{ccc} C_s & +O_{2(g)} & \to & CO_{2(g)} \\ CO_{2(g)} & +C_{(s)} & \to 2CO_g \\ Fe_2O_{3(s)} & +2CO_{(g)} & \to 2Fe_{(s)} + 2CO_{2(g)} \end{array}$$

## 3.5 Legierungen

Stoffe, die aus zwei oder mehr Elementen bestehen und metallische Eigenschaften aufweisen.

- Substitutionslegierungen: gewisse Gitterplätze sind durch Fremdatome belegt. ( $r_{\text{Fremdatom}} \approx r_{\text{Basismetall}}$ ). z.B. Ag-Au-Legierung, Cu<sub>3</sub>Au
- Einlagerungslegierung: gewisse Gitterlücken sind durch Fremdatome belegt. ( $r_{\rm Fremdatom} \ll r_{\rm Basismetall}$ ). z.B. Stahl, Zementit Fe<sub>3</sub>C

## 3.5.1 Eigenschaften

• Härte: Legierungen sind härter als reine Metalle. Ursache: Fremdatome behindern Gleitebenen.

- $\bullet$  El. Leitfähigkeit: schlechtere leitend als Metalle. Ursache: Fremdatome behindern  $e^-\text{-Fluss}.$
- Korrosionsbeständigkeit: meist korrosionsbeständiger als Metalle.

#### 3.6 Stahl

#### 3.6.1 Frischen

Verfahren zur Reduktion von C im Roheisen durch Einblasen von Sauerstoff.

Reaktionen:

$$\begin{array}{ll} 2Fe + O_2 & \rightarrow 2FeO \\ Mn + FeO & \rightarrow MnO + Fe \\ Si + 2FeO & \rightarrow SiO_2 + 2Fe \\ C + FeO & \rightarrow CO_{(g)} \end{array}$$

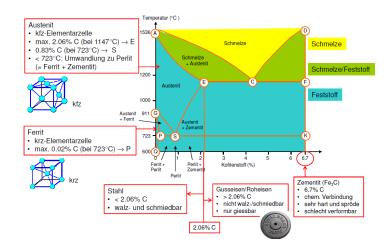
Je höher der C-Gehalt, desto fester und härter, aber spröder. Max. 2.06% C ist in Eisen löslich.

## 3.6.2 Zusammensetzung

Legierter Stahl enthält Fremdatome:

Stahlzusätze	Gehalt	Wirkung
Mangan (Mn)	0.5 - 1.0%	Festigkeit und Härte, weniger duktil
	13%	Abriebfestigkeit
Nickel (Ni)	< 5%	Festigkeit und Schlagzähigkeit
	> 5%	Korrosions-und Wärmebeständigkeit
Chrom (Cr)	-	Härte und Abriebfestigkeit
	15 – 20%	Korrosionsbeständigkeit
Vanadium (V)	-	Härte
Wolfram (W)	< 20%	Härte (bes. bei hohen Temperaturen)

## 3.6.3 Eisen-Kohlenstoff-Zustandsdiagramm



## 4 Halbmetalle und Halbleiter

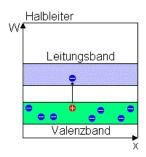
Halbmetalle: B, Si, Ge, As, Se, Sb, Te, Po, At

Halbmetalle zeigen keine einheitlichen Stoffeigenschaften und keinen einheitlichen Aufbau.

#### 4.1 Halbleiter

Stoffe mit geringer el. Leitfähigkeit, welche bei steigender Temperatur zunimmt. Halbmetalle sind Halbleiter, aber nicht jeder Halbleiter ist ein Halbmetall. Im Energiebänder-Modell: kleine Verbotene Zone zwischen Valenz- und Leitungsband, ca. 0-3 eV (Si: 1.12 eV bei 300K)

Bei steigender Temperatur: Zufuhr von Energie  $\Rightarrow e^-$  aus Valenzband kann ins leere Leitungsband springen und hinterlässt Lücke im Valenzband = Defektelektron.



## 4.2 Dotierung

Einbringen von Fremdatomen zur Veränderung der elektrischen Eigenschaften.

## 4.2.1 n-Halbleiter

El. Leitung v.a. durch  $e^-$ .

Bsp. Dotierung von Si mit As: 1 As-Atom pro  $10^7$  Si-Atome.  $\Rightarrow$  1 schwach gebundenes Valenz- $e^-$  pro As-Atom  $\Rightarrow$  Steigerung der Leitfähigkeit um Faktor  $10^6$ .

5. Valenz- $e^-$  entspricht einem vollen Energieband (Donatorband) knapp unterhalb des Leitungsbands.

#### 4.2.2 p-Halbleiter

El. Leitung v.a. durch (positive) Defektelektronen.

Bsp. Dotierung von Si mit B: 1 B-Atom pro  $10^6$  Si-Atome.  $\Rightarrow$  1 fehlendes  $e^-$  pro B-Atom  $\Rightarrow$  Defektelektron (*Loch*) kann von Si-Valenz- $e^-$  besetzt werden  $\Rightarrow$  positive Löcher.

Defektelektron entspricht leeren Energieband (Akzeptorband) knapp oberhalb des Valenzbandes.

#### 5 Salze

## 5.1 Aufbau

Salzartige Stoffe bestehen aus Kationen (oft Metallionen) und Anionen (*immer* Nichtmetallionen). Ungerichtete elektrostatische Kräfte zwischen Ionen.

Ionische Bindung: Elektrostatische Wechselwirkungen zwischen allen Kationen und Anionen.  $F=\frac{1}{4\pi\epsilon_0}\cdot\frac{Q_1+Q_2}{d^2}$ 

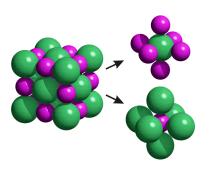
Kristalline Stoffe, oft in dichtester Kugelpackung angeordnet, (abhängig von Ionengrösse und Ionenverhältnis) z.B. NaCl-Typ:

## 5.2 Salzformel

Verhältnisformeln. z.B. NaCl: Na<sup>+</sup> : Cl<sup>-</sup> = 1:1

## Bestimmung:

1. Ionen erfüllen Edelgasregel  $\Rightarrow$  Ionenladung der Elemente



2. Salze sind insgesamt neutral

## 5.3 Nomenklatur

Name Kation + (griech./lat.) Name Anion + -idBei Übergangsmetallen: Kationenladung als römische Ziffer

## 5.4 Gitterenergie

 $E_G$ : Energie, um ein Salz in seine freien Ionen zu zerlegen (bzw. umgekehrt). Vor allem durch Coulombkraft bestimmt:  $E_G = f(Ionenladungen,Ionengrösse)$ 

## 5.5 Eigenschaften

## 5.5.1 Sprödigkeit

Starke Wechselwirkung zwischen Ionen  $\Rightarrow$  relativ hart. Abstossung zwischen gleichartigen Ionen  $\Rightarrow$  Sprödigkeit.



## 5.5.2 Schmelz- und Siedepunkt

Starke Wechselwirkungen  $\Rightarrow$  hohe Schmelz- und Siedepunkte (Aufwendung der Gitterenergie  $E_G$  notwendig  $\Rightarrow$  abhängig von Ionenladung, Abstand, Grösse d. Ionen, Gittertyp).

## 5.5.3 Elektrische Leitfähigkeit

Als Feststoff: keine elektrische Leitfähigkeit, gelöst: gute Leitfähigkeit.

#### 5.5.4 Löslichkeit

Viele Salze gut wasserlöslich (nur mit polaren Lösungsmitteln). Vorgang:

- 1. Oberflächen-Ionen ziehen Dipolmoleküle  $(\delta+,\delta-)$  an
- 2. Ablösen und Hydration der Ionen.

Schreibweise:  $NaCl_{(s)} \rightarrow Na^+_{(aq)} + Cl^-_{(aq)}$ 

Abschätzen: Löslichkeit  $E_G$  Ionenladung und Ionengrösse

## 6 Molekulare Stoffe

Moleküle sind abgeschlossene Atomverbände aus nichtmetallischen Atomen.

im	nmer gut löslich sind:	of	t schwer löslich sind:
•	alle Alkalisalze (NaCl, KOH,)	•	viele Sulfidsalze (PbS,)
•	alle Ammoniumsalze (NH <sub>4</sub> CI,)	•	viele Phosphatsalze (AIPO <sub>4</sub> ,)
•	alle Nitratsalze (Pb(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> ,	•	viele Carbonatsalze (CaCO <sub>3</sub> ,)
	Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> ,)		
•	alle Hydrogensalze (Ca(HCO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> ,)		

Atombindung (kovalente Bindung): Gemeinsames bindendes Elektronenpaar zwischen 2 Nichtmetallatomen.

Elektronenpaar-Abstossungs-Modell (EPA-Modell): Elektronenpaare stossen sich gegenseitig maximal ab.

## 6.1 Polare Bindung

Elektronegativität (EN): Fähigkeit eines Atoms, Bindungselektronen anzuziehen. Die EN ist grösser, je grösser die Rumpfladung und je kleiner der Rumpfradius ist. (im PSE aufgeführt) Polarität einer Bindung:  $\Delta EN = |EN_1 - EN_2|$ .

- $\Delta EN = 0$ : apolare Bindung
- 0 <  $\Delta EN \leqslant$  1.5: polare Bindung, Partialladungen  $\delta +, \delta -$
- $\Delta EN > 1.5$ : ionische Bindung

Moleküle sind *Dipole* (polare Moleküle), wenn die Schwerpunkte der Partialladungen nicht zusammenfallen.

## 6.2 Zwischenmolekulare Kräfte

Anziehende Kräfte, die zwischen Molekülen herrschen und Stoffeigenschaften (mp,bp; Mischbarkeit; Viskosität; Oberflächenspannung; ...) beeinflussen. Normalerweise schwächer als kovalente Bindungen.

- Dipol-Dipol Kräfte: gegenseitige Anziehung von Dipolmolekülen aufgrund unterschiedlicher Partialladungen. Je polarer, desto grösser.
- Van-der-Waals Kräfte: gegenseitige Anziehung von unpolaren Molekülen aufgrund kurzzeitig ungleichmässig verteilter Elektronen. Sehr schwach, mehr  $e^- \Rightarrow$  stärker, zwischen allen Molekülen
- Wasserstoffbrücken (H-Brücken): Anziehung zwischen stark positiv polarisierten H-Atomen und freien Elektronenpaaren von stark elektronegativen Atomen (F,O,N) ⇒ existieren nur bei H-F, H-O oder H-N Bindungen. Stärkste zwischenmolekulare Kräfte.

## 6.2.1 Siedepunkt abschätzen

Prinzip: Beim Verdampfen müssen zwischenmolekulare Kräfte überwunden werden  $\Rightarrow$  grosse zw.molek. Kräfte  $\Leftrightarrow$  hoher bp.

#### 6.2.2 Lösllichkeit abschätzen

Prinzip: Ein molekularer Stoff ist löslich, wenn er mit dem Lösungsmittel dieselbe Art zwischenmolekularer Kräfte ausbilden kann.

Halbpolare Stoffe besitzen eine polare Gruppe (z.B. -OH) und einen nicht zu langen unpolaren Teil (z.B. KW-Kette). Je länger die KW-Kette desto hydrophober, schlechter löslich wird das Molekül.

# 7 Hochmolekulare Stoffe - Polymere

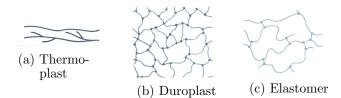
Hochmolekulare Stoffe bestehen aus sehr langen Molekülen, sog. *Makromolekülen*, mit einer Molaren Masse von ¿10'000 g/mol. Makromoleküle lassen sich in kleine, sich wiederholende Abschnitte, *Monomere*, unterteilen.

#### 7.1 Unterscheidung

- natürlich vorkommende hochmolekulare Stoffe, z.B. Baumwolle
- künstlich hergestellte hochmolekulare Stoffe (Kunststoffe)
  - Thermoplaste (lineare oder verzweigte Makromoleküle)
  - Duroplaste (engmaschig vernetzte Makromoleküle)
  - Elastomere (weitmaschig vernetzte Makromoleküle)

## 7.2 Eigenschaften

- geringe Dichte (0.8 bis 2 g/cm<sup>3</sup>), weil Atome (v.a. C,H) geringe Masse haben.
- grosse chemische Beständigkeit, weil keine reaktionsfreudigen Gruppen.



- kein Siedepunkt, sondern Zersetzung, weil VdW-Kräfte oder Vernetzung
- sehr geringe elektrische und Wärme-Leitfähigkeit, weil keine geladenen, frei beweglichen Teilchen vorhanden

## 7.3 Thermoplaste

Bsp. Poly<br/>ethen (PE), Polypropen (PP), Polyvinylchlorid (PVC), ...

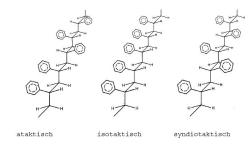
Lineare oder verzweigte Makromoleküle. Länge: 0.001 bis  $1\mu m$ . Kettenlänge kann innerhalb des Polymers variieren.

Polymerisationsgrad: durchschnittliche Anzahl Monomere pro Makromolekül.

Thermoplaste sind teilkristallin, d.h. es können kristalline und amorphe Bereiche vorkommen.

#### 7.3.1 Taktizität

Taktizität bezeichnet die räumliche Anordnung der Seitenketten / Fremdatome. Kann durch Herstellung beeinflusst werden.



- ataktisch: amorphe Kunststoffe
- isotaktisch: hoher Kristallinitätsgrad möglich

#### 7.3.2 Eigenschaften

- schlecht löslich oder unlöslich (VdW-Kräfte)
- keinen Schmelzpunkt, sondern einen Schmelzbereich (unterschiedlich starke VdW-Kräfte innerhalb)
- Durchlaufen beim Erwärmen versch. Aggregatzustände: fest → elastisch → plastisch → flüssig → Zersetzung
- Kristallinität beeinflusst Eigenschaften stark. Je kristalliner, desto höhere VdW-Kräfte
- Lange, unverzweigte Makromoleküle  $\Rightarrow$  hohe Kristallinität, hohe Steifigkeit, hoher Schmelzbereich

#### 7.4 Duroplaste

Bsp. Phenoplaste PF (Isoliermaterial, Steckdosen), Aminoplaste (Spannplattenleim), Ungesättigte Polyesterharze UP, Epoxidharze EP

Engmaschig vernetzte Makromoleküle  $\Rightarrow$  hart, spröde, zerbrechlich, hitzebeständig (Netzstruktur bleibt beim Erwärmen erhalten) bis zur Zersetzung.

#### 7.5 Elastomere

Bsp. Vernetze Polyurethane (PUR), Naturkautschuk (NR), Chloropren-Kautschuk (CR), Silikon-Kautschuk

Räumlich weitmaschig verknüpfte Makromoleküle  $\Rightarrow$  elastisch, Zersetzung bei starkem Erwärmen.

## 7.6 Herstellung von Polymeren

Polymerisation: Verknüpfung der Monomere unter Spaltung einer Doppelbindung und Bildung einer neuen Einfachbindung  $\Rightarrow$  kettenartige Makromoleküle  $\Rightarrow$  Thermoplaste

Vulkanisation: Vernetzung von Makromolekülen mit Doppelbindungen. Ablauf: Zugabe von Schwefel  $S_8$ , Spaltung der  $S_8$ -Moleküle, Vernetzung der Makromoleküle, Produkt wird elastisch.

## 7.7 Verarbeitung von Polymeren

Extrusion: Polymer-Granulat wird verflüssigt und mittels Druck in eine Form gepresst, z.B. Rohre, Schläuche.

Spritzgiessen: Wie Extrusion, jedoch wird das Polymer in eine fertige Form gespritzt, z.B. Tupperware, Kübel.

Blasformen: Rohling wird unter Druck und Temperatur innerhalb einer Form aufgeblasen, z.B. Getränkeflaschen.

## 8 Atomgitter

## 8.1 Modifikationen des Kohlenstoffs

Graphit: wabenförmige Schichten aus  $C_6$ -Ringen  $\Rightarrow$  jedes Atom geht 3 Bindungen an, das 4. Valenz- $e^-$  ist delokalisiert. Zwischen den schichten herrschen VdW-Kräfte ( $\Rightarrow$  weich). Eigenschaften: sehr weich, el. Leiter, metallischer Glanz.

#### 8.2 Diamantartige Stoffe

Stoffe, die sehr hart sind, Bsp. Diamant  $C_D$  (Mohs-Härte 10), Quarz  $SiO_2$  (7), Korund  $Al_2O_3$  (9)

Atomarer Aufbau sehr unterschiedlich. Diamant: Atomgitter mit kovalenten Bindungen, Quarz: Atomgitter mit kovalent-ionischen Bindungen, Korund: Ionengitter (d.h. ein Salz).

## 8.3 Quarz $(SiO_2)$

Si-Atome tetraedrisch, kovalent mit O-Atomen gebunden  $\Rightarrow$  kovalent-ionische Bindungen. Aufbau ähnlich wie bei  $C_D$ .

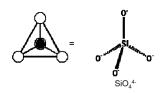
Eigenschaften: el. Isolator, Härte 7, Schwingung bei Anlegen eines el.-mag. Feldes.

#### 8.4 Silikate

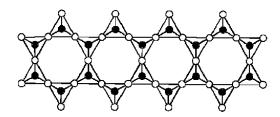
Bsp. natürliche: Sand, Sandstein, Granit, Glimmer, Smaragd, Asbest; synthetische: Glas, Zement, Beton, Glaskeramik

#### 8.4.1 Atomarer Aufbau

Aus  $SiO_4^{x-}$  Tetraedern aufgebaut.



Unterschiedliche Verknüpfungen der Tetraeder ergeben verschiedene Silikate. Bsp. Gruppensilikat  $Si_2O_7^{6-}$  (zwei Tetraeder), Ringsilikate (unterschiedlich grosse Ringe möglich), Kettensilikate, Bandsilikate (siehe Bild unten), Schichtsilikate (Bandsilikate nebeneinander angeordnet)



3-dimensionales Atomgitter (Gerüstsilikat)  $\Rightarrow SiO_2$  Quarz

#### 8.4.2 Salzartige Silikate

Nicht verknüpfte O-Atome sind an H oder  $M^{a+}$  Kationen gebunden. Viele Minerale sind salzartige Stoffe mit Silikat-Anionen, z.B. Olivin, Aquamarin, Smaragd, Tonminerale (Ton, Talk), Glimmer.

Tonminerale sind sehr weich, leicht spaltbar und haben ein gutes Quellvermögen, weil diese aus durch VdW-Kräften zusammengehaltenen Silikatschichten bestehen. Entlang dieser Spalten sind die Tonminerale gut spaltbar oder es können Teilchen eingelagert werden.

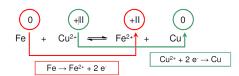
#### 8.5 Glas

Gläser sind amorphe Stoffe. Bsp. Quarzglas: amorphes  $SiO_2$  mit verzerrten Tetraedern.

#### 9 Redox-Reaktionen

Redox = Reduktion - Oxidation Bsp. Verbrennung, Photosynthese, Korrosion, ...

 ${\bf Redox\text{-}Reaktionen\,sind\,Elektronen\"ubertragungs\text{-}Reaktionen.}$ 



Oxidation: Abgabe von  $e^- \Rightarrow$  Erhöhung der Oxidationszahl Reduktion: Aufnahme von  $e^- \Rightarrow$  Erniedrigung der Oxidationszahl

Reduktionsmittel = Elektronenspender, Oxidationsmittel = Elektronenakzeptor

#### 9.1 Oxidationszahlen

Oxidationszahlen (OZ) sind eine Hilfsgrösse um Redoxreaktionen zu beurteilen. Sie werden mit römischen Ziffern geschireben.

Regeln:

- 1. Die OZ der Atome in ihrer elementaren Form ist 0, Bsp.  $O_2$ , Na
- 2. Bei einatomigen Ionen entspricht die OZ der Ionenladung, Bsp.  $Na^+$ : OZ=+I
- 3. Bei Molekülen werden die Bindungselektronen dem elektronegativerem Atom zugeordnet. Faustregeln: F immer -I, O fast immer -II, H fast immer +I
- 4. Die Summe aller OZ muss der Ladung des Teilchens entsprechen.

## 9.2 Die Redox-Reihe

Die Redox-Reihe gibt Auskunft über die Stärke eines Stoffs als Reduktions- bzw. Oxidationsmittels. Eine Redox-Reaktion kann ablaufen, wenn das Reduktionsmittel höher in der Tabelle liegt als das Oxidationsmittel.

Tabelle siehe Anhang.

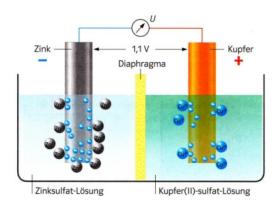
## 10 Elektrochemie

#### 10.1 Galvanische Zelle

Grundprinzip: Oxidation und Reduktion sind räumlich getrennt.

Anode: Ort der Oxidation Kathode: Ort der Reduktion

Daniell-Element:



Spanning  $\Delta E = E_{\text{Kathode}} - E_{\text{Anode}}$ 

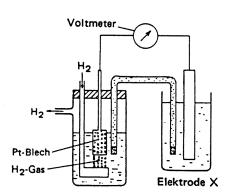
Reaktionen:

Zink-Halbzelle (Anode):  $Zn \leftrightarrow Zn^{2+} + 2e^{-}$ 

Kupfer-Halbzelle (Kathode):  $Cu^{2+} + 2e^{-} \leftrightarrow Cu$ 

## 10.1.1 Standard-Wasserstoffelektrode

Referenzmessung des Redoxpotentials



Standardbedingungen:

 $p(H_2) = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentration } [H_3O^+] = 1013 \text{mbar}, T = 25^{\circ}C, \text{ Konzentrat$ 

 $1 \text{mol/l}, E^0(H_2/H_3O^+) = 0.0V$ 

Reaktionen: Wasserstoff-Halbzelle:  $H_2 + 2H_2O \leftrightarrow 2H_3O^+ + 2e^-$ 

Halbzelle:  $Me^{z+} + ze^{-} \leftrightarrow Me_{(s)}$ 

## 10.2 Edle und unedle Metalle

Edle Metalle:  $E^0 > 0V$ , zeigen kaum Reaktion mit  $O_2, H_2O$ , Säuren. Kommen gediegen in der Natur vor.

Unedle Metalle:  $E^0<0V,$ gehen mit vielen Stoffen Reaktionen ein. Kommen in der Natur nur in Form von Verbindungen vor.

# 10.3 Konzentrationsabhängigkeit des Redoxpotentials

Das Redoxpotential ist u.a. von Temperatur, Druck, pH-Wert und Ionenkonzentration der Lösung vor. Das effektive Redoxpotential wird gemäss der *Nernst*-Gleichung beschrieben:

$$\begin{split} E_{RM/OM} &\quad = E_{RM/OM}^0 + \frac{R \cdot T}{z \cdot F} \cdot \ln \frac{[OM]}{[RM]} \\ &\quad = E_{RM/OM}^0 + \frac{0.059V}{z} \cdot \lg \frac{[OM]}{[RM]} \end{split}$$

mit der Gaskonstante  $R=8.214\frac{J}{mol\cdot K}$ , der Temperatur T in K, der Faraday-Konstante  $F=96485\frac{C}{mol}$  und der Zahl der übertragenen Elektronen pro Formeleinheit z.

Generell: je kleiner die Konzentration, desto unedler das Redoxpotential.

Daraus ergibt sich für Halbzellen, in welche  $H^+$  oder  $OH^-$  vorkommen eine Abhängigkeit vom pH-Wert:

Redoxpaar  $H_2 + 2H_2O|2H_3O^+ + 2e^-$ :

 $E = -0.059V \cdot pH$ 

Redoxpaar  $4OH^{-}|O_2 + 2H_2O + 4e^{-}$ :

Generell: je saurer (tiefer) der pH-Wert, desto edler das Redoxpotential.

## 10.4 Primärelemente

Primärelemente sind galvanische Zellen, welche nach der Entladung nicht erneut aufgeladen werden können.

#### 10.4.1 Zink-Braunstein-Zelle

Anode (-) 
$$Zn$$
  
 $\rightarrow Zn^{2+} + 2e^{-}$   
Kathode (+)  $2MnO_2 + 2H_3O^{+} + 2e^{-}$   
 $\rightarrow 2MnO(OH) + 2H_2O$   
Gesamt  $Zn + 2MnO_2 + 2H_3O^{+}$   
 $\rightarrow 2MnO(OH) + Zn^{2+} + 2H_2O$ 

Spannung:

Anode:  $E^0 = -0.76V$ Kathode:  $E^0 = +0.74V$  $\Rightarrow \Delta E = 1.5V$ 

Elektrolyt: eingedickte  $NH_4Cl$ -Lösung (sauer). Dieses wirkt gleichzeitig als Diaphragma.

Nachteile: nicht auslaufsicher, nicht hochstrombelastbar, hohe Selbstentladung

## 10.4.2 Alkali-Mangan-Batterie

Gleiche Reaktion wie bei Zink-Braunstein-Zelle. Elektrolyt: Kalilauge (KOH, alkalisch). Vorteile: auslaufsicherer, günstigeres Entladeverhalten, pro Ah ca. halb so teuer.

#### 10.5 Sekundärelemente

Sekundärelemente können erneut aufgeladen werden (Akkumulator).

#### 10.5.1 Blei-Akkumulator

Aufbau: 2 Sätze von Blei-Platten ineinander geschoben. Trennwand (Scheider) verhindert Berührung. Schwefelsäure-Lösung als Elektrolyt. Serieschaltung von 6 Zellen.

Vorbehandlung: Pb bildet in Schwefelsäure-Lösung eine festhaftende Sulfatschicht:

Oxidation:	Pb	$\rightarrow$	$Pb^{2+} + 2e^{-}$	
Reduktion:	$2H_3O^+ + 2e^-$	$\rightarrow$	$H_2 + 2H_2O$	
Redox:	$Pb + 2H_3O^+$	$\rightarrow$	$Pb^{2+} + H_2 + 2H_2O$	
mit $SO_4$ :	$+SO_4^{2-}$		$+SO_4^{2-}$	
Gesamt:	$Pb + 2H_3O^+ + SO_4^{2-}$			
$\rightarrow PbSO_4 + H_2 + 2H_2O$				

Lade-/Entladereaktion:

$$2PbSO_4 + 2H_2O \leftrightarrow Pb^0 + PbO_2 + 2H_2SO_4$$

Zersetzungsspannung: EMK = 2.05V

Aufladen des Akkus: Elektrolyse mit  $PObSO_4$ -Elektroden. Entladen des Akkus: Rückreaktion des Ladevorgangs.

Elektrolytische Wasserzersetzung: Anode:  $6H_2O \rightarrow O_2 + 4H_3O^+ + 3e^-$  Kathode:  $4H_3O^+ + 4e^- \rightarrow 2H_2 + 4H_2O$ Gesamtreaktion:  $2H_2O \rightarrow 2H_2 + O_2$ 

mit 
$$U_z(H_2O) = \Delta E = 1.23V$$
.

Es findet jedoch keine  $H_2O$ -Zersetzung statt, weil eine hohe Überspannung ( $U_{\ddot{u}} = U_Z - EMK = 0.82V$ ) nötig wäre. Es kann aber bei vollständiger Ladung zu Ausgasung kommen wobei Knallgas entsteht ( $H_2, O_2$ ).

#### 10.5.2 Lithium-Ionen-Akkumulator

Anode: Li-Atome, in Graphit eingelagert

Kathode: pulverförmiges Li-Metalloxid (ein Salz)

Elektrolyt: organisches Lösungsmittel mit gelöstem Li-Salz.

Entladereaktionen:

Anode (-): 
$$Li$$

$$\rightarrow Li^{+} + e^{-}$$
Kathode (+):  $Li_{x-1}Co^{+IV}O_{2} + Li^{+} + e^{-}$ 

$$\rightarrow Li_{x}Co^{+III}O_{2}$$
Gesamt:  $Li + CoO_{2}$ 

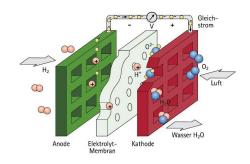
$$\rightarrow LiCoO_{2}$$

 $Li^+$  wandert von Anode zur Kathode, wo es in das Metalloxid eingelagert wird.  $e^-$  wandert via Elektronenleiter von Anode zur Kathode, wo es Co reduziert.

Vorteile: hohe Energiedichte, hohe Zellspannung (3.6V), geringe Selbstentladung.

## 10.6 Wasserstoff-Brennstoffzelle

Prinzip einer Brennstoffzelle: Galvanische Zelle, bei der das OM und das RM kontinuierlich von aussen zugeführt werden.



Reaktionen der  $H_2$ -Brennstoffzelle:

Anode (-): 
$$H_2 \rightarrow 2H^+ + 2e^-$$
  
Kathode (+):  $\frac{1}{2}O_2 + 2e^- \rightarrow O^{2-}$   
Gesamt:  $H_2 + \frac{1}{2}O_2 \rightarrow H_2O$ 

Spannung:

$$E_{H2/H+} = -0.06V \cdot pH$$
  
 $E_{H2O/O2} = 1.23V - 0.06V \cdot pH$   
 $\Rightarrow \Delta E = 1.23V$ 

Aufbau einer polymer elektrolyte fuel cell (PEFC):

- Polymermembran als Elektrolyt
- Elektroden aus Graphit
- Katalysatoren (Pt für Kathode, Pt/Ru für Anode)
- Gasdiffusionslage (GDL): poröses Graphitgeflecht für Verteilung der Gase,  $e^-$ -Leitung und Abtransport des
- Bipolarplatten aus Metall oder Graphit für Gaszuführung

## 11 Korrosion

Definition: Reaktion eines (metallischen) Werkstoffes mit seiner Umgebung, die zu messbaren Veränderungen des Werkstoffs und zu Korrosionsschäden führen kann.

Merkmale einer Metallkorrosion: Metall reagiert immer als RM ( $e^-$ -Spender). Es muss immer ein OM vorhanden sein (meist  $O_2, H_2O$ ). Korrosion ist immer möglich wenn  $\Delta G < 0$ .

Chemische Korrosion: Ox. und Red. finden am gleichen Ort statt (ohne Elektrolyt). Bsp. Verzunderung von Stahl.

Elektrochemische Korrosion: Ox. und Red. sind räumlich getrennt ⇒ Bildung einer galvanischen Zelle mit wässrigem Elektrolyt (Wasser).

## **11.1** $O_2$ -**Typ**

Oxidationsmittel ist Sauerstoff  $O_2$ . Reaktionsgeschwindigkeit relativ klein.

 $O_2 + H_2O + 4e^- \leftrightarrow 4OH^-$  (Potential von pH-Wert abhängig)

## **11.2** $H_2$ -**Typ**

Oxidationsmittel ist  $H^{+I}$ . Reaktionsgeschwindigkeit relativ gross, weil  $H_2$ -Gas entweicht.

Reduktionsreaktion ist vom pH-Wert abhängig:

sauer:  $2H^+ + 2e^- \leftrightarrow H_2$ resp.  $2H_3O^+ + 2e^- \leftrightarrow H_2 + 2H_2O$ neutral-basisch:  $2H_2O + 2e^- \leftrightarrow H_2 + 2OH^-$ 

## 11.3 (Passive) Oxidschichten

reagieren spontan mit  $O_2$  unter Ausbildung einer dünnen Oxidschicht.

Bsp.  $2Fe+\frac{3}{2}O_{2(g)}\to Fe_2O_3$  mit  $\Delta G<0.$  (Dicke der Oxidschicht: nm)

Definition Passivoxidschicht: Oxidschicht, welche kompakt und fest haftend ist und somit das darunter liegende Metall vor weiterer Oxidation schützt (Anodischer Korrosionsschutz).

Pilling-Bedworth-Verhältnis (PBV): charakterisiert Oxidschicht.

$$PBV = \frac{\text{Volumen(Metalloxid)}}{\text{Volumen(Metall vor Oxidation)}}$$

PBV < 1rissige, nicht schützende Oxidschicht Bsp. Mg (0.8), Na (0.3)

PBV = 1..2kompakte, schützende Passivoxidschicht Bsp. Al (1.3), Fe (2.1), Ni, Cu

 $PBV \gg 2$ abblätternde, nicht schützende Schicht Bsp. V(3.2), W (3.4), Rost (3.6)

## 11.4 Korrosion in wässrigen Lösungen

Voraussetzung: Metall hat Kontakt zu einer Elektrolytflüssigkeit.

- 1. Depassivierung: (teilweise) Zerstörung des Oxidfilms
- 2. Eigentliche Korrosion (Redox-Reaktion): Oxidation:  $Me \to Me^{z+} + ze^{-}$ Reduktion: abhängig von OM und pH-Wert ( $H_2$ -Typ oder  $O_2$ -Typ)

#### 11.5 Passivatoren

Passivatoren (Inhibitoren) sind Stoffzusätze im Metall oder in der Elektrolytlösung, die den Passivoxidfilm stabilisieren.

Passivatoren vergrössern die Aktivierungsenergie  $E_a$  der Anodenreaktion und bewirken somit einen anodischen Schutz.

Bsp. Eisen (Fe): Hydroxid bei pH > 12, Chromat  $(CrO_4^{2-})$ ,

Bsp. Aluminium (Al): Nitrat  $(NO_3^-)$ 

#### 11.6 Depassivatoren

Depassivatoren (Katalysatoren) sind gelöste Stoffe, die den Passivoxidfilm lokal zerstören und damit sie die Aktivierungsenergie senken. Bsp. Chlorid  $(Cl^{-})$  oder Säure  $(H_3O^+)$  für Eisen und Aluminium.

# 11.7 Erscheinungsformen der Korrosion

## 11.7.1 Gleichmässige Flächenkorrosion

Auflösung des Werkstoffs gleichmässig über die gesamte Metalloberfläche verteilt, Geschwindigkeit überall gleich Alle Metalle ausser Au und Platinmetalle (Ru,Rh,Pd,Os,Ir,Pt)gross. Bei ausreichender Materialdicke relativ ungefährlich.

## 11.7.2 Kontaktkorrosion (Bimetallkorrosion)

Korrosion eines unedleren Metalls, das mit einem edleren Metall elektrisch und via wässrigem Elektrolyt verbunden ist. Dabei bildet das edlere Metall die Kathode (und ist kathodisch geschützt), während das unedlere Metall die Opferanode bildet.

Massnahmen zur Vermeidung: Elektrische Isolation, Wahl kompatibler Werkstoffe, Verhinderung von Feuchtigkeit, Beschichtung der Kathode oder von Anode und Kathode.

#### 11.7.3 Lochfrasskorrosion

Stark lokalisierte Korrosion, die zur Bildung enger, tiefer Löcher führt. Lochfrasskorrosion ist gefährlich, da sie kaum erkennbar ist und innert kurzer Zeit zur Durchlöcherung führen kann.

## 11.7.4 Belüftungselemente bei passivierbaren Metallen

Korrosion infolge räumlich variierendem  $O_2$ -Gehalt im Elektrolyten. An Stellen mit wenig  $O_2$  kann die Passivoxidschicht nicht erneuert werden (lokale Depassivierung). Dies kann zu Lochfrasskorrosion führen.

## 11.7.5 Spannungsrisskorrosion (SpRK)

Ein unter Spannung stehender Werkstoff reisst nach Einwirkung deines korrosiven Mediums. Charakteristik: Rissbildung senkrecht zur Spannungsrichtung. Bsp. Dampfkessel.

Bedingungen: Zugspannung, empfindlicher passivierter Werkstoff, Spezifisch angreifendes Korrosionsmittel. Vermeidung: Vermeiden hoher Zugspannung, Entfernen von schädlichen Komponenten im Elektrolyt, Kathodischer Schutz oder Beschichtung.

## 12 Flüssigkristalle

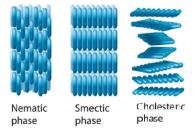
Aggregatszustände:

- fest: Moleküle mit 3-dimensionale Fernordnung, anisotrop (richtungsabhängig)
- flüssig: ungeordnete Moleküle, isotrop
- flüssigkristallin: Moleküle mit 1- oder 2-dimensionaler Fernordnung

Flüssigkristalle sind meist nur in einem bestimmten Temperaturbereich flüssigkristallin. Sie bleiben flüssig, haben aber eine höhere Viskosität. Durch die Anisotropie ist eine Trübung oder Farbänderung je nach Blickwinkel möglich.

Anwendungen: LCD-Bildschirm, 7-Segment-Anzeige, aufklebbare Temperatursensoren.

## 12.1 Phasen der Flüssigkristalle



- nemantische Phase
  - 1-dimensionale Ordnung
  - Moleküle entlang Längsachse ausgerichtet
  - Molekülenden nicht geordnet
  - Aneinander Vorbeigleiten möglich
- smektische Phase
  - 2-dimensionale Ordnung
  - Moleküle entlang Längsachse ausgerichtet
  - Molekülenden geordnet  $\Rightarrow$  Entstehung von Schichten
  - Aneinander Vorbeigleiten nicht möglich
  - SmA: Längsachse in 90°-Winkel zur Schicht
  - SmC: Längsachse geneigt zur Schicht
- cholestrische Phase
  - Schichten mit nematischer Ordnung
  - jede Schicht um charakteristischen Winkel verdreht (Abstossungskräfte)
  - Schraubenförmige (helikale) Struktur mit Periodizität im nm-Bereich.

#### 12.2 Atomarer Aufbau

Flüssigkristalle bestehen aus langen, stabartigen Molekülen mit starren Atomgruppen.

Zwischenmolekulare Kräfte schränken die Beweglichkeit ein, die Stäbchen richten sich deshalb parallel aus. Da die Atomgruppen meist polar sind, entstehen Dipol-Dipol Kräfte und extern angelegte elektrische Felder können die Moleküle ausrichten (Prinzip des LCD Displays).