

## 智能系统控制实践(I)-2

- 直流电机原理与结构



## 上节课小结

## 对磁路应掌握:

1) 基本关系/定义:

$$B = \mu H$$
  $\phi = Bs$   $F = Ni$   $U_m = Hl = \phi R_m$   $R_m = \frac{l}{\mu s}$ 

2) 磁场/磁路基本定理:

$$\sum \phi_i = 0 \qquad \sum H_i l_i = \sum Ni \quad e = -\frac{\mathrm{d}\phi}{\mathrm{d}t} = Blv \qquad F = qv \times B = Bil$$



## 上节课小结

对比: 电路和磁路

电路	磁路
<b>电动势</b> <i>E</i> [V]	
<b>电流</b> I [A]	
电导率 γ [S/m]	
<b>电阻</b> R(R=L/(γS)) [Ω]	
电导 G(1/R) [1/S]	
欧姆定律 U=IR	
基尔霍夫第一定律 $\Sigma$ $I=0$	
基尔霍夫第二定律 $\Sigma E = \Sigma u$	

哈尔滨工业大学航天学院 控制与仿真中心



## 思考

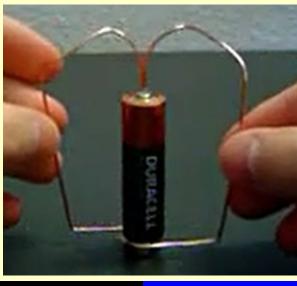
仔细观察录像中制作的简易旋转电机,根据电路课程 已学知识,分析其原理。

提示: 1) 碱性干电池的外筒是钢质材料

2) 圆筒磁钢可以导电,且磁钢的电阻率较大。



## 思考



哈尔滨工业大学航天学院 控制与仿真中心



## 目 录

- 1。电机概述
- 2。直流电机工作原理
- 3。直流电机结构
- 4。电机中的铁磁与永磁材料
- 5。直流电机的磁场
- 6。直流电机的换向



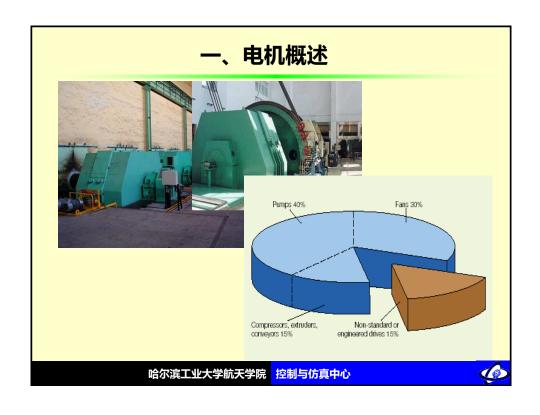
## 一、电机概述

## 1。电机在国民经济中的作用

世界总用电量的70%以上为电机直接消耗。

工农业生产 交通运输等其它领域 军事国防领域 日常生活及家用电器









## 一、电机概述



- 三峡水电站装机总容量为1820万kW,年均发电量847亿kW·h
- 三峡水电站若电价 暂按0.18~0.21元 / (kW·h)计算,每 年售电收入可达 181亿~219亿元

哈尔滨工业大学航天学院 控制与仿真中心



## 一、电机概述

## 我国电机工业的发展现状

- 中小型电机生产总量为世界第一
- 大型发电机国产化已经世界领先
- •新型电机紧跟世界先进水平
- •稀土永磁电机异军突起

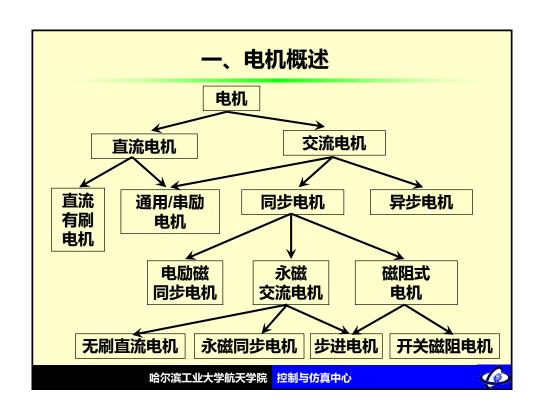


## 一、电机概述

## 2。电机的基本功能:

- \* 电机是一种机电能量转换或信号转换的电磁机 械装置。
- \* 电机是符合电磁感应定律运行的机械装置。
- \* 电机按照控制作用来改变输出。



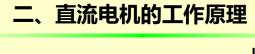


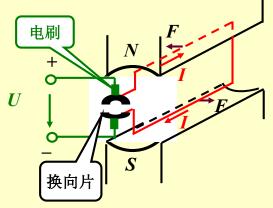
## 目 录

- 1。电机概述
- 2。直流电机工作原理
- 3。直流电机结构
- 4。电机中的铁磁与永磁材料
- 5。直流电机的磁场
- 6。直流电机的换向

哈尔滨工业大学航天学院 控制与仿真中心

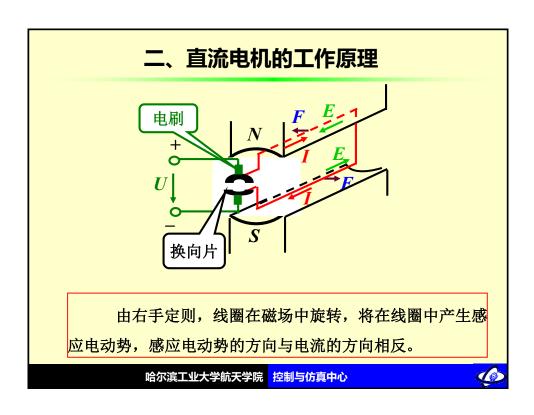


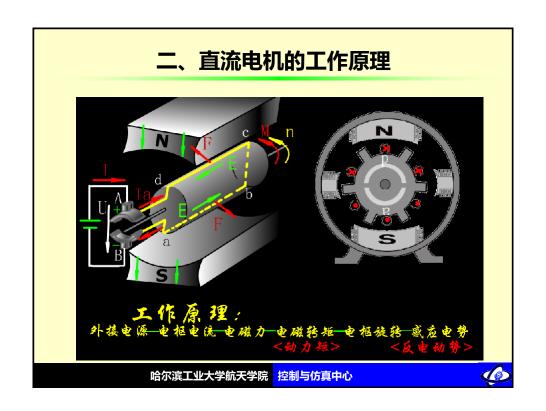




由左手定则,通电线圈在磁场的作用下,使线圈逆时针旋转。







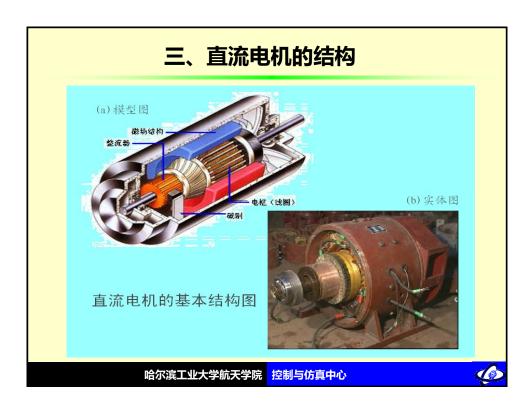
## 目 录

- 1。电机概述
- 2。直流电机原理
- 3。直流电机结构
- 4。电机中的铁磁与永磁材料
- 5。直流电机的磁场
- 6。直流电机的换向

哈尔滨工业大学航天学院 控制与仿真中心



## 



## 1. 定子

按定子磁场产生方式分类:

· 永磁式: 由永久磁铁做成。

励磁式:磁极上绕线圈,然后在线圈中

通过直流电,形成电磁铁。

励磁: 磁极上的线圈通以直流电产生磁通, 称为励磁。



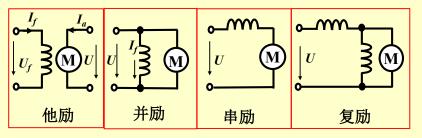
他励电动机: 励磁线圈与转子电枢的电源分开。

并励电动机: 励磁线圈与转子电枢并联到同一电源上。

串励电动机: 励磁线圈与转子电枢串联接到同一电源上。

复励电动机: 励磁线圈与转子电枢的联接有串有并,接在

同一电源上。



哈尔滨工业大学航天学院 控制与仿真中心



## 三、直流电机的结构

## 1. 定子

## 1、主磁极

作用:建立主磁场。

构成: 主极铁心和套装在铁心上的励磁绕组。

## 2、机座

作用: 1、主磁路的一部分; 2、电机的结构框架。

构成: 用厚钢板弯成筒形焊成或铸钢件制成。

## 3、电刷装置

作用:对电枢电路的引出(或引入)装置。

构成: 电刷、刷盒、刷杆和连线等。



## 2. 转子(又称电枢)

主要由换向器、铁芯、绕组组成。

### 4、换向器

作用:与电刷配合逆变(电动机)或整流(发电机)。构成:由许多燕尾形的换向片排列成一个圆筒,片间用

V形云母绝缘,两端用两个形环夹紧而构成。

## 5、电枢铁心

作用: 1、主磁路的一部分; 2、电枢绕组的支撑部件。 构成: 用厚0.2-0.5mm, 冲有齿、槽的硅钢片叠压夹紧而成。

哈尔滨工业大学航天学院 控制与仿真中心



## 三、直流电机的结构

## 6、电枢绕组

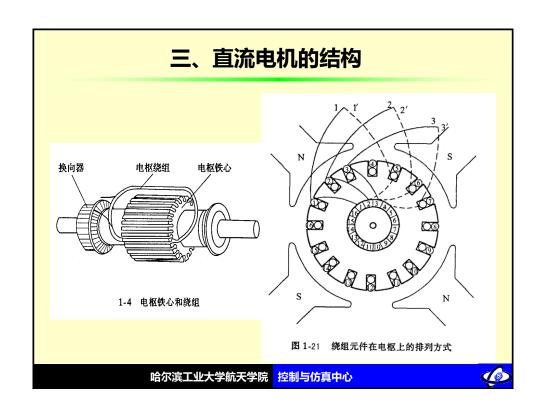
作用:直流电机的电路部分。

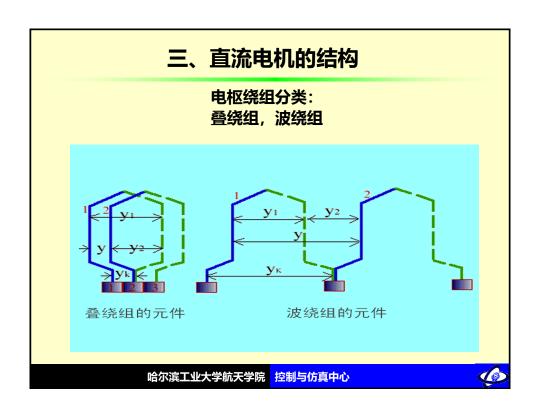
构成: 用绝缘的圆形或矩形截面导线绕成, 上下层线圈 之间以及线圈与电枢铁心间绝缘, 并用槽楔压紧。

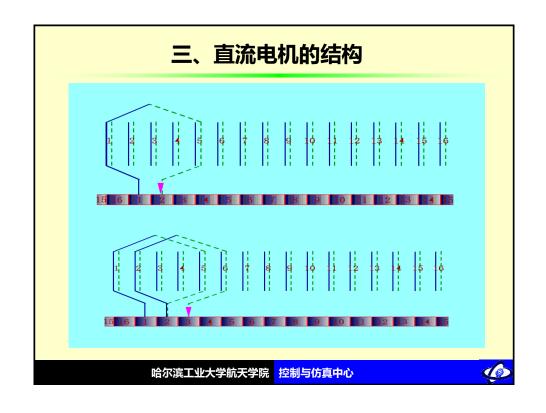
- 电枢绕组是直流电机电路部分, 是机电能量转换枢纽。
- 电枢绕组构成原则:
  - 1. 产生最大的感应电势;
  - 2. 可以承载一定的电流;
  - 3. 结构简单;
  - 4. 节约有色金属。

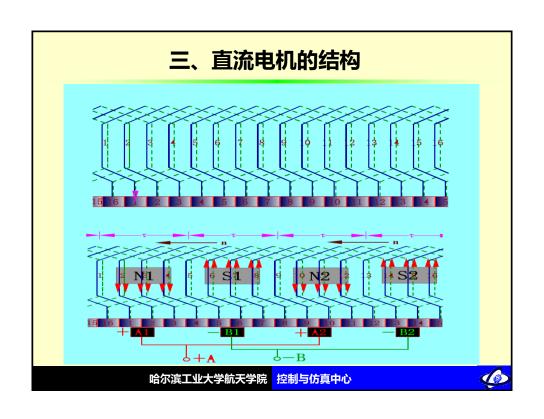


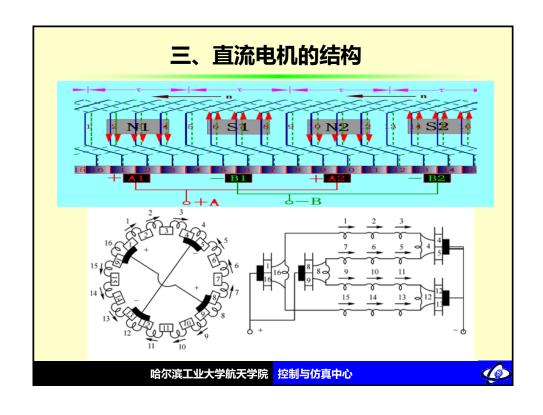
## 











直流电机的电枢绕组

• 对于常见的单叠绕组:

磁极对数p =电刷对数m =电流支路对数a换向片数K =电枢绕组元件数C =槽数S

哈尔滨工业大学航天学院 控制与仿真中心



## 三、直流电机的结构

## 直流电机结构小结:

定

转

·主磁极:产生恒定气隙磁通,由铁心和励磁绕组构成.

换向磁极:改善换向。

电刷装置:与换向片配合,完成直流与交流的互换

**【机座和端盖:起支撑和固定作用。** 

电枢铁心: 主磁路的一部分, 放置电枢绕组。

转轴 轴承

换<mark>向器</mark>:与电刷装置配合,完成直流与交流的互换 转钟



## 目 录

- 1。电机概述
- 2。直流电机原理
- 3。直流电机结构
- 4。电机中的铁磁与永磁材料
- 5。直流电机的磁场
- 6。直流电机的换向

哈尔滨工业大学航天学院 控制与仿真中心



## 四、电机中的铁磁与永磁材料

1。磁化曲线和磁滞回线

电机的材料主要包括:铜、铁

铜—绕组: 电机的电路部分

铁—铁心: 电机的磁路部分



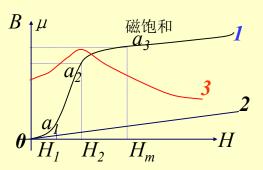
非线性的B-H曲线

磁导率 $\mu$ 大,是真空磁导率 $\mu_0$ 的2000~8000倍。



## 铁磁材料的导磁性能

铁磁材料中的磁感应强度B随外磁场H变化。



$$B = \mu H$$

- 1 -- 铁磁材料的 磁化曲线
- 2 --真空磁化曲线
- 3 --铁磁材料的 磁导率曲线

铁磁材料的磁导率不是常数,而是随外磁场的变化而变化。

哈尔滨工业大学航天学院 控制与仿真中心



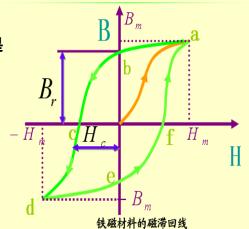
## 四、电机中的铁磁与永磁材料

磁滞现象与磁滞回线

磁感应强度B的变化总是落后于外磁场H的变化, 称磁滞现象。

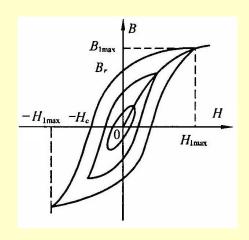
B<sub>r</sub> — 铁磁材料的剩余 感应强度,剩磁

 $H_c$ — 铁磁材料的矫顽力





若反复磁化若干循环后,就可得到一个近似对称于原点的闭合曲线,称为铁磁材料的磁滞回线。各磁滞回线顶点的连线称为基本磁化曲线。



铁磁材料的磁滞回线和基本磁化曲线

哈尔滨工业大学航天学院 控制与仿真中心

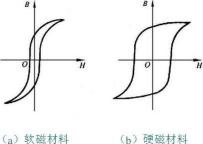


## 四、电机中的铁磁与永磁材料

软磁材料:Br, Hc 较小, 磁滞回线较窄, 磁滞损耗小

如: 纯铁、铸铁、电工钢、坡莫合金

**硬磁材料**: Br, Hc较大, 磁滞回线较宽, 磁滞损耗大如: 钨钢、钴钢、镍钴合金、稀土合金



工程上铁磁材料的基本磁化曲线可用数据表或曲线表达。



铁心损耗

铁心损耗包括磁滞损耗和涡流损耗.

铁心损耗P。的经验公式:

$$P_c = P_h + P_e = (k_h f B_m^{\alpha} + k_e f^2 B_m^2)V$$

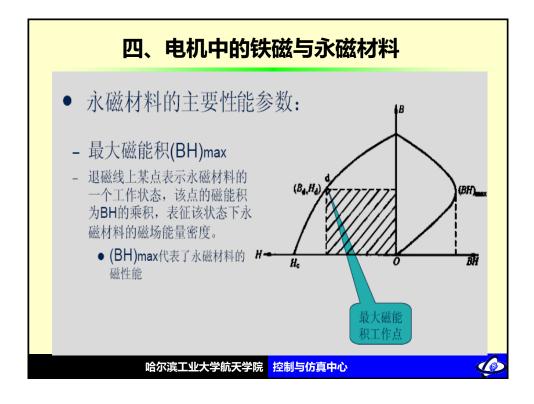
工程应用中更常用铁磁材料的单位质量铁耗:

$$P_{\text{Fe}} = P_{1/50} (f/50)^{\beta} B_{\text{m}}^{2}$$
  
 $\beta = 1.2 \,\Box$ 

哈尔滨工业大学航天学院 控制与仿真中心



## 四、电机中的铁磁与永磁材料 永磁材料 → 永磁材料的主要性能参数: → 剩磁密度 Br → 矫顽力 Hc 哈尔滨工业大学航天学院 控制与仿真中心



- 永磁电机的磁路计算:
  - 水磁电机磁路由永磁体、空气隙和铁心构成,磁路可分为永磁体部分和外 磁路部分
  - 外磁路部分与电励磁电机相同,只是注意永磁体部分磁路的计算
- 永磁体的等效磁路
  - 永磁体在整个磁路中相当于一个带内磁阻的磁源(压源Fm流源)

$$B=B_r-rac{B_r}{H_c}H=B_r-\mu_0\mu_rH$$
 考虑:  $\phi_m=BS_m$ ,  $F_m=Hh_m$ 

- 永磁材料的主要性能参数:
  - 温度系数 (通常为负的) -

对于永磁材料而 言,是一个很不 利的性能参数

永磁体通常工作在电磁装置内,装置所处环境温度的变化和装置产生的热量使永磁体工作温度变化,对永磁体的性能有一定影响,其影响可用温度系数表示。

在永磁体允许的工作范围内,其所处环境温度每变化  $1^{\circ}$ C,剩余磁感应强度变化的百分比称为剩磁温度系数,矫顽力变化的百分比称为矫顽力温度系数,分别用  $\alpha_{Br}$ 和  $\alpha_{He}$ 表示。温度系数表征了永磁材料的温度稳定性。

哈尔滨工业大学航天学院 控制与仿真中心



## 四、电机中的铁磁与永磁材料

• 主要永磁材料的性能: 钕铁硼

钕铁硼水磁的主要成分是  $Nd_2Fe_{14}B$ ,是目前磁性能最强的水磁材料。它的最大磁能积可达  $398kJ/m^3$ ,为铁氧体水磁材料的  $5\sim12$  倍、铝镍钴水磁材料的  $3\sim10$  倍,理论值为  $527kJ/m^3$ ;剩磁最高可达 1.47T,矫顽力最高可超过 1000kA/m,能吸起相当于自身重量 640 倍的重物。由于不含钴且钕在稀土中的含量是钐的十几倍,钕铁硼的价格比稀土钴要低 得多。

钕铁硼磁体居里温度低,为 310~410℃,温度稳定性较差,剩磁温度系数为一(0.095~0.15)%/K,矫顽力温度系数为一(0.4~0.7)%/K,通常最高工作温度为 150℃,目前已有商业化的耐 200℃高温的钕铁硼永磁。常温下退磁曲线为直线,但高温下退磁曲线的下部发生弯曲,若设计不当,易发生不可逆退磁。



其它铁磁材料主要特性

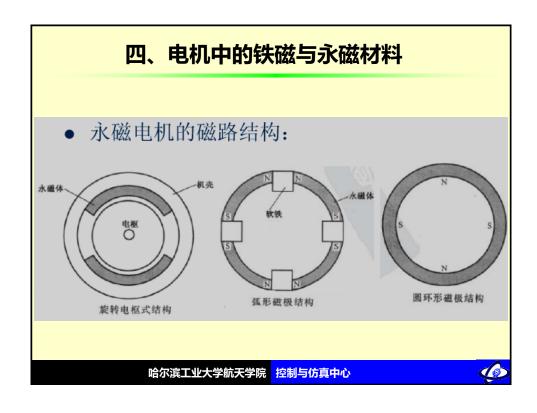
## 温度特性

当铁磁材料的温度升到一定程度时,铁磁材料会变为弱磁物质。居里点:铁磁材料转化为弱磁物质 $\mu_r = 1$ 的温度称为居里点。

## 电阻率特性

常用的铁氧体、钕铁硼等永磁材料的电阻率是纯铁的 100-1000倍以上,铁耗小。





## 目 录

- 1。电机概述
- 2。直流电机原理
- 3。直流电机结构
- 4。电机中的铁磁与永磁材料
- 5。直流电机的磁场
- 6。直流电机的换向

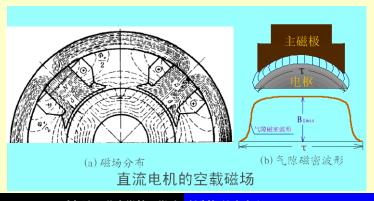
哈尔滨工业大学航天学院 控制与仿真中心



## 五、直流电机的磁场

• 1、空载时直流电机的磁场

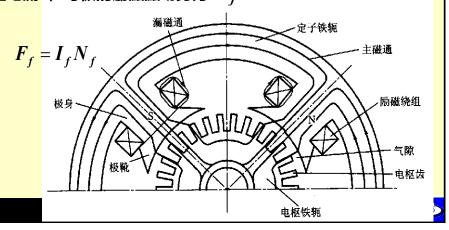
空载磁场为电枢电流等于零时,由励磁绕组电流单独作 用产生的磁场,又称为主极磁场。





以一台四极直流电机空载时的磁场为例:

当励磁绕组的串联匝数为 $N_f$ , 流 过电流 , 每极的励磁磁动势为: I ,



## 五、直流电机的磁场

## 漏磁通

直接经过气隙、相邻磁极 或定子铁轭形成闭合回路



## 主磁通

磁力线不进入电枢铁心,磁力线由N极出来,经气隙、 电枢齿部、电枢铁心的铁轭、 电枢齿部、气隙进入S极,再 经定子铁轭回到N极

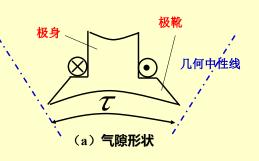
主磁路

直流电机中, 主磁通是主要的, 它能在电枢绕组中感应 电动势或产生电磁转矩, 而漏磁通没有这个作用, 它只是增 加主磁极磁路的饱和程度。在数量上,漏磁通比主磁通小得 多,大约是主磁通的20%。



空载时,励磁磁动势主要消耗在气隙上。当忽略铁磁材料的磁阻时,主磁极下气隙磁通密度的分布就取决于气隙的大小和形状。

磁极中心及附近的气隙小且均匀,磁通密度较大且基本为常数,靠近极尖处,气隙逐渐变大,磁通密度减小;极尖以外,气隙明显增大,磁通密度显著减少,在磁极之间的几何中性线处,气隙磁通密度为零。

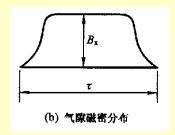


哈尔滨工业大学航天学院 控制与仿真中心

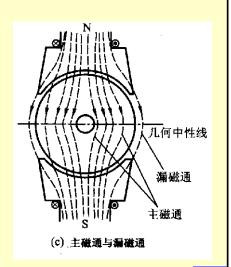


## 五、直流电机的磁场

空载时的气隙磁通密度为 一平顶波,如下图(b)所示。



空载时主磁极磁通的分 布情况,如右图(c)所示。

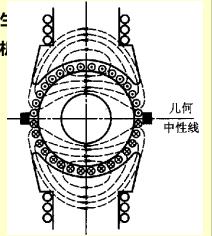




## 2、负载时直流电机的磁场

直流电机负载后,电枢电流产生的磁动势,电枢磁动势的出现使电标磁场发生变化。

假设励磁电流为零,只有电枢电流。由图可见电枢磁动势产生的气隙磁场在空间的分布情况,电枢磁动势为交轴磁动势。



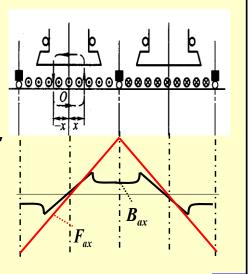
哈尔滨工业大学航天学院 控制与仿真中心



## 五、直流电机的磁场

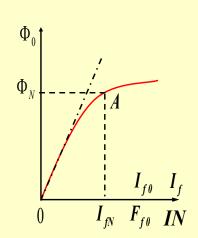
假定电枢上有无穷多元件分布,则电枢磁动势在气隙圆周方向空间分布呈三角波,如图中 $F_{ax}$ 所示。

主磁极下气隙长度基本不变,而两个主磁极之间,气隙长度增加得很快,致使电枢磁动势产生的气隙磁通密度为对称的马鞍型,如图中 $B_{\alpha x}$ 所示。





为了经济、合理地利用材料,一般直流电机额定运行时,额定磁通  $\Phi_N$ 设定在图中A点,即在磁化特性曲线开始进入饱和区的位置。



哈尔滨工业大学航天学院 控制与仿真中心

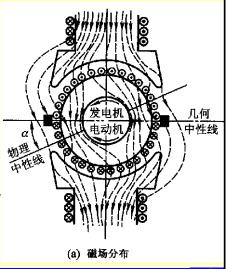


## 五、直流电机的磁场

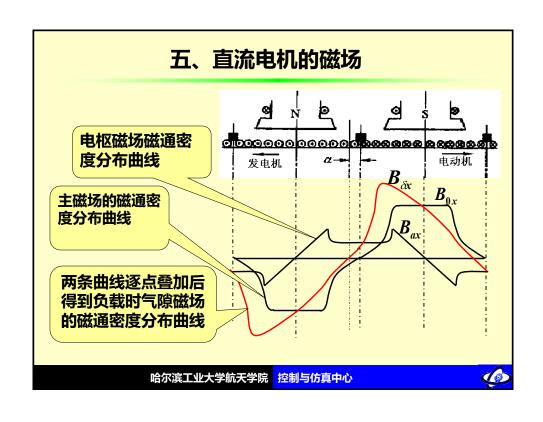
## 3、直流电机的电枢反应

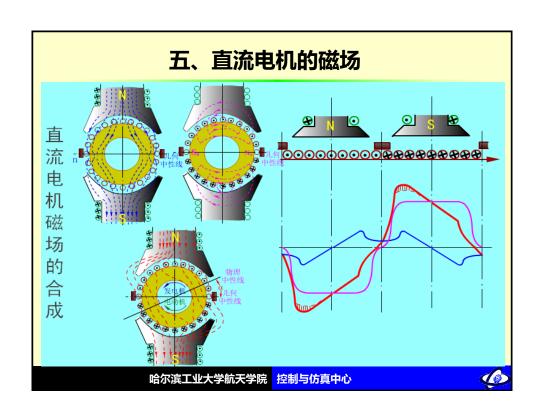
电机负载运行后,气隙中的磁场 是励磁磁动势与电枢磁动势共同作 用的结果。电枢磁场对气隙磁场的 影响称为电枢反应。

1、当电刷在几何中性线上时,将 主磁场分布和电枢磁场分布叠加, 可得到负载后电机的磁场分布情 况,如图(a)所示。









## 电刷在几何中性线时, 电枢反应的特点:

- 1) 使气隙磁场发生畸变 空载时电机的物理中性线与几何中性线重合。负载后由于电枢反应,每一个磁极下,一半磁场被增强,一半被削弱,物理中性线偏离几何中性线,磁通密度的曲线与空载时不同。
- 2) 对主磁场起去磁作用 电机正常运行于磁化曲线的膝部, 主磁极增磁部分因磁密增加使饱和程度提高,铁心磁阻增大, 增加的磁通少些,因此负载时每极磁通略为减少。即电刷在 几何中性线时的电枢反应为交轴去磁性质。

哈尔滨工业大学航天学院 控制与仿真中心



## 目 录

- 1。电机概述
- 2。直流电机原理
- 3。直流电机结构
- 4。电机中的铁磁与永磁材料
- 5。直流电机的磁场
- 6。直流电机的换向



## 六、直流电机的换向

## 换向概述

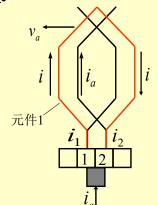
直流电机的某一个元件经过电刷,从一条支路换到另一条 支路时,元件里的电流方向改变,即换向。

为了分析方便假定换向片的宽度等于 电刷的宽度。

电刷与换向片1接触时,元件1 中的电流方向如图所示,大小为  $i=i_a$ 。

电枢移到电刷与换向片2接触时,元件1的被短路,电流被分流。

电刷仅与换向片2接触时,元件1 中的电流方向如图所示,大小为 $i=-i_a$ 



哈尔滨工业大学航天学院 控制与仿真中心



## 六、直流电机的换向

元件从开始换向到换向终了所经历的时间,称为换向周期。 换向周期通常只有干分之几秒。直流电机在运行中,电枢绕 组每个元件在经过电刷时都要经历换向过程。

换向问题很复杂,换向不良会在电刷与换向片之间产生 火花。当火花大到一定程度,可能损坏电刷和换向器表面, 使电机不能正常工作。

产生火花的原因很多,除了电磁原因外,还有机械的原 因。此外换向过程还伴随着电化学和电热学等现象。



## 六、直流电机的换向

## 换向的电磁理论

## 换向元件中的电动势:

 $e_{\tau}$  换向元件 (线圈) 在换向过程中电流改变而产生的。

 $\frac{\text{切割电动势}}{\text{过割电动势}} e_a$ : 在几何中性线处,由于电枢反应在存在,电枢反应磁密不为零,在换向元件中感应切割电动势。

根据楞次定律, 自感电动势、切割电动势总是阻碍换向的。

换向元件中的合成电动势为:  $\sum e = e_L + e_a$ 

哈尔滨工业大学航天学院 控制与仿真中心



## 六、直流电机的换向

## 改善换向的方法

- 1 将电刷由几何中性面向物理中性面移动,直至换向火花最小为止,实际移动角度大于物理中性面偏移角度。
- 2 位于几何中性线处装换向磁极。换向绕组与电枢绕组串联
- ,在换向元件处产生换向磁动势抵消电枢反应磁动势。
- 3 选择合适的电刷,改善换向片与电刷的电接触。



## 本节课小结

- 1。掌握直流电机工作原理。
- 2。熟悉直流电机的结构组成。
- 3。了解直流电机中的铁磁/永磁材料基本特点,了解直流 电机运行中磁场和换向的基本特点。

## 参考教材:

顾绳谷. 《电机及拖动基础(第n版)》. 机械工业出版社

哈尔滨工业大学航天学院 控制与仿真中心



# 本节课小结 识别下面直流电机部件: 电枢铁芯 主磁板 电刷装置 换向器 模线板 电枢绕组 操向极 出线盒 上枢绕组 按约板 出线盒 上枢绕组 按向板 出线盒

## 本节课小结

拆开的直流电机, 识别各主要部件, 讨论如何组装?



哈尔滨工业大学航天学院 控制与仿真中心



## 致 谢

本文档所引用的许多素材,来源于互联网上国内外的课件、科技论文、文章、网页等。本文引用只是为了给学生提供更好的教学素材,非商业目的。对这些所引用素材的原创者,在此表示深深的谢意。

